

WZROST WYDAJNOŚCI SPAWANIA I ODCIĄŻENIE PRA- COWNIKÓW DZIĘKI PAKIETOWI SPAVALNICZEMU COBOT

TYROLSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO RODZINNE STAWIA NA ZAUTOMATYZOWANE ROZWIĄZANIE SPAVALNICZE

Firma Reku GmbH z siedzibą w austriackim Kundl (Tyrol) od momentu założenia w roku 1985 stale się rozwija i obecnie w swojej branży zajmuje bardzo dobrą pozycję. Przedsiębiorstwo obróbki metali obok tradycyjnych elementów blaszanych produkuje złożone podzespoły i urządzenia, które zawierają również elementy elektryczne, hydrauliczne lub pneumatyczne. I to przy zachowaniu najwyższych standardów jakościowych - od konstrukcji przez produkcję aż po dostawę. Firma jest certyfikowana w zakresie spawania przez TÜV Austria. Aby zwiększyć produktywność licznych zastosowań MIG/MAG w firmie, poszukiwano efektywnego i niedrogiego rozwiązania z zakresu automatyzacji i zdecydowano się na pakiet spawalniczy Cobot Lorch. Dzięki zastosowaniu cobota spawalniczego firma mogła zarówno wyraźnie zwiększyć wydajność spawania, jak i odciążyc

specjalistów spawaczy w ich pracy. Przejrzyste koszty zakupu zamortyzowały się w bardzo krótkim czasie.

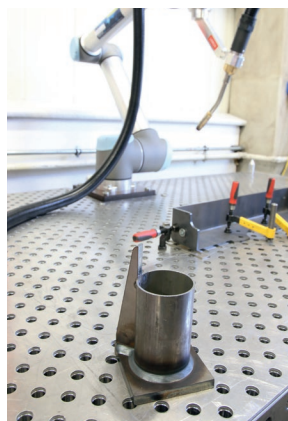
NASZ KLIENT W SKRÓCIE

REKU PRODUKTION & ENTWICKLUNG GMBH

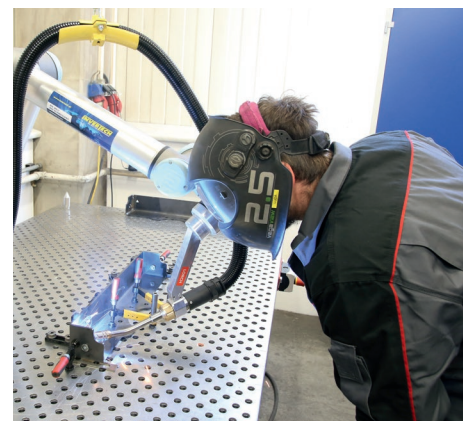
- Kundl/Radfeld, AT
- www.reku.at



Zwiększona wydajność spawania (od lewej): Markus Fichtinger (Invertech), Roland Rinnergschwentner oraz Lukas Auer (obaj Reku).



Spoiny mogą być odtwarzane z dowolną częstotliwością w niezmienniej precyzji i jakości.



Operator może bez drogich i skomplikowanych osłon stanowiska pracować ramię w ramieniu z cobotem Lorch.

Prosta obsługa, niezmiennie precyzyjne spoiny, odciążenie spawaczy

PAKIET SPAWALNICZY COBOT LORCH DAJE ZAKŁADOWI OBRÓBKİ METALU WIELE KORZYŚCI

Liczne właściwości cobota spawalniczego Lorch zyskały w firmie Reku GmbH ogromną aprobatę. To przykładowo prostota obsługi oprogramowania Lorch Cobotronic, które umożliwia programowanie procesów spawania również bez zaawansowanej wiedzy z tego zakresu. Łatwość integracji urządzenia z bieżącą produkcją bez konieczności zabudowy w drogiej kabinie ochronnej. Ponadto: możliwość zapisu optymalnego procesu spawania dla każdego elementu konstrukcyjnego; możliwość odtwarzania z dowolną częstotliwością spoiny

o niezmienniej precyzji i jakości. Ogromne odciążenie specjalistów spawaczy to duża korzyść dla zespołu: profesjonalści w dziedzinie spawania muszą teraz tylko skontrolować prawidłowość nastaw cobota, a następnie mogą poświęcić się innym zadaniom. Cobot Lorch niezawodnie przejmuje teraz spawanie elementów seryjnych, a przyuczony operator może przejść dalszą produkcję. Pozwala to zyskać cenny czas i uniknąć elementów wybrakowanych.



„Jednorazowe optymalne nastawienie gwarantuje niezmiennie wysoką precyzję i jakość spoiny wykonywanej przez cobota. To jasny punkt dodatni już w przypadku produkcji małych serii, ponieważ pozwala zarówno zyskać cenny czas, jak i uniknąć elementów wybrakowanych.”

*- Roland Rinnergschwentner,
Dyrektor Zarządzający*

FAKTY

- Łatwa obsługa i programowanie
- Łatwa integracja z aktualną produkcją
- Niezmiennie wysoka jakość spoin
- Odciążenie spawaczy w przypadku produkcji seryjnej
- Szybka amortyzacja kosztów zakupu
- Oszczędność czasu i zmniejszenie liczby elementów wybrakowanych

