

ŁATWE PRZEJŚCIE Z URZĄDZEŃ TRANSFORMATOROWYCH NA TECHNOLOGIĘ INWERTOROWĄ

MICORMIG PULSE PRZEKONUJE W ZASTOSOWANIU W STOCZNI PETERS WERFT

Peters Werft w szleszwicko-holsztyńskim Wewelsfleth to prowadzone rodzinne przedsiębiorstwo średniej wielkości. Zatrudniając 120 pracowników już od 150 lat jest ekspertem w zakresie indywidualnych projektów w branży budownictwa okrętowego. Nowe zlecenie przebudowy skandynawskiego jachtu postawiło przed firmą wyzwanie zarówno w zakresie spawania powyżej linii wodnej spatinowanego aluminium, jak i wstawienia stabilizatorów w stalowym kadłubie statku. Poszukiwano więc odpowiednio efektywnego rozwiązania dla spawania dwóch różnych metali oraz stopniowego zastępowania nowymi urządzeniami starszych transformatorów. Dzięki zastosowaniu MicorMIG Pulse bardzo proste było nie tylko przejście na zdecydowanie bardziej efektywną technologię inwertorową. Wyraźnie zwiększyła się elastyczność, czasy uzbrajania uległy skróceniu

a podczas spawania aluminium metodą MIG/MAG uzyskuje się teraz czystsze spoiny przy zdecydowanie wyższej prędkości.

NASZ KLIENT W SKRÓCIE

PETERS WERFT GMBH

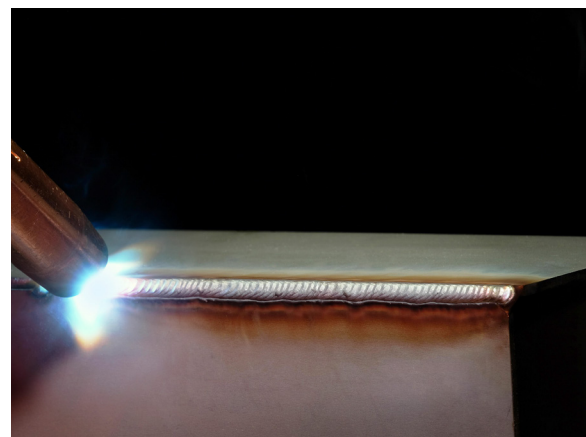
- Wewelsfleth, DE
- 120 pracowników
- www.peters-werft.de



Grube blachy, spawanie w trudno dostępnych miejscach i w pozycjach wymuszonych: praca w stoczni stawia przed źródłem prądu i przed spawaczami liczne wyzwania. Wyzwania, z którymi MicorMIG Pulse radzi sobie brawurowo.



Dzięki wersji heavy duty można bezpiecznie i bez problemów przenieść MicorMIG Pulse na każde miejsce pracy. Na umieszczonych z boku wspornikach można ponadto łatwo przenosić niezbędny pakiet przewodów pośrednich.



Proces MicorTwin umożliwia doskonale spawanie blach aluminiowych również metodą MIG/MAG (tu zdjęcie archiwalne).

Intuicyjna obsługa, duża elastyczność, innowacyjne procesy spawania

WSZECHESTRONNE URZĄDZENIE, IDEALNE DO ADAPTACJI I ZASTOSOWANIA W STOCZNI

Sz szczególnie dużą zaletą wprowadzenia w stoczni Peters Werft rozwiązania MicorMIG Pulse okazała się intuicyjna obsługa. Zwłaszcza wariant BasicPlus zapewnia idealne warunki podczas przejścia z urządzenia transformatorowego na inwerter: logiczna koncepcja obsługi, płynna regulacja prądu, łatwy wybór procesu i programu spawania, a ponadto regulacja dynamiki, która umożliwia całkowicie indywidualne nastawienie łuku spawalniczego odpowiednio dożądanego zastosowania związanego ze spawaniem. Kolejna zaleta: W wersji Full Process urządzenie posiada już wgrane różne procesy spawania, a w zależności od potrzeb można wgrać kolejne procesy, korzystając z technologii NFC. Dzięki temu

spawacze mogą teraz pracować zawsze jedną maszyną, niezależnie od tego, czy spawane ma być aluminium, stal konstrukcyjna, czy stal specjalna, i nie występuje czasochłonne przezbajanie. Szczególna właściwość: Nowatorski proces spawania MicorTwin, który w przypadku blach aluminiowych umożliwia wykonywanie estetycznych spoin metodą MIG/MAG przy znacznie wyższej prędkości. Niezbędną wytrzymałość i mobilność urządzeń zapewnia ponadto połączenie z wózkiem jezdny heavy duty, którego rama chroni nie tylko przed silnymi uderzeniami. Dzięki zamontowanym uchom i rolkom można również bez problemu przenosić lub przesuwać urządzenia na odpowiednie miejsce przy użyciu dźwigu.



„Dzięki nowym urządzeniom pracujemy teraz bardziej elastycznie i potrzebujemy zdecydowanie mniej czasu na uzbrajanie.”

*– Jeroen Anderson,
inżynier budowy statków i nadzoru spawalniczego*

FAKTY

- Prosta obsługa
- Możliwość unowocześnienia w każdej chwili dzięki technologii NFC
- Spoiny z bardzo małą ilością odprysków dzięki łatwemu do opanowania łukowi pulsującemu
- Czyste spoiny wykonane w aluminium procesem MicorTwin
- Elastyczne zastosowanie
- Wyraźnie krótszy czas uzbrajania
- Bardzo solidne i przenośne w wersji heavy duty

