

CZAS PRODUKCJI SKRÓCONY O 50 PROCENT, WYRAŹNIE ZWIĘKSZONA KONKURENCYJNOŚĆ

PRZEJŚCIE ZE SPAWANIA RĘCZNEGO NA SPAWANIE Z UŻYCIEM COBOTA FIRMY LORCH BYŁO BEZWZGLĘDNIIE OPŁACALNE

Firma Rösler Oberflächentechnik GmbH jest jednym ze światowych liderów rynku w produkcji urządzeń do obróbki wibrościernej oraz strumieniowej i wraz ze swoją załogą liczącą 1700 pracowników jest synonimem najwyższej jakości produkcji. Od małego korbowodu aż po 20-metrowe elementy obrabiane przedsiębiorstwo oferuje doskonałe rozwiązania, jeśli chodzi o obróbkę powierzchni elementów konstrukcyjnych. Zasadniczym elementem w obszarze techniki obróbki strumieniowej są przy tym turbiny, które wprowadzają do komór materiał używany w trakcie procesu. Do wymagającego wykonania korpusu turbiny ze stali manganowej firma z powodzeniem używa pakietu spawalniczego Cobot Lorch. Stale wysoko wytrzymałe są trudno spawalne. Używane blachy o grubości od ośmiu do dziesięciu milimetrów szybko się wykrzywiają i występuje bardzo dużo odprysków. Z tego względu nakład czasu na obróbkę końcową elementów obrabianych był w ich przypadku

bardzo duży. Dzięki zastosowaniu cobota firma może teraz zaoszczędzić na każdej turbinie 50 procent czasu technologicznego i korzysta dzięki łatwej powtarzalności spoin wysokiej jakości. Ponadto w firmie Rösler inwestycja w cobota zamortyzowała się prawie całkowicie już po 10 miesiącach.

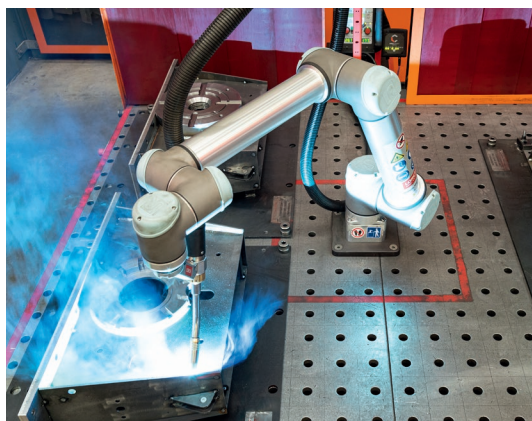
NASZ KLIENT W SKRÓCIE

RÖSLER OBERFLÄCHEN- TECHNIK GMBH

- Untermerzbach, Niemcy
- 1700 pracowników
- www.rosler.com



Łatwe w obsłudze oprogramowanie Lorch Cobotronic - już po dwóch dniach możliwe było spawanie pierwszych korpusów turbin za pomocą cobota.



Optymalny montaż: Cobot w środku między dwoma standardowymi stanowiskami roboczymi - w trzech gniazdach mocujących można w ten sposób bez problemu wykonać wszystkie spoiny korpusu turbiny.



Perfekcyjna spoina obwodowa: za pomocą cobota możliwe jest przyspawanie pierścienia na podstawie turbiny w niewykonalnej dotychczas jakości i to pomimo trudnego materiału (stal manganowa).

Szybka integracja z bieżącą produkcją dzięki łatwej obsłudze

RÓWNIĘŻ STAL MANGANOWĄ COBOT SPAWA TERAZ BEZ PROBLEMÓW

Dzięki przyjaznej dla użytkownika obsłudze już po dwudniowym szkoleniu cobot spawalniczy został szybko zintegrowany z bieżącą produkcją w firmie Rösler i dzisiaj w trybie pracy dwuzmianowej opiekuje się nim czterech spawaczy. Urządzenie zostało umiejscowione pośrodku dwóch stołów roboczych i w trzech gniazdach mocujących można teraz całkowicie automatycznie wykonać wszystkie spoiny korpusu turbiny. Jeżeli spoina została raz precyzyjnie zaprogramowana i zapisana w pamięci, również przy kolejnych elementach konstruk-

cyjnych cobot powiela spoiny w najwyższej jakości. Również wymagającą spoinę obwodową na zewnętrznej podstawie turbiny cobot opanował bez zarzutu. Dzięki optymalnemu prowadzeniu uchwytu spawalniczego i precyzyjnie dostosowanej nastawie parametrów spawania można teraz zdecydowanie lepiej opanować trudności związane z naprężeniami rozciągającymi w stali manganowej. W ogóle nie występuje czasochłonne prostowanie elementów po spawaniu.



„Dzięki zastosowaniu pakietu spawalniczego Cobot Lorch wyraźnie wzmocniliśmy naszą konkurencyjność.”

*- Stephan Böhnlein,
kierownik działu produkcji*

FAKTY

- Szybka instalacja
- Proste programowanie
- Duża elastyczność podczas użytkowania
- Krótkie czasy uzbrajania
- Znaczne skrócenie czasu produkcji
- Niezmiennie wysoka jakość spoin
- Szybka amortyzacja kosztów inwestycji
- Kompensacja niedoboru fachowców
- Odciążenie spawaczy podczas męczących prac cyklicznych
- Doskonały serwis z wykwalifikowanymi konsultantami na miejscu

www.lorch-cobot-welding.com



LORCH
smart welding