

ZAUTOMATYZOWANA PRODUKCJA SERYJNA W JAKOŚCI TIG

COBOT TIG SPAWA TABLICE ROZDZIELCZE W NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

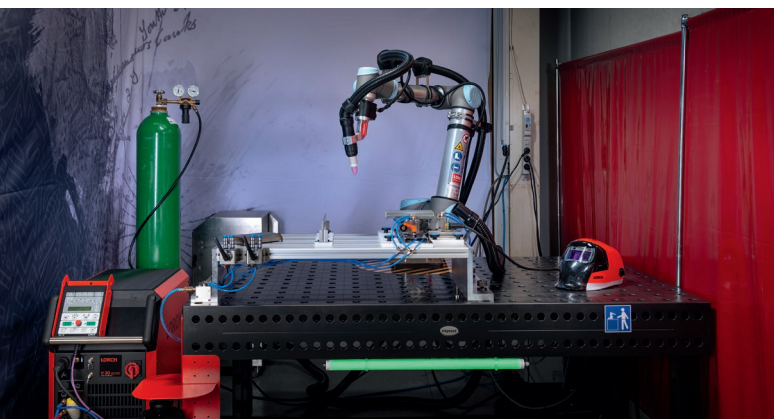
Jako specjalista w dziedzinie elementów obsługi i wyświetlaczy firma Schaefer GmbH od ponad 55 lat opracowuje i produkuje systemowe rozwiązania dla przemysłu dźwigowego. Spawane są przeważnie panele, które służą jako rama dla najróżniejszych elementów obsługi. Materiałem podstawowym są cienkie blachy (V2A) w arkuszach, z reguły o grubości blachy wynoszącej 2 mm, które w zależności od zlecenia są gięte, wykrawane, spawane i szlifowane. Ponieważ klienci stawiają najwyższe wymagania w stosunku do wyglądu i czystej obróbki spoin, do spawania używa się wyłącznie metody TIG. Od niedawna przedsiębiorstwo do spawania metodą TIG z dużym sukcesem korzysta z nowego cobota spawalniczego firmy Lorch. Edycja Cobot TIG przekonuje kompleksowym i zintegrowanym rozwiązaniem, które umożliwia

zautomatyzowaną produkcję seryjną nawet najmniejszych partii również w trudnej metodzie TIG.

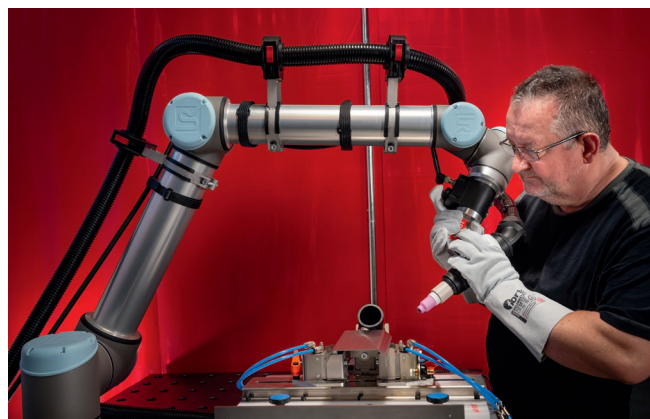
NASZ KLIENT W SKRÓCIE

SCHAEFER GMBH

- Sigmaringen, Niemcy
- 250 pracowników
- Elektrotechnika
- www.wsschaefer.com



Maksymalny możliwy poziom bezpieczeństwa w czasie produkcji seryjnej. Zainstalowany skanujący system bezpieczeństwa, wyposażony w akustyczne i wizualne sygnały ostrzegawcze oraz funkcję awaryjnego zatrzymania, chroni operatora przed potencjalnymi zagrożeniami w czasie procesu spawania.



Funkcja Free Drive umiejscowiona jest w miejscu bardzo łatwo dostępnym dla spawacza, bezpośrednio na uchwycie spawalniczym.

Cobot TIG kontra robot przemysłowy

EDYCJA TIG PRZEKONUJE DOPRACOWANYMI WŁAŚCIWOŚCIAMI

Cobot TIG firmy Lorch zastępuje w firmie Schäfer przestarzałego klasycznego robota przemysłowego. Za przejściem na rozwiązanie z użyciem cobota przemawiała nie tylko prosta obsługa i możliwość elastycznego montażu urządzenia na każdym stole spawalniczym. Firmę przekonały również liczne nowatorskie funkcje, które gwarantują efektywną i bezpieczną obróbkę paneli z jakością TIG: dzięki ergonomicznej konstrukcji nowo opracowany uchwyt spawalniczy umożliwia dobrą obserwację spoiny i przez praktyczne zamknięcie bagnetowe zapewnia szybką wymianę głowicy palnika. Hybrydowa koncepcja chłodzenia zapewnia, że głowica palnika nie przegrzewa

się w czasie procesu spawania. Wydłuża to okres trwałości elektrody, a uchwyt spawalniczy pracuje dzięki temu absolutnie czysto i niezawodnie. Sterowanie cobota za pośrednictwem funkcji Free Drive bezpośrednio z uchwytu spawalniczego ułatwia prowadzenie ramienia robota, a tym samym dokładne nastawienie na elemencie konstrukcyjnym. Ponadto przemysłowy system bezpieczeństwa z użyciem skanera laserowego zapewnia maksymalną możliwą ochronę użytkownika. Możliwe jest także dokładne sparametryzowanie i nastawienie uchwytu spawalniczego przed rozpoczęciem produkcji seryjnej dzięki przełączeniu na ręczny tryb pracy.



„Po naciśnięciu przycisku raz zaprogramowany cobot perfekcyjnie wykonuje spoiny dostosowane do elementu obrabianego, również w przypadku dużych ilości, zawsze w najwyższej jakości. Nie występuje skomplikowana obróbka końcowa, co pozwala znacznie obniżyć koszty i zaoszczędzić cenny czas.”

- Helmut Krezdorn, kierownik działu zaopatrzenia / elementów wyposażenia

FAKTY

- Kompletny system optymalnie przystosowany do metody TIG
- Elastyczne zastosowanie
- Bardzo prosta obsługa
- Innowacyjny układ chłodzenia uchwytu spawalniczego
- Szybka wymiana głowicy palnika dzięki praktycznemu zamknięciu bagnetowemu
- Inteligentna koncepcja bezpieczeństwa
- Zgodność z wymaganiami CE

