



MADE IN GERMANY

# KNIHA O SVAŘOVÁNÍ 2022



Informace, vybavení a příslušenství  
pro dílnu a montáž.



Včetně  
**KVALITA VÍTĚZÍ.  
URČITĚ!**  
Akčních balíčků

Kvalita – made in Germany.

# KVALITNÍ ZPRACOVÁNÍ – NA PRVNÍ POHLED

MADE IN GERMANY

Pravý Lorch. Pravděpodobně nejoriginálnější svářečky, které si můžete koupit.	4 - 5
Kvalita a záruka? Made by Lorch. A in Germany.	6 - 7
Aplikační znalosti: Přehled svařovacích procesů.	8 - 9
Kolik skutečně stojí 1 metr svarového spoje. Abychom tak vyřešili otázku nákladů hned na začátku.	10 - 11



## SVAŘOVÁNÍ ELEKTRODOU

Základy svařování elektrodou Vše, co potřebujete vědět, na první pohled.	12 - 13
Technologie MicorBoost Snižujeme hmotnost. Zvyšujeme výkon.	14 - 15
Série MicorStick Všude. Přesvědčivě. Promyšleně.	16 - 25
Série X Bez kompromisů v extrémních situacích.	26 - 31



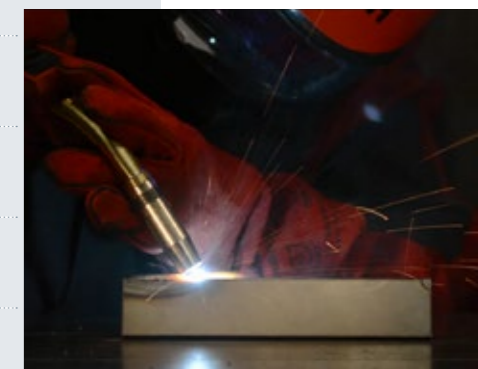
## TIG SVAŘOVÁNÍ

Základy TIG svařování Shrnutí faktů a požadavků.	32 - 33
HandyTIG 180 DC Váš vstup do profesionální třídy TIG svařování.	34 - 39
Série MicorTIG Váš mistr světa ve všech disciplínách.	40 - 47
Akumulátor MobilePower Vaše prohlášení nezávislosti.	48 - 53
Série HandyTIG AC/DC Poradí si s hliníkem a ocelí. Také mobilně.	54 - 61
TIG hořáky Manipulace, manipulace a ještě jednou manipulace.	62 - 69
EC-Clean 1000R Pro čisté svarové spoje. Bleskurychle a ekologicky.	70 - 73



## MIG-MAG SVAŘOVÁNÍ

Základy MIG-MAG svařování Letité zkušenosti, které Vám chceme předat.	74 - 75
Série M Klasika. Dovedena k dokonalosti.	76 - 81
Série M-Pro Pro profesionály a jejich mistrovské dílo.	82 - 91
MIG-MAG hořáky Dokonalé prodloužení Vaší ruky.	92 - 101



## SVÁŘEČSKÉ OBLEČENÍ A DOPLŇKY

Bezpečnost práce a příslušenství Chraňte to nejdůležitější: Sami sebe.	102 - 107
Co se slíbí, musí se i dodržet Vysvětlivky k typovému štítku.	108 - 109
Technické údaje Přehled všech čísel a údajů.	110 - 111
Průmyslový program Co ještě můžeme nabídnout.	112



Tato kniha je určena výhradně pro provozovatele podniků.

**Všechny ceny bez zákonné daně z přidané hodnoty.**

Produkty Lorch jsou dostupné pouze u autorizovaných specializovaných prodejců.

**Všechny ceny balíčků podléhají nezbytným materiálovým příplatkům.**

# PRAVDĚPODOBNĚ NEJORIGINALNĚJŠÍ SVÁŘEČKY, KTERÉ SI MŮŽETE KOUPIIT.

Jsme rodinný podnik a je na to hrdí. Známe své zákazníky v řemesle, ve středně velkých firmách i v průmyslu.

## Svařování máme v krvi – již od prvního dne.

Ve společnosti Lorch myslí každý jen na svařování – a to již více než 60 let. Již v roce 1957, kdy jsme byli založeni, byl vývoj – dnes říkáme inovace – tím nejdůležitějším stavebním kamenem budoucnosti.



Již tehdy byla kvalita na prvním místě. Pokud si nejsme jisti, testujeme ze všech sil. První polyesterová skříň musela prokázat svou stabilitu tím, že se na ni při testování jednoduše postavil firemní kamion. Takto to probíhalo. Pozitivní skepse je jedním z našich charakterových rysů. Tehdy jsme byli jednoznačně první, kdo přinesl na trh plastovou skříň.

## Dnes to ve společnosti Lorch vypadá jinak.

U Lorchu zastáváme heslo „Smart Welding“. Proč? No zcela jednoduše:

Na začátku je vždy nápad. Následují elektronické simulace a základní experimenty. Poté prototyp. A s ním začíná jít do tuhého. Svařování. Změny. Svařování. Změny. Svařování – 24 hodin denně, 7 dní v týdnu. Po týdny. Společně s našimi zákazníky – protože smart znamená vyvíjet praktická řešení ke zvládnutí jejich každodenních i mimořádných výzev.

Vyrábíme pouze zařízení, která představují maximální úspěchy vývoje. A která na trhu naleznou, ve své epoše, sotva lepší srovnatelný produkt. Svařovací systémy Lorch jsou opravdu „Made in Germany“, jsou vyvíjeny vskutku chytrými lidmi a především jsou skutečně produktivní.



## Svařovací zařízení jako stvořená pro Vás.

Všechny naše svařovací systémy vyrábíme důsledně v naší továrně v Auenwaldu. Víme, co je uvnitř: Kvalita, made in Germany. Neděláme žádné kompromisy. Stále v tyto věci věříme a doporučujeme je. Na to Vám dáme naše slovo. Nestavíme jen tak ledajaká svařovací zařízení, ale to nejlepší, co dokážeme – technicky, ergonomicky i ekonomicky. Teprve pak na ně umístíme značku „Lorch“ – nebo, jak rádi říkáme: pravý Lorch.



Toto není jen tak nějaký katalog. Žádný průvodce. Toto je kniha o svařování.

Tato kniha je pro lidi, kteří řeší, kteří tvoří, kteří pracují. Tato kniha je pro lidi, kteří přijímají pouze poctivou dobrou práci a platí za něco, co má nějakou hodnotu.

Máte nějaké dotazy ohledně svařování? Chcete vědět, proč jsou naše svařovací systémy tak dobré? Chcete poznat všechny výhody Vaší oblíbené svářečky na první pohled? Žádný problém. Protože všechny odpovědi najdete v této svářečské knize.

# KVALITA – MADE BY LORCH. A IN GERMANY.

MADE IN GERMANY



## Velkou kvalitu nelze získat za málo peněz.

Někomu vyhovuje eshop na svařování nebo železářství za rohem, protože mají levné vybavení. Je otázkou, zda „cenová bomba“ made-in-nevím-kde později přesvědčí také „bombastickými výkony“. Nabízí se také otázka: Chcete kutit nebo pracovat? Dobré svařovací zařízení sestává až ze 700 jednotlivých dobrých dílů. A nikdo, kdo takové zařízení posílá v kontejneru po celém světě, Vám nechce nic darovat.

## Kvalita tam, kde je potřeba.

Zařízení Lorch jsou navržena pro praxi. Stejná kvalita venku na stavbě jako v dílně. V každém zařízení Lorch je více než půl století zkušeností. To jsou znalosti potřebné pro tu nejlepší funkci. Nejlepší ovládání. A nejlepší výsledek svařování. Maximálně 3 kroky a svařujete dokonale. Se zařízením Lorch se nestáváte jeho otrokem. Naopak, takové zařízení slouží Vám.

## Kvalitu dokážou vytvářet pouze lidé, kteří kvalitou žijí.

Kvalita je pro nás otázkou cti a slušnosti. Pokud jde o vývoj a výrobu svařovacích zařízení, jsme tak trochu jako profesionální horolezci. Vždy volíme ty nejvyšší ze všech cílů. Pak zmobilizujeme všechny naše zkušenosti, naše schopnosti a naši vynalézavost k dosažení tohoto nejvyššího ze všech cílů – kvality. To je náš slib vůči Vám. Abyste dokázali lépe pracovat a sami snadněji vytvářet kvalitu. Protože jen se skutečně ryzím řemeslným zpracováním si můžete i dnes vydělat slušné peníze.

## S kvalitou zařízení roste i kvalita Vaší práce.

Opakujeme: Dobré svařovací zařízení se skládá až ze 700 dílů, jejichž individuální kvalita je velmi důležitá. Teprve pak přichází na řadu velké umění sladění. Zvenku nepoznáte, zda je svařovací zařízení špičkové, nebo ne – musíte s ním nejdříve svařovat. Tedy až na případ, kdy je červené a bylo vyrobeno společností Lorch.



## 3 roky záruka? Garantováno při registraci!

Kvalitu Vám nejen slibujeme, sami jsme o ní na 100 % přesvědčeni. Proto Vám poskytujeme plnou 3letou záruku výrobce, pokud svůj produkt zaregistrujete jménem koncového zákazníka. To je 1095 dní. Nebo dokonce 1096, pokud je zahrnut přestupný rok. Po tuto dobu garantujeme funkčnost našich produktů. Jsme si jisti, že v systému či zařízení nesoucí značku Lorch se toho moc porouchat nemůže. Pokud i přesto během těchto 3 let od registrace záruční nárok vznikne, náš tým technického Servisu se ve spolupráci s našimi místními servisními partnery postará o rychlé řešení. Garantováno.

## Registrujte jménem koncového zákazníka ihned po nákupu.

Díky registraci tak budeme my i Váš servisní partner vědět, kde se produkt nachází, k jakému typu patří a jak je vybaven. Můžeme tak optimálně poskytnout naši dodatečnou záruku. Pokud nebyl produkt Lorch do 30 dnů zaregistrován nebo nebyl zaregistrován jménem koncového zákazníka, nemůžeme tuto 3letou záruku plnit a poskytneme zákonnou lhůtu v délce 1 roku. Naši záruku jsme jasně a transparentně popsali v brožurě, která je přiložena ke každému novému zařízení Lorch. Ihned po registraci obdržíte záruční list, závazný po dobu 3 let od data nákupu.

## 3× déle než ukládá zákon.

V současné době je v rámci legislativy vyžadováno zakotvení záruky na materiálové a výrobní vady po dobu 1 rok při komerčním použití. Díky našemu pojetí kvality jsme schopni tento požadavek snadno akceptovat. Při správném zacházení podle návodu k obsluze získáte záruku 1 rok od data nákupu a další 2 roky zdarma. Sdělte nám však prosím, kdo jste a kde naše zařízení funguje.

## Záruka? Ano, samozřejmě!

Kvalita dle požadavků průmyslu. Proto tomu u Lorchu říkáme průmyslová záruka. Protože naše systémy zde splňují ty nejvyšší nároky, v dílně nebo na montáži.



## 5 let – u hlavních usměrňovačů a transformátorů.

To, co je u jiných výrobců prezentováno v mimořádných sděleních, je u Lorchu již dlouho zažitou realitou. Kvalitu u nás najdete od té nejmenší po tu největší součástku. Made in Germany. U vybraných komponent našeho systému, jako jsou hlavní usměrňovače a transformátory, jdeme ještě dál a poskytujeme dokonce 5letou záruku.

## Záruka na náhradní díly 10 let

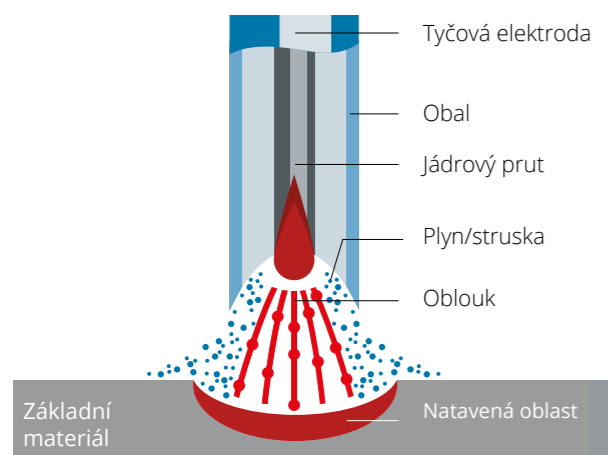
Garantujeme dostupnost náhradních dílů po dobu minimálně 10 let od výroby Vašeho Lorch zařízení.

# JAKÉ EXISTUJÍ METODY?

Profesionálové mohou tuto část vynechat. Pro všechny ostatní jsou zde uvedeny základní znalosti.

## Svařování elektrodou

- Základní metoda.
- Jednoduché, osvědčené, robustní.
- Stále jedničkou na montážích.
- Nyní díky akumulátorové technologii ještě mobilnější.



Při svařování elektrodou hoří elektrický oblouk mezi svařencem a odtavovanou elektrodou. Elektroda tedy současně dodává přídatný materiál. Tyčová elektroda je upnuta v držáku elektrody a vedena ve svarovém spoji svářečem.

Tyčové elektrody jsou obecně zakryté obalem. Obal se také odtavuje a chrání uvolněnými plyny a struskou tavnou lázeň a oblouk před přístupem okolního vzduchu. Po vychladnutí tavné lázně se struska odstraní.

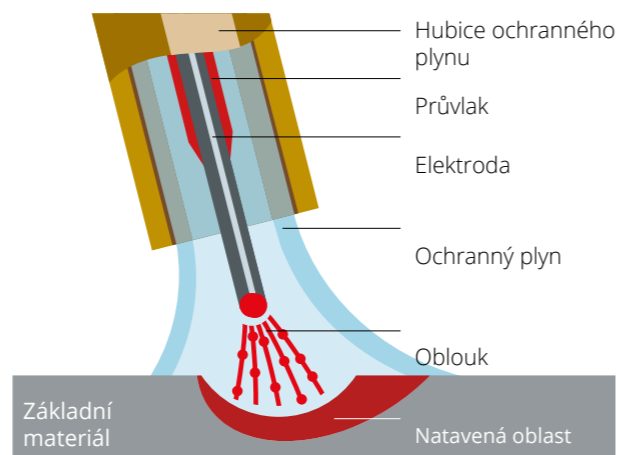
Tyčovými elektrodami lze svařovat téměř všechny svařitelné materiály, např. konstrukční ocel, kotelářskou ocel, ocel na trubky, ocelolitinu, nerezovou ocel, tvrdokovové oceli atd. Svařování elektrodou je snadné a bezpečné. Kompaktní přístroje Lorch se snadno ovládají a přepravují.

Vzhledem k tomu, že není potřeba žádný plyn, lze svařování provádět i venku, a to i v průvanu. Zařízení pro svařování elektrodou se používají ve všech oblastech, od průmyslu až po řemeslo.

Všechna zařízení Lorch nesou značku {S} a lze je také použít tam, kde existuje zvýšené nebezpečí úrazu elektrickým proudem. Svařovací zařízení Lorch je vždy bezpečné! Díky nejnovější inverterové technologii mají naše zařízení špičkové svařovací vlastnosti, a jsou proto velmi vhodná i pro speciální elektrody.

## MIG-MAG svařování

- Svařování v ochranné atmosféře.
- Univerzální, rychlé, vhodné pro tenké materiály.
- Jednička v dílně.



Při procesu MIG-MAG (MIG = metal inert gas / MAG = metal active gas) hoří elektrický oblouk mezi automaticky podávaným svařovacím drátem a svařencem. Regulace oblouku od Lorchu reguluje ve vysoké rychlosti, aby oblouk bzučel a nezpůsoboval žádný rozstřík. Samostatně přidávaný plyn chrání celek před přístupem okolního vzduchu. Ochranný plyn a svařovací drát musí odpovídat základnímu materiálu. Oblouk se také chová v závislosti na této kombinaci odlišně, a proto se vyplatí synergická funkce Lorch. Tím se uživateli usnadňuje práce.

### Co všechno jde svařit?

Ocel se obvykle svařuje pomocí drátů SG1-3 a směsného plynu (argon/CO<sub>2</sub>) nebo čistého CO<sub>2</sub>.

Nerezové nebo vysoce legované oceli také potřebují správný drát v závislosti na materiálu a obvykle se svařují s různými směsnými plyny (Argon/CO<sub>2</sub> nebo Argon/O<sub>2</sub>).

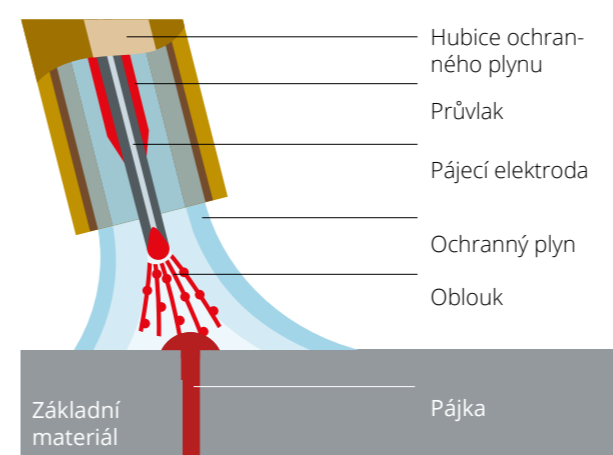
Hliník a hliníkové slitiny potřebují správný drát v závislosti na materiálu a běžně se svařují 100% argonem. Někdy se také používají směsné plyny argonu/héliu.

Vysoká pevnost svarového spoje, vynikající vlastnosti na tenkém plechu a jednoduchá a bezpečná manipulace s ocelí, hliníkem a nerezovou ocelí přizpůsobují k univerzalitě tohoto procesu. Díky těmto nezměrným výhodám je MIG-MAG svařování tím nejrozšířenějším svařovacím postupem.

Svařovat MIG-MAG s Lorchem znamená: Vysokou rychlost svařování, minimální dokončovací práce a nízké deformace. Díky kvalitě Lorch dosáhnete nové úrovně ekonomické efektivity.

## MIG pájení

- Speciální proces tvrdého pájení.
- Jednoduché a rychlé jako MIG-MAG.
- Ideální pro pozinkovaný plech.



MIG pájení je ve skutečnosti relativně podobné procesu MIG-MAG. Rozdíl je v tom, že elektrický oblouk hoří mezi svařencem a pájecí drátovou elektrodou. Netaví se však svařenec, taví se pouze přiváděná elektroda pájecího drátu. Pájka tak slouží jako spojovací prvek.

Stejně jako u MIG-MAG je pomocí ochranného plynu chráněn i zde oblouk před přístupem okolního vzduchu.

Tento proces poskytuje jasné výhody, a to zejména u pozinkovaného plechu. Díky nízké teplotě tavení pájecího drátu je zajištěno minimální odhoření zinku. Díky tomu je spoj odolný proti korozi a umožňuje snadné opracování povrchu.

### Proč to všechno?

Nízký vnos tepla a velmi dobrá pevnost spoje v kombinaci s malou deformací. Díky tomu je tento proces velmi vhodný pro pokovené (pozinkované, fosfátované, pohliníkové) a nepokovené spoje z oceli, nerezové oceli a ocel-nerezové spoje (černobílé spoje).

### Jaký ochranný plyn?

100% argon nebo argon s malými příměsmi.

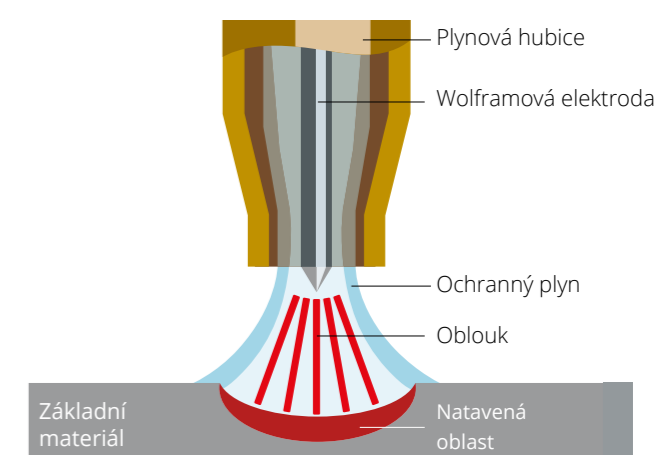
### Kde se tento postup používá?

Pozinkovaný tenký plech dnes najdeme v automobilovém průmyslu, ve stavebnictví, klimatizační technice, v domácích spotřebičích a v nábytkářském průmyslu.

S produkty Lorch získáte nejen ten správný proces, ale také speciální synergické charakteristiky, které jsou pro proces tvrdého pájení nezbytné. S tím jste vždy o krok napřed!

## TIG svařování

- Ušlechtilé a precizní.
- Ideální pro nerezovou ocel a hliník.
- Také na montáži.
- Nyní ještě mobilnější díky akumulátorové technologii.



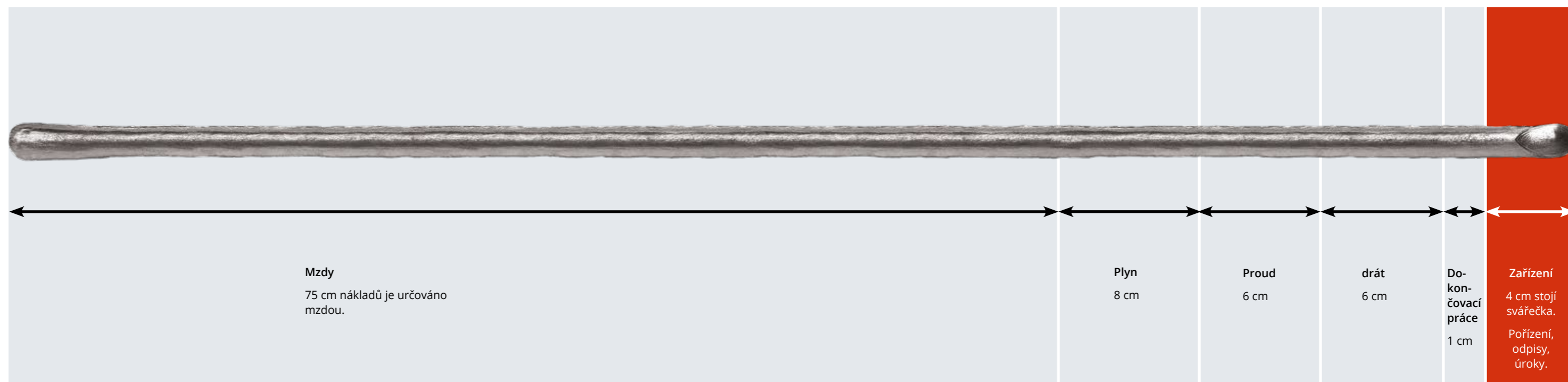
Při procesu TIG (TIG = thungsten inert gas) hoří elektrický oblouk mezi netavicí se wolframovou elektrodou a svařencem. Oblouk je velmi koncentrovaný a lze jej velmi dobře vést. Samostatně dodávaný argonový ochranný plyn chrání oblouk a oblast svařování před pronikáním okolního vzduchu. V případě potřeby se přídatný materiál přidává ručně nebo pomocí speciálního podavače studeného drátu.

Ocel, nerez, měď, titan atd. se svařují stejnosměrným proudem. Elektroda je připojena k zápornému pólu a nabroušena ostře do špičky.

Hliník, hořčík a jejich slitiny se svařují především střídavým proudem, aby se narušila jejich oxidová vrstva. Elektroda je pak tupá. Při svařování je dosaženo kulatého až konvexního tvaru. S moderními inverterovými zdroji je možné svařovat i špičatou wolframovou elektrodou.

Výhody TIG svařování: Díky snadné manipulaci a dobré ovladatelnosti oblouku se jedná o komfortní práci s velmi čistými výsledky. Nízké náběhové barvy svařence, úzká svařovací oblast, eliminace tavidel a oblouk bez rozstříku jsou zárukou čistých a přesných svarů bez struskových vměstků a dokončovacích prací.

# KOLIK STOJÍ 1 METR SVAROVÉHO SPOJE SKUTEČNĚ.



## 75 cm pracovní doby v detailu.

Dobrý „talentovaný svářeč“ odpracuje zpravidla 1907 hodin ročně. Pokud nyní používá svářečku, která není tak kvalitní a která snižuje jeho pracovní výkon pouze o 8 %, je to ztráta 152,56 hodin. Za předpokladu hodinové mzdy 17,90 eur to je 2 730,80 eur ročně. Protože se takové svářečky odepisují v průměru za pět let, stojí Vás celá tato záležitost dodatečných 13 654 eur. Intenzivní zátěž kladenou na Vaše nervy ani nepočítáme. Nyní rozumíte typické zásadě Lorch: Je lepší být dobrý a výkonný než špatný a nespolehlivý.

## Svařujete málo? Lorch se vyplatí i tak.

Už jste si to spočítali? I když svařujete jen 100 hodin ročně a ušetříte 8 %, je to přes 200 eur ročně. A za 5 let ušetříte přes 1000 eur.

Krátký závěr na tomto místě: Není nic dražšího než levná svářečka. Zní to divně, ale je to tak!



## Pouze 4 cm pro svářečku?

V porovnání se mzdami a pomocným materiálem je tímto nákup nové svářečky jednoznačně nízký. Ale každý se dívá pouze na cenu zařízení a na všechno ostatní poté zapomene. A to zejména mzdové náklady, které kvůli špatné, levné svářečce dramaticky vzrostou. Ve společnosti Lorch stavíme naše svařovací stroje pouze pro praktické použití a vyrábíme je opravdu rychle.

# ZÁKLADY SVAŘOVÁNÍ ELEKTRODOU

## Hlavní typy obalů pro tyčové elektrody

Ne všechny tyčové elektrody jsou stejné. Kromě složení materiálu jádrového prutu má pro ruční obloukové svařování (E-welding) zvláštní význam také obal tyčové elektrody. Ten ovlivňuje přenos kapek, vzhled svaru a vhodnost elektrody pro určité svařovací polohy. Jako složky obalu se jako pojivo používají různé látky, např. minerální a organické látky, legující prvky a vodní sklo. Kombinací různých výchozích materiálů byly postupem času vyvinuty čtyři základní typy a několik smíšených typů. Písmena (zkratky typu) používaná k identifikaci typu obalu označují vlastnosti nebo hlavní součásti obalu.

Základní typy	Smíšené typy
A = kyselý obal	RA = rutilovo-kyselý obal
B = bazický obal	RB = rutilovo-bazický obal
C = celulózný obal	RA = rutilovo-celulózný obal
R = rutilový obal RR = silný rutilový obal	

## (B) Tyčové elektrody s bazickým obalem

Charakteristickým znakem silného obalu těchto tyčových elektrod je velký podíl uhlíkatých alkalických zemin, jako je uhlíkatý vápenatý a kalcit. Aby se zlepšily svařovací vlastnosti, zejména při svařování střídavým proudem, bude případně potřeba větší množství nebazických složek, jako je rutil a křemen. Toto jsou vynikající vlastnosti tyčových elektrod s bazickým obalem:

- Nárazová práce svarového kovu je vyšší, zejména při nízkých teplotách.
- Jejich odolnost proti praskání odpovídá vysoké úrovni metalurgické čistoty svarového kovu.

- Díky nízkému obsahu vodíku je zajištěna nízká citlivost na trhliny za studena (předpokladem jsou suché tyčové elektrody). Je nižší než u všech ostatních tyčových elektrod.

Tyčové elektrody s bazickým obalem jsou vhodné pro svařování ve všech polohách kromě polohy dolů. Bazické tyčové elektrody, které jsou vhodné zejména pro svařování v poloze dolů, mají speciální složení obalu.

## (C) Tyčové elektrody s celulózným obalem

Tyčové elektrody tohoto typu obsahují v obalu velký podíl hořlavých organických látek, zejména celulózy. Díky intenzivnímu oblouku jsou vhodné zejména pro svařování v poloze dolů. Často se používají při stavbě potrubí.

## (R) Tyčové elektrody s rutilovým obalem

Tyčové elektrody tohoto typu vytvářejí hrubší kapkový přechod než elektrody obalené silným rutilem. Jsou tedy vhodné pro svařování tenkých plechů. Tyčové elektrody rutilového typu jsou vhodné pro všechny svařovací polohy – s výjimkou polohy dolů.

## (RC) Tyčové elektrody s rutilovo-celulózným obalem

V obalu těchto tyčových elektrod je kromě rutilu také větší podíl celulózy. Tyčové elektrody tohoto typu lze tedy použít i pro svařování v poloze dolů.

## (RR) Tyčové elektrody se silným rutilovým obalem

U tyčových elektrod tohoto typu je poměr průměru obalu k průměru tyče jádra alespoň 1,6: 1. Charakteristický je vysoký obsah rutilu v obalu, který má za následek dobré opětovné zapálení a jemně šupinkovité rovnoměrné svary.

## (RC) Tyčové elektrody s rutilovo-bazickým obalem

Obal tohoto typu se vyznačuje vysokým podílem rutilu a zvýšenými bazickými podíly. Tyto tyčové elektrody, které mívají obvykle silný obal, mají dobré mechanické vlastnosti svarového kovu a také dobré svařovací vlastnosti ve všech svařovacích polohách, kromě polohy dolů.

## (A) Tyčové elektrody s kyselým obalem

Obal tohoto v současné době nepříliš obvyklého typu tyčové elektrody se vyznačuje vysokým podílem oxidu železa a – kvůli vysokému potenciálu kyslíku – deoxidacími látkami (feromangan). V případě silného obalu dochází díky kyselé strusce ke zvláště jemnému přenosu kapek a k tvorbě plochých, hladkých svarů. Tyčové elektrody s kyselým obalem jsou v omezené míře vhodné pouze pro svařování v nucených polohách a jsou citlivější na vznik trhlín při tuhnutí než jiné typy obalu.

## (RC) Tyčové elektrody s rutilovo-kyselým obalem

Chování tyčových elektrod tohoto smíšeného typu při svařování je srovnatelné s chováním elektrod s kyselým obalem. Jejich obal se skládá z rutilu a oxidu železa. Proto lze tyto tyčové elektrody, které obvykle mívají silný obal, použít pro svařování ve všech polohách kromě polohy dolů.

## Stupeň krytí IP

Stupně krytí skříní (kód IP) jsou upraveny v evropské normě EN 60529. Svařovací zdroje musí splňovat minimálně stupeň krytí IP 21S. Velmi důležité: Svařovací zdroje, které se používají i ve venkovním prostředí, musí splňovat minimálně stupeň krytí IP 23. Každý, kdo nabízí montážní zařízení se stupněm krytí IP 21, je podezřelý.



# SVAŘOVÁNÍ ELEKTRODOU OČIVIDNĚ LEPŠÍ S TECHNOLOGIÍ MICORBOOST.

Takže pouze od  
společnosti Lorch:  
Patent č. EP 191 3680 B1



Díky technologii MicorBoost jsme schopni stavět ještě lehčí a kompaktnější svařovací zařízení. Současně, což je téměř neuvěřitelné, zvyšujeme i výstupní výkon. K neuvěření, avšak je to popsáno v našem patentu EP 191 3680 B1. Rádi to vysvětlíme na příkladu z praxe: Stávající svařovací invertory mají relativně malé rezervy napětí. Kdykoliv se oblouk během svařování elektrodou stane nestabilním, konvenční inverter má příliš malý výkon na jeho stabilizaci a energie oblouku se krátce zhroutí. Tím se snižuje průměrný výkon oblouku. To je, jako byste neustále museli krátce brzdit na červenou na semaforu. Tím se snižuje Vaše průměrná rychlost. Technologie MicorBoost poskytuje enormní rezervy napětí. Zhroucení je zabráněno nebo je rozhodně zkráceno. Průměrný výkon oblouku stoupá. Při svařování působí jako turbo u automobilu. Na červenou ještě rychle projede, nebo pokud přece jen zastaví, extrémně rychle opět zrychlí.



## Výkonnostní měřítko

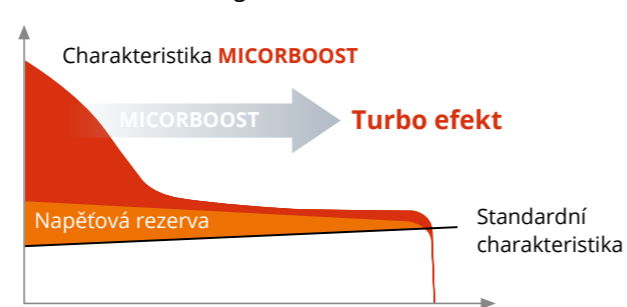
Výše vysvětlená napěťová rezerva má ještě další, stejně důležitý účinek: Téměř perfektní chování při svařování. Start oblouku je spolehlivý, plný, dokonce i u rezavého materiálu mnohem jednodušší. Už žádné klepání elektrodou, dokud se oblouk konečně nezapálí. Při svařování zažijete novou kvalitu: Extrémní stabilitu a ovladatelnost, i když oblouk táhnete po dlouhou dobu, máte jej stále pod kontrolou. Odlučování kapek a přenos materiálu jsou vlastní samostatnou třídou, a to i u obtížných elektrod včetně CEL. Kdo to jednou zkusil, nechce jinak.

## Konvenční inverterová technologie:



U konvenčních inverterů jsou rezervy napětí a výkonu nízké. Svařovací proces se může rychle stát nestabilním.

## Inverterová technologie MicorBoost:



Invertory s technologií MicorBoost vytváří právě při kritických, nízkých hodnotách proudu vysoké napětí a zaručují maximální stabilitu.

## Mistr světa v lehké váze

Na montáži se počítá každý kilogram hmotnosti, který nemůžete nést. Naše svařovací invertory s technologií MicorBoost jsou působivě lehké a kompaktní. MicorStick 160 ControlPro nebo MicorTIG 200 DC ControlPro jsou jednoznačně nejlehčími invertory ve své třídě. Uspadněte si život, doslova snižte pracovní zátěž a šetřete energii na to, co je důležité: Skvělé svařové spoje.



Dříve – bez technologie MicorBoost:  
400 A bylo minimálně nutné,  
ne méně než 30 kg.

Dnes – s technologií MicorBoost:  
350 A bohatě dostačuje, jen 18,5 kg

## Mistr na dlouhé tratě

Elektrodoví svářeči jsou nomádi mezi svářeči – mobilita v akci je jejich nutností. Mezi stanovišti jsou často větší vzdálenosti – většinou i venku. S technologií MicorBoost se akční rádius zvyšuje. S absolutně spolehlivým zapalováním a bez poklesu kvality můžete svařovat na generátoru nebo s až 200 m dlouhými prodlužovacími kabely. V budoucnu oceníte práci na dlouhém vodičku.



A pokud chcete nebo potřebujete být ještě obratnější, umožňuje tato technologie i svařování z akumulátoru. Veškeré relevantní informace najdete na straně 48.

## MicorBoost najdete v následujících zařízeních:



Série MicorStick  
od strany 16.



Série MicorTIG\*  
od strany 40.



Série X  
od strany 26.

\*Technologie MicorBoost přesvědčí také u TIG svařování. Více podrobností najdete na stránce produktu.

# KDEKOLIV. PŘESVĚDČIVĚ. PROMYŠLENĚ.

Série MicorStick.

## JEŠTĚ EXISTUJE. LEPŠÍ ELEKTRODOVÝ INVERTOR.

Nejsme zastánci rozšířeného trendu vyrábět tyto přístroje především levně, importovat je z Číny za účelem zvýšení vlastního zisku. Místo snižování výkonu a kvality jsme ohlásili dva patenty, které našim svářečům podstatně zlepšují život i práci: Technologie MicorBoost a svařování s akumulátorem!

Přesně to od nás naši zákazníci očekávají. Naše aktuální modelová řada MicorStick je nejlepší a cenově nejvýhodnější, jakou jsme kdy měli. Ať už v dílně nebo na montáži – MicorStick dělá práci jednodušší, rychlejší a lepší. Tak lze při svařování vydělávat peníze.



### MicorStick 160 BasicPlus

- Rozsah svařování 10 – 150 A
- Elektrody do 4 mm
- Vhodný pro elektrody CEL díky technologii MicorBoost
- Snadné ovládání jedním knoflíkem
- Zástrčka Schuko (230 V)



### MicorStick 160 ControlPro

- Rozsah svařování 10 – 150 A
- Elektrody do 4 mm
- Vhodný pro elektrody CEL díky technologii MicorBoost
- Zástrčka Schuko (230 V)
- + Přesné nastavení proudu pomocí digitálního displeje
- + Maximální přizpůsobení pomocí nastavení v podmenu
- + AccuReady – připraveno pro použití s akumulátorovým modulem Lorch



### MicorStick 180 ControlPro

- Rozsah svařování 10 – 180 A
- Elektrody do 4 mm
- Vhodný pro elektrody CEL díky technologii MicorBoost
- Přesné nastavení proudu pomocí digitálního displeje
- Maximální přizpůsobení pomocí nastavení v podmenu
- AccuReady – připraven pro použití s akumulátorovým modulem Lorch
- Zástrčka Schuko (230 V)
- + PFC: 180 A při jistění 16 A
- + Pulzní funkce



### MicorStick 200 ControlPro

- Rozsah svařování 10 – 200 A
- Elektrody do 5 mm
- Vhodný pro elektrody CEL díky technologii MicorBoost
- Přesné nastavení proudu pomocí digitálního displeje
- + Maximální přizpůsobení pomocí nastavení v podmenu
- + Silnoproudá zástrčka (400 V)

# SKRÝVÁ V SOBĚ VÍCE, VYDRŽÍ DÉLE. SÉRIE MICORSTICK.



Patentovaná technologie zvládá při svařování elektrodou doposud nevídané výkony: Maximální výkon a fantastické svařovací vlastnosti, a to i při nestabilním nebo nízkém napětí sítě. Nic jiného již chtít nebudete. Bližší informace viz strana 14.

## Nejvyšší liga: Vlastnosti zapalování a svařování

Díky technologii MicorBoost a mikroprocesorem řízenému ovládání charakteristiky. Příležitostní svářeči se stanou profesionály. A z profesionálů se stanou mistři.

- **Všechny elektrody, také CEL:** Optimální pro bazické, rutilové nebo speciální elektrody. Včetně bezpečného svařování shora dolů s elektrodami CEL.
- **HotStart:** Automatický adaptivní horký start pro perfektní zapalování.
- **Regulace Arc-Force:** Pro větší stabilitu oblouku a optimalizovaný přenos materiálu.
- **Systém Anti-Stick:** Brání přilepení nebo vypálení elektrody.
- **MMA Puls:** Speciální funkce pro snížený vnos tepla. Vhodné zejména pro tenké plechy a k přemostění větších mezer (MicorStick 180).
- **Funkce ContacTIG:** Pro snadné TIG-DC svařování oceli s kontaktním zapalováním.
- **Dálkové ovládání (RC):** U variant RC lze navíc připojit dálkové ovládání. Při náročných úkonech svařování je toto částečně nutnost.



## 3 KROKY A SVAŘOVÁNÍ

### Geniálně jednoduché. Ovládání – Made by Lorch!

1. Zapnout
2. Zvolit proces/přednastavený typ elektrody
3. Nastavit svařovací proud

Pomocí digitálního řízení procesů jsou na pozadí regulovány optimální parametry až 100 000× za sekundu. Vy přitom vnímáte jen jediné: Perfektní výsledky!



Všechny přístroje se štítkem Accu-ready jsou vybaveny technologií All-In pro svařování s elektrickou sítí, generátorem i s akumulátorem.

Více informací na straně 48



## Pro náročný pracovní den. Pro Vaši praxi.

To je absolutní požadavek, podle kterého MicorStick porovnáváme. Samozřejmě bychom mohli mnoho detailů vyrobit levněji a tím ušetřit peníze. A Vy byste si toho všimli až po nákupu. Takových přístrojů je na trhu dostatek. Nikoliv však u nás. To přenecháváme jiným.

### ▪ Nízká hmotnost a crash ochrana při pádu.

Tak lehký, od 4,9 kg – a tak odolný: MicorStick odolá volnému pádu z výšky 80 cm. To je výška stolu nebo nakládací hrany Vašeho transportu. Statistika říká, že se to u jednoho zdroje stane 4-krát za dobu jeho životnosti. Jiné přístroje se rozbijí. Ušetřete si rozčilování a opravy.

### ▪ Odolný vůči obtížným poměrům v síti.

Prodlužovací kabely až 200 m! Délka prodlužovacích kabelů, nízké a kolísající síťové napětí, provoz generátoru. To je často realita. To dokáže MicorStick. Navzdory klesajícímu napětí svařuje dále. Zařízení se vypne teprve při dosažení maximální negativní tolerance -40 %.

- **Technologie PFC:** Více svařovacího proudu z 230 V. Umožňuje 180 A svařování elektrodou v síti 230 Volt a jističe 16 A drží! (MicorStick 180)
- **Mobilita na montáži:** Tak kompaktní, že se veškeré příslušenství vejde do volitelného montážního kufru.
- **Velké zdířky:** Každý svářeč zná poškozené svařovací kabely u přípojek. Izolace vadná, kabel zalomený, kontaktní plochy seškvařené. To je jednak nebezpečné a jednak se tím také zhoršuje kvalita svařování. Profesionalita vypadá jinak. Velké zdířky 25 mm<sup>2</sup> u MicorSticku znamenají rozdíl.
- **Ať žije MicorStick:** Speciální povrchová ochrana elektroniky, integrovaný vzduchový kanál a velkorysý dimenzování výkonových komponent pro optimální ochranu proti prachu a dlouhou životnost.
- **Bezpečné a odpovídající normám:** Právě IP 23S, značka S a přezkoušená skutečná CE konformita podle evropských norem a permanentní sledování kvality made in Germany zajišťují maximální bezpečnost v dílně i na montáži. Nedělejte žádné kompromisy. U firmy Lorch není značka CE symbolem pro „China-Export“.



- **Energeticky účinné:** Díky vysokému stupni účinnosti technologie MicorBoost. Teplotní snímače navíc plynule řídí rychlost ventilátoru. S pohotovostní funkcí StandBy pro přestávky ve svařování.



## MICORSTICK 160



	MicorStick 160 BasicPlus	MicorStick 160 ControlPro
MicorBoost	✓	✓
Svařování CEL elektrodou	✓	✓
HotStart	✓	✓
Anti-Stick systém	✓	✓
Arc-Force regulace	✓	✓
Na ampér přesný digitální displej		✓
Podmenu s parametry svařování		✓
Accu-ready		✓
<b>Technické údaje</b>		
Metoda svařování	Elektroda / TIG s ContacTIG	
Ø elektrody	1,5 mm – 4,0 mm / 1,0 mm – 2,4 mm	
Svažitelný materiál	ocel, nerezová ocel / ocel, nerezová ocel, měď	
Rozsah svařování	10 A – 150 A / 15 A – 160 A	
DZ při max proudu (40 °C)	30 %	
Proud při 60 % DZ (40 °C)	120 A	
Rozměry (D × Š × V)	360 mm × 130 mm × 215 mm	
Hmotnost	4,9 kg	
Síťové napětí	230 V (+15 % / -40 %)	230 V (+15 % / -40 %)
Objednávací číslo	111.1600.0 (CS S0)	111.1610.0 (CS S0)
Cena	19.325,00 Kč / 773,00 €	21.925,00 Kč / 877,00 €

## PERFEKTNĚ VYBAVENÉ, BEZKONKURENČNÍ V CENĚ: AKČNÍ BALÍČKY LORCH.



### MicorStick 160 BasicPlus pro dílnu

MicorStick 160 BasicPlus, elektrodový svařovací a zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 3 m), svářečský štít se sklem, kladívko na strusku, drátěný kartáč, svařovací rukavice.

Obj. č. 111.7048.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 14.675,00 Kč  
587,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**7.800 Kč**  
**300 €**



### MicorStick 160 BasicPlus pro montáž

MicorStick 160 BasicPlus, elektrodový svařovací kabel a zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 3 m), svářečský štít se sklem, kladívko na strusku, drátěný kartáč, svařovací rukavice, montážní kufřík.

Obj. č. 111.7049.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 17.350,00 Kč  
694,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**7.800 Kč**  
**300 €**



### MicorStick 160 ControlPro pro dílnu

MicorStick 160 ControlPro, elektrodový svařovací a zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 3 m), svářečský štít se sklem, kladívko na strusku, drátěný kartáč, svařovací rukavice.

Obj. č. 111.7050.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 17.275,00 Kč  
691,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**7.800 Kč**  
**300 €**



### MicorStick 160 ControlPro pro montáž

MicorStick 160 ControlPro, elektrodový svařovací a zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 3 m), svářečský štít se sklem, kladívko na strusku, drátěný kartáč, svařovací rukavice, montážní kufřík.

Obj. č. 111.7051.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 19.950,00 Kč  
798,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**7.800 Kč**  
**300 €**

## S PRAKTICKÝM PŘÍSLUŠENSTVÍM PRO DOKONALÝ VÝSLEDEK.



### Výbava svařovacího pracoviště

Vše, co dobrý svářeč potřebuje, aby mohl okamžitě začít svařovat: Elektrodový svařovací kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 3 m), svářečský štít, kladívko na strusku, drátěný kartáč.

Obj. č. 550.5503.0 (CS A8)  
Cena: 2.800,00 Kč / 112,00 €



### Montážní kufřík

Jedna rukojeť a vše po ruce. MicorStick a výbava svařovacího pracoviště – vše uspořádané a dokonale zajištěné.

Obj. č. 610.0806.2 (CS S0)  
Cena: 2.675,00 Kč / 107,00 €



### EasyGo 1

Instalace během chvilky: Rukojeť pro pohodlné a ergonomické přenášení přístroje MicorStick. Standardní řemen lze stále používat.

Obj. č. 570.7595.1 (CS S0)  
Cena: 575,00 Kč / 23,00 €



### Svářečská kukla Autoprotect APR 900

Špičková kazeta s ochranou proti oslnění úrovně 3 – 14 pro všechny běžné procesy. S režimem broušení a reálnými barvami.

Obj. č. 553.1100.0 (CS S5)  
Cena: 9.100,00 Kč / 364,00 €

## MICORSTICK 180



## PERFEKTNĚ VYBAVENÉ, BEZKONKURENČNÍ V CENĚ: AKČNÍ BALÍČKY LORCH.

	MicorStick 180 ControlPro	MicorStick 180 ControlPro RC
MicorBoost	✓	✓
Svařování CEL elektrodou	✓	✓
HotStart	✓	✓
Anti-Stick systém	✓	✓
Arc-Force regulace	✓	✓
Na ampér přesný digitální displej	✓	✓
Podmenu s parametry svařování	✓	✓
Accu-ready	✓	✓
PFC modul	✓	✓
Pulzní funkce	✓	✓
Připojení dálkového ovládání		✓
<b>Technické údaje</b>		
Metoda svařování	Elektroda / TIG s ContacTIG	
Ø elektrody	1,5 mm – 4,0 mm / 1,0 mm – 2,4 mm	
Svařitelný materiál	ocel, nerezová ocel / ocel, nerezová ocel, měď	
Rozsah svařování	10 A – 180 A / 5 A – 200 A	
DZ při max proudu (40 °C)	25 %	
Proud při 60 % DZ (40 °C)	140 A	
Rozměry (D × Š × V)	360 mm × 130 mm × 215 mm	
Hmotnost	6,2 kg	
Síťové napětí	115 – 230 V	115 – 230 V
Objednávací číslo	111.1805.0 (CS S0)	111.1825.0 (CS S0)
Cena	29.825,00 Kč / 1.193,00 €	32.800,00 Kč / 1.312,00 €



### MicorStick 180 ControlPro pro dílnu

MicorStick 180 ControlPro, elektrodový svařovací a zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 3 m), svářečský štít se sklem, kladívko na strusku, drátěný kartáč, svařovací rukavice.

Obj. č. 111.7052.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 25.175,00 Kč  
1.007,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**7.800 Kč**  
**300 €**



### MicorStick 180 ControlPro pro montáž

MicorStick 180 ControlPro, elektrodový svařovací a zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 3 m), svářečský štít se sklem, kladívko na strusku, drátěný kartáč, svařovací rukavice, montážní kufřík.

Obj. č. 111.7053.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 27.850,00 Kč  
1.114,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**7.800 Kč**  
**300 €**

## S PRAKTICKÝM PŘÍSLUŠENSTVÍM PRO DOKONALÝ VÝSLEDEK.



### Výbava svařovacího pracoviště

Vše, co dobrý svářeč potřebuje, aby mohl okamžitě začít svařovat: Elektrodový svařovací kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 3 m), svářečský štít, kladívko na strusku, drátěný kartáč.

Obj. č. 550.5503.0 (CS A8)  
Cena: 2.800,00 Kč / 112,00 €



### Montážní kufřík

Jedna rukojeť a vše po ruce. MicorStick a výbava svařovacího pracoviště – vše uspořádané a dokonale zajištěné.

Obj. č. 610.0806.2 (CS S0)  
Cena: 2.675,00 Kč / 107,00 €



### Ruční dálkové ovládání HR 29

Praktické ovládání přímo na místě. Ruční dálkové ovládání včetně 7,5m přívodního kabelu.

Obj. č. 570.1041.0 (CS I0)  
Cena: 9.075,00 Kč / 363,00 €



### EasyGo 1

Instalace během chvilky: Rukojeť pro pohodlné a ergonomické přenášení přístroje MicorStick. Standardní řemen lze stále používat.

Obj. č. 570.7595.1 (CS S0)  
Cena: 575,00 Kč / 23,00 €



### Ruční dálkové ovládání HR 33

Praktické ovládání přímo na místě. Ruční dálkové ovládání včetně 7,5m přívodního kabelu. Pro stroje s funkcí RC.

Obj. č. 570.1033.0 (CS I0)  
Cena: 10.050,00 Kč / 402,00 €



### Svářečská kukla Autoprotect APR 900

Špičková kazeta s ochranou proti oslnění úrovně 3 – 14 pro všechny běžné procesy. S režimem broušení a reálnými barvami.

Obj. č. 553.1100.0 (CS S5)  
Cena: 9.100,00 Kč / 364,00 €

## MICORSTICK 200



	MicorStick 200 ControlPro	MicorStick 200 ControlPro RC
MicorBoost	✓	✓
Svařování CEL elektrodou	✓	✓
HotStart	✓	✓
Anti-Stick systém	✓	✓
Arc-Force regulace	✓	✓
Na ampér přesný digitální displej	✓	✓
Podmenu s parametry svařování	✓	✓
Připojení dálkového ovládání		✓
<b>Technické údaje</b>		
Metoda svařování	Elektroda / TIG s ContacTIG	
Ø elektrody	1,5 mm – 5,0 mm / 1,0 mm – 3,2 mm	
Svařitelný materiál	ocel, nerezová ocel / ocel, nerezová ocel, měď	
Rozsah svařování	10 A – 200 A	
DZ při max proudu (40 °C)	30 %	
Proud při 60 % DZ (40 °C)	150 A	
Rozměry (D × Š × V)	360 mm × 130 mm × 215 mm	
Hmotnost	6,3 kg	
Síťové napětí	400 V (+25 % / -40 %)	
Objednací číslo	111.2005.0 (CS S0)	111.2015.0 (CS S0)
Cena	53.725,00 Kč / 2.149,00 €	55.350,00 Kč / 2.214,00 €

## PERFEKTNĚ VYBAVENÉ, BEZKONKURENČNÍ V CENĚ: AKČNÍ BALÍČKY LORCH.



### MicorStick 200 ControlPro pro dílnu

MicorStick 200 ControlPro, elektrodový svařovací a zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 3 m), svářečský štít se sklem, kladívko na strusku, drátěný kartáč, svařovací rukavice.

Obj. č. 111.7054.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 48.325,00 Kč  
1.933,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**8.580 Kč**  
**330 €**



### MicorStick 200 ControlPro pro montáž

MicorStick 200 ControlPro, elektrodový svařovací a zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 3 m), svářečský štít se sklem, kladívko na strusku, drátěný kartáč, svařovací rukavice, montážní kufřík.

Obj. č. 111.7055.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 51.000,00 Kč  
2.040,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**8.580 Kč**  
**330 €**

## S PRAKTICKÝM PŘÍSLUŠENSTVÍM PRO DOKONALÝ VÝSLEDEK.



### Výbava svařovacího pracoviště

Vše, co dobrý svářeč potřebuje, aby mohl okamžitě začít svařovat: Elektrodový svařovací kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 3 m), svářečský štít, kladívko na strusku, drátěný kartáč.

Obj. č. 550.5503.0 (CS A8)  
Cena: 2.800,00 Kč / 112,00 €



### Montážní kufřík

Jedna rukojeť a vše po ruce. MicorStick a výbava svařovacího pracoviště – vše uspořádané a dokonale zajištěné.

Obj. č. 610.0806.2 (CS S0)  
Cena: 2.675,00 Kč / 107,00 €



### Ruční dálkové ovládání HR 29

Praktické ovládání přímo na místě. Ruční dálkové ovládání včetně 7,5m přívodního kabelu.

Obj. č. 570.1041.0 (CS I0)  
Cena: 9.075,00 Kč / 363,00 €



### EasyGo 1

Instalace během chvilky: Rukojeť pro pohodlné a ergonomické přenášení přístroje MicorStick. Standardní řemen lze stále používat.

Obj. č. 570.7595.1 (CS S0)  
Cena: 575,00 Kč / 23,00 €



### Ruční dálkové ovládání HR 33

Praktické ovládání přímo na místě. Ruční dálkové ovládání včetně 7,5m přívodního kabelu. Pro stroje s funkcí RC.

Obj. č. 570.1033.0 (CS I0)  
Cena: 10.050,00 Kč / 402,00 €



### Svářečská kukla Autoprotect APR 900

Špičková kazeta s ochranou proti oslnění úrovně 3 – 14 pro všechny běžné procesy. S režimem broušení a reálnými barvami.

Obj. č. 553.1100.0 (CS S5)  
Cena: 9.100,00 Kč / 364,00 €

## MĚŘÍTKO PŘI SVAŘOVÁNÍ ELEKTRODAMI.

Tam, kde při svařování elektrodami nestačí 5-ková elektroda, je situace v mnoha ohledech náročná, a někdy také extrémní. Protože materiál sílí, je svařovací pozice většinou obtížná a okolní podmínky často velmi drsné. Pro tento způsob použití vyvinula firma Lorch sérii X. S technologií MicorBoost pro excelentní vlastnosti při zapalování a svařování u bazických, rutilových a CEL elektrod, a to v extrémně odolné, ale velmi kompaktní skříni. Včetně speciální funkce stoupavého svaru a pulzní funkce – často rozhodující usnadnění u takovýchto aplikací.

Testováno nejlepšími svářeči světa za těch nejtvrdějších podmínek: Série X je v tomto segmentu benchmarkem.

**ŽÁDNÉ KOMPROMISY V  
EXTRÉMNÍCH SITUACÍCH.**

Série X.



### X 350 BasicPlus

- Rozsah svařování 10 – 350 A
- Elektrody do 8 mm
- Vhodný pro elektrody CEL díky technologii MicorBoost
- Silnoproudá zástrčka 16 A (400 V)
- Přesný – s digitálním displejem s přesností na ampér



### X 350 ControlPro

- Rozsah svařování 10 – 350 A
- Elektrody do 8 mm
- Vhodný pro elektrody CEL díky technologii MicorBoost
- Silnoproudá zástrčka 16 A (400 V)
- Přesný – s digitálním displejem s přesností na ampér
- + Pulzní funkce
- + Speciální funkce pro svařování elektrodami svarem zdola nahoru



### X 350 ControlPro PST

- Rozsah svařování 10 – 350 A
- Elektrody do 8 mm
- Vhodný pro elektrody CEL díky technologii MicorBoost
- Silnoproudá zástrčka 16 A (400 V)
- Přesný – s digitálním displejem s přesností na ampér
- Pulzní funkce
- Speciální funkce pro svařování elektrodou svarem zdola nahoru
- + Automatická změna pólů

# SÉRIE X JE TAM, KDE JSOU PODMÍNKY NÁROČNÉ A TVRDÉ.



Patentovaná technologie předvádí při svařování elektrodou doposud nevídané výkony: Maximální výkon a fantastické svařovací vlastnosti, a to i při kolísání napětí a nízkém síťovém napětí. Nic jiného již chtít nebudete. Bližší informace viz strana 14.

## Pro nejnáročnější aplikace s elektrodami až do 8 mm:

Nejlepší vlastnosti zapalování a svařování díky technologii MicorBoost a digitální regulaci procesu.

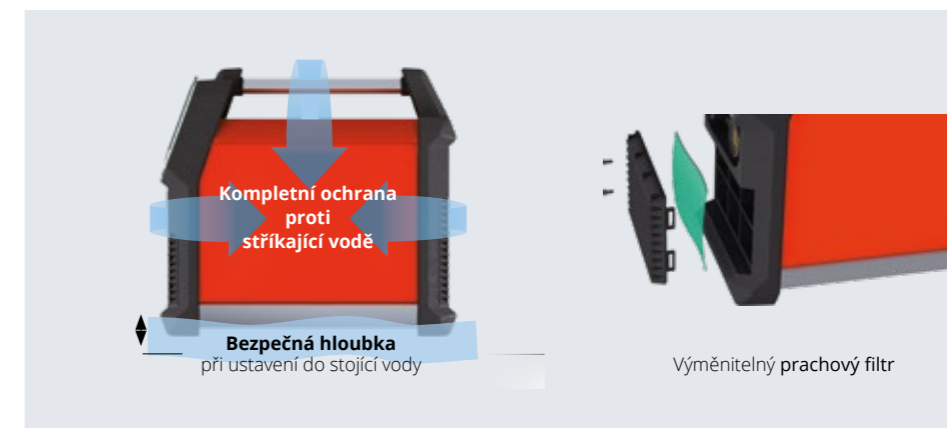
- **Optimalizované vlastnosti pro všechny elektrody, také CEL:** Volitelné svařovací programy pro bazické, rutilové a CEL elektrody.
- **HotStart:** Adaptivní, nastavitelný HotStart pro perfektní zapalování. U ControlPro volitelný přímo v rychlém přístupu.
- **Regulace Arc-Force:** Pro větší stabilitu oblouku a optimalizovaný přechod materiálu.
- **Systém Anti-Stick:** Brání přilepení nebo vypálení elektrody.
- **MMA Puls:** Speciální funkce pro snížený vnos tepla. Vhodná zejména pro tenké plechy a k přemostění větších mezer.
- **Speciální funkce svařování zdola nahoru:** Zapomeňte na kývání. Jednoduše vedte elektrodu rovnou nahoru. Kromě toho již není nutné svařovat ve dvou vrstvách, stačí jedna jediná vrstva s velkou elektrodou.
- **Drážkování:** Optimální pro přípravu svaru a opravu vadných svarových spojů.
- **Funkce ContacTIG:** Pro snadné svařování TIG-DC oceli s kontaktním zapalováním.
- **Dálkové ovládání (RC):** U variant RC lze navíc připojit dálkové ovládání. Při náročných úkonech svařování např. u CEL je toto nutnost.
- **Funkce změny polarit (PST):** Umožňuje rychlou změnu polarit na přístroji nebo na dálkovém ovládání bez přepojování kabelů.
- **Přepínání CC/CV pro MIG-MAG:** K použití poloautomatických podavačů drátu MIG-MAG.



## Lehká a kompaktní a extrémně odolná i pro drsné montážní podmínky.

Okolní podmínky si nevybíráme. Ani to nepotřebujeme. Série X do toho jde s námi.

- **Nízká hmotnost a crash ochrana při pádu:** Tak lehká, s 18,6 kg při 350 A je série X lídrem v hodnocení hmotnostního výkonu. Vyjádřeno jinak: Vyšší výkon při nižší hmotnosti. Navzdory tomu je stabilní a díky své crash ochraně při pádu odolává pádům z výšky až 60 cm.
- **Kompletní izolace proti prachu, vodě, nečistotám:** Díky krytí IP34S jí neublíží ani silný déšť. Navíc vynikající ochrana proti prachu a vniknutí cizích těles. Speciální konstrukce dna je zárukou stabilního ustavení a současně zajišťuje dostatečnou světlost výšku proti stojící vodě, např. v kaluži. To vše z ní činí optimálního průvodce při práci na montážích.



- **Tolerantní k obtížným poměrům sítě, prodlužovací kabely až 200 m, provoz generátoru:** To je často realita. Navzdory klesajícímu napětí svařuje série X dále. Zařízení se vypne teprve při dosažení maximální negativní tolerance -40 %.
- **Bezpečné a odpovídající normám:** Právě krytí IP 34S, značka S, přezkoušená skutečná CE shoda podle evropských norem a permanentní zajištění kvality made in Germany pro maximální bezpečnost v dílně i na montáži. Nedělejte žádné kompromisy. U firmy Lorch není značka CE symbolem pro „China-Export“.



- **Energeticky účinné:** Díky vysokému stupni účinnosti technologie MicorBoost. Teplotní snímače navíc plynule řídí rychlost ventilátoru. S pohotovostní funkcí StandBy pro přestávky ve svařování.

## 3 KROKY A SVAŘOVÁNÍ

### Geniálně jednoduché. Ovládání – Made by Lorch!

1. Zapnout
2. Zvolit proces / předprogramovaný typ elektrody
3. Nastavit svařovací proud

Pomocí digitálního řízení procesů jsou na pozadí regulovány optimální parametry 100 000× za sekundu. Vy přitom vnímáte jen jediné: Perfektní výsledky!

**Maximální přizpůsobení:** Série X je navíc vybavena menu nabídkou pro jednoduché individuální nastavení všech důležitých parametrů.





	X 350 BasicPlus	X 350 ControlPro	X 350 ControlPro PST
MicorBoost	✓	✓	✓
Svařování CEL elektrodou	✓	✓	✓
Adaptivní a nastavitelný HotStart	✓	✓	✓
Anti-Stick systém	✓	✓	✓
Arc-Force regulace	✓	✓	✓
Drážkování	✓	✓	✓
Lze použít také s poloautomatickými podavači drátu MIG-MAG	✓ (CV)	✓ (CV a CC)	✓ (CV a CC)
Pulzní funkce		✓	✓
Speciální funkce pro svařování elektrodou zdola nahoru		✓	✓
Integrovaná technologie změny polarity			✓
<b>Technické údaje</b>			
Metoda svařování	Elektroda / TIG s ContacTIG		
Ø elektrody	1,5 mm – 8,0 mm / CEL až 6,0 mm		
Svařitelný materiál	Ocel, nerezová ocel / ocel, nerezová ocel, měď		
Rozsah svařování	10 A – 350 A		
DZ při max proudu (40 °C)	35 %		
Proud při 60 % DZ (40 °C)	280 A		
Síťové napětí	400 V (+25 % / -40 %)		
Rozměry (D × Š × V)	515 mm × 185 mm × 400 mm		
Hmotnost	18,6 kg	18,6 kg	20,2 kg
Objednací číslo	116.3500.0 (CS S0)	116.3510.0 (CS S0)	116.3513.0 (CS S0)
Cena	88.100,00 Kč 3.524,00 €	106.225,00 Kč 4.249,00 €	130.400,00 Kč 5.216,00 €

## S PRAKTICKÝM PŘÍSLUŠENSTVÍM PRO DOKONALÝ VÝSLEDEK.



### Zemnicí kabel

Se zemnicí svorkou a konektorem 50 mm<sup>2</sup>, délka 4 m, konektor 13 mm

Obj. č. 551.0140.0 (CS A8)  
Cena: 2.225,00 Kč / 89,00 €



### Elektrodové svařovací kabely

50 mm<sup>2</sup>, délka 4 m, s držákem elektrody a zdířkou pro připojení 13 mm

Obj. č. 551.0240.0 (CS A8)  
Cena: 2.500,00 Kč / 100,00 €



### Držák kabelu

Ideální pro navíjení kabelů. Uspodňuje mobilní využití.

Obj. č. 570.3040.0 (CS S0)  
Cena: 1.100,00 Kč / 44,00 €

## PERFEKTNÍ VÝBAVA: NÁŠ NÁVRH OBJEDNÁVKY



### X 350 BasicPlus

X 350 BasicPlus  
Obj. č. 116.3500.0 (CS S0) Cena: 88.100,00 Kč / 3.524,00 €

#### Elektrodový svařovací kabel

50 mm<sup>2</sup>, 4 m; držák elektrody a konektor 13 mm  
Obj. č. 551.0240.0 (CS A8) Cena: 2.500,00 Kč / 100,00 €

#### Zemnicí kabel

se zemnicí svorkou 50 mm<sup>2</sup>, 4 m, konektor 13 mm  
Obj. č. 551.0140.0 (CS A8) Cena: 2.225,00 Kč / 89,00 €



### X 350 ControlPro

X 350 ControlPro  
Obj. č. 116.3510.0 (CS S0) Cena: 106.225,00 Kč / 4.249,00 €

#### Elektrodový svařovací kabel

50 mm<sup>2</sup>, 4 m; držák elektrody a konektor 13 mm  
Obj. č. 551.0240.0 (CS A8) Cena: 2.500,00 Kč / 100,00 €

#### Zemnicí kabel

se zemnicí svorkou 50 mm<sup>2</sup>, 4 m, konektor 13 mm  
Obj. č. 551.0140.0 (CS A8) Cena: 2.225,00 Kč / 89,00 €



### X 350 ControlPro PST + dálkové ovládání

X 350 ControlPro PST  
Obj. č. 116.3513.0 (CS S0) 130.400,00 Kč / 5.216,00 €

#### Elektrodový svařovací kabel

50 mm<sup>2</sup>, 4 m; držák elektrody a konektor 13 mm  
Obj. č. 551.0240.0 (CS A8) Cena: 2.500,00 Kč / 100,00 €

#### Zemnicí kabel

se zemnicí svorkou 50 mm<sup>2</sup>, 4 m, konektor 13 mm  
Obj. č. 551.0140.0 (CS A8) Cena: 2.225,00 Kč / 89,00 €

Ruční dálkové ovládání HR 33 PST, včetně 15 m propojovacího kabelu  
Obj. č. 570.1033.5 (CS I0) Cena: 12.475,00 Kč / 499,00 €

Označení	Obj.č.	Cena
<b>Ruční dálkové ovládání HR33</b> pro dálkové nastavení svařovacího proudu potenciometrem 300°. Komplet s přívodním kabelem 7,5 m	570.1033.0 (CS I0)	10.050,00 Kč / 402,00 €
<b>Ruční dálkové ovládání HR33 PST</b> pro dálkové nastavení svařovacího proudu potenciometrem 300°. Komplet s přívodním kabelem 15 m. Navíc s přepínačem přepínání pólů pro provedení PST.	570.1033.5 (CS I0)	12.475,00 Kč / 499,00 €
<b>Ruční dálkové ovládání HR29</b> pro dálkové nastavení svařovacího proudu. Komplet s přívodním kabelem 7,5 m	570.1041.0 (CS I0)	9.075,00 Kč / 363,00 €
<b>Bezdrátové kontaktní dálkové ovládání KR 10</b> Pro nastavení svařovacího proudu z místa svařování s displejem s přesností na ampéry.	570.1060.0 (CS I0)	12.975,00 Kč / 519,00 €
<b>Svářečská kukla Autoprotect APR 900</b> Sada předsádek (vnější) APR 900, VPE 5 ks Sada předsádek (vnitřní) APR 900, VPE 5 ks čelenka APR 900, VPE 2 ks	553.1100.0 (CS S5) 553.0020.1 (CS S5) 553.0020.2 (CS S5) 553.0010.9 (CS S5)	9.100,00 Kč / 364,00 € 733,00 Kč / 29,30 € 225,00 Kč / 9,00 € 260,00 Kč / 10,40 €
<b>Prodlužovací svařovací kabel</b> s kabelovou zásuvkou a kabelovou zástrčkou 50 mm <sup>2</sup> , délka 5 m, zástrčka 13 mm	551.0050.5 (CS A8)	2.375,00 Kč / 95,00 €

# ZÁKLADY TIG SVAŘOVÁNÍ



Při TIG svařování dosáhneme velmi intenzivního a zaostřeného oblouku. Výhodou je minimální vnos tepla, úzký svar a možnost svařování bez přídavných materiálů. Základní materiál stéká pouze sám se sebou, což vede k dokonalému vzhledu u viditelných svarů. U dobrých TIG invertorů lze nastavit velmi malé proudy a je možné svařovat i velmi tenké materiály.

Výhody TIG svařování jsou v průmyslu i v dílně již dlouhou dobu ekonomickým přínosem. Kdykoliv jsou na svarový spoj kladeny požadavky jako je těsnost, potravinová nezávadnost, pohledová kvalita, bez ohledu na to, zda je vyroben z nerezové oceli nebo hliníku, je řešením TIG. Dříve bývala TIG zařízení velká a těžká. Nastavení bylo navíc složité a pořizovací cena vysoká. Zařízení TIG se tak ve skutečnosti nacházela pouze v průmyslových podnicích. Zvýšení použití nerezové oceli a hliníku však v řemeslných živnostech stále více a více vyžaduje TIG svařování – a to i na montáži.

## TIG svařování pro vás.

A aby Vám šlo svařování hladce od ruky, vyvinuli jsme naše přenosná TIG zařízení. Malá, lehká a snadno ovladatelná. A s tak jednoduchým ovládním, protože jsme spoustu parametrů, které bylo nutné do té doby nastavovat, integrovali během vývoje jako asistenční systém. 3 kroky k dosažení dokonalého svarového spoje. Zbytek probíhá na pozadí. Dobrý stroj slouží Vám, ne Vy jemu. Ovládání – bez toho, abyste se tím museli zabývat. Ať už doma jako dílenský systém nebo mobilně a na cestách s 230V světelnou sítí.

## Co Vám tato technika přináší?

Mobilitu. Pro dílnu a montáž. Protože konečnou montáž nerezových zábradlí, hliníkových opláštění a podobné práce lze snadno provádět „venku“. Nadále již ani nemusíte zakrývat velkou plochu, nevzniká žádný svařovací rozstřík. Vše je lehčí, menší a lépe ovladatelné. To jsou oproti těžkým krabicím odjinud rozhodně výhody. A přitom výrazně zredukujete dokončovací práce, protože kvalita a vzhled Vašich svarů budou dokonalé. Jak se říká: S TIG vyděláváte peníze.

## Co byste ještě měli vědět.

Rozlišuje se svařování stejnosměrným (DC) a střídavým (AC) proudem. Ocel, nerezová ocel a měď se svařují stejnosměrným proudem, hliník a hořčík střídavým. Dalším důležitým rozdílem je způsob zapalování: Rozlišuje se bezkontaktní HF (= vysokofrekvenční) a kontaktní zapalování, známé také jako ContacTIG. U kontaktního zapalování se wolframová elektroda přiloží ke svařenci – protéká malý proud, s mírným přizvednutím se systém přepne na svařovací proud a zapálí oblouk.

## Toto jsou výhody tohoto postupu:

Nízká pořizovací cena, nedochází k rušení jiných elektronických zařízení. V důsledku kontaktu však vzniká riziko, že na svařenci zůstane znečištění wolframem, což může vést ke korozi.

Během HF zapalování zůstává wolframová elektroda ve svařovací vzdálenosti. To znamená, že kontaminace svaru je téměř nemožná. Krátké vysokonapěťové impulsy ionizují vzduchovou mezeru mezi elektrodou a svařencem. Oblouk se zapálí. Naprosto profesionální proces zapalování. Zkrátka a dobře, kdo dnes nesvařuje s TIG, dělá si medvědí službu. Dnes už je opravdu snadné.

## Ještě jeden tip pro každodenní TIG svařování.



Častou chybou je nesprávná manipulace s wolframovou elektrodou. Pro svařování stejnosměrným proudem (DC) musí být hrot naostřen podélně podle toku proudu. Dokonce i stopy po broušení je vhodné rozleštit. Pokud to neuděláte, bude docházet k magnetickému rušení, které povede k masivním problémům se zapalováním a bludnými oblouky.



Při svařování střídavým proudem (AC) není elektroda do  $\varnothing$  1,6 mm nutné brousit. Od průměru 1,6 mm se doporučuje brousit úkos. Samozřejmě opět v podélném směru. Jedině tak se vytvoří úzký oblouk a svar nebude široký. S moderními invertorovými zdroji lze pro snazší změnu mezi AC a DC svařováním svařovat ostrou wolframovou elektrodou.

Abychom tohoto cíle vždy správně a dokonale dosáhli, je tu bruska wolframových elektrod Lorch TEG 4.0. Je zárukou toho, že se zapalováním a bludnými oblouky nenastanou žádné problémy.

## TOTO JSOU SPRÁVNÉ HODNOTY PRO TIG SVAŘOVÁNÍ:

Materiál	Tloušťka materiálu (mm)	$\varnothing$ wolframových elektrod (mm)	Svařovací proud (A)	Plynová hubice
Ocel a nerezová ocel	1,0	1,0	10-60	Velikost 4
	1,5	1,0 - 1,6	40 - 80	Velikost 5
	2,0	1,6	70 - 120	Velikost 5
	3,0	1,6 - 2,4	90 - 150	Velikost 6
	4,0 - 6,0	2,4 - 3,2	140 - 180	Velikost 7
Měď a slitiny mědi	1,0	1,0	60 - 80	Velikost 4
	1,5	1,6	100 - 150	Velikost 5
	3,0	2,4	150 - 180	Velikost 6
Hliník	1,0	1,0	10 - 60	Velikost 4
	1,5	1,6	40 - 80	Velikost 5
	2,0	1,6	70 - 120	Velikost 5
	3,0	2,4	90 - 150	Velikost 6
	4,0	3,2	140 - 180	Velikost 7
	5,0	3,2	170 - 180	Velikost 7

# VÁŠ VSTUP DO PROFESIONÁLNÍ TŘÍDY TIG SVAŘOVÁNÍ.

HandyTIG 180 DC.



## TISÍCE TIG SVAŘEČŮ SE NEMOHOU MÝLIT!

Kompaktní, osvědčený a funkční. HandyTIG 180 DC obsahuje všechno, co je pro TIG potřeba. Zapaluje a svařuje absolutně profesionálně, a přitom má tak jednoduché ovládání. TIG svařování se tak u nerezové oceli na montáži i v dílně obejde bez problémů. Protože zde jsou potřeba výkony, spolehlivost a kompaktnost. Lhostejno, zda se jedná o opravářské a servisní práce, dokončovací práce svarových spojů nebo koncovou montáž konstrukčních skupin.

HandyTIG představuje nepřekonatelně výhodný vstup do profesionální třídy kvality TIG svařování.



### HandyTIG 180 DC ControlPro

- Rozsah svařování 5 – 180 A
- Ocel/nerezová ocel: až 8 mm
- Bezkontaktní HF zapalování
- Zástrčka Schuko (230 V)
- Přesný – s digitálním displejem s přesností na ampér
- Přepínání 2-/4-takt
- Dálkové ovládání z hořáku
- Pulzní funkce
- Paměť pro 2 úlohy TIG svařování a 2 svařování elektrodou

# I PROFESIONÁLOVÉ MAJÍ RÁDI KOMPAKTNOST.

## Jak jsme vytěžili tolik výkonu z tak malé skříně?

To umožňuje naše plně digitální invertorová technologie. Ještě nikdy nebylo profesionální TIG svařování tak kompaktní. A nikdy tak lehké – přesně řečeno 6,5 kg lehké. Protože tak lehký je HandyTIG. A přesto splní veškerá přání: Výkonné HF zapalování, stabilně klidný oblouk a sériová pulzní funkce vytváří oslnivě lesklé svary, a to i u těch nejněžších materiálů. Přitom můžete pohodlně přepínat mezi režimy 2 a 4 takt – v závislosti na daném úkolu. A pomocí dálkového regulátoru v hořáku máte oblouk vždy pod kontrolou. Bez starostí se můžete věnovat detailům. HandyTIG 180 DC přesvědčí ve všech disciplínách. Zsvěcení hovoří o tom nejlepším poměru hmotnosti, výkonu a ceny na trhu. My říkáme – méně nákladný: HandyTIG 180 DC můžeme velmi vřele doporučit.

## Lepší svařování, více funkce, více přesnosti. Větší profit s TIG.

- **Přesné nastavení proudu:** s digitálním displejem s přesností na ampér
- **Bezkontaktní HF zapalování:** Pro spolehlivé spuštění oblouku, alternativně volitelné dotykové zapalování ContacTIG
- **2/4-takt logika:** Pro rychlé stehování i komfortní svařování
- **Adaptivní funkce koncového kráteru,** možnost deaktivace pro stehové svařování
- **Funkce druhého proudu:** Může být vyvolána během svařování z hořáku, např. k zamezení propadu svaru
- **Pulzní funkce:** Nastavitelná do 500 Hz, zajišťuje lepší ovládání tavné lázně, perfektní vzhled svaru a pomáhá u tenkého materiálu.
- **Funkce Up/Down:** Dálkové ovládání z hořáku. Nastavení proudu na UD hořáku zcela jednoduše, i během svařování.
- **Funkce Job:** Uloží nastavení pro 2 TIG svařování a 2 svařování elektrodou, aby bylo možné je v případě potřeby snadno vyvolat. Perfektní pro opakované práce, jako např. stehování.
- **Přípojka dálkového ovládání:** Např. komfortní a efektivní svařování s nožním dálkovým ovládáním v dílně.
- **Automatické ovládání plynu:** Ovládá předfuk a dofuk plynu, aby byly wolframová elektroda a svar chráněny před oxidací.

## I pro všechny běžné tyčové elektrody

Přístroj HandyTIG 180 DC je velmi dobře vhodný i pro svařování elektrodou.

- **HotStart:** Automatický adaptivní horký start pro perfektní zapalování.
- **Regulace Arc-Force:** Pro větší stabilitu oblouku a optimalizovaný přechod materiálu.
- **System Anti-Stick:** Brání přilepení nebo vypálení elektrody.

## 3 KROKY A SVAŘOVÁNÍ

### Geniálně jednoduché. Ovládání – Made by Lorch!

1. Zapnout
2. Zvolit proces/přednastavený typ elektrody
3. Nastavit svařovací proud

Pomocí digitálního řízení procesů jsou na pozadí regulovány optimální parametry až 100 000× za sekundu. Vy přitom vnímáte jen jediné: Perfektní výsledky!



## V praxi se odděluje zrno od plev.

Přístroj HandyTIG je zkonstruován pro náročné pracovní dny. Protože Vy i my klademe na přístroje Lorch velké požadavky. A to je dobře. Koneckonců se jedná o nástroj. Nikoliv o hračku.

- **Nízká hmotnost a crash ochrana při pádu.** Může být lehký i odolný? Aby ne: I když zařízení spadne ze schodů nebo se sesmekne z pracovního stolu, hravě se s tím díky ochraně před pádem z výšky 80 cm vyrovná.
- **Všude na 230 V síti:** Na 230 V zásuvce s 16 A jištěním funguje HandyTIG 180 DC spolehlivě. Zvládá prodlužovací kabely do 100 m i provoz na generátoru.
- **Mobilita na montáži:** Tak kompaktní, že se s kompletním TIG příslušenstvím vejde do volitelného montážního kufru.
- **Velké zdířky:** Každý svářeč zná poškozené svařovací kabely u přípojek. Izolace vadná, kabel zalomený, kontaktní plochy seškvařené. To není jen potencionálně nebezpečné, ale také se tím zhoršuje kvalita svařování. Profesionalita vypadá jinak. Zdířky o velikosti 25 mm<sup>2</sup> přístroj MicorTIG odlišují.
- **Ať žije HandyTIG:** Speciální povrchová úprava elektroniky, integrovaný vzduchový kanál a velkorysé dimenzování výkonových komponent pro optimální ochranu proti prachu a dlouhou životnost.
- **Bezpečný a odpovídající normám:** Právě krytí IP 23S, značka S, přezkoušená skutečná CE shoda podle evropských norem a permanentní zajištění kvality

made in Germany jsou zárukou maximální bezpečnosti v dílně i na montáži. Nedělejte žádné kompromisy. U firmy Lorch není značka CE symbolem pro „China-Export“.



- **Energeticky efektivní** díky funkci Thermocontrol a pohotovostní funkci StandBy ventilátoru. Díky pohotovostnímu systému StandBy se snižuje hluk ventilátoru, znečištění a spotřeba energie.

## Svařování nerezové oceli pomocí TIG-DC

S přístrojem HandyTIG 180 DC se každý svarový spoj podaří perfektně, na výběr je vždy svařování s pulzní optikou nebo standardní způsob.

TIG-DC  
Svařování  
Schweißen



WIG-DC-  
Pulschweißen  
TIG-DC



## HANDYTIG 180 DC



### HandyTIG 180 DC ControlPro

HF zapalování / ContactTIG	✓ / ✓
Pulzní funkce	✓
Plynulé nastavení proudu	✓
Přepínání 2-/4-takt	✓
Dálkové ovládání hořáku UD	✓
Připojení dálkového ovládání	✓
Automatický management plynu	✓
Navádění obsluhy pomocí světelných symbolů	✓
Funkce ukládání Jobů	2 Joby pro TIG a 2 pro elektrodu
<b>Technické údaje</b>	
Metoda svařování	TIG / elektroda
Ø elektrody	1,0 mm – 3,2 mm / 1,5 mm – 4,0 mm
Svažitelný materiál TIG	Ocel, nerezová ocel, měď
Svažitelný materiál Elektroda	Ocel, nerezová ocel
Rozsah svařování	5 A – 180 A / 5 A – 150 A
DZ při max proudu (40 °C)	30 % / 40 %
Proud při 60 % DZ (40 °C)	150 A / 135 A
Síťové napětí	230 V (+15 % / - 15 %)
Rozměry (D × Š × V)	337 mm × 130 mm × 211 mm
Hmotnost	6,5 kg
Objednací číslo	108.0181.0 (CS S0)
Cena	42.600,00 Kč / 1.704,00 €

### S PRAKTICKÝM PŘÍSLUŠENSTVÍM PRO DOKONALÝ VÝSLEDEK.



#### Příslušenství pro TIG svařování

Redukční ventil Pro Ar/CO<sub>2</sub> 200 bar 32/24

Obj. č.: 570.9265.0 (CS A8)  
Cena: 1.950,00 Kč / 75,00 €

Zemnicí kabel 25 mm<sup>2</sup>, 4 m

Obj. č.: 551.0120.0 (CS A8)  
Cena: 1.350,00 Kč / 54,00 €



#### Montážní kufřík

Jedna rukojeť a vše po ruce. Z robustního plastu, červený, bez obsahu, 560 × 485 × 180 mm

Obj. č. 610.0806.2 (CS S0)  
Cena: 2.675,00 Kč / 107,00 €



#### Hořák TIG

a-LTG 1700-K-UD, 4 m  
Obj. č.: 513.6704.4 (CS S1)  
Cena: 5.950,00 Kč / 238,00 €

a-LTG 1700-K-UD, 8 m  
Obj. č.: 513.6708.4 (CS S1)  
Cena: 7.150,00 Kč / 286,00 €

## PERFEKTNĚ VYBAVENÉ, BEZKONKURENČNÍ V CENĚ: AKČNÍ BALÍČKY LORCH.



#### HandyTIG 180 DC pro dílnu

HandyTIG 180 DC ControlPro, hořák a-LTG 1700-K-UD (4 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Ar/CO<sub>2</sub>, sada příslušenství TIG 1,6 mm v kufříku pro a-LTG 1700-K-UD, svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č.: 108.7096.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 43.950,00 Kč  
1.758,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**19.500 Kč**  
**750 €**



#### HandyTIG 180 DC pro montáž

HandyTIG 180 DC ControlPro, hořák a-LTG 1700-K-UD (8 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Ar/CO<sub>2</sub>, sada příslušenství TIG 1,6 mm v kufříku pro a-LTG 1700-K-UD, svářečské rukavice, montážní kufr, svářečská kukla APR 900.

Obj. č.: 108.7097.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 47.825,00 Kč  
1.913,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**19.500 Kč**  
**750 €**

Označení	Obj.č.	Cena
<b>Spotřební materiál pro hořáky</b>		
<b>Sada příslušenství TIG 1,6 mm v kufříku:</b> 1 zlatá wolframová elektroda 1,6 mm; 3 držáky kleštin 1,6 mm; 3 kleštiny 1,6 mm; 5 keramických plynových hubic vel. 5	551.3051.0 (CS S3)	1.175,00 Kč / 47,00 €
<b>Sada příslušenství TIG 2,4 mm v kufříku:</b> 1 zlatá wolframová elektroda 2,4 mm; 3 držáky kleštin 2,4 mm; 3 kleštiny 2,4 mm; 5 keramických plynových hubic vel. 6	551.3052.0 (CS S3)	1.225,00 Kč / 49,00 €
Zlatá wolframová elektroda (univerzální) Ø 1,0 mm; (VPE 10 kusů)	535.8006.1 (CS S3)	463,00 Kč / 18,50 €
Zlatá wolframová elektroda (univerzální) Ø 1,6 mm; (VPE 10 kusů)	535.8006.2 (CS S3)	513,00 Kč / 20,50 €
Zlatá wolframová elektroda (univerzální) Ø 2,4 mm; (VPE 5 kusů)	535.8006.3 (CS S3)	538,00 Kč / 21,50 €
Keramická plynová hubice vel. 4 Ø 6,5; (VPE 5 kusů)	535.8003.4 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Keramická plynová hubice vel. 5 Ø 8; (VPE 5 kusů)	535.8003.5 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Keramická plynová hubice vel. 6 Ø 9,5; (VPE 5 kusů)	535.8003.6 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Keramická plynová hubice vel. 7 Ø 11; (VPE 5 kusů)	535.8003.7 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Kleština; 1,0 mm; (VPE 5 kusů)	535.8000.1 (CS S3)	234,00 Kč / 9,35 €
Kleština; 1,6 mm; (VPE 5 kusů)	535.8000.2 (CS S3)	234,00 Kč / 9,35 €
Kleština; 2,4 mm; (VPE 5 kusů)	535.8000.3 (CS S3)	234,00 Kč / 9,35 €
Držák kleštiny; 1,0 mm; (VPE 5 kusů)	535.8001.1 (CS S3)	202,00 Kč / 8,05 €
Držák kleštiny; 1,6 mm; (VPE 5 kusů)	535.8001.2 (CS S3)	202,00 Kč / 8,05 €
Držák kleštiny; 2,4 mm; (VPE 5 kusů)	535.8001.3 (CS S3)	202,00 Kč / 8,05 €
Upínací hlavice pro TIG hořák Lorch, krátká	535.8004.1 (CS S3)	163,00 Kč / 6,50 €
Upínací hlavice pro TIG hořák Lorch, dlouhá	535.8004.2 (CS S3)	157,00 Kč / 6,25 €
<b>Další příslušenství</b>		
<b>Svářečská kukla Autoprotect APR 900</b>	553.1100.0 (CS S5)	9.100,00 Kč / 364,00 €
Sada předsádek (vnější) APR 900, VPE 5 ks	553.0020.1 (CS S5)	733,00 Kč / 29,30 €
Sada předsádek (vnitřní) APR 900, VPE 5 ks	553.0020.2 (CS S5)	225,00 Kč / 9,00 €
čelenka APR 900, VPE 2 ks	553.0010.9 (CS S5)	260,00 Kč / 10,40 €
<b>Ruční dálkové ovládání HR 33</b> včetně propojovacího kabelu 7,5 m	570.1033.0 (CS I0)	10.050,00 Kč / 402,00 €
<b>Nožní dálkové ovládání FR 32</b> Zapínání a vypínání svařovacího proudu a regulace intenzity svařovacího proudu a koncového proudu pomocí nožního pedálu. S přívodním kabelem 5 m (plastové provedení)	570.1132.0 (CS I0)	11.075,00 Kč / 443,00 €
<b>Nožní dálkové ovládání FR 35</b> Zapínání a vypínání svařovacího proudu a regulace intenzity svařovacího proudu a koncového proudu pomocí nožního pedálu. S přívodním kabelem 5 m (kovové provedení)	570.1135.0 (CS I0)	17.225,00 Kč / 689,00 €

Všechny ceny bez zákonné daně z přidané hodnoty

<sup>1)</sup> Všechny ceny balíčků podléhají nezbytným materiálovým příplatkům.



**VÁŠ MISTR SVĚTA  
VE VŠECH DISCIPLÍNÁCH.**

Série MicorTIG.

## NEJMODERNĚJŠÍ ŠPIČKOVÁ ELEKTRONIKA – KOMPRIMOVANÁ BEZ KOMPROMISŮ.

Nejlepší mobilní TIG-DC zařízení, jaké jsme kdy vyrobili. Jedinečné i s akumulátorem. Podle něj se teď budou poměřovat všichni ostatní!

U přístroje MicorTIG jsme zabalili všechny TIG zkušenosti a nejmělejší přání TIG svářečů spolu s nejmodernější technikou do co nej-kompaktnějšího balíku. Slíbený cíl: Nejnáročnější TIG-DC svařování s 200 A se všemi funkcemi. Absolutně mobilní a snadno ovladatelný. Pro profesionální i příležitostné TIG svářeče. Naše oddělení vývoje tuto výzvu přijalo a při tvrdé práci překonalo samo sebe. Vzniklo tak ultimativní TIG zařízení pro použití na montážích, ale i v dílně. Pro ocel a nerezovou ocel. Ať už se jedná o zábradlí, madla, nádrže, příruby, kryty. Nebo o výrobu či opravy, a to velmi důležité – s místní zásuvkou nebo i bez ní. Přístroj MicorTIG jednoznačně usnadňuje život a vylepšuje výsledky práce TIG svářečů po celém světě.



### MicorTIG 200 DC BasicPlus

- Rozsah svařování 5 – 200 A
- Ocel/nerezová ocel: až 10 mm
- HF zapalování
- Zástrčka Schuko (230 V)
- Přesný – s digitálním displejem s přesností na ampér
- Intuitivní ovládání
- Pulzní funkce
- Dálkové ovládání hořáku
- Accu-Ready – připraven k použití s akumulátorovým modulem Lorch
- Přepínání 2-/4-takt



### MicorTIG 200 DC ControlPro

- Rozsah svařování 5 – 200 A
- Ocel/nerezová ocel: až 10 mm
- HF zapalování
- Zástrčka Schuko (230 V)
- Přesný – s digitálním displejem s přesností na ampér
- Pulzní funkce
- Dálkové ovládání hořáku
- Accu-Ready – připraven k použití s akumulátorovým modulem Lorch
- + Všechno přehledně – grafické vedení obsluhy
- + Maximální přizpůsobení díky podrobnému řízení postupu svařování
- + Paměť Jobů pro 10 svařovacích úloh

# HIGH-TECH V POZADÍ. PRAKTICKÉ VYUŽITÍ NAVENEK.

## Tak se dnes svařuje TIGem:

MicorTIG si vezmete všude s sebou. S 6,8 kg jej včetně příslušenství uložíte do montážního kufru. S patentovanou technologií MicorBoost si vezme 200 A z běžné zásuvky a nadchne každého svářeče svými fantastickými svařovacími vlastnostmi. Navzdory řadě TIG funkcí je ovládání ještě snazší a intuitivnější. Jediné a jen u firmy Lorch: TIG svařování s akumulátorem. Vstupte do inteligentního světa TIG svařování.

## TIG svařování s potěšujícím faktorem

Technologie MicorBoost reguluje TIG oblouk mimořádně stabilně, klidně a přesně i při kolísajícím síťovém napětí. Plně digitální řízení procesu a bezkonkurenční funkční vybavení umožňují přesvědčivé výsledky.

- **Přesné nastavení proudu:** S digitální indikací s přesností na ampér.
- **Bezkontaktní HF zapalování:** Přesné vyladění optimalizované po dobu mnoha hodin: Naše nejspolehlivější HF zapalování obloukem!
- **Funkce ContacTIG:** Možnost aktivace v okolí citlivém na HF.
- **Rozsáhlá TIG logika:** S režimy 2/4-takt pro rychlé stěhování i komfortní svařování.
- **Adaptivní plnění koncového kráteru,** s možností deaktivace.
- Během svařování lze z hořáku vyvolat **funkci druhého proudu,** např. k zamezení propadu svaru.
- **Puls a FastPuls:** S nastavením do 5 kHz pro vynikající ovládatelnost tavné lázně a perfektní výsledky i u obtížných úloh.
- **Funkce Up/Down nebo Powermaster,** dálkové ovládání hořáku. Ovládání buď svařovacího proudu pomocí Up/Down nebo dálkové ovládání s digitálním displejem v rukojeti v hořáku. Podstatně zvyšuje efektivitu, šetří tak čas a peníze.
- **Funkce Job** ukládá nastavení pro 10 úloh svařování, aby bylo možné je v případě potřeby snadno vyvolat. Perfektní pro opakující se úlohy, jako např. stěhování (ControlPro).
- **Přípojka dálkového ovládání:** Např. komfortní a efektivní svařování s nožním dálkovým ovládáním v dílně.
- **Automatické ovládání plynu** ovládá přívod a dofuk plynu, aby byly wolframové elektrody a svar chráněny před oxidací.

## Svařování elektrodami

- **Předvolba elektrod.** Pro Standard nebo CEL. MicorTIG nabízí ideální vlastnosti pro svařování.
- **Všechny elektrody, také CEL.** Optimální pro bazické, rutilové a speciální elektrody. Včetně bezpečného svařování shora dolů s elektrodami CEL.
- **HotStart.** Automatický adaptivní horký start pro perfektní zapalování.
- **Regulace Arc-Force.** Pro větší stabilitu oblouku a optimalizovaný přechod materiálu.
- **Systém Anti-Stick.** Brání přilepení nebo vypálení elektrody.
- **MMA Puls.** Speciální funkce pro snížený vnos tepla. Vhodná zejména pro tenké plechy a k přemostění větších mezer.



## Nízká hmotnost a crash ochrana při pádu.

S hmotností nižší než 7 kg je MicorTIG šampionem mezi mobilními TIG svařovacími zařízeními a navíc toho zvládne opravdu hodně. Proto je vybaven speciální crash ochranou před pádem a vydrží i pád z výšky 80 cm.



## Odolný vůči obtížným poměrům v síti.

Délka prodlužovacích kabelů, nízké a kolísající síťové napětí, provoz generátoru. To je často realita. To dokáže MicorTIG. Navzdory klesajícímu napětí svařuje dále a nevzdává se. Zařízení se vypne teprve při dosažení maximální negativní tolerance -40 %. Samozřejmě je také chráněno před přepětím.



## Můžete si vybrat: BasicPlus nebo ControlPro

S oběma je ovládání maximálně snadné a intuitivní. U obou platí:

## 3 KROKY A SVAŘOVÁNÍ

### Geniálně jednoduché. Ovládání – Made by Lorch!

1. Zapnout
2. Zvolit proces svařování / režim taktu
3. Nastavit svařovací proud

A ihned docílíte těch nejlepších výsledků. Automatika nastavení na pozadí adaptivně nastaví vhodné parametry.

U BasicPlus je můžete individuálně nastavit v podmenu. ControlPro Vám pomocí grafického navádění obsluhy zobrazí podrobný postup svařování. Kdo hledá optimum, rozhodne se pro ControlPro.

## Zkonstruováno pro praxi

MicorTIG splní všechna očekávání pro použití na montážích. Protože k tomu byl speciálně vyvinut. Vývoj byl náročný, ale při Vaší každodenní práci se to vyplatí. Snáze již ušetřit nelze!

- **Technologie PFC.** Umožňuje 200 A TIG svařování v síti 230 V a jističe 16 A drží!
- **Mobilita na montáži.** Tak kompaktní, že se veškeré TIG příslušenství vejde do volitelného montážního kufru.
- **Accu-ready & technologie All-In.** Jediné (patent č. EP 191 3680 B1) a na celém světě jen u Lorchu: Volitelně provoz s elektrickou sítí, akumulátorem Lorch nebo s generátorem. Úplně nová dimenze v mobilním TIG svařování.
- **Velké zdířky.** Každý svářeč zná poškozené svařovací kabely u přípojek. Izolace vadná, kabel zalomený, kontaktní plochy seškvažené. To není jen potencionálně nebezpečné, ale také se tím zhoršuje kvalita svařování. Profesionalita vypadá jinak. Zdířky o velikosti 25 mm² přístroj MicorTIG odlišují.
- **Odnímatelný síťový kabel.** Síťový kabel lze odebrat jedním kliknutím.
- **Ať žije MicorTIG.** Speciální povrchová úprava elektroniky, integrovaný vzduchový kanál a velkorysá dimenzování výkonových komponent zajišťují optimální ochranu proti prachu a dlouhou životnost.
- **Bezpečný a odpovídající normám.** Právě krytí IP 23S, značka S, přezkoušená skutečná CE shoda podle evropských norem a permanentní zajištění kvality



- **Energeticky efektivní** díky funkci Thermocontrol a pohotovostní funkci StandBy ventilátoru. Díky pohotovostnímu systému StandBy se snižuje hluk ventilátoru, znečištění a spotřeba energie.

## MICORTIG 200



	MicorTIG 200 BasicPlus	MicorTIG 200 ControlPro
HF zapalování / ContactTIG	✓ / ✓	✓ / ✓
Pulzní funkce TIG	až 5 kHz	až 5 kHz
Nastavení proudu	S displejem s přesností na ampér	S displejem s přesností na ampér
Přepínání 2-/4-takt	✓	✓
Dálkové ovládání na hořáku	UD/PM	UD/PM
Připojení dálkového ovládání	✓	✓
Automatický management plynu	✓	✓
Job funkce		pro 10 svařovacích Jobů
Svařování elektrodou	Standardní a CEL	Standardní a CEL
Světelné symboly pro navádění obsluhy	✓	
Grafické vedení obsluhy		✓
Detailní proces svařování		Grafické menu
<b>Technické údaje</b>		
Metoda svařování	TIG / elektroda	
Ø elektrody	1,5 mm – 4,0 mm / 1,5 mm – 4,0 mm	
Svařitelný materiál	Ocel, nerezová ocel, měď/ocel, nerezová ocel	
Rozsah svařování	5 A – 200 A / 10 A – 180 A	
DZ při max proudu (40 °C)	25 %	
Proud při 60 % DZ (40 °C)	160 A / 140 A	
Síťové napětí	115 – 230 V	
Rozměry (D × Š × V)	360 mm × 130 mm × 215 mm	
Hmotnost	6,8 kg	
Krytí	IP23S	
Objednací číslo	108.2000.0 (CS S0)	108.2005.0 (CS S0)
Cena	44.825,00 Kč / 1.793,00 €	53.650,00 Kč / 2.146,00 €

### S PRAKTICKÝM PŘÍSLUŠENSTVÍM PRO DOKONALÝ VÝSLEDEK.



#### Příslušenství pro TIG svařování

Redukční ventil Pro Ar/CO<sub>2</sub> 200 bar 32/24

Obj. č.: 570.9265.0 (CS A8)  
Cena: 2.000,00 Kč / 80,00 €

Zemnicí kabel 25 mm<sup>2</sup>, 4 m

Obj. č.: 551.0120.0 (CS A8)  
Cena: 1.350,00 Kč / 54,00 €



#### Montážní kufřík

Jedna rukojeť a vše po ruce. Z robustního plastu, červený, bez obsahu, 560 × 485 × 180 mm.

Obj. č. 610.0806.2 (CS S0)  
Cena: 2.675,00 Kč / 107,00 €



#### Nožní dálkové ovládání FR 32

Praktické ovládání nožním dálkovým ovládním přímo na místě.

Obj. č.: 570.1132.0 (CS I0)  
Cena: 11.075,00 Kč / 443,00 €



#### Hořák TIG

a-LTG 1700-UD 4 m;  
Obj. č.: 513.6704.3 (CS S1)  
Cena: 5.950,00 Kč / 238,00 €

i-LTG 2600-PM, 4 m;  
Obj. č.: 513.2604.5 (CS S1)  
Cena: 10.525,00 Kč / 421,00 €

a-LTG 1700-UD 8 m;  
Obj. č.: 513.6708.3 (CS S1)  
Cena: 7.150,00 Kč / 286,00 €

## PERFEKTNĚ VYBAVENÉ, BEZKONKURENČNÍ V CENĚ: AKČNÍ BALÍČKY LORCH.



#### MicorTIG 200 BasicPlus pro dílnu

MicorTIG 200 BasicPlus, hořák a-LTG 1700-UD (4 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Ar/CO<sub>2</sub>, sada příslušenství TIG 1,6 mm v kufříku pro a-LTG 1700-UD, svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 108.7090.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 46.425,00 Kč  
1.857,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**19.240 Kč**  
**740 €**



#### MicorTIG 200 BasicPlus pro dílnu s hořákem Powermaster

MicorTIG 200 BasicPlus, hořák i-LTG 2600-PM (4 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Ar/CO<sub>2</sub>, sada příslušenství TIG 2,4 mm v kufříku pro i-LTG 2600-PM, svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 108.7091.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 51.050,00 Kč  
2.042,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**19.240 Kč**  
**740 €**



#### MicorTIG 200 BasicPlus pro montáž

MicorTIG 200 BasicPlus, hořák a-LTG 1700-UD (8 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Ar/CO<sub>2</sub>, sada příslušenství TIG 1,6 mm v kufříku pro a-LTG 1700-UD, svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900, montážní kufr.

Obj. č. 108.7092.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 50.300,00 Kč  
2.012,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**19.240 Kč**  
**740 €**



#### MicorTIG 200 ControlPro pro dílnu

MicorTIG 200 ControlPro, hořák a-LTG 1700-UD (4 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Ar/CO<sub>2</sub>, sada příslušenství TIG 1,6 mm v kufříku pro a-LTG 1700-UD, svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 108.7093.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 53.750,00 Kč  
2.150,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**20.800 Kč**  
**800 €**



#### MicorTIG 200 ControlPro pro dílnu s hořákem Powermaster

MicorTIG 200 ControlPro, hořák i-LTG 2600-PM (4 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Ar/CO<sub>2</sub>, sada příslušenství TIG 2,4 mm v kufříku pro i-LTG 2600-PM, svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 108.7094.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 58.375,00 Kč  
2.335,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**20.800 Kč**  
**800 €**



#### MicorTIG 200 ControlPro pro montáž

MicorTIG 200 ControlPro, hořák a-LTG 1700-UD (8 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Ar/CO<sub>2</sub>, sada příslušenství TIG 1,6 mm v kufříku pro a-LTG 1700-UD, svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900, montážní kufr.

Obj. č. 108.7095.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 57.625,00 Kč  
2.305,00 €<sup>1)</sup>





**UŠETŘÍTE:**  
**20.800 Kč**  
**800 €**

Všechny ceny bez zákonné daně z přidané hodnoty

<sup>1)</sup> Všechny ceny balíčků podléhají nezbytným materiálovým příplatkům.



**DALŠÍ PRAKTICKÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ:**

Označení	Obj.č.	Cena
<b>Sada pro přestavbu na nerezovou ocel</b>		
Sada příslušenství TIG 1,6 mm v kufříku: 1 zlatá wolframová elektroda 1,6 mm; 3 držáky kleštin 1,6 mm; 3 kleštiny 1,6 mm; 5 keramických plynových hubic vel. 5	551.3051.0 (CS S3)	1.175,00 Kč / 47,00 €
Sada příslušenství TIG 2,4 mm v kufříku: 1 zlatá wolframová elektroda 2,4 mm; 3 držáky kleštin 2,4 mm; 3 kleštiny 2,4 mm; 5 keramických plynových hubic vel. 6	551.3052.0 (CS S3)	1.225,00 Kč / 49,00 €
Zlatá wolframová elektroda (univerzální) Ø 1,0 mm; (VPE 10 kusů)	535.8006.1 (CS S3)	463,00 Kč / 18,50 €
Zlatá wolframová elektroda (univerzální) Ø 1,6 mm; (VPE 10 kusů)	535.8006.2 (CS S3)	513,00 Kč / 20,50 €
Zlatá wolframová elektroda (univerzální) Ø 2,4 mm; (VPE 5 kusů)	535.8006.3 (CS S3)	538,00 Kč / 21,50 €
Keramická plynová hubice vel. 4 Ø 6,5; (VPE 5 kusů)	535.8003.4 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Keramická plynová hubice vel. 5 Ø 8; (VPE 5 kusů)	535.8003.5 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Keramická plynová hubice vel. 6 Ø 9,5; (VPE 5 kusů)	535.8003.6 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Keramická plynová hubice vel. 7 Ø 11; (VPE 5 kusů)	535.8003.7 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Kleština; 1,0 mm; (VPE 5 kusů)	535.8000.1 (CS S3)	234,00 Kč / 9,35 €
Kleština; 1,6 mm; (VPE 5 kusů)	535.8000.2 (CS S3)	234,00 Kč / 9,35 €
Kleština; 2,4 mm; (VPE 5 kusů)	535.8000.3 (CS S3)	234,00 Kč / 9,35 €
Držák kleštiny; 1,0 mm; (VPE 5 kusů)	535.8001.1 (CS S3)	202,00 Kč / 8,05 €
Držák kleštiny; 1,6 mm; (VPE 5 kusů)	535.8001.2 (CS S3)	202,00 Kč / 8,05 €
Držák kleštiny; 2,4 mm; (VPE 5 kusů)	535.8001.3 (CS S3)	202,00 Kč / 8,05 €
Upínací hlavice pro TIG hořák Lorch, krátká	535.8004.1 (CS S3)	163,00 Kč / 6,50 €
Upínací hlavice pro TIG hořák Lorch, dlouhá	535.8004.2 (CS S3)	157,00 Kč / 6,25 €
<b>Pro ještě lepší pokrytí plynem při svařování nerezové oceli</b>		
Keramická plynová hubice vel. (42x25) (VPE 10 kusů)	527.2008.0 (CS S3)	390,00 Kč / 15,50 €
Držák kleštiny, provedení pro plynové čočky 2,0 - 2,4 (VPE 5 kusů)	525.2992.4 (CS S3)	1.065,00 Kč / 42,50 €
<b>Další příslušenství</b>		
Ruční dálkové ovládání HR 33 včetně propojovacího kabelu 7,5 m	 570.1033.0 (CS I0)	10.050,00 Kč / 402,00 €
Nožní dálkové ovládání FR 35 Zapínání a vypínání svařovacího proudu a regulace intenzity svařovacího proudu a konečné snížení proudu pomocí nožního pedálu. S přívodním kabelem 5 m (kovové provedení)	 570.1135.0 (CS I0)	17.225,00 Kč / 689,00 €
EasyGo 1 Rukojeť pro jednotlivá zařízení MicorStick/MicorTIG	 570.7595.1 (CS S0)	575,00 Kč / 23,00 €
Přepravní vozík Eco-Trolley Jednoduchý přepravní vozík pro MicorStick/MicorTIG včetně akumulátoru, dimenzovaný pro až 20l plynové lahve	 570.3015.0 (CS I0)	9.125,00 Kč / 365,00 €
Svářečská kukla Autoprotect APR 900 Sada předsádek (vnější) APR 900, VPE 5 ks	553.1100.0 (CS S5)	9.100,00 Kč / 364,00 €
Sada předsádek (vnitřní) APR 900, VPE 5 ks	553.0020.1 (CS S5)	733,00 Kč / 29,30 €
čelenka APR 900, VPE 2 ks	553.0020.2 (CS S5)	225,00 Kč / 9,00 €
	553.0010.9 (CS S5)	260,00 Kč / 10,40 €

**TOTO ŘÍKÁ ZÁKAZNÍK O MICORTIG:**

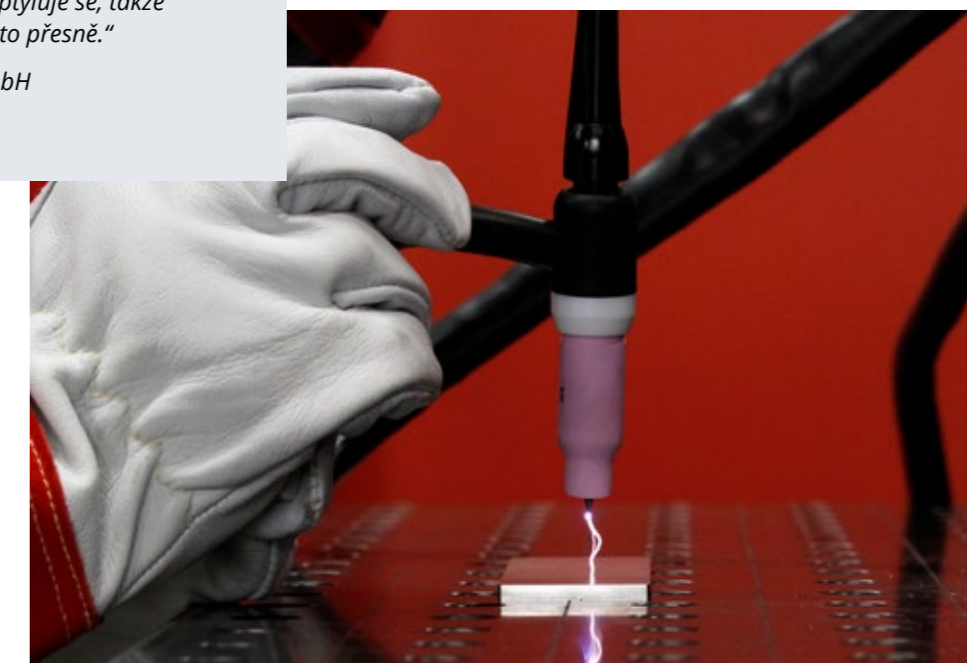


„Z MicorTIGu jsme naprosto nadšení, protože nám v kombinaci s akumulátorem výrazně usnadňuje práci na staveništi. Žádné tahání kabelů, žádné otravné hledání zdroje energie – konečně máme obratnost a míru volnosti, kterou potřebujeme pro naše svařovací úkoly na staveništi. Zařízení se stalo nedílnou součástí naší každodenní práce.“

- Johannes Scheier, jednatel a svářeč, kovové konstrukce Johannes Scheier

„MicorTIG prokázal svou kvalitu svařování i u vysoce legovaných nerezových ocelí. Protože svařujeme různé tloušťky stěn, osvědčila se i paměť Jobů. Kromě toho má vynikající vlastnosti zapalování: Zapalovací jiskra je velmi přesná a nerozptyluje se, takže při přípravě svarů můžeme stehy umístit naprosto přesně.“

- Daniel Schöttle, SMT Schöttle Metalltechnik GmbH



# VAŠE DEKLARACE NEZÁVISLOSTI.

Akumulátorový blok MobilePower.



## PLNÝ VÝKON VŠUDE TAM, KDE JEJ POTŘEBUJETE.

První dotaz, který položíte, když máte za úkol svařovat na novém staveništi: Kde je zásuvka? Pokud by odpověď vždy zněla „tady vpředu“, neměli byste žádný problém. Místo toho ji můžete nejdříve začít hledat. A poté natáhnout dlouhý prodlužovací kabel. Nebo dokonce přitáhnout generátor. Kdo už někdy nesnil o akumulátorovém svařovacím přístroji?! Aha, Vy také? Pak se Váš sen nyní konečně plní – s našimi akumulátorovými svařovacími přístroji a s akumulátorovým blokem MobilePower. Ten si snadno vezmete všude s sebou – ukrývá v sobě energii pro až 25 elektrod nebo na téměř půl hodinu TIG oblouku. Statistika dokládá: To stačí pro 86 % všech montážních úkolů, ať už se jedná o opravy, výrobu zábradlí nebo potrubí. A pokud ne, vezmete si s sebou ještě druhý akumulátor – nebo ho za dobu kratší než tři hodiny opět nabijete.

Připraveni na budoucnost mobilního svařování? Naše svařovací inventory MicorStick a MicorTIG jsou v každém případě – v následujícím seznamu najdete upřesnění jednotlivých modelů:



### MobilePower

- Až 25 elektrod
- TIG oblouk +/- 23 min při 100 A
- Energie: 604,8 Wh
- Doba nabíjení: 150 min
- Hmotnost: 7 kg

### V kombinaci s:



### MicorStick 160 ControlPro Accu-ready

- Rozsah svařování 10 – 150 A
- Elektrody do 4 mm

Více informací o přístroji najdete na straně 20



### MicorStick 180 ControlPro Accu-ready

- Rozsah svařování 10 – 180 A
- Elektrody do 4 mm

Více informací o přístroji najdete na straně 22



### MicorTIG 200 DC BasicPlus Accu-ready

- Rozsah svařování 5 – 200 A
- Ocel/nerezová ocel: až 10 mm

Více informací o přístroji najdete na straně 44



### MicorTIG 200 DC ControlPro Accu-ready

- Rozsah svařování 5 – 200 A
- Ocel/nerezová ocel: až 10 mm

Více informací o přístroji najdete na straně 44

# svařujte kdykoliv a kdekoliv.



## Mobilní na 100%. To je čistá efektivita!

K vytvoření elektrického obvodu je potřeba enormní množství energie. Tu náš produkt MobilePower dodává snadno. S takovou příruční silou si již nemusíte dělat starosti s místními podmínkami. Tím si ušetříte nejen hodně námahy, ale budete také neuvěřitelně efektivní. Protože zatímco ostatní ještě vybalují prodlužovací kabel, jste Vy už na cestě k dalšímu staveništi.

A navíc: Máte-li na pracovišti opět v blízkosti zásuvku, můžete jedním gestem ruky přepnout zpět na síťový provoz – a akumulátor například použít na dalším svařovacím přístroji. Díky flexibilnímu výměnnému systému to nepředstavuje žádný problém. Přemýšlíme dále než jen k nejbližší elektrické zásuvce.



## Daleko venku, úplně nahoře, úplně dole.

Možnostem použití se tím nekladou téměř žádné meze, ať už cestujete na montáže jako strojírenský výrobce nebo výrobce ocelových konstrukcí či v jiném oboru, například při stavbě tunelů, silnic nebo mostů, v lesním hospodářství nebo při výrobě zábradlí. Ať už pokládáte potrubí nebo provádíte údržbu dálkových potrubí. I v armádě a při nasazení civilní obrany může být náš MobilePower záchranou – a to v pravém smyslu slova.

## Tým snů: Přístroje Accu-ready + MobilePower.

Svařujte s běžnou elektrickou sítí nebo s jedinečným akumulátorem Lorch! Rozhodujete jen Vy. Používejte akumulátor jednoduše tehdy, když jej potřebujete.

Akumulátor lze používat s různými přístroji. – Lhostejno, zda se jedná o elektrodový inverter nebo TIG zařízení. Tam, kde je to nutné, se na montáži používá akumulátor. Buďte s více akumulátory vždy připraveni: Svařujete s jedním, zatímco se druhý nabíjí.



**Praktický příklad:** Místo Vašeho zásahu se nachází ve venkovním prostředí. V blízkosti není elektrická přípojka ani bezpečné místo pro velký generátor. Tak ať! Pak svařujte jednoduše pomocí MobilePower!



**Příklad z praxe:** konečná montáž zábradlí – typická TIG svařovací práce. Ale na schodišti ještě není žádná elektrická zásuvka. Je tedy nutné zde použít generátor – nebo svůj svařovací přístroj firmy Lorch připojíte k akumulátoru. Problém vyřešen!

## Maximální flexibilita díky výměnným akumulátorům.

Výměnný systém akumulátorů Vám poskytuje jistotu, že budete připraveni k práci vždy. Pokud je jeden akumulátor prázdný, lze během doby jeho nabíjení jednoduše přejít na druhý.

Akumulátor 1 = Až 25 elektrod TIG: +/- 23min (100 A)	Akumulátor 2 = Až 50 elektrod TIG: +/- 46min (100 A)	Akumulátor 3 = Až 75 elektrod TIG: +/- 69min (100 A)	Akumulátor 4 = Až 100 elektrod TIG: +/- 92min (100 A)
---	---	---	--



## Maximální flexibilita

MicorStick a MicorTIG můžete používat libovolně.



EasyGo 2: Zařízení a akumulátor prakticky nad sebou.



EasyGo 3: Zařízení a akumulátor po ruce vedle sebe.



Weld Backpack: Maximálně flexibilní. Zařízení a akumulátor si vezmete jednoduše všude s sebou jako batoh.



MobilePower	
Technické údaje	
Energie	604,8 Wh
Hmotnost	7 kg
Rozměry (D × Š × V)	323 mm × 131 mm × 215 mm
Doba nabíjení	150 min
Objednací číslo	570.7500.1 (CS A4)
Cena	49.675,00 Kč / 1.987,00 €

**Počet elektrod a doba TIG oblouku na jedno nabití akumulátoru**

Maximální rozsah elektrod		Typ elektrody RC11		Typ elektrody RR12	
Ø elektrody	Svařovací proud	Délka 250 mm	Délka 350 mm	Délka 250 mm	Délka 350 mm
2,5 mm	60 A	25	19	21	15
2,5 mm	90 A	20	15	18	13
2,5 mm	110 A	18	13	17	12
3,2 mm	90 A	-	11	-	9
3,2 mm	120 A	-	9	-	8
3,2 mm	150 A	-	8	-	7

Všechny údaje jsou maximální hodnoty zjištěné při praktické aplikaci. Dosah, kterého lze v jednotlivých případech dosáhnout, závisí na výrobci elektrody, způsobu práce svařeče a okolních podmínkách.

Časy v TIG oblouku	± 51 min (při 50 A)	± 23 min (při 100 A)
--------------------	---------------------	----------------------

Hodnoty se liší v závislosti na délce oblouku a okolní teplotě.

**PERFEKTNĚ VYBAVENÉ, BEZKONKURENČNÍ V CENĚ:  
AKČNÍ BALÍČKY LORCH.**



**MicorStick 160 ControlPro s akumulátorem pro montáž**

MicorStick 160 ControlPro, MobilePower a nabíječka, elektrodový svařovací kabel a zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 3 m), svařecí štít se sklem, struskové kladivo, drátěný kartáč, montážní kufr, EasyGo 2 (možnost přenášení zařízení/akumulátoru nad sebou), svařecí rukavice, svařecí kukla APR 900.

Obj. č. 111.7056.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 75.775,00 Kč  
3.031,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**18.980 Kč**  
**730 €**



**MicorStick 180 ControlPro s akumulátorem pro montáž**

MicorStick 180 ControlPro, MobilePower a nabíječka, elektrodový svařovací kabel a zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 3 m), svařecí štít se sklem, struskové kladivo, drátěný kartáč, montážní kufr, EasyGo 2 (možnost přenášení zařízení/akumulátoru na sobě), svařecí rukavice, svařecí kukla APR 900.

Obj. č. 111.7057.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 83.675,00 Kč  
3.347,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**18.980 Kč**  
**730 €**



**MicorTIG 200 ControlPro s akumulátorem pro montáž**

MicorTIG 200 ControlPro, MobilePower a nabíječka, hořák a-LTG 1700-UD (4 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Ar/CO<sub>2</sub>, sada příslušenství TIG 1,6 mm v kuříku pro a-LTG 1700-UD, montážní kufr, EasyGo 2 (možnost přenášení zařízení/akumulátoru na sobě), svařecí rukavice, svařecí kukla APR 900.

Obj. č. 108.7102.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 110.650,00 Kč  
4.426,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**24.180 Kč**  
**930 €**

**S PRAKTICKÝM PŘÍSLUŠENSTVÍM PRO DOKONALÝ VÝSLEDEK.**



**MobilePower Remote**

Pro zapínání a vypínání akumulátoru. Přímé z místa svařování.

Obj. č. 570.7591.0 (CS A4)  
Cena: 2.425,00 Kč / 97,00 €



**MobilePower Charger**

Snadno sestavitelná rukojeť pro jednotlivá zařízení MicorStick / MicorTIG.

Obj. č.: 570.7590.0 (CS A4)  
Cena: 6.075,00 Kč / 243,00 €



**EasyGo 1**

Snadno sestavitelná rukojeť pro jednotlivá zařízení MicorStick / MicorTIG.

Obj. č. 570.7595.1 (CS S0)  
Cena: 575,00 Kč / 23,00 €



**EasyGo 2**

Přenášecí rukojeť a spojovací prvek pro přenášení MicorStick/MicorTIG a MobilePower nad sebou.

Obj. č.: 570.7595.2 (CS S0)  
Cena: 1.725,00 Kč / 69,00 €



**EasyGo 3**

Dvojitě balení dokonale pod kontrolou: Zařízení a akumulátor lze přepravovat kompaktně vedle sebe.

Obj. č.: 570.7595.3 (CS S0)  
Cena: 2.400,00 Kč / 96,00 €



**Weld Backpack**

Batoch pro svařeče. Vše po ruce, volné ruce pro svařování (včetně MobilePower Remote).

Obj. č.: 570.7595.4 (CS S0)  
Cena: 11.500,00 Kč / 462,00 €

**DOKÁŽE SVÁŘET HLINÍK  
A OCEL. TAKÉ MOBILNĚ.**

Série HandyTIG AC/DC.

## KOMPAKTNÍ UNIVERZÁLNÍ TALENT PRO HLINÍK A NEREZOVOU OCEL.

Kdo profesionálně zvládne každý úkol na každém místě, může se asi právem nazývat všeučím. Přístroj HandyTIG AC/DC funguje stejně dobře v dílně jako na montáži. A svářeči se pracuje ještě lépe. Protože mu profesionální svařovací zařízení od Lorchu extrémně usnadňuje svařování perfektních svarů.

Pro TIG svařování hliníku je potřeba střídavý proud (AC). Protože je hliník velmi dobrý tepelný vodič, vyžaduje každý milimetr tloušťky materiálu znatelně více proudu. Z tohoto důvodu je k dispozici HandyTIG 180 AC/DC pro hliník do tloušťky 5 mm a HandyTIG 200 AC/DC pro hliník do tloušťky 8 mm. Oba pro síť 230 V.

A Vašemu úspěchu tak už nebude stát v cestě nic. Ať už ve výrobě zařízení, při zpracování plechu na stabilním pracovišti nebo na cestách při opravách, servisu nebo konečné montáži: HandyTIG AC/DC poskytuje špičkový výkon – vždy a všude. Ani velký průmyslový TIG svařovací zdroj to nedokáže lépe. A ten s sebou jistě nechcete vláčet na další staveniště.



### HandyTIG 180 AC/DC ControlPro

- Rozsah svařování 5 – 180 A
- Ocel/nerezová ocel: až 8 mm
- Hliník: až 5 mm
- Zástrčka Schuko (230 V)
- HF zapalování
- s digitálním displejem s přesností na ampér.
- Intuitivní obsluha s automatikou nastavení
- Pulzní funkce
- Dálkové ovládání hořáku
- Paměť úloh pro 2 úlohy svařování TIG a svařování elektrodami



### HandyTIG 200 AC/DC ControlPro

- Rozsah svařování 3 – 200 A
- Ocel/nerezová ocel: až 10 mm
- Hliník: až 8 mm
- HF zapalování
- s digitálním displejem s přesností na ampér.
- Intuitivní obsluha s automatikou nastavení
- Pulzní funkce
- Dálkové ovládání hořáku
- Paměť úloh pro 2 úlohy svařování TIG a svařování elektrodami

# A TEĎ HLINÍK. A SNADNO.

## Perfektní v ovládní. Perfektní ve výsledcích.

A proto: Perfektní pro každého, kdo si chce svařování usnadnit – ať už svařuje v dílně hliníkové plechy nebo venku na staveništi: Koncept ovládní produktu HandyTIG AC/DC je promyšlený do detailu: Nejdříve zvolte typ proudu, DC pro ocel, AC pro hliník. Zbytek probíhá jako u Lorchu vždy: 3 kroky a svařování. Vestavěná automatika nastavení Vás maximálně podpoří. Jsou lidé, kteří si myslí, že svařování hliníku je příliš komplikované, aby z toho mohl být úspěch. A nechají si utéct zakázky. Naštěstí nyní znáte HandyTIG AC/DC.

## TIG svařování chytře

Série HandyTIG AC/DC má velmi stabilní oblouk. U AC je forma proudu optimalizována na maximální stabilitu, velmi dobrý účinek čištění oxidové vrstvy hliníku a sníženou hlučnost, také nanejvýš důležitou. Pomocí plně digitálního řízení procesů je TIG oblouk regulován mimořádně stabilně a přesně, a to i při kolísajícím síťovém napětí. Díky výbavě s celou řadou funkcí lze dosáhnout přesvědčivých výsledků.

- **Přesné nastavení proudu:** S digitálním displejem s přesností na ampér.
- **Bezkontaktní HF zapalování:** Pro spolehlivé zapálení oblouku, a to i u hliníku. Alternativně lze aktivovat kontaktní zapalování ContacTIG bez HF.
- **Logika 2/4-takt:** Pro rychlé stehování a komfortní kontinuální svařování.
- **Adaptivní funkce koncového kráteru,** s možností deaktivace pro bodování nebo stehování.
- Během svařování lze z hořáku vyvolat **funkci druhého proudu**, např. k zamezení propadu svaru.
- **Pulzní funkce:** Nastavitelná do 2 kHz, zajišťuje lepší ovládní tavné lázně, perfektní vzhled svaru a pomáhá u tenkého materiálu.
- **Funkce Up/Down nebo Powermaster,** dálkové ovládní hořáku. Ovládní buď svařovacího proudu pomocí Up/Down nebo dálkové ovládní s digitálním displejem v rukojeti v hořáku. Podstatně zvyšuje efektivitu, šetří tak čas a peníze.
- **Funkce Job** ukládá nastavení pro 2 TIG svařování a 2 svařování elektrodou, které je v případě potřeby možné snadno vyvolat. Perfektní pro opakované práce, jako např. stehování.
- **Připojení dálkového ovládní** např. pro komfortní a efektivní svařování v dílně s nožním pedálovým dálkovým ovládním.
- **Automatický management plynu** ovládá předfuk i dofuk plynu, aby byly wolframová elektroda a svar chráněny před oxidací.

## Také svařování elektrodou

Přístroj HandyTIG AC/DC je velmi dobrý i pro svařování elektrodou.

- **HotStart** pro perfektní zapalování.
- **Regulace Arc-Force** pro zvýšenou stabilitu oblouku.
- **Systém Anti-Stick** proti přilepení a vypálení elektrody.

## 3 KROKY A SVAŘOVÁNÍ

### Geniálně jednoduché. Ovládní – Made by Lorchi!

1. Zapnout
2. Zvolit proces svařování / režim taktu
3. Nastavit svařovací proud

Automatika na pozadí adaptivně nastaví vhodné parametry, jako např. funkci koncového kráteru. V případě potřeby lze nastavení individuálně přizpůsobit v podmenu.



## V praxi se odděluje zrno od plev.

- **Nízká hmotnost a crash ochrana při pádu.** S hmotností jen mírně vyšší než 13 kg lze HandyTIG AC/DC používat velmi flexibilně. Speciální crash výbava chrání skříň zdroje při pádech z výšky až 60 cm. Sériový ochranný kryt ovládacího pole a integrovaný prachový filtr jsou zárukou odolnosti a dlouhé životnosti i v náročných podmínkách montáže.



- **Všude s 230 V sítí, s 16 A jističem** pracuje HandyTIG AC/DC spolehlivě. Zvládá prodlužovací kabely do 100 m i provoz s generátorem.

- **Ať žije HandyTIG.** Speciální povrchová úprava elektroniky, integrovaný vzduchový kanál a velkorysý dimenzování výkonových komponent pro optimální ochranu proti prachu a dlouhou životnost.

- **Bezpečný a odpovídající normám.** Právě krytí IP 23S, značka S, přezkoušená skutečná CE shoda podle evropských norem a permanentní zajištění kvality

made in Germany jsou zárukou maximální bezpečnosti v dílně i na montáži. Nedělejte žádné kompromisy. U firmy Lorchi není značka CE symbolem pro „China-Export“.



- **Energeticky efektivní** díky funkci Thermocontrol a pohotovostní funkci StandBy ventilátoru. Díky pohotovostnímu systému StandBy se snižuje hluk ventilátoru, znečištění a spotřeba energie.

- **Univerzální talent pro montáž i dílnu.** HandyTIG AC/DC lze přenášet za pruh, přepravovat včetně příslušenství v pojízdném Trolley montážním nebo použít vozík Maxi-Trolley pro komfortní umístění v dílně nebo na staveništi.



## HANDYTIG 180 AC/DC 200 AC/DC



	HandyTIG 180 AC/DC ControlPro	HandyTIG 200 AC/DC ControlPro
HF zapalování / ContactTIG	✓ / ✓	✓ / ✓
Pulzní funkce	✓	✓
Plynulé nastavení proudu	✓	✓
TIG AC svařování pro hliník	✓	✓
TIG DC svařování	✓	✓
Logika 2/4-takt	✓	✓
Dálkové ovládání na hořáku UD/PM	✓	✓
Připojení dálkového ovládání	✓	✓
Funkce Job	✓	✓
<b>Technické údaje</b>		
Metoda svařování	TIG / elektroda	
Ø elektrody	1,0 mm – 3,2 mm / 1,5 mm – 4,0 mm	
Svařitelný materiál TIG	Ocel, nerezová ocel, měď, hliník	
Svařitelný materiál, elektroda	Ocel, nerezová ocel	
Rozsah svařování	5 A – 180 A / 5 A – 150 A	
DZ při max proudu (40 °C)	35 %	
Proud při 60 % DZ (40 °C)	150 A / 110 A	
Síťové napětí	230 V (+15 % / - 15 %)	
Rozměry (D × Š × V)	480 mm × 185 mm × 326 mm	
Hmotnost	13,3 kg	
Krytí	IP23S	
Objednací číslo	108.0186.0 (CS S0)	108.0206.0 (CS S0)
Cena	77.300,00 Kč / 3.092,00 €	86.450,00 Kč / 3.458,00 €

## PERFEKTNĚ VYBAVENÉ, BEZKONKURENČNÍ V CENĚ: AKČNÍ BALÍČKY LORCH.



### HandyTIG 180 AC/DC pro dílnu

HandyTIG 180 AC / DC ControlPro, hořák a-LTG 2600-UD (4 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Ar/CO<sub>2</sub>, sada příslušenství TIG 2,4 mm v kufříku pro a-LTG 2600-UD, svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 108.7098.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 67.800,00 Kč  
2.712,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**31.200 Kč**  
**1.200 €**



### HandyTIG 180 AC/DC pro montáž s hořákem Powermaster

HandyTIG 180 AC/DC ControlPro, hořák i-LTG 2600-PM (8 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Ar/CO<sub>2</sub>, sada příslušenství TIG 2,4 mm v kufříku pro i-LTG 2600-PM, svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 108.7099.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 71.025,00 Kč  
2.841,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**33.800 Kč**  
**1.300 €**



### HandyTIG 200 AC/DC pro dílnu

HandyTIG 200 AC / DC ControlPro, hořák a-LTG 2600-UD (4 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Ar/CO<sub>2</sub>, sada příslušenství TIG 2,4 mm v kufříku pro a-LTG 2600-UD, svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 108.7100.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 75.450,00 Kč  
3.018,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**32.760 Kč**  
**1.260 €**



### HandyTIG 200 AC/DC pro montáž s hořákem Powermaster

HandyTIG 200 AC/DC ControlPro, hořák i-LTG 2600-PM (8 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Ar/CO<sub>2</sub>, sada příslušenství TIG 2,4 mm v kufříku pro i-LTG 2600-PM, svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 108.7101.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 78.675,00 Kč  
3.147,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**35.360 Kč**  
**1.360 €**

## S PRAKTICKÝM PŘÍSLUŠENSTVÍM PRO DOKONALÝ VÝSLEDEK.



### Příslušenství pro TIG svařování

Redukční ventil Pro Ar/CO<sub>2</sub> 200 bar 32/24

Obj. č.: 570.9265.0 (CS A8)  
Cena: 2.000,00 Kč / 80,00 €

Zemnicí kabel 25 mm<sup>2</sup>, 4 m

Obj. č.: 551.0120.0 (CS A8)  
Cena: 1.350,00 Kč / 54,00 €



### Hořák TIG

a-LTG 2600-UD 4 m

Obj. č.: 513.7604.3 (CS S1)  
Cena: 6.300,00 Kč / 252,00 €

i-LTG 2600-PM 8 m

Obj. č.: 513.2608.5 (CS S1)  
Cena: 12.025,00 Kč / 481,00 €



### Montážní kufr Bully-Trolley

Montážní pojízdný kufr z pevného plastu, červený, prázdný, s kovovým zámkem a pevnou výsuvnou rukojetí, s praktickým vnitřním členěním, 570×650×360 mm

Obj. č.: 610.0808.0 (CS A8)  
Cena: 8.475,00 Kč / 339,00 €

### Transportní vozík Maxi Trolley

Stabilní transportní vozík standardně s 2 popruhy pro upevnění stroje, připravený pro volitelné přizpůsobení kovových držáků, určený pro až 50l plynové láhve

Obj. č.: 570.3080.0 (CS S0)  
Cena: 14.050,00 Kč / 562,00 €

Kovový držák pro upevnění na přepravní vozík

Obj. č.: 570.3082.0 (CS S0)  
Cena: 2.275,00 Kč / 91,00 €



### Nožní pedálové dálkové ovládání FR 32 a FR 35

Nožní pedálové dálkové ovládání FR 32 (plastová konstrukce)

Obj. č.: 570.1132.0 (CS I0)  
Cena: 11.075,00 Kč / 443,00 €

Nožní pedálové dálkové ovládání FR 35 (kovová konstrukce)

Obj. č.: 570.1135.0 (CS I0)  
Cena: 17.225,00 Kč / 689,00 €



## HANDYTIG 180 AC/DC 200 AC/DC

Označení	Obj.č.	Cena
<b>Balíček příslušenství hořáku a-LTG 2600-UD</b>		
<b>Sada příslušenství TIG 1,6 mm v kufříku:</b> 1 zlatá wolframová elektroda 1,6 mm; 3 držáky kleštín 1,6 mm; 3 kleštiny 1,6 mm; 5 keramických plynových hubic vel. 5	551.3051.0 (CS S3)	1.175,00 Kč / 47,00 €
<b>Sada příslušenství TIG 2,4 mm v kufříku:</b> 1 zlatá wolframová elektroda 2,4 mm; 3 držáky kleštín 2,4 mm; 3 kleštiny 2,4 mm; 5 keramických plynových hubic vel. 6	551.3052.0 (CS S3)	1.225,00 Kč / 49,00 €
<b>Sada příslušenství TIG 1,6 a 2,4 mm v kufříku:</b> 3 zlaté wolframové elektrody 1,6 mm; 3 zlaté wolframové elektrody 2,4 mm; 1 Držák kleštiny 1,6 mm; 1 Držák kleštiny 2,4 mm; 2 kleštiny 1,6 mm; 2 kleštiny 2,4 mm; 3 keramické plynové hubice vel. 5; 3 keramické plynové hubice vel. 6; 3 keramické plynové hubice vel. 7; upínací hlavice dlouhá; 1 upínací hlavice krátká	551.3054.0 (CS S3)	1.863,00 Kč / 74,50 €
Zlatá wolframová elektroda (univerzální) Ø 1,0 mm; (PU 10 kusů)	535.8006.1 (CS S3)	463,00 Kč / 18,50 €
Zlatá wolframová elektroda (univerzální) Ø 1,6 mm; (PU 10 kusů)	535.8006.2 (CS S3)	513,00 Kč / 20,50 €
Zlatá wolframová elektroda (univerzální) Ø 2,4 mm; (PU 5 kusů)	535.8006.3 (CS S3)	538,00 Kč / 21,50 €
Zlatá wolframová elektroda (univerzální) Ø 3,2 mm; (PU 5 kusů)	535.8006.4 (CS S3)	888,00 Kč / 35,50 €
Zelená wolframová elektroda (doporučena pro hliník) Ø 1,0 mm; (PU 10 kusů)	535.8005.1 (CS S3)	463,00 Kč / 18,50 €
Zelená wolframová elektroda (doporučena pro hliník) Ø 1,6 mm; (PU 10 kusů)	535.8005.2 (CS S3)	513,00 Kč / 20,50 €
Zelená wolframová elektroda (doporučena pro hliník) Ø 2,4 mm; (PU 5 kusů)	535.8005.3 (CS S3)	538,00 Kč / 21,50 €
Zelená wolframová elektroda (doporučena pro hliník) Ø 3,2 mm; (PU 5 kusů)	535.8005.4 (CS S3)	888,00 Kč / 35,50 €
Keramická plynová hubice vel. 4 Ø 6,5; (VPE 5 kusů)	535.8003.4 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Keramická plynová hubice vel. 5 Ø 8; (VPE 5 kusů)	535.8003.5 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Keramická plynová hubice vel. 6 Ø 9,5; (VPE 5 kusů)	535.8003.6 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Keramická plynová hubice vel. 7 Ø 11; (VPE 5 kusů)	535.8003.7 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Kleština; 1,0 mm; (VPE 5 kusů)	535.8000.1 (CS S3)	234,00 Kč / 9,35 €
Kleština; 1,6 mm; (VPE 5 kusů)	535.8000.2 (CS S3)	234,00 Kč / 9,35 €
Kleština; 2,4 mm; (VPE 5 kusů)	535.8000.3 (CS S3)	234,00 Kč / 9,35 €
Kleština; 3,2 mm; (VPE 5 kusů)	535.8000.4 (CS S3)	234,00 Kč / 9,35 €
Držák kleštiny; 1,0 mm; (VPE 2 kusů)	535.8001.1 (CS S3)	202,00 Kč / 8,05 €
Držák kleštiny; 1,6 mm; (VPE 2 kusů)	535.8001.2 (CS S3)	202,00 Kč / 8,05 €
Držák kleštiny; 2,4 mm; (VPE 2 kusů)	535.8001.3 (CS S3)	202,00 Kč / 8,05 €
Držák kleštiny; 3,2 mm; (VPE 5 kusů)	535.8001.4 (CS S3)	202,00 Kč / 8,05 €
Upínací hlavice pro TIG hořák Lorch, krátká	535.8004.1 (CS S3)	163,00 Kč / 6,50 €
Upínací hlavice pro TIG hořák Lorch, dlouhá	535.8004.2 (CS S3)	157,00 Kč / 6,25 €
<b>Pro ještě lepší pokrytí plynem při svařování nerezové oceli</b>		
Keramická plynová hubice vel. (42x25) (VPE 10 kusů)	527.2008.0 (CS S3)	390,00 Kč / 15,50 €
Držák kleštiny, provedení pro plynové čočky 2,0 – 2,4 (VPE 5 kusů)	525.2992.4 (CS S3)	1.065,00 Kč / 42,50 €
<b>Další příslušenství</b>		
<b>Transportní vozík Maxi Trolley</b>	570.3080.0 (CS S0)	14.050,00 Kč / 562,00 €
<b>Kovový držák pro Maxi-Trolley</b>	570.3082.0 (CS S0)	2.275,00 Kč / 91,00 €
<b>Svářečská kukla Autoprotect APR 900</b>	553.1100.0 (CS S5)	9.100,00 Kč / 364,00 €
Sada předsádek (vnější) APR 900, VPE 5 ks	553.0020.1 (CS S5)	733,00 Kč / 29,30 €
Sada předsádek (vnitřní) APR 900, VPE 5 ks	553.0020.2 (CS S5)	225,00 Kč / 9,00 €
čelenka APR 900, VPE 2 ks	553.0010.9 (CS S5)	260,00 Kč / 10,40 €
<b>Ruční dálkové ovládání HR 33</b> včetně propojovacího kabelu 7,5 m	570.1033.0 (CS I0)	10.050,00 Kč / 402,00 €
<b>Sada prodlužovacích kabelů</b> pro dálkové ovládání 7,5 m	570.9033.0 (CS A8)	5.025,00 Kč / 201,00 €

## TEG 4.0

**Pro každé TIG zařízení: Dokonale zbrošené elektrody pro ty nejlepší výsledky svařování.**

Přišel čas! Problémy se zapalováním jsou minulostí. Nestabilní cestující oblouky jsou zapomenuty. Magnetickému rušení je konec. Zde přichází Lorch TEG 4.0. Brousí wolframové elektrody do špičky a přesně. Je to bruska na wolframové elektrody. Tužky také nelze ostřit sekerou.

**Dobře vymyšleno, dobře provedeno: Smart broušení elektrod.**

Brousit lze jakoukoliv elektrodu o průměru 1-4 mm. Bez problémů zbrousíte i elektrody o délce pouhých 15 mm, stejně tak i elektrody s kalotami nebo kovové kapičky.



- Jasný pohled na proces broušení.
- Diamantový kotouč s 3 odolnými úrovněmi broušení. Nastavuje se jediným pohybem.
- Precizní broušení. Přesné vedení elektrody.
- Úhel broušení 15 ° – 180 °, plynule nastavitelný. Úběr materiálu pouze 0,3 mm na jedno broušení.
- Odsávání brusného prachu přes filtrační jednotku ve spodní části zařízení. Chrání Vaše zdraví v souladu s předpisy.
- Otáčky 27 000 ot./min, plynule nastavitelné, výkon 650 W, 230 V, diamantový kotouč Ø 40 mm, 2,8 kg.

**S PRAKTICKÝM PŘÍSLUŠENSTVÍM PRO DOKONALÝ VÝSLEDEK.**

Označení	Obj.č.	Cena
<b>Bruska elektrod TEG 4.0</b> Pro montáž – vše v kufříku: Zařízení, kleština 1,6 mm; 2,4 mm; 3,2 mm	810.8600.0 (CS A8)	24.375,00 Kč / 975,00 €
<b>Univerzální držák pro TEG 4.0</b> Pro pevné připevnění k pracovnímu stolu.	810.8606.0 (CS A8)	1.925,00 Kč / 77,00 €
<b>Náhradní brusný kotouč</b> Ø 40 mm; 1 kus	810.8601.0 (CS A8)	2.100,00 Kč / 84,00 €
<b>Náhradní držák elektrody</b> 1 kus	810.8602.0 (CS A8)	1.975,00 Kč / 79,00 €





# MANIPULACE, MANIPULACE A JEŠTĚ JEDNOU MANIPULACE.

TIG hořáky.

## NAŠE TIG HOŘÁKY NEBUDETE CHTÍT ODLOŽIT Z RUKY UŽ NIKDY...

... protože do ní padnou opravdu dokonale. Ergonomie a manipulace jsou rozhodujícími kritérii pro dobrý TIG hořák. Protože chcete mít každý svar dokonale pod kontrolou – a to někdy i po celé hodiny a na nepříznivých místech, ať už v dílně nebo při montáži. Spolu s mnoha TIG svářeči vyvinuli naši produktoví designéři perfektní hořák pro Vaši náročnou každodenní práci. Protože pro nás platí pouze to, co se počítá v praxi: perfektní ovladatelnost oblouku, přehledná, jednoduchá obsluha i pro složité svařovací úlohy a vysoká robustnost. Protože víme, že svářeči nenosí sametové rukavičky. Krátce: S našimi hořáky získáte perfektní nástroj pro Váš MicorTIG nebo HandyTIG.



### TIG hořák a-LTG

- Chlazení plynem
- Standard
- Koncept ovládání: Dvojitá spoušť (DD) nebo UpDown (UD)

#### a-LTG 900

Rozsah svařování až 110 A

#### a-LTG 1700

Rozsah svařování až 140 A

#### a-LTG 2600

Rozsah svařování až 180 A

#### a-LTG 2800

Rozsah svařování až 300 A



### TIG hořák i-LTG

- Chlazení plynem
- Hořák s HeatProtect, TorchProtect
- Koncept ovládání: UpDown (UD) nebo Powermaster (PM); Regulace důležitých parametrů přímo na hořáku

#### i-LTG 900

Rozsah svařování až 110 A

#### i-LTG 1700

Rozsah svařování až 140 A

#### i-LTG 2600

Rozsah svařování až 180 A

#### i-LTG 2800

Rozsah svařování až 300 A



### TIG hořák LTV

- Chlazení plynem
- Hořák s ventilem pro Lorch MicorStick a sérii X
- Koncept ovládání: Otočné kolečko ventilu

#### LTV 1700

Rozsah svařování až 140 A

#### LTV 2600

Rozsah svařování až 180 A

## VĚNUJTE POZORNOST DETAILŮM. I MY TAK ČINÍME!

### STABILNĚ

Díky zkrácené vzdálenosti ovládní hořáku od oblouku a výslednému optimalizovanému těžišti zvládnete s obloukem manipulovat velmi jistě a plynule.

### ERGONOMICKY

Padne do ruky, neunavuje.

### JISTĚ

Zvýšené tlačítko druhého proudu zabraňuje nechtěnému stisknutí tlačítek UpDown.

### FLEXIBILNĚ

Kulový kloub na rukojeti a flexibilní kožený kabelový svazek zajišťují maximální mobilitu a snadné používání.

### VARIABILNĚ

Příslušný kabelový svazek pro tento TIG hořák je k dispozici ve variantě 4 m a 8 m.

### Vhodné i pro leváky

Jednoduše podržte tlačítko Mode na sedm sekund a displej se přepne do zobrazení pro levou ruku.



### Dvojitá spoušť (DD) – vyvolání druhého proudu

- Dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- Tlačítko 1: Zapnutí a vypnutí proudu
- Tlačítko 2: Vyvolání druhého proudu



### UpDown (UD) – regulace proudu

- Dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- Tlačítko 1: Zapnutí a vypnutí proudu
- Tlačítko 2: Vyvolání druhého proudu
- + S dálkovým ovládním zdroje
- + V režimu jobů zařízení: joby lze vyvolat jeden po druhém tlačítky Nahoru/Dolů



### Powermaster (PM) – dálkové ovládání

- Dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- Tlačítko 1: Zapnutí a vypnutí proudu
- Tlačítko 2: Vyvolání druhého proudu
- S dálkovým ovládním zdroje
- + S integrovaným digitálním zobrazením různých parametrů svařování a na ampér přesným řízením
- + Tlačítko Mode:
  - Změna mezi parametry svařování, dokonce i v režimu Jobů
  - Funkce přepínání pro leváky a praváky
- + Dvě další volně volitelné funkce



### i-Torch – plně digitální technologie to umožňuje

Hořák i-Torch Powermaster od Lorchu přináší revoluci v možnostech dálkového ovládní TIG svařovacího hořáku.

Lorch svářeči a inženýři zde opět prokázali svou vynalézavost a znovu vynalezli TIG hořák, s novými možnostmi díky plně digitální sběrnice komunikaci a optimální ergonomii. Jeho patentovaná koncepce ovládní zlepšuje svařování a zajišťuje maximální produktivitu TIG svařování.




- **TorchProtect:** S volitelně aktivovanou funkcí TorchProtect dokáže svařovací zdroj rozpoznat připojený TIG hořák automaticky a neumožní nastavit vyšší proud než je pro daný typ hořáku maximálně přípustný. Tím se zabrání přetížení hořáku.



- **HeatProtect:** Pomocí integrovaného snímače tepla je zajištěna tepelná ochrana řídicí elektroniky.

# TIG HOŘÁK

Hořák		Série MicorStick Série X	
		Obj.č.	Cena
	LTV 1700, LTV 3550	4 m	509.6440.7 (CS S1) 2.725,00 Kč / 109,00 €
		8 m	509.6480.7 (CS S1) 3.925,00 Kč / 157,00 €
	LTV 2600, LTV 3550	4 m	505.7640.6 (CS S1) 2.900,00 Kč / 116,00 €
		8 m	505.7680.6 (CS S1) 4.400,00 Kč / 176,00 €

### Technické údaje a vybavení dodávky:

**LTV 1700:** 100 % DZ při 80 A DC / 60 A AC, 35 % DZ při 140 A DC / 100 A AC

Výbava: Plynové hubice vel. 5; zlatá wolframová elektroda; Držák kleštiny a kleština v 1,6 mm; upínací hlavice dlouhá

**LTV 2600:** 100 % DZ při 110 A DC / 80 A AC, 35 % DZ při 180 A DC / 130 A AC

Výbava: Plynové hubice vel. 7; zlatá wolframová elektroda; Držák kleštiny a kleština v 2,4 mm; upínací hlavice dlouhá

Hořák		Série HandyTIG 180 DC			
		BasicPlus / ControlPro		ControlPro	
		Dvojitá spoušť (DD)		Up/Down (UD)	
		Obj.č.	Cena (Kč)	Obj.č.	Cena (Kč)
	a-LTG 900	4 m	513.5904.2 (CS S1) 4.125,00 Kč 165,00 €	513.5904.4 (CS S1) 5.725,00 Kč 229,00 €	
		8 m	513.5908.2 (CS S1) 5.325,00 Kč 213,00 €	513.5908.4 (CS S1) 6.925,00 Kč 277,00 €	
	a-LTG 1700	4 m	513.6704.2 (CS S1) 4.350,00 Kč 174,00 €	513.6704.4 (CS S1) 5.950,00 Kč 238,00 €	
		8 m	513.6708.2 (CS S1) 5.550,00 Kč 222,00 €	513.6708.4 (CS S1) 7.150,00 Kč 286,00 €	

Hořák		HandyTIG 180 AC/DC ControlPro HandyTIG 200 AC/DC ControlPro MicorTIG 200 DC					
		Dvojitá spoušť (DD)		Up/Down (UD)		Powermaster (PM)	
		Obj.č.	Cena	Obj.č.	Cena	Obj.č.	Cena
	a-LTG 900	4 m	513.5904.1 (CS S1) 4.125,00 Kč 165,00 €	513.5904.3 (CS S1) 5.725,00 Kč 229,00 €			
		8 m	513.5908.1 (CS S1) 5.325,00 Kč 213,00 €	513.5908.3 (CS S1) 6.925,00 Kč 277,00 €			
	i-LTG 900	4 m		513.0904.3 (CS S1) 6.650,00 Kč 266,00 €	513.0904.5 (CS S1) 10.000,00 Kč 400,00 €		
		8 m		513.0908.3 (CS S1) 7.850,00 Kč 314,00 €	513.0908.5 (CS S1) 11.200,00 Kč 448,00 €		
	a-LTG 1700	4 m	513.6704.1 (CS S1) 4.350,00 Kč 174,00 €	513.6704.3 (CS S1) 5.950,00 Kč 238,00 €			
		8 m	513.6708.1 (CS S1) 5.550,00 Kč 222,00 €	513.6708.3 (CS S1) 7.150,00 Kč 286,00 €			
	i-LTG 1700	4 m		513.1704.3 (CS S1) 6.875,00 Kč 275,00 €	513.1704.5 (CS S1) 10.225,00 Kč 409,00 €		
		8 m		513.1708.3 (CS S1) 8.075,00 Kč 323,00 €	513.1708.5 (CS S1) 11.425,00 Kč 457,00 €		
	a-LTG 2600	4 m	513.7604.1 (CS S1) 4.700,00 Kč 188,00 €	513.7604.3 (CS S1) 6.300,00 Kč 252,00 €			
		8 m	513.7608.1 (CS S1) 6.200,00 Kč 248,00 €	513.7608.3 (CS S1) 7.800,00 Kč 312,00 €			
	i-LTG 2600	4 m		513.2604.3 (CS S1) 7.175,00 Kč 287,00 €	513.2604.5 (CS S1) 10.525,00 Kč 412,00 €		
		8 m		513.2608.3 (CS S1) 8.675,00 Kč 347,00 €	513.2608.5 (CS S1) 12.025,00 Kč 481,00 €		
	a-LTG 2800	4 m	513.7804.1 (CS S1) 11.350,00 Kč 454,00 €	513.7804.3 (CS S1) 12.300,00 Kč 492,00 €			
		8 m	513.7808.1 (CS S1) 14.200,00 Kč 568,00 €	513.7808.3 (CS S1) 15.150,00 Kč 606,00 €			
	i-LTG 2800	4 m		513.2804.3 (CS S1) 13.900,00 Kč 556,00 €	513.2804.5 (CS S1) 17.250,00 Kč 690,00 €		
		8 m		513.2808.3 (CS S1) 16.750,00 Kč 670,00 €	513.2808.5 (CS S1) 20.100,00 Kč 804,00 €		

### Technické údaje a vybavení dodávky:

**LTG 900:** 100 % DZ při 70 A DC / 50 A AC, 35 % DZ při 110 A DC / 80 A AC

Výbava: Plynové hubice vel. 6; zlatá wolframová elektroda; Držák kleštiny a kleština v 1,6 mm; upínací hlavice dlouhá

**LTG 1700:** 100 % DZ při 80 A DC / 60 A AC, 35 % DZ při 140 A DC / 100 A AC

Výbava: Plynové hubice vel. 5; zlatá wolframová elektroda; Držák kleštiny a kleština v 1,6 mm; upínací hlavice dlouhá


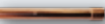




**LTG 2600:** 100 % DZ při 110 A DC / 80 A AC, 35 % DZ při 180 A DC / 130 A AC;

Výbava: Plynové hubice vel. 7; zlatá wolframová elektroda; Držák kleštiny a kleština v 2,4 mm; upínací hlavice dlouhá

**LTG 2800:** 35 % DZ při 300 A DC / 250 A AC;

Výbava: Plynové hubice vel. 7; zlatá wolframová elektroda; Držák kleštiny a kleština v 3,2 mm; upínací hlavice dlouhá

PŘÍSLUŠENSTVÍ K TIG HOŘÁKŮM

Označení	Obj.č.	Cena
Příslušenství k TIG hořákům LTV/LTG 1700/2600/2800 (NKC)		
 <b>Keramická plynová hubice</b>		
Velikost 4 (VPE = 5 kusů)	535.8003.4 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Velikost 5 (VPE = 5 kusů)	535.8003.5 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Velikost 6 (VPE = 5 kusů)	535.8003.6 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
Velikost 7 (VPE = 5 kusů)	535.8003.7 (CS S3)	198,00 Kč / 7,90 €
 <b>Kleštiny</b>		
1,0 mm (VPE = 5 kusů)	535.8000.1 (CS S3)	234,00 Kč / 9,35 €
1,6 mm (VPE = 5 kusů)	535.8000.2 (CS S3)	234,00 Kč / 9,35 €
2,4 mm (VPE = 5 kusů)	535.8000.3 (CS S3)	234,00 Kč / 9,35 €
3,2 mm (VPE = 5 kusů)	535.8000.4 (CS S3)	234,00 Kč / 9,35 €
 <b>Držák kleštiny</b>		
1,0 mm (VPE = 2 kusů)	535.8001.1 (CS S3)	202,00 Kč / 8,05 €
1,6 mm (VPE = 2 kusů)	535.8001.2 (CS S3)	202,00 Kč / 8,05 €
2,4 mm (VPE = 2 kusů)	535.8001.3 (CS S3)	202,00 Kč / 8,05 €
3,2 mm (VPE = 2 kusů)	535.8001.4 (CS S3)	202,00 Kč / 8,05 €
 <b>Upínací hlavice krátká</b> ve stísněných prostorách	535.8004.1 (CS S3)	163,00 Kč / 6,50 €
 <b>Upínací hlavice dlouhá</b> Standardní upínací hlavice, náhr. díl	535.8004.2 (CS S3)	157,00 Kč / 6,25 €
Příslušenství k TIG hořákům LTG 1700/2600/2800		
 <b>TIG sada příslušenství v kufříku pro 1,6 mm</b>		
1 zlatá wolframová elektroda 1,6 mm; 3 držáky kleštin 1,6 mm; 3 kleštiny 1,6 mm; 5 keramických plynových hubic vel. 5.	551.3051.0 (CS S3)	1.175,00 Kč / 47,00 €
<b>TIG sada příslušenství v kufříku pro 2,4 mm</b>		
1 zlatá wolframová elektroda 2,4 mm; 3 držáky kleštin 2,4 mm; 3 kleštiny 2,4 mm; 5 keramických plynových hubic vel. 6	551.3052.0 (CS S3)	1.225,00 Kč / 49,00 €
<b>TIG sada příslušenství v kufříku pro 1,6 a 2,4 mm</b>		
3 zlaté wolframové elektrody 1,6 mm; 3 zlaté wolframové elektrody 2,4 mm; 1 Držák kleštiny 1,6 mm; 1 Držák kleštiny 2,4 mm; 2 kleštiny 1,6 mm; 2 kleštiny 2,4 mm; 3 keramické plynové hubice vel. 5; 3 keramické plynové hubice vel. 6; 3 keramické plynové hubice vel. 7; upínací hlavice dlouhá; 1 upínací hlavice krátká	551.3054.0 (CS S3)	1.863,00 Kč / 74,50 €

Popis	Obj.č.	Cena
TIG svařovací dráty		
TIG svařovací dráty jsou tím skutečným spojem. Jejich kvalita je zásadní. Ujistěte se, že svařovací dráty odpovídají Vašemu materiálu. Všechny pruty jsou 1000 mm dlouhé a bezpečně zabalené v tubě.		
<b>Hliník AlMg 5</b> Svařovací přídavný materiál pro slitiny hliníku a hořčíku. Oblast svarového spoje musí být kovově čistá. Vhodné pro základní materiály AlMg 3, AlMg 5, AlZnMg 1, slévárenské slitiny s Mg jako hlavní slitinovou složkou.		
100 tyčí, 2,0 mm.	590.5020.4 (CS S3)	933,00 Kč / 37,30 €
<b>Hliník Al 99,5</b> Svařovací přídavný materiál pro čistý hliník. Oblast svarového spoje musí být kovově čistá. Vhodné pro základní materiály Al 99,5, Al 99.		
50 tyčí, 2,0 mm.	590.5120.4 (CS S3)	533,00 Kč / 21,30 €
<b>Hliník AlSi 5</b> Svařovací přídavný materiál pro slitiny hliníku a křemíku a také různé typy slitin hliníku mezi sebou. Oblast svarového spoje musí být kovově čistá. Vhodné pro základní materiály AlMgSi 0,5, podmíněně pro AlMgSi 0,8 a AlMgSi 1 i pro hliníkové slévárenské slitiny do 7 % Si.		
100 tyčí, 2,0 mm.	590.5220.4 (CS S3)	853,00 Kč / 34,10 €
<b>Nerezová ocel 1.4576</b> Přídavný materiál pro svařování nestabilizovaných a stabilizovaných, korozivzdorných Cr Ni-Mo ocelí pro provozní teploty do cca 400°C. Vhodné pro základní materiály 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4573, 1.4480, 1.4581, 1.4583		
50 tyčí, 1,6 mm.	590.5416.3 (CS S3)	1.175,00 Kč / 47,00 €
50 tyčí, 2,0 mm.	590.5420.3 (CS S3)	1.520,00 Kč / 60,80 €
<b>Nerezová ocel 1.4370</b> Svařovací přídavný materiál pro spoje mezi nelegovanou nebo nízkolegovanou ocelí a vysokolegovanou ocelí pro provozní teploty do cca 300 °C, houževnatý za studena při nízkých teplotách do cca -120 °C. Vhodné pro spojování např. St 37-3 s 1.4301		
50 tyčí, 1,6 mm.	590.5816.3 (CS S3)	878,00 Kč / 35,10 €
50 tyčí, 2,0 mm.	590.5820.3 (CS S3)	950,00 Kč / 38,00 €
Wolframové elektrody		
<b>Zlaté wolframové elektrody</b> Nového druhu, lantanizované. Velmi dobré zapalovací vlastnosti a dlouhá životnost. Vhodné pro stejnosměrný i střídavý proud. Šetrné k životnímu prostředí, 100% bez radiace. Délka: 175 mm. Další informace viz „Základy TIG svařování“.		
1,0 mm (VPE = 10 kusů)	535.8006.1 (CS S3)	463,00 Kč / 18,50 €
1,6 mm (VPE = 10 kusů)	535.8006.2 (CS S3)	513,00 Kč / 20,50 €
2,4 mm (VPE = 5 kusů)	535.8006.3 (CS S3)	538,00 Kč / 21,50 €
3,2 mm (VPE = 5 kusů)	535.8006.4 (CS S3)	888,00 Kč / 35,50 €
<b>Zelené wolframové elektrody</b> Čistý wolfram, pro svařování hliníkových materiálů střídavým proudem. Dobrá tvorba kalot, velmi stabilní oblouk. Není určeno pro stejnosměrný proud. Délka 175 mm. Více informací viz tabulka „Velikosti wolframových elektrod“.		
1,0 mm (VPE = 10 kusů)	535.8005.1 (CS S3)	463,00 Kč / 18,50 €
1,6 mm (VPE = 10 kusů)	535.8005.2 (CS S3)	513,00 Kč / 20,50 €
2,4 mm (VPE = 5 kusů)	535.8005.3 (CS S3)	538,00 Kč / 21,50 €
3,2 mm (VPE = 5 kusů)	535.8005.4 (CS S3)	888,00 Kč / 35,50 €

# PRO ČISTÉ SVAROVÉ SPOJE. RYCHLE A EKOLOGICKY.

EC-Clean 1000R.

## ZAPOMEŇTE NA JEDOVATÉ MOŘENÍ NEBO MECHANICKÉ ČIŠTĚNÍ!

Čistěte a pasivujte svarový spoj v jednom kroku během pouhých 30 sekund. Pomocí EC-Clean 1000R. Díky elektrochemickému procesu můžete svařenec vyleštit dohladka a označit způsobem bezpečným proti zfalšování.

EC-Clean se používá všude tam, kde se svařuje nerezová ocel. Výroba zábradlí, nádrží, potrubí nebo také v nábytkářském průmyslu – spektrum je velmi rozmanité. Čištění je naprosto bezpečné, protože se používají elektrolyty, které jsou využívány jako přísady i v potravinářském průmyslu (kyselina fosforečná E338).

### EC-Clean 1000R

- Plný výkon, 1000 VA se 100% zatěžovatelem
- Pro dílnu a na montáž



### Čištění, pasivace a leštění

- Čištění a pasivace v jednom kroku
- Čistí důkladně a rychle i v rozích a na hranách
- Leštění svařence až do povrchu hladkého jako zrcadlo
- Absolutně nejedovaté elektrolyty

### Značení

- Tmavé značení nerezové oceli oxidací
- Světlé značení hliníku úběrem materiálu
- Trvalé a odolné vůči chemikáliím nebo otěru
- Použití dlouhodobých šablon až 5 000krát



vyčištěno

vyleštěno



## EC-CLEAN 1000R



Sada EC-Clean 1000R	
Čištění se střídavým napětím	✓
Leštění se stejnosměrným napětím	✓
Značkování na hliník	✓
Značkování na nerezovou ocel	✓
Technické údaje	
Výkon	1 000 VA
Připojení	230 V / 50 – 60 Hz
Krytí	IP21
Rozměry	320 mm × 130 mm × 215 mm
Hmotnost	7,7 kg
Sada EC-Clean 1000R	
Objednací číslo	814.0001.0 (CS A6)
Cena	46.875,00 Kč / 1.875,00 €

### Zapomeňte na jedovaté moření nebo mechanické čištění!

Nerezavějící oceli získají odolnost proti korozi díky tenké pasivní vrstvě z oxidu chromu. Žár tuto vrstvu při svařování zničí; a povrch je proto nyní citlivý vůči korozi. Náběhové barvy a oxidace musí být proto po svařování odstraněny a povrch znovu pasivován. To se provádí nejčastěji chemicky nebo mechanicky. Chemické čištění mořením je jedovaté, je potřeba dlouhá doba působení a vznikají při tom nevzhledné okraje moření. Mechanické postupy kartáčováním nebo broušením sice nejsou jedovaté – zanechávají ale téměř vždy na povrchu ferity nebo oxidy železa, které vedou ke vzniku nové rzi. Tryskání je zase spojeno s vysokými investicemi. A všechny tyto metody spojuje jedna velká nevýhoda: Dalším krokem v postupu musí být pasivace. Buď skladováním při kontrolované vlhkosti vzduchu a přívodu kyslíku. Nebo pomocí chemických pasivovacích prostředků, které opět zatěžují životní prostředí a zdraví.

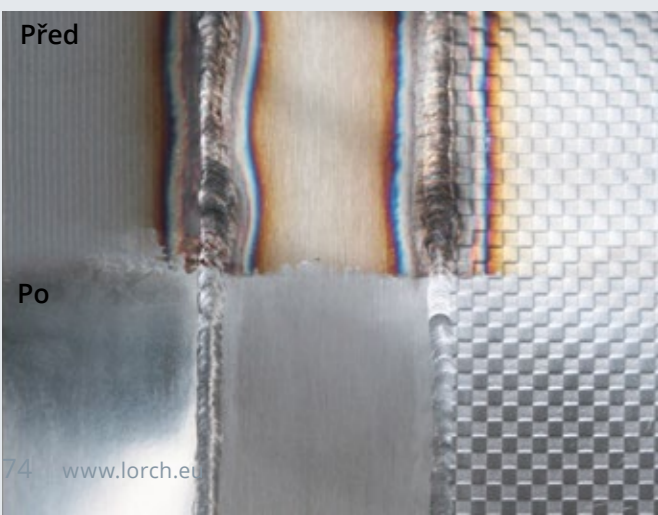
### Čistá efektivita.

Milióny malých oblouků na koncích uhlíkových vláken štětky bleskurychle odstraňují veškeré nečistoty z vysoce legovaných ocelí a dokonce i z NEŽELEZNÝCH kovů, jako je měď. K pasivaci svarového spoje není nutný druhý pracovní krok.

### Jed? Chybná indikace!

Prostředek EC-Clean 1000R čistí silou oblouků, a to bez použití jakýchkoliv jedovatých mořících chemikálií, např. kyseliny fluorovodíkové nebo sírové. Používají se pouze nejedovaté elektrolyty, které jsou využívány jako přísada E338 i v potravinářství.

### ČIŠTĚNÍ A PASIVACE:














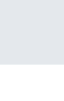







### LEŠTĚNÍ:



Před

Po

Popis	Obj.č.	Cena
<b>Sada EC-Clean 1000R</b>		
Silnoproudé zařízení pro čištění, leštění a světlé a tmavé značkování. 1 000 VA výkon, 230V/50-60 Hz, 80 A trvalý proud v pevném plastovém boxu s víkem. <b>Příslušenství:</b> Rukojeť z PTFE s 4m kabelem o průřezu 10 mm <sup>2</sup> včetně 1× štětec z uhlíkových vláken Performance XL s vhodným PTFE pouzdem, zemnicí svorka 200 A se 4m kabelem také o průřezu 10 mm <sup>2</sup> a také 1 l čisticí elektrolyt Cleaner a 1 l lešticí elektrolyt Polisher, nádoba s širokým hrdlem a láhev s rozprašovačem.	 814.0001.0 (CS A6)	46.875,00 Kč 1.875,00 €
<b>Performance Starter-Set XL</b>		
Sada štětců z uhlíkových vláken obsahuje: 5× kartáč z uhlíkových vláken Performance XL, adaptér pro M10 Performance, nastavitelné PTFE pouzdro, plastový ochranný kryt, nerezový montážní kolík, vidlicový klíč SW10 v sortimentním kufru.	 814.0050.0 (CS A4)	7.425,00 Kč 297,00 €
<b>Čištění a leštění</b>		
<b>Performance sada kartáčů XL</b> Sada kartáčů skládající se z 5 kartáčů Performance	 814.0051.0 (CS A4)	5.200,00 Kč 208,00 €
<b>Kartáč z uhlíkových vláken XL</b> Ø 12 mm	 814.0011.0 (CS A4)	1.475,00 Kč 59,00 €
<b>Čisticí elektrolyt Cleaner</b> 1 l dóza 5 l dóza	 814.0030.1 (CS A4)  814.0030.2 (CS A4)	400,00 Kč 16,00 € 1.625,00 Kč 65,00 €
<b>Lešticí elektrolyt Polisher</b> 1 l dóza 4,4 l dóza	 814.0031.1 (CS A4)  814.0031.2 (CS A4)	850,00 Kč 34,00 € 3.175,00 Kč 127,00 €
<b>Značení</b>		
<b>90° uhlíková elektroda</b> ke značení M10	 814.0012.0 (CS A4)	625,00 Kč 25,00 €
<b>Značkovací sada</b> v plastovém kufru	 814.0010.0 (CS A4)	2.750,00 Kč 110,00 €
<b>Značkovací plst</b> 38 × 60 mm, 10 kusů	 814.0013.0 (CS A4)	108,00 Kč 4,30 €
<b>O-kroužky</b> 10 kusů	 814.0014.0 (CS A4)	111,00 Kč 4,40 €
<b>Elektrolyt</b> pro značkování nerezových ocelí 100 ml 1000 ml	 814.0021.0 (CS A4)  814.0021.1 (CS A4)	228,00 Kč 9,10 € 1.850,00 Kč 74,00 €
<b>Neutralyt</b> vysoce koncentrovaný, 100 ml	 814.0022.0 (CS A4)	163,00 Kč 6,50 €
<b>Náklady na repro a fotosazbu</b>	814.0023.0 (CS 00)	413,00 Kč 16,50 €
<b>Dlouhodobá šablona</b> rámovaná, 1– 30 cm <sup>2</sup>	814.0024.0 (CS 00)	na vyžádání
<b>Tiskárna štítků</b> PT-H500 pro pásky 18– 24 mm	 814.0025.0 (CS A4)	3.300,00 Kč 132,00 €
<b>Šablonová etiketovací páska</b> 24 mm široká, 3 m dlouhá	 814.0026.0 (CS A4)	625,00 Kč 25,00 €
<b>Další příslušenství</b>		
<b>Nádoba se širokým hrdlem</b> s víkem, 500 ml	 814.0017.0 (CS A4)	78,00 Kč 3,10 €
<b>Lahev s rozprašovačem</b> 2 l na vodu	 814.0018.0 (CS A4)	550,00 Kč 22,00 €

# ZÁKLADY MIG-MAG SVAŘOVÁNÍ

Svařování kovů v inertním plynu

Svařování kovů v aktivním plynu



## Oblouk MIG-MAG.

Oblouk, který hoří mezi drátovou elektrodou a svařencem, slouží jako zdroj tepla a používá se ke svařování. V důsledku vysoké teploty oblouku dochází v místě svařování k roztavení materiálu. Drátová elektroda se přitom taví jako přídavný materiál a vytváří svarovou housenku. Přiváděný ochranný plyn chrání oblast svařování před přístupem okolního vzduchu.

Materiál	Metoda svařování	Ochranný plyn
Ocel	MAG	100 % CO <sub>2</sub>
Ocel	MAG	Směsný plyn, např. 82 % argon / 18 % CO <sub>2</sub>
Nerezová ocel	MAG	Směsný plyn, např. 98 % argon / 2 % CO <sub>2</sub>
Hliník	MIG	100 % argon 4.6

## Ochranný plyn.

Existují 2 typy svařování kovů v ochranné atmosféře, které se liší použitými ochrannými plyny: svařování kovů v inertním plynu (MIG, inertní ochranný plyn) a svařování kovů v aktivním plynu (MAG, aktivní ochranný plyn). Složka aktivního plynu zajišťuje nejen vysoký přenos tepla, ale přináší i mírné obohacení svarového kovu uhlíkem. MIG znamená svařování kovů v inertním plynu. V tomto případě není přiváděn žádný aktivní plyn, ale pouze inertní plyn (argon, helium nebo jejich směsi), aby vzdušný kyslík nepronikal do svarového spoje. Tyto ochranné plyny jsou nutné pro svařování neželezných kovů a hliníkových slitin. Při svařování kovů s aktivním plynem (MAG) se pro ovlivnění svarového spoje podle speciálních technologických požadavků používá buď CO<sub>2</sub> nebo směsný plyn složený z argonu, CO<sub>2</sub> a O<sub>2</sub>. Proces svařování MAG se používá pro nízko a vysoce legované oceli.

Ocel, nerezová ocel, hliník.

## Tenké až silné.

Pomocí MIG-MAG lze svařovat ocel, nerezovou ocel a hliník. Materiál tloušťky od cca 0,8 mm do 8 mm. Každý, kdo chce svařovat silnější materiál, tj. nad 8 mm, tak může učinit, avšak musí předem přijmout určitá opatření a zajistit odpovídající přípravu svarových spojů.

## Svařování MIG-MAG se lze snadno naučit.

Dobré zařízení, nějaké ty znalosti, hořák do ruky. Stisknout spoušť hořáku, svařovat. Výhled na svarovou lázeň není blokován struskou ani jí není nutné po svařování odstraňovat. Není nutné přerušovat svar kvůli výměnám elektrody. Říká se, že svařování MIG-MAG zvládnete po pár hodinách. Dobře – ale praxe dělá mistra i v tomto případě.

## Provozní režimy.

**2-takt:** Pro stehování a krátké svarové spoje.

**4-takt:** Kontinuální svařování s dlouhými svarovými spoji.

**Bodové svařování:** Pro krátké, časově řízené svařování a vytváření svařovacích bodů. Stisknete a podržte tlačítko hořáku = svařování se spustí a skončí automaticky po uplynutí nastavitelné doby bodování. Díky tomu budou všechny svařovací body stejné.

**Intervalové svařování:** Časově řízené svařování s přestávkami. Pro vytváření bodových svarů a svařování tenkých materiálů.

## Drát – opravdu důležitý.

Svařovací dráty jsou k dispozici v široké škále materiálů a velikostí vhodných pro příslušný základní materiál. Malé cívky jsou vhodné zejména pro velmi drahý svařovací drát a nízkou spotřebu. Na trhu jsou dostupné následující typy cívek:

### Malá cívka D 200 .

Průměr 200 mm, 5 kg pro ocel, 2,0 kg pro hliník. Aby bylo možné cívku vložit do odvíječe v podavači, musí se použít adaptér na malou cívku D 200.



### Plastová cívka D 300 .

Průměr 300 mm, 15 kg pro ocel, cca 7 kg pro hliník.

### Košová cívka K 300.

Průměr 300 mm, 15 kg pro ocel, cca 7 kg pro hliník. U košových cívek je pro umístění do podavače nutný adaptér na košovou cívku.



## Separáčnı sprej zabraňuje rozstřiku při svařování.

Sprej vytváří v plynové hubici ochranný film, který brání ulpívání svařovacího rozstřiku. Důležité je stříkat separáčním sprejem ze strany. Při nástřiku přímo zepředu by se mohly ucpat otvory pro ochranný plyn. Bylo by narušeno proudění plynu a plynové příkrytí svarové lázně.

## Vybavenı hořáku

### 1. Průvlak

### 2. Bowden v kabelovém svazku

### 3. Kladky posuvu drátu

Všechny 3 musí odpovídat svařovacímu drátu. Aby použitému svařovacímu drátu hořák i podavač drátu vyhovoval, je třeba je individuálně přizpůsobit.



## A další věc:

Drážka kladky podavače drátu musí odpovídat příslušnému drátu. Správně by měl být nastaven i přítlak jednotky podavače. Šroub přítlaku kladky je třeba nastavit tak, aby při běžícím podavači drátu podavačí kladky jen těsně proklouzly, pokud se podrží cívka drátu rukou. Pokud se podavač drátu zastaví, je tlak příliš vysoký. Pokud snadno proklouzne, je tlak příliš nízký. Správně nastavený podavač drátu je základním předpokladem pro dobré MIG-MAG svary. V tomto případě platí, že přesnosti není nikdy dost.

# KLASIKA. DOVEDENO K DOKONALOSTI.

Série M.

## MILÁČEK DÍLNY JIŽ DÉLE NEŽ 30 LET.

Naučili jste se své řemeslo v zámečnictví, kovovýrobě nebo v automobilové dílně? Potom jste pravděpodobně již tehdy svařovali své první svary pomocí zdroje M firmy Lorch. Protože naše série M je naprostou klasikou a perfektním univerzálem pro řemeslnou výrobu – a to již déle než 30 let. Od té doby se samozřejmě technika změnila. A to vše ovlivnilo naši sérii M: Mikroprocesorové řízení, nejmodernější technika motoru posuvu, automatika nastavení ... Kdo dnes svařuje se sérií M, nemusí už toho dělat mnoho sám – pro dokonalou a hodnotnou práci stačí nejvýše 3 nastavení. Vynechali jsme jen zbytečnosti.

Co se ovšem nikdy nezměnilo, je odolnost a kvalita našich MIG-MAG svařovacích strojů. Chcete důkazy? Pak se někdy rozhlédněte ve starých mistrovských dílnách. Tam najdete dokonce ještě M-stroje první generace – Anno 1989 (!) . Protože Lorch M je téměř nezničitelné. A navíc ještě výhodné. Pokud provedete přepočítání na roky provozu, nestojí vlastně téměř nic.



### M 222

- Rozsah svařování 25 – 210 A
- Ocel/nerezová ocel: až 8 mm / Ø drátu 0,6 – 1,0 mm
- Hliník: až 8 mm / Ø drátu 1,0 – 1,2 mm
- 6 stupňů napětí
- Přepínání 230 V - 400 V



### M 242

- Rozsah svařování 30 – 230 A
- Ocel/nerezová ocel: až 10 mm / Ø drátu 0,6 – 1,0 mm
- Hliník: až 10 mm / Ø drátu 1,0 – 1,2 mm
- 400 V
- + 7 stupňů napětí



### M 304

- Rozsah svařování 30 – 290 A
- Ocel/nerezová ocel: až 15 mm / Ø drátu 0,6 – 1,2 mm
- Hliník: až 18 mm / Ø drátu 1,0 – 1,2 mm
- 400 V
- + 12 stupňů napětí



# ODOLNÁ, ROBUSTNÍ, JEDNODUŠE DOBRÁ.

Série M je perfektním vstupem do oblasti profesionálního MIG-MAG svařování. Vstoupíte do ní ale tak vysoko, že byste na to potřebovali žebřík. Neboť Lorch M obsahuje řadu špičkových funkcí a promyšlených detailních řešení. Díky tomu je poměr ceny a výkonu nepřekonatelný.

Fakta: Jakostní posuv drátu. Zavedení drátu bez napětí pomocí tlačítka v ergonomickém prostoru posuvu drátu. Procesorem řízená logika MIG-MAG. Velká stabilní kolečka. Dvojitě zajištění plynových lahví. Usměrňovač dimenzovaný s rezervou proti přetížení. Výkonný chladicí systém. A v srdci tohoto stroje tepe jeden z nejlepších 50 Hz hlavních transformátorů s ideálně vyladěnou svařovací tlumivkou. Vše made in Germany.



## Perfektní svařovací vlastnosti pro optimální výsledky

- Procesorem řízená logika MIG-MAG provádí řízení elektronicky
- Svařovací proud
- Posuv drátu
- Odhoření drátu
- Bodovací čas
- Dofuk plynu
- Přesně vyladěné výkonové stupně pro optimální pracovní body od silného po tenké.
- Volitelný 2-takt pro stehování, 4-takt pro kontinuální svařování nebo bodování pro svařování bodů s nastavitelným časem svařování.
- **Automatika nastavení:** Pomocí automatického přizpůsobení rychlosti posuvu drátu podle zvoleného stupně napětí najdete perfektní nastavení vždy.



## Uživatelsky komfortní a bezpečné

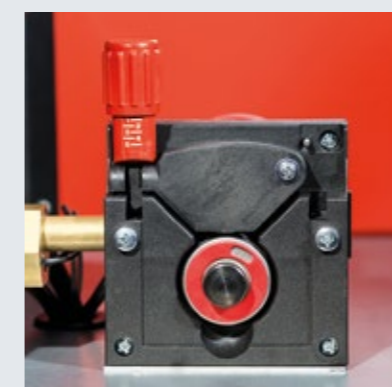
- Stroje s možností přepnutí mohou být na 230 V přepnuty i při zapojené silnoproudé zástrčce.
- **Dvojitě zajištění plynových lahví:** Tak můžete svůj zdroj přesouvat včetně plynové lahve (do maximálně 20 litrů) bezpečně.
- Optimálně sladěná kombinace transformátoru a tlumivky s výkonným chladicím systémem a ochranou proti přetížení.
- **Kolečko s funkcí TotalStop** brání poodjetí zařízení.



- **Energeticky efektivní** díky funkci Thermocontrol a StandBy pohotovostní funkci ventilace. Díky pohotovostnímu systému StandBy se snižuje hluk ventilátoru, znečištění a spotřeba energie.

## Dobře postavený: odolný a jednoduše dobrý

- Kompaktní, odolná skříň se stabilními kolečky a horizontálním odvíječem drátu
- Kvalitní posuv drátu se zavedením drátu bez napětí pomocí tlačítka v ergonomickém prostoru posuvu drátu.
- Díky kompaktní skříni můžete Vaše Lorch M bez problémů uschovat pod dílenský stůl.
- Sériově dodávaná pryžová rohož na zařízení jako odkládací plocha.



M 222 a M 242: 2-kladkový podavač drátu



M 304: 4-kladkový podavač drátu

M 222  
M 242  
M 304



	M 222	M 242	M 304
Stupně napětí	6	7	12
Podavač drátu	2 kladky	2 kladky	4 kladky
Oblasti použití	Práce s plechem a lehkou ocelí	Práce s plechem a lehkou až střední ocelí	Práce s plechem a lehkou až těžkou ocelí
Automatika nastavení „3 kroky a svařování“	✓	✓	✓
2-takt / 4-takt, bodování, interval	✓	✓	✓
Přepínání mezi 230 V / 400 V	✓		
<b>Technické údaje</b>			
Metoda svařování	MIG-MAG	MIG-MAG	MIG-MAG
Svařitelný materiál	Ocel, nerezová ocel, hliník	Ocel, nerezová ocel, hliník	Ocel, nerezová ocel, hliník
Ø drátu ocel/hliník	0,6 – 1,0 mm / 1,0 – 1,2 mm	0,6 – 1,0 mm / 1,0 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm / 1,0 – 1,2 mm
Tloušťka materiálu ocel/hliník	0,6 – 8,0 mm / 1,0 – 8,0 mm	0,6 – 10,0 mm / 1,2 – 10,0 mm	0,6 – 15,0 mm / 1,2 – 18,0 mm
Rozsah svařování	25 A – 210 A	30 A – 230 A	30 A – 290 A
DZ při max proudu (40 °C)	15 %	20 %	20 %
Proud při 60 % DZ (40 °C)	135 A	155 A	175 A
Síťové napětí	1-230 V / 2 ~ 400 V	3-400 V	3-400 V
Jištění sítě	16 A	16 A	16 A
Síťová zástrčka	Schuko + CEE16	CEE16	CEE16
Rozměry (D × Š × V)	870 mm × 390 mm × 610 mm	870 mm × 390 mm × 610 mm	870 mm × 390 mm × 610 mm
Hmotnost	55 kg	57 kg	67 kg
Sada prvního vybavení, kladka podavače drátu	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm
Objednací číslo	202.0222.7 (CS S0)	202.0242.7 (CS S0)	202.0304.7 (CS S0)
Cena	40.275,00 Kč / 1.611,00 €	47.450,00 Kč / 1.898,00 €	58.050,00 Kč / 2.322,00 €
Sady	202.0222.0 (CS S0) Sada M 222 15/3 s ML 1500, Zemní kabel, redukční ventil, adaptér na košové cívky 43.650,00 Kč / 1.746,00 €	202.0242.0 (CS S0) Sada M 242 25/3 s ML 2500, Zemní kabel, redukční ventil, adaptér na košové cívky 51.025,00 Kč / 2.041,00 €	202.0304.0 (CS S0) Sada M 304 25/4 s ML 2500, Zemní kabel, redukční ventil, adaptér na košové cívky 61.875,00 Kč / 2.475,00 €

### S praktickým příslušenstvím pro dokonalý výsledek.



#### Připraveno ke svařování

Adaptér na košové cívky K 300  
Obj. č.: 551.9020.0 (CS A8); Cena: 425,00 Kč / 17,00 €

Redukční ventil Basic Ar/CO<sub>2</sub> BC 200 bar 32/24  
Obj. č.: 570.9264.0 (CS A8); Cena: 1.600,00 Kč / 64,00 €

Zemní kabel 25mm<sup>2</sup>, 4 m  
Obj. č.: 551.0120.0 (CS A8); Cena: 1.350,00 Kč / 54,00 €



#### Hořák MIG-MAG

ML 1500, 3 m  
Obj. č.: 503.1500.3 (CS S1)  
Cena: 1.950,00 Kč / 78,00 €

ML 2500, 4 m  
Obj. č.: 503.2500.4 (CS S1)  
Cena: 3.325,00 Kč / 133,00 €



#### Svářečská kukla Autoprotect APR 900

Špičková kazeta s ochranou proti oslnění úrovně 3 – 14 pro všechny běžné procesy. S režimem broušení a reálnými barvami.

Obj. č. 553.1100.0 (CS S5)  
Cena: 9.100,00 Kč / 364,00 €

Všechny ceny bez zákonné daně z přidané hodnoty

## PERFEKTNĚ VYBAVENÉ, BEZKONKURENČNÍ V CENĚ: AKČNÍ BALÍČKY LORCH.

### M 222 pro dílnu

M 222, hořák ML 1500 (3 m), zemní kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Basic Ar/CO<sub>2</sub>, adaptér na košové cívky K 300, sada spotřebních dílů 0,8 mm pro hořák ML 1500, svařovací drát SG2/G3Si1 (0,8 mm, 15 kg), separační sprej (400 ml), svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 202.7010.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 45.375,00 Kč  
1.815,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**11.700 Kč**  
**450 €**



### M 242 pro dílnu

M 242, hořák ML 2500 (4 m), zemní kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Basic Ar/CO<sub>2</sub>, adaptér na košové cívky K 300, sada spotřebních dílů pro hořáky 1,0 mm pro ML 2500, přídatný drát SG2/G3Si1 (1,0 mm, 15 kg), separační sprej (400 ml), svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 202.7011.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 50.725,00 Kč  
2.029,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**16.900 Kč**  
**650 €**



### M 304 pro dílnu

M 304, hořák ML 2500 (4 m), zemní kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Basic Ar/CO<sub>2</sub>, adaptér na košové cívky K 300, sada spotřebních dílů 1,0 mm pro hořák ML 2500, přídatný drát SG2/G3Si1 (1,0 mm, 15 kg), separační sprej (400 ml), svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 202.7012.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 58.200,00 Kč  
2.328,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**17.420 Kč**  
**670 €**



Všechny ceny bez zákonné daně z přidané hodnoty

<sup>1)</sup> Všechny ceny balíčků podléhají nezbytným materiálovým příplatkům.



## PRO PROFESIONÁLY A JEJICH MISTROV- SKÉ VÝKONY:

Série M-Pro.

## SVAŘOVÁNÍ MIG-MAG S INTELIGENCÍ. NA MÍRU.

M-Pro je vybaven synergickým systémem z velkých průmyslových konstrukčních řad Lorch. Vy zařízení sdělíte, co svařujete, a M-Pro pomocí mikroprocesorů nastaví vhodné předem naprogramované svařovací parametry, pro přesvědčivé výsledky svařování v různých aplikacích. Stiskem knoflíku využijete empirických znalostí těch nejlepších svářečů na světě.

Série M-Pro má tři koncepty ovládání: BasicPlus, ControlPro a Performance v pěti variantách výkonu. Přístroj M-Pro je proto velmi vhodný pro Vaši dílnu a Vaším úkolům padne jako šitý na míru. Výhoda: Za sériovou cenu!



### M-Pro 170

- Rozsah svařování 25 – 170 A
- Ocel/nerezová ocel: až 6 mm / Ø drátu 0,6 – 0,8 mm
- Hliník: až 6 mm a Ø drátu 1,0 mm
- Přepínání 230 V / 400 V
- 6 stupňů - BasicPlus

### M-Pro 250

- Rozsah svařování 30 – 250 A
- Ocel/nerezová ocel: až 10 mm / Ø drátu 0,6 – 1,0 mm
- Hliník: až 10 mm / Ø drátu 1,0 – 1,2 mm
- 400 V
- 12 stupňů - BasicPlus
- + 12 stupňů + zobrazení Volt/ampér – ControlPro
- + 21 stupňů + grafický displej a paměť Jobů – výkon

### M-Pro 150 CuSi

- Rozsah svařování 15 – 150 A
- CuSi: Ø drátu 0,8 – 1,0 mm
- Ocel/nerezová ocel: až 4 mm / Ø drátu 0,6 – 0,8 mm
- Hliník: až 5 mm / Ø drátu 0,8 – 1,0 mm
- 400 V
- 7 stupňů - BasicPlus
- + 7 stupňů + zobrazení Volt/ampér – ControlPro

### M-Pro 210

- Rozsah svařování 25 – 210 A
- Ocel/nerezová ocel: až 8 mm / Ø drátu 0,6 – 1,0 mm
- Hliník: až 8 mm / Ø drátu 1,0 – 1,2 mm
- Přepínání 230 V / 400 V
- 12 stupňů – BasicPlus
- + 12 stupňů + zobrazení Volt/ampér – ControlPro

### M-Pro 300

- Rozsah svařování 30 – 300 A
- Ocel/nerezová ocel: až 15 mm / Ø drátu 0,6 – 1,2 mm
- Hliník: až 18 mm / Ø drátu 1,0 – 1,2 mm
- 400 V
- 12 stupňů - BasicPlus
- + 12 stupňů + zobrazení Volt/ampér – ControlPro
- + 21 stupňů + grafický displej a paměť Jobů – výkon



### M-Pro 200 CuSi

- Rozsah svařování 15 – 200 A
- CuSi: Ø drátu 0,8 – 1,0 mm
- Ocel/nerezová ocel: až 4 mm / Ø drátu 0,6 – 1,0 mm
- Hliník: až 8 mm / Ø drátu 0,8 – 1,2 mm
- 400 V
- 12 stupňů + zobrazení Volt/ampér – ControlPro
- + 21 stupňů + grafický displej a paměť Jobů – výkon

## M-PRO UČINÍ Z MIG-MAGU VÁŠ NEJLEPŠÍ OBCHOD.

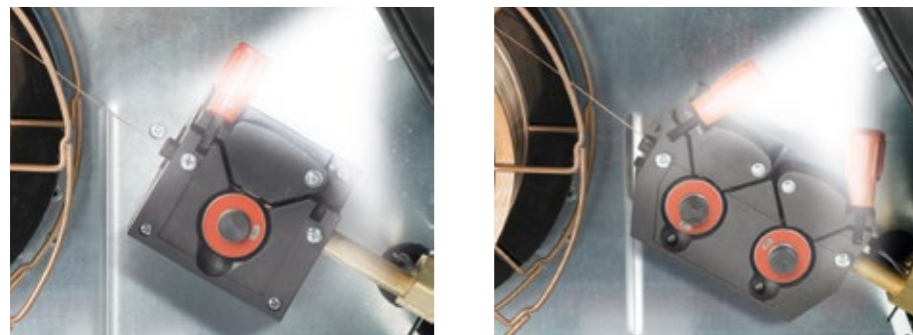
**M jako mistrovské. Pro jako profesionální. 100 % MIG-MAG efektivity. 0 % zbytečnosti.**

M-Pro přináší do Vaší dílny MIG-MAG dokonalost. Protože disponuje tím, co jiní nemají. Nejmodernějším ovládním. Jednoduchým a geniálním. Automatické nastavení synergie M-Pro sdělíte jen svůj materiál. Vše ostatní řídíte pomocí tloušťky materiálu. Hotovo. Nebudete již hloubat nad stupni, abyste se přiblížili správnému nastavení pro svařování, ale podle zobrazené tloušťky materiálu vidíte, že jsou všechna nastavení v pořádku. V mikroprocesorech Vašeho M-Pro jsou aplikovány znalosti těch nejlepších svářečů na světě. Tyto znalosti máte ve svých rukou.

Soustředte se zcela na svoji práci: Perfektní svar na oceli, nerezové oceli nebo hliníku.

### Inteligentní MIG-MAG svařování

- **Intuitivní navádění obsluhy:** Vyvinuto svářeči pro svářeče.
- **Automatické nastavení synergie:** Perfektní svarové spoje při nejsnazším nastavení.
- **Zapalování se sníženým rozstříkem:** Díky aktivní tlumivce.
- **Perfektní oblouk:** Bez rozstříku a stabilní, až 21 (!) optimálně vyladěných výkonových stupňů od tenkého po silné.
- **Kompletní MIG-MAG logika:** Digitálně řízený 2/4-takt a nastavitelná bodovací a intervalová funkce ve standardní výbavě.
- **Digitální displej:** V závislosti na variantě ovládním pro tloušťku materiálu, napětí, svařovací proud a rychlost posuvu drátu
- **Dálkové ovládním z hořáku:** S hořákem Powermaster a ovládacím panelem Performance.
- **Zavádění drátu bez napětí:** Stiskem tlačítka. Bezpečně a komfortně.
- **Precizní, spolehlivý podavač drátu** pro ty nejlepší výsledky ve všech aplikacích a všech svařovacích polohách. V závislosti na modelu 2 nebo 4-kladkový systém posuvu drátu s 37mm velkými hnacími kladkami pro podávání drátu bez prokluzu a deformace. Kladky posuvu lze rychle vyměnit, pro bezchybné použití jsou barevně označeny.



- **Osvětlení vnitřního prostoru:** Pro dobrý přehled při zavádění drátu v dobře přístupném prostoru podavače drátu s velkou robustní klapkou.



### Pravý Lorch. Vášeň a dokonalost až do detailu. Pro Vaši každodenní práci.

- **Odolná dílenská skříň** se stabilními rukojetmi a trubkou z nerezové oceli pro snadné manévrování a jako ochrana proti nárazu nebo k zatížení pro uchycení na jeřáb. A k připevnění volitelného držáku hořáku.
- **Ergonomické** díky velikosti skříni a šikmému ovládacímu panelu.
- **Dvojitě zajištění plynových lahví** bezpečně i pro 50 l plynové lahve.
- **Připojení hořáku v úhlu** pro ideální vedení drátu a na ochranu kabelového svazku a kabelů.
- **Odkládací plocha na zařízení** s neklouzavou pryžovou rohoží.
- **Plně brzdné kolečko** brání poodjetí zařízení.

### Ať už při 230 V nebo 400 V. Energeticky efektivní a výkonné.

M-Pro 170 a 210 lze přepínat a lze je provozovat jak v síti 230 V, tak i 400 V. Lhostejno v jaké síti, M-Pro podává solidní výstupní výkon při spolehlivém zatěžovateli, a přitom energeticky efektivně.

Tak je např. spouštěn ventilátor jen v případě potřeby, aby se zamezilo zbytečné spotřebě energie při pohotovostním režimu.

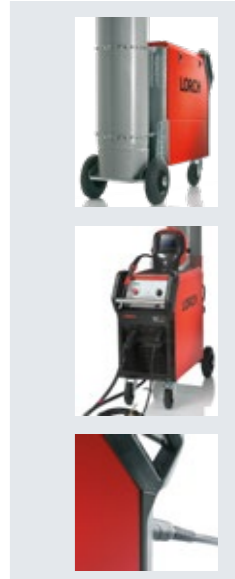
### Ať už se jedná o tenký plech nebo středně velkou ocelovou konstrukci. Existuje vhodný přístroj M-Pro.

Výkonnostní třídy přístrojů M-Pro jsou stanoveny podle praxe. Zvolte svůj model na míru. Vhodné ovládním najdete na následující straně.

### Svařování a pájení: M-Pro CuSi dokáže obojí.

Je to těžko představitelné, ale: Při svařování občas narazí běžná MIG-MAG zařízení na své meze. Řešení? Sáhnete zpět po procesu pájení MIG, nebo lépe řečeno po zařízení, která svařují drát CuSi, tedy správně vyjádřeno – umožňují pájení.

Bližší informace o pájení MIG najdete na straně Aplikační znalosti. Zařízení M-Pro CuSi kromě svařování oceli, hliníku a nerezové oceli zvládá i MIG pájení s dráty CuSi (měď-silicium) a CuAl (měď – hliník) a je ideálně přizpůsobeno ke spojování tenkých pozinkovaných a vysoce legovaných plechů různých tlouštěk. Díky jemnému sladění stupňů napětí a nízkému vnosu energie zařízení je možná nízká tavná teplota, takže lze zpracovat tenké plechy od 0,5 mm. Tento postup se používá v automobilovém průmyslu, v klimatizační a ventilační technice, ve výrobě přístrojů i při zpracování plechu.



# PERFEKTNÍ SVAŘOVÁNÍ V POUHÝCH 3 KROCÍCH.

Zvolte variantu ovládání: Všechny tři s automatikou nastavení Synergic firmy Lorch.

## BasicPlus

**1. Zvolit charakteristiku**  
Předvolba synergie kombinace materiál/drát/plyn v prostoru posuvu. Všechno ostatní provede automatika nastavení.

**2. Nastavení stupně napětí**  
Na digitálním displeji jednoduše zadáte tloušťku materiálu. Hotovo – perfektní.

**3. Přesná korekce oblouku**  
Jemným seřízením posuvu drátu ovládáte oblouk.



Perfektní MIG-MAG se 6-12 stupni

Automatika nastavení synergie

2-kladkový posuv drátu

## ControlPro

**1. Zvolit charakteristiku**  
Předvolba synergie kombinace materiál/drát/plyn v prostoru posuvu. Všechno ostatní provede automatika nastavení.

**2. Nastavení stupně napětí**  
Na digitálním displeji jednoduše zadáte tloušťku materiálu. Hotovo – perfektní.

**3. Přesná korekce oblouku**  
Jemným seřízením posuvu drátu ovládáte oblouk.



Perfektní MIG-MAG se 7-12 stupni

Automatika nastavení synergie

4-kladkový posuv drátu

Zobrazení volt + ampér

## Performance

**1. Zvolit charakteristiku**  
Zcela pohodlně pomocí moderního grafického displeje.

**2. Regulátor synergie**  
Regulace napětí přesná jako nikdy předtím. S 21 nastaveními napětí – téměř jako plynule nastavitelné.

**3. Přesná korekce oblouku**  
V závislosti na stupni napětí se v digitálním zobrazení automaticky zobrazí svařitelná tloušťka materiálu.



Perfektní MIG-MAG s 21 přesně regulovatelnými stupni

Automatika nastavení synergie

4-kladkový posuv drátu

Zobrazení volt + ampér

OLED grafický displej

Dálkové ovládání hořáku

Paměť Jobů pro 10 svařovacích úloh

### Hořák Powermaster s výkonem M-Pro

Maximální komfort poskytuje hořák Powermaster firmy Lorch. Již žádné pobíhání sem a tam k provádění korekcí na stroji. Jeden stisk prstu na hořáku stačí. Tak se proces řídí dnes. Kdo jednou takto pracoval, již nechce jinak.

Více informací viz str. 94








**M-PRO 170**  
**M-PRO 210**  
**M-PRO 250**  
**M-PRO 300**  
**M-PRO 150 CuSi**  
**M-PRO 200 CuSi**



	M-Pro 170	M-Pro 210
Dostupné varianty ovládání BasicPlus / ControlPro / Performance	BasicPlus	BasicPlus / ControlPro
Stupně napětí	6	12
Podavač drátu	2 kladky	BP: 2-kladky / CP 4 kladky
Oblasti použití	Tenký plech	Tenký plech a práce s profily
Synergie – automatika nastavení	✓	✓
MIG-MAG logika 2-takt / 4-takt, body, interval	✓	✓
Výběr hořáků Lorch Powermaster		
Funkce paměti jobů		
<b>Technické údaje</b>		
Postup	MIG-MAG	MIG-MAG
Svažitelný materiál	Ocel, nerezová ocel, hliník	Ocel, nerezová ocel, hliník
Ø svažitelného drátu pro ocel / hliník	0,6 – 0,8 mm / 1,0 mm	0,6 – 1,0 mm / 1,0 – 1,2 mm
Ø pájitelného drátu CuSi		
Tloušťka materiálu ocel/hliník	0,6 – 6 mm / 1,5 – 6 mm	0,6 – 8 mm / 1,0 – 8 mm
Rozsah svařování A	25 – 170 A	25 – 210 A
DZ při max proudu (25 °C / 40 °C)	25 % / 15 %	25 % / 15 %
Proud při 100 % DZ (25 °C / 40 °C)	90 A / 70 A	90 A / 75 A
Síťové napětí	1~230 A / 2~400 A	1~230 A / 2~400 A
Ochrana síťovou pojistkou	16 A pomalá	16 A pomalá
Síťová zástrčka	Schuko + CEE16	Schuko + CEE16
Rozměry (D × Š × V)	880 mm × 400 mm × 755 mm	880 mm × 400 mm × 755 mm
Hmotnost	65 kg	69 kg
Objednací číslo BasicPlus	218.0170.0 (CS S0)	218.0210.0 (CS S0)
Objednací číslo ControlPro	--	218.0211.0 (CS S0)
Objednací číslo Performance	--	--
Cena BasicPlus	42.425,00 Kč / 1.697,00 €	51.700,00 Kč / 2.068,00 €
Cena ControlPro	--	58.725,00 Kč / 2.349,00 €
Cena Performance	--	--

	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
BasicPlus / ControlPro / Performance	BasicPlus / ControlPro / Performance	BasicPlus / ControlPro / Performance	BasicPlus / ControlPro	ControlPro / Performance
12 / 21 při PF	12 / 21 při PF	12 / 21 při PF	7	12 / 21 při PF
BP: 2 kladky / CP+FP: 4 kladky	BP: 2 kladky / CP+FP: 4 kladky	BP: 2 kladky / CP+FP: 4 kladky	BP: 2-kladky / CP 4 kladky	4 kladky
Práce s tenkým plechem a lehkou ocelí	Všestranné práce až práce se střední ocelí	Všestranné práce až práce se střední ocelí	Konstrukce vozidel a přístrojů, zpracování plechu	Konstrukce vozidel a přístrojů, zpracování plechu
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
při Performance	při Performance	při Performance		při Performance
10 Jobů při Performance	10 Jobů při Performance	10 Jobů při Performance		10 Jobů při Performance
<b>Technické údaje</b>				
Postup	MIG-MAG	MIG-MAG	Pájení MIG-MAG / MSG	Pájení MIG-MAG / MSG
Svažitelný materiál	Ocel, nerezová ocel, hliník	Ocel, nerezová ocel, hliník	Ocelové, nerezový ocel, hliník, pozinkované a vysoce legované plechy	Ocelové, nerezový ocel, hliník, pozinkované a vysoce legované plechy
Ø svažitelného drátu pro ocel / hliník	0,6 – 1,0 mm / 1,0 – 1,2 mm	0,6 – 1,2 mm / 1,0 – 1,2 mm	0,6 – 0,8 mm / 0,8 – 1,0 mm	0,6 – 1,0 mm / 1,0 – 1,2 mm
Ø pájitelného drátu CuSi			0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,0 mm
Tloušťka materiálu ocel/hliník	0,6 – 10 mm / 1,2 – 10 mm	0,6 – 15 mm / 1,2 – 18 mm	0,5 – 4 mm / 0,8 – 5 mm	0,5 – 8 mm / 0,8 – 8 mm
Rozsah svařování A	30 – 250 A	30 – 300 A	15 – 150 A	15 – 200 A
DZ při max proudu (25 °C / 40 °C)	35 % / 25 %	35 % / 25 %	60 % / 40 %	30 % / 20 %
Proud při 100 % DZ (25 °C / 40 °C)	185 A / 150 A	205 A / 170 A	120 A / 100 A	125A / 100 A
Síťové napětí	3~400 A	3~400 A	3~400 A	3~400 A
Ochrana síťovou pojistkou	16 A pomalá	16 A pomalá	16 A pomalá	16 A pomalá
Síťová zástrčka	CEE16	CEE16	CEE16	CEE16
Rozměry (D × Š × V)	880 mm × 400 mm × 755 mm	880 mm × 400 mm × 755 mm	880 × 400 × 755 mm	880 mm × 400 mm × 755 mm
Hmotnost	71 kg	80 kg	66 kg	68 kg
Objednací číslo BasicPlus	218.0250.0 (CS S0)	218.0300.0 (CS S0)	218.0150.0 (CS S0)	--
Objednací číslo ControlPro	218.0251.0 (CS S0)	218.0301.0 (CS S0)	218.0151.0 (CS S0)	218.0201.0 (CS S0)
Objednací číslo Performance	218.0252.0 (CS S0)	218.0302.0 (CS S0)	--	218.0202.0 (CS S0)
Cena BasicPlus	61.150,00 Kč / 2.446,00 €	70.500,00 Kč / 2.820,00 €	51.375,00 Kč / 2.055,00 €	--
Cena ControlPro	68.175,00 Kč / 2.727,00 €	77.525,00 Kč / 3.101,00 €	58.400,00 Kč / 2.336,00 €	67.900,00 Kč / 2.716,00 €
Cena Performance	76.200,00 Kč / 3.048,00 €	85.550,00 Kč / 3.422,00 €	--	75.925,00 Kč / 3.037,00 €

M-PRO 170  
M-PRO 210  
M-PRO 250  
M-PRO 300  
M-PRO 150 CUSI  
M-PRO 200 CUSI

Označení	Obj.č.	Cena
 <b>Sada M-Pro 250 BasicPlus 25/4</b> Kompaktní zdroj MIG-MAG, pojízdný, sada s hořákem ML 2500, 4 m. kvalitní podavač s 2 kladkami.	218.0250.2 (CS S0)	68.225,00 Kč 2.729,00 €
 <b>Sada M-Pro 250 Performance 24/4 PM</b> Kompaktní zdroj MIG-MAG, pojízdný, 21 napětových stupňů, sada s hořákem Powermaster ML 2400 PM, 4 m. precizní podavač se 4 kladkami.	218.0252.6 (CS S0)	89.150,00 Kč 3.566,00 €
 <b>Sada M-Pro 300 BasicPlus 25/4</b> Kompaktní zdroj MIG-MAG, pojízdný, sada s hořákem ML 2500, 4 m. kvalitní podavač s 2 kladkami.	218.0300.2 (CS S0)	77.575,00 Kč 3.103,00 €
 <b>Sada M-Pro 150 CuSi BasicPlus 15/3</b> Kompaktní zdroj pro MIG pájení, pojízdný, sada s hořákem ML 1500, 3 m. kvalitní podavač s 2 kladkami.	218.0151.1 (CS S0)	64.700,00 Kč 2.588,00 €
 <b>Sada M-Pro 200 CuSi ControlPro 24/3</b> Kompaktní zdroj pro MIG pájení, pojízdný, sada s hořákem ML 2400, 3 m. přesný podavač se 4 kladkami.	218.0201.1 (CS S0)	76.125,00 Kč 3.045,00 €

## PŘÍSLUŠENSTVÍ SÉRIE M-PRO



### Připraveno ke svařování

Adaptér na košové cívky K 300  
Obj. č.: 551.9020.0 (CS A8);  
Cena: 425,00 Kč / 17,00 €

Redukční ventil Basic Ar/CO<sub>2</sub> BC 200 bar 32/24  
Obj. č.: 570.9264.0 (CS A8);  
Cena: 1.600,00 Kč / 64,00 €

Zemnicí kabel 25mm<sup>2</sup>, 4 m  
Obj. č.: 551.0120.0 (CS A8);  
Cena: 1.350,00 Kč / 54,00 €



### Hořák MIG-MAG

ML 1500, 3 m  
Obj. č.: 503.1500.3 (CS S1)  
Cena: 1.950,00 Kč / 78,00 €

ML 2500, 4 m  
Obj. č.: 503.2500.4 (CS S1)  
Cena: 3.325,00 Kč / 133,00 €

ML 2400 Powermaster, 4 m;  
Obj. č.: 503.2401.4 (CS S1)  
Cena: 9.200,00 Kč / 368,00 €



### Svářečská kukla Autoprotect APR 900

Špičková kazeta s ochranou proti oslnění úrovně 3 – 14 pro všechny běžné procesy. S režimem broušení a reálnými barvami.

Obj. č. 553.1100.0 (CS S5)  
Cena: 9.100,00 Kč / 364,00 €

Všechny ceny bez zákonné daně z přidané hodnoty

## PERFEKTNĚ VYBAVENÉ, BEZKONKURENČNÍ V CENĚ: AKČNÍ BALÍČKY LORCH.



### M-Pro 170 BasicPlus pro dílnu

M-Pro 170 BasicPlus, hořák ML 1500 (3 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Basic Ar/CO<sub>2</sub>, adaptér na košové cívky K 300, sada 0,8 mm spotřebních dílů hořáku ML 1500, svařovací drát SG2/G3Si1 (0,8 mm, 15 kg), separační sprej (400 ml), svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 218.7084.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 47.725,00 Kč  
1.909,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**13.520 Kč**  
**520 €**



### M-Pro 210 BasicPlus pro dílnu

M-Pro 210 BasicPlus, hořák ML 1500 (3 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Basic Ar/CO<sub>2</sub>, adaptér na košové cívky K 300, sada 0,8 mm spotřebních dílů hořáku ML 1500, svařovací drát SG2/G3Si1 (0,8 mm, 15 kg), separační sprej (400 ml), svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 218.7085.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 54.500,00 Kč  
2.180,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**16.120 Kč**  
**620 €**



### M-Pro 210 ControlPro pro dílnu

M-Pro 210 ControlPro, hořák ML 2500 (4 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Basic Ar/CO<sub>2</sub>, adaptér na košové cívky K 300, sada 1,0 mm spotřebních dílů hořáku ML 2500, svařovací drát SG2/G3Si1 (1,0 mm, 15 kg), separační sprej (400 ml), svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 218.7086.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 60.500,00 Kč  
2.420,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**18.720 Kč**  
**720 €**



### M-Pro 250 ControlPro pro dílnu

M-Pro 250 ControlPro, hořák ML 2500 (4 m), zemnicí kabel (25 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Basic Ar/CO<sub>2</sub>, adaptér na košové cívky K 300, sada 1,0 mm spotřebních dílů pro hořák ML 2500, přídatný drát SG2/G3Si1 (1,0 mm, 15 kg), separační sprej (400 ml), svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 218.7087.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 67.450,00 Kč /  
2.698,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**21.320 Kč**  
**820 €**



### M-Pro 300 ControlPro pro dílnu

M-Pro 300 ControlPro, hořák ML 2500 (4 m), zemnicí kabel (35 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Basic Ar/CO<sub>2</sub>, adaptér na košové cívky K 300, sada 1,0 mm spotřebních dílů pro hořák ML 2500, přídatný drát SG2/G3Si1 (1,0 mm, 15 kg), separační sprej (400 ml), svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 218.7088.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 74.675,00 Kč /  
2.987,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**23.920 Kč**  
**920 €**



### M-Pro 300 Performance pro dílnu s hořákem Powermaster

M-Pro 300 Performance, hořák ML 2400-PM (4 m), zemnicí kabel (35 mm<sup>2</sup>, 4 m), redukční ventil Basic Ar/CO<sub>2</sub>, adaptér na košové cívky K 300, sada 1,0 mm spotřebních dílů pro hořák ML 2400-PM, přídatný drát SG2/G3Si1 (1,0 mm, 15 kg), separační sprej (400 ml), svářečské rukavice, svářečská kukla APR 900.

Obj. č. 218.7089.0 (CS SA)  
Cena balíčku: 80.975,00 Kč /  
3.239,00 €<sup>1)</sup>

**UŠETŘÍTE:**  
**31.720 Kč**  
**1.220 €**

Všechny ceny bez zákonné daně z přidané hodnoty

<sup>1)</sup> Všechny ceny balíčků podléhají nezbytným materiálovým příplatkům.

# DOKONALÉ PRODLOUŽENÍ VAŠÍ RUKY.

Hořáky MIG-MAG.

## BEZ KOMPROMISŮ AŽ PO ŠPIČKU DRÁTU.

Pokud chcete využít plný potenciál svého zařízení, potřebujete hořák, který spolehlivě poskytuje dokonalé výsledky svařování a je tak robustní, že Vás nikdy nezklame. Najdete jej v sortimentu společnosti Lorch, protože naše hořáky mají výkon nejen na datovém listu, ale i ve skutečném oblouku.

Společně se svařovacím systémem M nebo M-Pro tak máte k dispozici perfektní tým pro každou svařovací práci ve Vaší dílně. Nejvyšší kvalita zpracování, optimální vedení drátu, příkladná ergonomie: To vše tvoří skutečný Lorch MIG-MAG hořák. A s optimálním přenosem proudu mezi hořákem a svařovacím drátem získáte ze zařízení veškerý výkon.



### MIG-MAG hořák

- Chlazení plynem
- Ergonomický plášť rukojeti
- Perfektní odvod tepla a vysoká kvalita oblouku

#### ML 1500

Rozsah svařování  
až 180 A

#### ML 2500

Rozsah svařování  
až 230 A

#### ML 2400

Rozsah svařování  
až 250 A

#### ML 3800

Rozsah svařování  
až 320 A



### MIG-MAG PM hořák

- Chlazení plynem
- Ergonomický plášť rukojeti
- Perfektní odvod tepla a vysoká kvalita oblouku
- Koncept ovládání Powermaster: Regulace důležitých parametrů přímo na hořáku

#### ML 1500 PM

Rozsah svařování  
až 180 A

#### ML 2400 PM

Rozsah svařování  
až 250 A

#### ML 3800 PM

Rozsah svařování  
až 320 A



### MIG-MAG hořák CuSi

- Chlazení plynem
- Ergonomický plášť rukojeti
- Perfektní odvod tepla a vysoká kvalita oblouku
- Vhodné pro zařízení M-Pro CuSi
- Také jako provedení Powermaster: Regulace důležitých parametrů přímo na hořáku

#### ML 1500 CuSi

Rozsah svařování  
až 180 A

#### ML 2400 CuSi

Rozsah svařování  
až 250 A

#### ML 2400 CuSi PM

Rozsah svařování  
až 250 A



## DOBŘE DO RUKY, S PERFEKTNÍMI VÝSLEDKY.



### Pro náročný každodenní život svářečů: vysoká spolehlivost a životnost

**Odolný:** Robustní konstrukce se šroubovaným, nárazuvzdorným pláštěm rukojeti, robustní spoušť hořáku a elastická pryžová ochrana proti zalomení na kulovém kloubu jsou zárukou dlouhé životnosti.

**Spolehlivý:** Izolovaná spirála bowdenu pro spolehlivé podávání drátu.

### Mysleli jsme na vše: od manipulace až po údržbu

**Ergonomický:** Ergonomicky tvarovaná rukojeť zajišťuje optimální manipulaci a rovnováhu ve všech polohách. Díky vložce softgrip je zaručena pohodlná manipulace, abyste mohli svařovat po dlouhou dobu bez únavy.

**Uživatelsky přívětivý:** Zásuvná plynová hubice umožňuje rychlou a snadnou výměnu spotřebních dílů, aby byl Váš hořák vždy v perfektním stavu. Jeho cenově výhodné spotřební díly s dlouhou životností přinášejí výjimečnou hospodárnost.

### Ideální pro každou aplikaci: vysoká flexibilita

**Variabilní:** Příslušný kabelový svazek je k dispozici ve verzích 3 m, 4 m a 5 m.

**Flexibilní:** Vysoce kvalitní kulový kloub na rukojeti s elastickou pryžovou ochranou proti zalomení zajišťuje optimální rozsah pohybu hořáku. Lehký a flexibilní kabelový svazek umožňuje flexibilní práci v různých polohách.

### Hořák Powermaster

Maximální komfort poskytuje hořák Powermaster firmy Lorch. Pomocí displeje může svářeč přímo na hořáku číst a měnit nejdůležitější parametry: aktuální svařovací výkon, tloušťku materiálu, rychlost posuvu drátu nebo korekci délky oblouku. Pohodlně lze přepínat i mezi jednotlivými uloženými Joby.

Již žádné pobíhání sem a tam k provádění korekcí na stroji. Jeden stisk prstu na hořáku stačí. Tak se proces řídí dnes. Kdo jednou takto pracoval, již nechce jinak.

- Velké tlačítko spouště pro zapnutí a vypnutí
- Vhodné pro ovládání 2-takt i 4-takt
- S funkcí Up-Down pro dálkové ovládání zdroje
- Digitální zobrazení svařovacího výkonu, tloušťky materiálu, rychlosti posuvu drátu nebo korekce délky oblouku (shodné s displeji svařovacího zdroje)
- Tlačítko režimu pro přepínání mezi různými parametry svařování, také v režimu jobů



### Přehled všech hořáků

			Standardní hořák		Hořák Powermaster	
			Pro sérii M a M Pro všechny verze		Pro sérii M-Pro s řízením výkonu	
hořák			Obj.č.	Cena	Obj.č.	Cena
	ML 1500	3 m	503.1500.3 (CS S1)	1.950,00 Kč 78,00 €	503.1501.3 (CS S1)	7.000,00 Kč 280,00 €
		4 m	503.1500.4 (CS S1)	2.275,00 Kč 91,00 €	503.1501.4 (CS S1)	7.325,00 Kč 293,00 €
	ML 1500 CuSi	3 m	503.1504.3 (CS S1)	2.925,00 Kč 117,00 €		
	ML 2400	3 m	503.2400.3 (CS S1)	3.825,00 Kč 153,00 €	503.2401.3 (CS S1)	8.875,00 Kč 355,00 €
		4 m	503.2400.4 (CS S1)	4.150,00 Kč 166,00 €	503.2401.4 (CS S1)	9.200,00 Kč 368,00 €
		5 m	503.2400.5 (CS S1)	5.025,00 Kč 201,00 €	503.2401.5 (CS S1)	10.075,00 Kč 403,00 €
	ML 2400 CuSi	3 m	503.2407.3 (CS S1)	4.475,00 Kč 179,00 €	503.2406.3 (CS S1)	9.525,00 Kč 381,00 €
	ML 2500	3 m	503.2500.3 (CS S1)	3.000,00 Kč 120,00 €		
		4 m	503.2500.4 (CS S1)	3.325,00 Kč 133,00 €		
		5 m	503.2500.5 (CS S1)	4.200,00 Kč 168,00 €		
	ML 3800	3 m	503.3800.3 (CS S1)	4.900,00 Kč 196,00 €	503.3801.3 (CS S1)	9.950,00 Kč 398,00 €
		4 m	503.3800.4 (CS S1)	5.500,00 Kč 220,00 €	503.3801.4 (CS S1)	10.550,00 Kč 422,00 €
		5 m	503.3800.5 (CS S1)	6.700,00 Kč 268,00 €	503.3801.5 (CS S1)	11.750,00 Kč 470,00 €

### Hořáky jsou dodávány v této základní konfiguraci:

**ML 1500:** Průvlak 0,8 mm; plynová hubice kónická, bowden pro ocelový drát 0,6-0,9 mm, modrý

**ML 1500 CuSi:** Průvlak 0,8 mm; plynová hubice kónická, kombinovaný bowden uhlík-teflon 0,6-0,9 mm

**ML 2400:** Průvlak 1,0 mm; plynová hubice kónická, bowden pro ocelový drát 1,0-1,2 mm, červený









**ML 2400 CuSi:** Průvlak 0,8 mm; plynová hubice kónická, kombinovaný bowden uhlík-teflon 0,6-0,9 mm

**ML 2500:** Průvlak 1,0 mm; plynová hubice kónická, bowden pro ocelový drát 1,0-1,2 mm, červený










**ML 3800:** Průvlak 1,2 mm; plynová hubice kónická, bowden pro ocelový drát 1,0-1,2 mm, červený










**PŘÍSLUŠENSTVÍ K MIG-MAG HOŘÁKŮM**






Popis	Obj.č.	Cena
Příslušenství MIG-MAG hořáku ML 1500		
 <b>Náhradní krk hořáku</b>	535.8400.1 (CS S3)	355,00 Kč / 14,20 €
 <b>Bowden pro ocelový drát 0,6-0,9 mm, modrá</b> Pro 3 m hořák Pro 4 m hořáky	535.8300.1 (CS S3) 535.8300.2 (CS S3)	175,00 Kč / 7,00 € 200,00 Kč / 8,00 €
 <b>Průvlek</b> <b>pro ocel</b> 0,6 mm, M6 (VPE = 5 kusů) 0,8 mm, M6 (VPE = 5 kusů) 1,0 mm, M6 (VPE = 5 kusů) <b>pro hliníkový drát</b> 1,0 mm, M6 (VPE = 5 kusů) 1,2 mm, M6 (VPE = 5 kusů)	535.8101.1 (CS S3) 535.8101.2 (CS S3) 535.8101.3 (CS S3) 535.8101.5 (CS S3) 535.8101.6 (CS S3)	190,00 Kč / 7,60 € 190,00 Kč / 7,60 € 190,00 Kč / 7,60 € 234,00 Kč / 9,35 € 234,00 Kč / 9,35 €
Příslušenství MIG-MAG hořáku ML 1500		
 <b>Zásuvné plynové hubice</b> Plynová hubice kónická (VPE = 3 kusy) Plynová hubice válcová (VPE = 3 kusy) Bodovací plynová hubice (VPE = 3 kusy)	535.8100.1 (CS S3) 535.8100.2 (CS S3) 535.8100.3 (CS S3)	272,00 Kč / 10,85 € 305,00 Kč / 12,50 € 542,00 Kč / 21,65 €
 <b>Přídržné pružiny pro plynové hubice (VPE = 10 kusů)</b>	535.8100.9 (CS S3)	284,00 Kč / 11,35 €
 <b>Speciální MIG-MAG kleště</b> 4 funkce v jednom nástroji. Stříhání svařovacího drátu. Čištění plynové hubice od rozstříku. Demontáž plynové hubice. Demontáž průvleku.	535.8225.1 (CS A8)	775,00 Kč / 31,00 €
 <b>Sada spotřebních dílů hořáku 0,8 mm</b> Hlavní spotřební díly v kufříku: 3 kónické plynové hubice, 10 průvleků (0,8 mm, M6), 10 přídržných pružin.	551.1508.0 (CS S3)	1.305,00 Kč / 52,20 €
 <b>Sada spotřebních dílů hořáku 0,8/1,0 mm</b> Hlavní spotřební díly v kufříku: 3 kónické plynové hubice, 5 průvleků (0,8 mm), 5 průvleků (1,0 mm), 10 přídržných pružin.	551.2115.0 (CS S3)	1.383,00 Kč / 55,30 €
 <b>Sada prvního vybavení hořáku pro 4 m hořáky</b> Sada prvního vybavení pro nejdůležitější spotřební díly hořáku za dostupnou cenu balíčku. Obsah: 1 kónická plynová hubice, 1 bodovací plynová hubice, 5 průvleků (0,8 mm), 1 bowden pro ocelový drát (0,6-0,9 mm, modrý), 3 přídržné pružiny, 1 separační sprej Lorch 400 ml.	551.1021.0 (CS S3)	758,00 Kč / 30,30 €


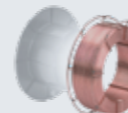
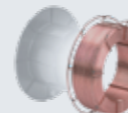












Popis	Obj.č.	Cena
Příslušenství MIG-MAG hořáku ML 2500		
 <b>Náhradní krk hořáku</b>	535.8400.2 (CS S3)	690,00 Kč / 27,60 €
 <b>Bowden pro ocelový drát 1,0 - 1,2 mm, červená</b> Pro 3 m hořáky Pro 4 m hořáky Pro 5 m hořáky	535.8300.3 (CS S3) 535.8300.4 (CS S3) 535.8300.5 (CS S3)	175,00 Kč / 7,00 € 200,00 Kč / 8,00 € 225,00 Kč / 9,00 €
 <b>Průvlek</b> <b>pro ocel</b> 0,6 mm, M6 (VPE = 5 kusů) 0,8 mm, M6 (VPE = 5 kusů) 1,0 mm, M6 (VPE = 5 kusů) 1,2 mm, M6 (VPE = 5 kusů) <b>pro hliníkový drát</b> 1,0 mm, M6 (VPE = 5 kusů) 1,2 mm, M6 (VPE = 5 kusů)	535.8106.1 (CS S3) 535.8106.2 (CS S3) 535.8106.3 (CS S3) 535.8106.4 (CS S3) 535.8106.5 (CS S3) 535.8106.6 (CS S3)	203,00 Kč / 8,10 € 203,00 Kč / 8,10 € 203,00 Kč / 8,10 € 203,00 Kč / 8,10 € 247,00 Kč / 9,85 € 247,00 Kč / 9,85 €
Příslušenství MIG-MAG hořáku ML 2500		
 <b>Zásuvné plynové hubice</b> Plynová hubice kónická (VPE = 3 kusy) Plynová hubice válcová (VPE = 3 kusy) Bodovací plynová hubice (VPE = 3 kusy)	535.8105.1 (CS S3) 535.8105.2 (CS S3) 535.8105.3 (CS S3)	324,00 Kč / 12,95 € 358,00 Kč / 14,30 € 715,00 Kč / 28,60 €
 <b>Mezikus (VPE = 2 kusy)</b>	535.8106.9 (CS S3)	129,00 Kč / 5,15 €
 <b>Přídržné pružiny pro plynové hubice (VPE = 10 kusů)</b>	535.8105.9 (CS S3)	297,00 Kč / 11,85 €
 <b>Sada spotřebních dílů hořáku 0,8/1,0 mm</b> Hlavní spotřební díly v kufříku: 3 kónické plynové hubice, 5 průvleků (0,8 mm, M6), 5 průvleků (1,0 mm), 10 přídržných pružin.	551.2125.0 (CS S3)	1.473,00 Kč / 58,90 €
 <b>Sada spotřebních dílů hořáku 1,0 mm</b> Hlavní spotřební díly v kufříku: 3 kónické plynové hubice, 10 průvleků (1,0 mm, M6), 10 přídržných pružin.	551.2510.0 (CS S3)	1.473,00 Kč / 58,90 €
 <b>Sada prvního vybavení hořáku pro 4 m hořáky</b> Sada prvního vybavení pro nejdůležitější spotřební díly hořáku za dostupnou cenu balíčku. Obsah: 1 kónická plynová hubice, 1 bodovací plynová hubice, 5 průvleků (1,0 mm, M6), 1 bowden pro ocelový drát (1,0-1,2 mm, červená), 3 přídržné pružiny, 1 držák průvleku, 1 separační sprej Lorch 400 ml.	551.1023.0 (CS S3)	890,00 Kč / 35,60 €

# MIG-MAG HOŘÁKY

Popis	Obj.č.	Cena
Příslušenství MIG-MAG hořáku ML 2400		
 <b>Náhradní krk hořáku</b>	535.8400.3 (CS S3)	981,00 Kč / 39,20 €
 <b>Bowden pro ocelový drát 1,0 – 1,2 mm, červená</b> Pro 3 m hořáky Pro 4 m hořáky Pro 5 m hořáky	535.8300.3 (CS S3) 535.8300.4 (CS S3) 535.8300.5 (CS S3)	175,00 Kč / 7,00 € 200,00 Kč / 8,00 € 225,00 Kč / 9,00 €
 <b>Průvhlaky pro ocel</b> 0,6 mm, M6 (VPE = 5 kusů) 0,8 mm, M6 (VPE = 5 kusů) 1,0 mm, M6 (VPE = 5 kusů) 1,2 mm, M6 (VPE = 5 kusů) <b>pro hliníkový drát</b> 1,0 mm, M6 (VPE = 5 kusů) 1,2 mm, M6 (VPE = 5 kusů)	535.8106.1 (CS S3) 535.8106.2 (CS S3) 535.8106.3 (CS S3) 535.8106.4 (CS S3) 535.8106.5 (CS S3) 535.8106.6 (CS S3)	203,00 Kč / 8,10 € 203,00 Kč / 8,10 € 203,00 Kč / 8,10 € 203,00 Kč / 8,10 € 247,00 Kč / 9,85 € 247,00 Kč / 9,85 €
 <b>Zásuvné plynové hubice</b> Plynová hubice kónická (VPE = 3 kusy) Plynová hubice válcová (VPE = 3 kusy)	535.8120.1 (CS S3) 535.8120.2 (CS S3)	373,00 Kč / 14,90 € 408,00 Kč / 16,30 €
 <b>Mezikus (VPE = 2 kusy)</b>	535.8120.4 (CS S3)	142,00 Kč / 5,65 €
 <b>Rozdělovač plynu (VPE = 2 kusy)</b>	535.8120.3 (CS S3)	119,00 Kč / 4,75 €
 <b>Speciální MIG-MAG kleště</b> 4 funkce v jednom nástroji. Stříhání svařovacího drátu. Čištění plynové hubice od rozstříku. Demontáž plynové hubice. Demontáž průvhlaku.	535.8225.1 (CS A8)	775,00 Kč / 31,00 €
Příslušenství MIG-MAG hořáku ML 2400		
 <b>Sada spotřebních dílů hořáku 0,8/1,0 mm</b> Hlavní spotřební díly v kufříku: 3 kónické plynové hubice, 5 průvhlaků (0,8 mm, M6), 5 průvhlaků (1,0 mm, M6), 1 mezikus průvhlaku, 1 rozdělovač plynu	551.2124.2 (CS S3)	1.355,00 Kč / 54,20 €
 <b>Sada spotřebních dílů hořáku 1,0 mm</b> Hlavní spotřební díly v kufříku: 3 kónické plynové hubice, 10 průvhlaků (1,0 mm, M6), 1 držák průvhlaku, 1 rozdělovač plynu	551.2124.0 (CS S3)	1.355,00 Kč / 54,20 €

Popis	Obj.č.	Cena
 <b>Sada prvního vybavení hořáku pro 4 m hořáky</b> Sada prvního vybavení pro nejdůležitější spotřební díly hořáku za dostupnou cenu balíčku. Obsah: 1 kónická plynová hubice, 1 bodovací plynová hubice, 5 průvhlaků (1,0 mm, M6), 1 bowden pro ocelový drát (1,0-1,2 mm, červená), 1 mezikus, 1 separační sprej Lorch 400 ml.	551.1024.0 (CS S3)	798,00 Kč / 31,90 €
Příslušenství MIG-MAG hořáku ML 3800		
 <b>Náhradní krk hořáku</b>	535.8400.6 (CS S3)	1.250,00 Kč / 50,00 €
 <b>Bowden pro ocelový drát 1,0 – 1,2 mm, červená</b> Pro 3 m hořáky Pro 4 m hořáky Pro 5 m hořáky	535.8300.3 (CS S3) 535.8300.4 (CS S3) 535.8300.5 (CS S3)	175,00 Kč / 7,00 € 200,00 Kč / 8,00 € 225,00 Kč / 9,00 €
 <b>Průvhlaky pro ocel</b> 0,8 mm, M8 (VPE = 10 kusů) 1,0 mm, M8 (VPE = 10 kusů) 1,2 mm, M8 (VPE = 10 kusů) <b>pro hliníkový drát</b> 1,0 mm, M8 (VPE = 10 kusů) 1,2 mm, M8 (VPE = 10 kusů)	535.8108.2 (CS S3) 535.8108.3 (CS S3) 535.8108.4 (CS S3) 535.8108.5 (CS S3) 535.8108.6 (CS S3)	397,00 Kč / 15,85 € 397,00 Kč / 15,85 € 397,00 Kč / 15,85 € 534,00 Kč / 21,35 € 534,00 Kč / 21,35 €
 <b>Šroubovací plynové hubice</b> Plynová hubice kónická (VPE = 2 kusy) Plynová hubice válcová (VPE = 2 kusy)	535.8110.0 (CS S3) 535.8110.1 (CS S3)	748,00 Kč / 29,90 € 748,00 Kč / 29,90 €
 <b>Mezikus (VPE = 2 kusy)</b>	535.8107.6 (CS S3)	294,00 Kč / 11,75 €
 <b>Speciální MIG-MAG kleště</b> 4 funkce v jednom nástroji. Stříhání svařovacího drátu. Čištění plynové hubice od rozstříku. Demontáž plynové hubice. Demontáž průvhlaku.	535.8226.1 (CS A8)	775,00 Kč / 31,00 €
Příslušenství MIG-MAG hořáku ML 3800		
 <b>Sada spotřebních dílů hořáku 1,0 mm</b> Hlavní spotřební díly v kufříku: 3 kónické plynové hubice, 10 průvhlaků (1,0 mm, M8), 1 mezikus.	551.2138.0 (CS S3)	2.150,00 Kč / 86,00 €
 <b>Sada prvního vybavení hořáku pro 4 m hořáky</b> Sada prvního vybavení pro nejdůležitější spotřební díly hořáku za dostupnou cenu balíčku. Obsah: 1 kónická plynová hubice, 1 válcová plynová hubice, 5 průvhlaků (1,0 mm, M8), 1 mezikus, 1 bowden pro ocelový drát (1,0-1,2 mm, červená), 1 separační sprej Lorch 400 ml.	551.1038.0 (CS S3)	1.298,00 Kč / 51,90 €

Popis	Obj.č.	Cena
 <p><b>Sada pro přestavbu na hliník 1,0/1,2 mm</b> Takto přestavíte Váš hořák na svařování hliníkového drátu 1,0 nebo 1,2 mm. Obsah: Speciální kombinovaný bowden vyrobený z PTFE, s mosaznou spirálou pro rozšíření zóny přechodu proudu v krku hořáku, O-kroužkem, kleštinou a mosaznou stabilizační trubičkou. Sadu lze použít pro hořáky do délky 4 m. Doporučujeme použít 1,2mm drát a 3m hořák, aby se zabránilo poruchám ve vedení drátu.</p>	551.2014.0 (CS S3)	748,00 Kč / 29,90 €
 <p><b>Sada pro přestavbu na nerezovou ocel, 0,6/0,9 mm</b> Takto přestavíte Váš hořák na svařování drátu z nerezové oceli 1,0 nebo 1,2 mm. Obsah: Speciální kombinovaný bowden z uhlíku/PTFE s mosaznou spirálou pro rozšíření zóny přechodu proudu v krku hořáku, O-kroužkem, kleštinou a mosaznou stabilizační trubičkou. Sadu lze použít pro hořáky do délky 5 m.</p>	551.2015.0 (CS S3)	973,00 Kč / 38,90 €
 <p><b>Sada pro přestavbu na nerezovou ocel, 1,0/1,2 mm</b> Takto přestavíte Váš hořák na svařování drátu z nerezové oceli 1,0 nebo 1,2 mm. Obsah: Speciální kombinovaný bowden z PA, s mosaznou spirálou pro rozšíření zóny přechodu proudu v krku hořáku, O-kroužkem, kleštinou a mosaznou stabilizační trubičkou. Sadu lze použít pro hořáky do délky 5 m.</p>	551.2015.2 (CS S3)	748,00 Kč / 29,90 €
 <p><b>Držáky MIGMAG hořáku</b> Držák hořáku pro zařízení série M-Pro. K dispozici pro montáž na levou nebo pravou stranu. Držák hořáku vpravo Držák hořáku vlevo</p>	570.8050.0 (CS A8) 570.8052.0 (CS A8)	850,00 Kč / 34,00 € 850,00 Kč / 34,00 €
 <p><b>Separáčnı sprej Lorch 400 ml</b> Vytváří v plynové hubici tenký ochrannı film, který chrání před ulpíváním horkého svařovacího rozstřiku. Do hubice stříkejte pouze ze strany, nikdy ne zepředu. To vede k ucpání výstupních otvorů plynu na krku hořáku.</p>	551.9000.0 (CS A8)	163,00 Kč / 6,50 €

Popis	Obj.č.	Cena
 <p><b>Ocelový drát <sup>1)</sup></b> G3Si1, 0,8 mm pro svařování nelegované oceli. Malá cívka D200, 5 kg.</p>	590.0008.1 (CS S3)	931,00 Kč / 37,20 €
 <p>G3Si1, 0,8 mm pro svařování nelegované oceli. Košová cívka K300, 15 kg.</p>	590.0008.6 (CS S3)	2.025,00 Kč / 81,00 €
 <p>G3Si1, 1,0 mm pro svařování nelegované oceli. Košová cívka K300, 15 kg.</p>	590.0010.4 (CS S3)	2.050,00 Kč / 82,00 €
 <p>G3Si1, 1,2 mm pro svařování nelegované oceli. Košová cívka K300, 15 kg.</p>	590.0012.4 (CS S3)	1.948,00 Kč / 77,90 €
 <p><b>Hliníkový drát <sup>1)</sup></b> AlMg5, 1,0 mm pro svařování hliníku. Malá cívka D200, 2,0 kg.</p>	590.0410.0 (CS S3)	1.715,00 Kč / 68,60 €
 <p>AlMg5, 1,2 mm pro svařování hliníku. Malá cívka D200, 2,0 kg.</p>	590.0412.0 (CS S3)	1.553,00 Kč / 62,10 €
 <p><b>Drát z nerezové oceli <sup>1)</sup></b> 1.4316, 0,8 mm pro svařování nerezové oceli (V2A). Malá cívka D200, 5,0 kg.</p>	590.0208.1 (CS S3)	4.505,00 Kč / 180,20 €
 <p><b>CuSi3 drát pro pozinkovaný plech <sup>1)</sup></b> 0,8 mm, malá cívka D200, 5 kg.</p>	590.1008.1 (CS S3)	5.633,00 Kč / 225,30 €
 <p>0,8 mm, košová cívka K300, 15 kg.</p>	590.1008.3 (CS S3)	14.363,00 Kč / 574,50 €
 <p>1,0 mm, malá cívka D200, 5 kg.</p>	590.1010.1 (CS S3)	5.398,00 Kč / 215,90 €
 <p>1,0 mm, košová cívka K300, 15 kg.</p>	590.1010.3 (CS S3)	14.078,00 Kč / 563,10 €
 <p><b>CuAl8 drát pro vysoce legované plechy <sup>1)</sup></b> 0,8 mm, malá cívka D200, 5 kg.</p>	590.1108.1 (CS S3)	5.403,00 Kč / 216,10 €
 <p>0,8 mm, košová cívka K300, 15 kg.</p>	590.1108.3 (CS S3)	13.815,00 Kč / 552,60 €
 <p>1,0 mm, malá cívka D200, 5 kg.</p>	590.1110.1 (CS S3)	5.183,00 Kč / 207,30 €
 <p>1,0 mm, košová cívka K300, 15 kg.</p>	590.1110.3 (CS S3)	13.548,00 Kč / 541,90 €

1) Úprava ceny v případě změny cen surovin možná.



**CHRAŇTE TO  
NEJDŮLEŽITĚJŠÍ:  
SAMI SEBE.**

Ochrana práce a příslušenství.

## PERFEKTNÍ OCHRANA OD KUKLY AŽ PO NOHY.

Vaše bezpečnost je na prvním místě – i pro firmu Lorch. Lhostejno, zda se jedná o svařování elektrodou, TIG nebo MIG-MAG, u nás najdete pro každý typ svařování vhodný pracovní oděv a nezbytné příslušenství. Počínaje správnou svářečskou kuklou, která chrání především Vaše oči – nezbytnost pro každého svářeče. Ale to Vám přece nemusíme vysvětlovat!

### Svářečská kukla Autoprotect APR 900

Nová svářečská kukla APR 900 poskytuje díky svému inovativnímu designu optimální komfort při svařování a spolehlivě chrání při každém úkolu a v každém procesu! Špičková kazeta s ochranou proti oslnění zaručuje průzračně čistý výhled ve věrných barvách. Díky dostupným úrovním ochrany 3-14 může svářeč používat všechny běžné procesy.

Předsádky, které lze vložit zvenčí, lze vyměnit pomocí jednoduchého zajišťovacího mechanismu. Pohodlná čelenka přináší při práci vynikající komfort.



Regulace úrovně ochrany	3   5-8   9-14
Optická třída	1/1/1/1
Výhled v reálných barvách	✓
Režim broušení	✓
Objednací číslo	553.1100.0 (CS S5)
Cena	9.100,00 Kč / 364,00 €

Příslušenství	VPE	Objednací číslo	Cena
Sada předsádek (vnější) APR 900	5 kusů	553.0020.1 (CS S5)	733,00 Kč / 29,30 €
Sada předsádek (vnitřní) APR 900	5 kusů	553.0020.2 (CS S5)	225,00 Kč / 9,00 €
Čelenka APR 900	2 kusy	553.0010.9 (CS S5)	260,00 Kč / 10,40 €



Špičková kazeta s ochranou proti oslnění zaručuje tu nejvyšší optickou kvalitu a nejlepší možnou ochranu.



Extra velké zorné pole poskytuje maximální průhlednost a optimální prostorové vnímání.



Další tlačítko dostupné na vnější straně umožňuje svářeči stínění dočasně deaktivovat. To umožňuje rychle a snadno přecházet mezi svařováním a broušením.

# VSAĎTE SE, ŽE TENTO SVÁŘEČSKÝ ODĚV JE PŘESNĚ VÁŠ ŠÁLEK KÁVY.

## Profesionální vzhled sluší každému.

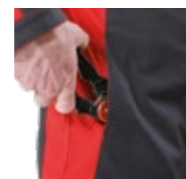
A ten máte s naším kvalitním svářečským oblečením zaručen. Protože to bylo vyvinuto svářeči pro svářeče. A my víme, na čem záleží: totiž na vynikajícím zpracování, mnoha praktických detailech a moderním střihu. Koneckonců, při práci chcete i dobře vypadat. I samotné materiály vyhovují těm nejvyšším nárokům: Speciální směs vláken s výbavou Proban-FR a podílem bavlny 75 % spojuje maximální možnou bezpečnost s vynikající tvarovou stálostí a maximálním komfortem při nošení. Právě to je skutečná kvalita Lorch.

## Chcete všechny výhody přehledně zrekapitulovat? Zde prosím:

- vynikající ochrana proti žáru a plamenům díky výbavě Proban-FR
- vysoký komfort nošení díky speciální tkanině ze 75 % bavlny a 25 % polyesteru
- vysoká kvalita s tloušťkou materiálu cca 360 g/ m<sup>2</sup>
- extrémně odolné speciální švy
- optimální UV ochrana
- vynikající tvarová stálost
- skvělé barvy
- moderní střih
- mnoho praktických a užitečných detailů

## Svařovací plášť

V barvě antracit/červená. Extra hluboké kapsy vlevo a vpravo s dostatkem místa pro např. Vaše kleště.



## Svářečské džíny s 5 kapsami

V barvě antracit. Kombinace střihu skutečných džín s ochrannými vlastnostmi profesionálního svářečského oděvu.

## DIN Ověřená kvalita se systémem



**DIN EN ISO 11611**  
Ochranné oděvy pro svařování a příbuzné postupy



**DIN EN ISO 11612**  
Ochranné oděvy proti teplu a plameni



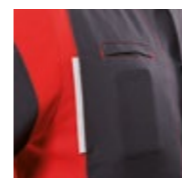
**DIN EN 61482-1-2 Třída 1**  
Oblečení chránící před tepelným účinkem elektrického oblouku



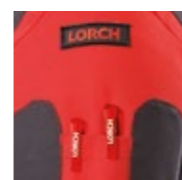
**DIN EN ISO 15797**  
Postupy průmyslového praní a doúpravy pro zkoušení pracovních oděvů



Kombinace stojacího límce a svářečské čepice brání pronikání svařovacího rozstříku do oblasti šíje.



Integrovaná náprsní kapsa se zakrytým otvorem na ochranu před vniknutím rozstříku. Tak velká, aby se do ní vešel chytrý telefon.



Praktická kapsa na propisku na levém rukávu, díky níž máte vždy připravenou tužku nebo jiný nástroj s přídržnou sponou.



Reflexní prvky na obou stranách vpředu a vzadu pro lepší viditelnost např. ve večerní podnikové dopravě.



Po celé délce zakrytá knoflíková lišta s pevnými kovovými knoflíky.



Rukávy jsou při svařování vždy nejvíce namáhanými místy, a proto Vám dvojnásobná ochrana díky dvojitým vrstvám tkaniny přijde vhod.



Nastavitelná šířka manžety rukávu na ochranu před žářem a rozstříkem. Dodatečné nastavení šířky svařovací bundy kovovými cvoky na manžetě bundy.



## Svářečská kukla Autoprotect APR 900

- Stupně ochrany 3 - 14
- Výhled v reálných barvách
- Optická třída 1/1/1/1
- Režim broušení

## Svářečská bunda

V barvě antracit/červená. S vpředu zapínacím stojacím límcem.

## Svářečské kalhoty

V barvě antracit/červená. Vpravo s velkou kapsou na nohavici se zapínáním kovovými patenty. Na levé nohavici s praktickou kapsou na skládací metr.






# OCHRANNÉ PROSTŘEDKY A PŘÍSLUŠENSTVÍ



Svářečská bunda			Svářečské kalhoty			Svařovací plášť			Svařovací džíny s 5 kapsami		
Velikost	Obj.č.	Cena	Velikost	Obj.č.	Cena	Velikost	Obj.č.	Cena	Velikost	Obj.č.	Cena
24	913.0182.4		24	913.0172.4		24	913.0192.4		24	913.0162.4	
48	913.0184.8		48	913.0174.8		48	913.0194.8		48	913.0164.8	
50	913.0185.0		50	913.0175.0		50	913.0195.0		50	913.0165.0	
52	913.0185.2		52	913.0175.2		52	913.0195.2		52	913.0165.2	
54	913.0185.4	3.025,00 Kč	54	913.0175.4	2.875,00 Kč	54	913.0195.4	2.025,00 Kč	54	913.0165.4	2.725,00 Kč
56	913.0185.6	121,00 €	56	913.0175.6	115,00 €	56	913.0195.6	121,00 €	56	913.0165.6	109,00 €
58	913.0185.8		58	913.0175.8		58	913.0195.8		58	913.0165.8	
60	913.0186.0		60	913.0176.0		60	913.0196.0		60	913.0166.0	
90	913.0189.0		90	913.0179.0		90	913.0199.0		90	913.0169.0	
98	913.0189.8		98	913.0179.8		98	913.0199.8		98	913.0169.8	

Velikost 24: S (krátké); velikost 48: S (normální); velikost 50: (krátké); velikost 52 - L (krátké); velikost 54: XL (krátké); velikost 56: XXL (krátké); velikost 58-60: XXXL (krátké); velikost 90: XS (dlouhé); velikost 98: M (dlouhé); PG S6 se vztahuje na všechny výše uvedené položky.

Popis	Obj.č.	Cena
 <b>MIG-MAG ochranné rukavice</b> Vyrobeno z vysoce kvalitní, odolné kůže. S pevným švem. Taková by měla být svářečská rukavice.	535.8210.0 (CS S5)	300,00 Kč / 12,00 €
 <b>Vysoce kvalitní TIG rukavice</b> Měkká kůže pro optimální pocit. Lehké. Jakmile s nimi jednou začnete svařovat, již je nesundáte.	Velikost M 535.8220.0 (CS S5)	513,00 Kč / 20,50 €
	Velikost L 535.8220.1 (CS S5)	513,00 Kč / 20,50 €
 <b>Svářečská čepice</b> Svářečská čepice Lorich poskytuje dodatečnou ochranu krku proti svařovacímu rozstříku.	Velikost 56 - S 913.0150.0 (CS S6)	246,00 Kč / 9,80 €
	Velikost 57/58 - M 913.0152.0 (CS S6)	246,00 Kč / 9,80 €
	Velikost 59/60 - L 913.0154.0 (CS S6)	246,00 Kč / 9,80 €
	Velikost 61/62 - XL 913.0156.0 (CS S6)	246,00 Kč / 9,80 €

Popis	Obj.č.	Cena
 <b>Elektrodotový svařovací kabel s držákem elektrody a zástrčkou</b> 25 mm <sup>2</sup> , délka 4 m, zástrčka 13 mm 35 mm <sup>2</sup> , délka 4 m, zástrčka 13 mm 50 mm <sup>2</sup> , délka 4 m, zástrčka 13 mm 70 mm <sup>2</sup> , délka 4 m, zástrčka 13 mm	551.0220.0 (CS A8) 551.0230.0 (CS A8) 551.0240.0 (CS A8) 551.0250.0 (CS A8)	1.450,00 Kč / 58,00 € 1.975,00 Kč / 79,00 € 2.500,00 Kč / 100,00 € 3.400,00 Kč / 136,00 €
 <b>Zemnicí kabel se zemnicí svorkou a zástrčkou</b> 25 mm <sup>2</sup> , délka 4 m, zástrčka 13 mm 35 mm <sup>2</sup> , délka 4 m, zástrčka 13 mm 50 mm <sup>2</sup> , délka 4 m, zástrčka 13 mm 70 mm <sup>2</sup> , délka 4 m, zástrčka 13 mm	551.0120.0 (CS A8) 551.0130.0 (CS A8) 551.0140.0 (CS A8) 551.0150.0 (CS A8)	1.350,00 Kč / 54,00 € 1.725,00 Kč / 69,00 € 2.225,00 Kč / 89,00 € 2.875,00 Kč / 115,00 €
 <b>Svařovací prodlužovací kabely s kabelovou zdířkou a kabelovou zástrčkou</b> 25 mm <sup>2</sup> , délka 3 m, zástrčka 9 mm 25 mm <sup>2</sup> , délka 3 m, zástrčka 13 mm 35 mm <sup>2</sup> , délka 5 m, zástrčka 13 mm 50 mm <sup>2</sup> , délka 5 m, zástrčka 13 mm 95 mm <sup>2</sup> , délka 4 m, zástrčka 13 mm	551.0016.3 (CS A8) 551.0025.3 (CS A8) 551.0035.5 (CS A8) 551.0050.5 (CS A8) 551.0095.5 (CS A8)	975,00 Kč / 39,00 € 1.075,00 Kč / 43,00 € 1.900,00 Kč / 76,00 € 2.375,00 Kč / 95,00 € 4.475,00 Kč / 179,00 €
 <b>Držáky elektrod</b> Držák elektrod 200 A Držák elektrod 300 A Držák elektrod 600 A	550.0050.0 (CS A8) 550.0051.0 (CS A8) 550.0052.0 (CS A8)	300,00 Kč / 12,00 € 375,00 Kč / 15,00 € 500,00 Kč / 20,00 €
 <b>Zemnicí svorky</b> Zemnicí svorka 200 A, M6 Zemnicí svorka 400 A, M10	550.0102.0 (CS A8) 550.0103.0 (CS A8)	160,00 Kč / 6,40 € 223,00 Kč / 8,90 €
 <b>Zástrčky svařovacího kabelu</b> Zástrčka svařovacího kabelu 10-25 mm <sup>2</sup> , zástrčka 9 mm Zástrčka svařovacího kabelu 35-50 mm <sup>2</sup> , zástrčka 13 mm Zástrčka svařovacího kabelu 50-70 mm <sup>2</sup> , zástrčka 13 mm Zástrčka svařovacího kabelu 70-95 mm <sup>2</sup> , zástrčka 13 mm	665.7310.0 (CS A8) 665.7320.0 (CS A8) 665.7330.0 (CS A8) 665.7340.0 (CS A8)	188,00 Kč / 7,50 € 268,00 Kč / 10,70 € 320,00 Kč / 12,80 € 455,00 Kč / 18,20 €
 <b>Zdířky svařovacího kabelu</b> Zdířka svařovacího kabelu 10-25 mm <sup>2</sup> , zástrčka 9 mm Zdířka svařovacího kabelu 35-50 mm <sup>2</sup> , zástrčka 13 mm Zdířka svařovacího kabelu 50-70 mm <sup>2</sup> , zástrčka 13 mm Zdířka svařovacího kabelu 70-95 mm <sup>2</sup> , zástrčka 13 mm	665.7210.0 (CS A8) 665.7220.0 (CS A8) 665.7230.0 (CS A8) 665.7240.0 (CS A8)	193,00 Kč / 7,70 € 260,00 Kč / 10,40 € 325,00 Kč / 13,00 € 450,00 Kč / 18,00 €
 <b>Speciální MIG-MAG kleště</b> 4 funkce v jednom nástroji. Stříhání svařovacího drátu. Čištění plynové hubice od rozstříku. Demontáž plynové hubice. Demontáž průvlaku.	Pro hořáky ML 1500, ML 2400, ML 2500 535.8225.1 (CS A8) Pro hořáky ML 3800 535.8226.1 (CS A8)	775,00 Kč / 31,00 € 775,00 Kč / 31,00 €
 <b>Redukční ventily</b> Pro Argon/CO <sub>2</sub>	Basic Argon/CO <sub>2</sub> 570.9265.0 (CS A8) 570.9264.0 (CS A8)	2.000,00 Kč / 80,00 € 1.600,00 Kč / 64,00 €
 <b>Drátěný kartáč, 3 řady</b> <b>Drátěný kartáč nerez, 3 řady</b>	550.5210.0 (CS A8) 550.5211.0 (CS A8)	57,00 Kč / 2,25 € 155,00 Kč / 6,20 €
 <b>Kladívko na strusku, celooceťové, 350 g.</b>	550.5200.0 (CS A8)	213,00 Kč / 8,50 €

# CO ČLOVĚK SLÍBÍ, JE TŘEBA I DODRŽET.

## Technické údaje:

### Pravda – nebo příležitost ke klamání?

Člověk by si myslel, že pravdu lze vyčíst z technických údajů či typového štítku. Podle nás pravda pochází z Auenwaldu, protože my přísaháme a zaručujeme, že nikoho nepodvedeme. Známe ale výrobce, kteří tak činí. I na typovém štítku. Vývojoví inženýři Lorchu zasedají 34 dní v roce v orgánech, komisích, v DKE, DIN nebo ZVEI, aby tuto Vaši jistotu zvýšili.

### Značka S

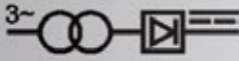



Značka S může být používána pouze na zařízeních, která splňují předpisy pro svařování v prostředí se zvýšeným rizikem úrazu elektrickým proudem. Zvýšené elektrické nebezpečí hrozí v případě, pokud je například svářeč nucen dotýkat se elektricky vodivých dílů. Zvýšenému elektrickému ohrožení jsou rovněž vystavena pracoviště, na kterých jsou rozměry prostoru pro volný pohyb omezeny protilehlými elektricky vodivými částmi na méně než 2 metry. Do zvýšeného ohrožení elektrickým proudem spadají také mokrá nebo vlhká pracoviště, kde může dojít ke snížení elektrického odporu pracovního oděvu nebo lidské pokožky.

## Dávejte si pozor!

Hodně proudu je dobré. Ale souhlasí i příslušné normalizované pracovní napětí? Pouze proud a napětí společně vytvářejí požadovaný výkon odtavení. Nenechte se zmást hodnotami proudu z říše fantazie.

## Norma

EN 60974-1 pro Evropu platí pro všechny profesionální zdroje obloukového svařování. Je zde standardizován zatěžovatel, mechanická a elektrická bezpečnost, typové a rutinní zkoušky atd. Proč se toho nedrží všichni?

<b>Mustermann GmbH, Schweißhausen</b>					
<b>MIG/MAG 243</b>		<b>124-125-003</b>			
		<b>EN 60974-1</b>			
		<b>30 A / 15,5 V – 243 A / 26,2 V</b>			
<b>S</b>	<b>U<sub>0</sub> 18 - 35 V</b>	<b>X</b>	<b>40%</b>	<b>60%</b>	<b>100%</b>
		<b>I<sub>2</sub> (A)</b>	<b>243</b>	<b>220</b>	<b>190</b>
		<b>U<sub>2</sub> (V)</b>	<b>26,2</b>	<b>25,0</b>	<b>23,5</b>
<b>3 ~ 50 Hz</b>		<b>U<sub>1</sub> = 400 V</b>	<b>I<sub>1max</sub> = 16 A</b>	<b>I<sub>1eff</sub> = 12 A</b>	
		<b>IP 23</b>			

## Zatěžovatel

Zde je vyžadována upřímnost. Pro MIG-MAG svařovací zařízení s 60% zatěžovatelem při 220 A to znamená: Svařovací proud 220 A. Normované svařovací napětí je 25 V. Okolní teplota je pevně nastavena na 40 °C. Doba měření je vždy 10 minut. 60 % znamená 6 minut svařování, 4 minuty přestávka. Hodiny, dny, týdny. Pro nás je věcí slušnosti, abychom taková měření brali vážně a poskytovali poctivé a správné údaje. Pro některé další to zřejmě neplatí.

## Stupeň krytí IP

Stupně krytí skříně (kód IP) jsou upraveny v evropské normě EN 60529. Svařovací zdroje musí splňovat minimálně stupeň krytí IP 21S. Velmi důležité: Svařovací zdroje, které se používají i ve venkovním prostředí, musí splňovat minimálně stupeň krytí IP 23. Každý, kdo nabízí montážní zařízení se stupněm krytí IP 21, je podezřelý.

## Kdo klame, vyletí.

Garantujeme správnost námi uváděných hodnot. Pokud Vaše zařízení tyto hodnoty nespĺňuje, vraťte nám je a obdržíte zpět své peníze. Bez ohledu na to, jak je zařízení staré.

Lorch Schweißtechnik, Auenwald, 2022



Svařování elektrodou		MicorStick 160 / MicorStick 160 Accu-ready	MicorStick 180 Accu-ready	MicorStick 200	X 350	X 350 PST
Rozsah nastavení Elektroda 230 V	A / V	10 - 150 / 20,4 - 26,0	10-180 / 20,4-27,2	-	-	-
Rozsah nastavení Elektroda 400 V	A / V	-	-	5-200/ 20,4-28,0	10-350 / 20,4-34,0	10-350 / 20,4-34,0
Svařitelné elektrody	Ø mm	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0	1,5 - 5,0	1,5 - 8,0	1,5 - 8,0
Rozsah nastavení TIG 230 V	A / V	10-160	5-200/ 10,2-18,0	-	-	-
Rozsah nastavení TIG 400 V	A / V	-	-	10-200 / 10,4-18	10-350 / 10,4-24,0	10-350 / 10,4-24,0
Nastavení	Stupně	plynulé	plynulé	plynulé	plynulé	plynulé
Napětí naprázdno	V	max. 106	max. 88	max. 113	max. 86	max. 86
Zatěžovatel (elektroda)						
Svařovací proud při 100% DZ (40)°C	A	110	120	115	230	230
Svařovací proud při 60% DZ (40)°C	A	120	140	150	280	280
DZ při max proudou (40)°C	%	30	25	30	35	35
Síť						
Síťové napětí	V	1-230 (+15 % / -40 %)	1-230 (+15 % / -15 %)	3-400 (+25 % / -40 %)	3-400 (+25 % / -40 %)	3-400 (+25 % / -40 %)
Frekvence sítě	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Síťový jistič 230 V / 400 V (pomalý/C)	A/tr	16	16	16	25	25
Příkon S1 (100 %)	kVA/tr	2,3	2,6	3,3	11,1	11,1
Příkon S1 (při max. I2)	kVA/tr	3,5	4,4	5,3	19,1	19,1
Spotřeba energie ze sítě (100 %)	A	10,1	15,1	4,7	16,0	16,0
Spotřeba energie ze sítě (při max. I2)	A	15	24,9	7,7	27,5	27,5
cos phi.	při I2 max.	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
Napájecí kabel	mm2	3x2,5	3x2,5	4x1,5	4x2,5	4x2,5
Síťová zástrčka (230 / 400 V)		Schuko	Schuko	CEE 16	CEE 32	CEE 32
Zařízení						
Stupeň krytí (IEC 529)	IP	23S	23S	23S	34S	34S
Třída izolace		F	F	F	F	F
Druh chlazení		F	F	F	F	F
Emise hluku (EN 60974-1)	dB(a)	<70	<70	<70	<70	<70
Norma		EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
Značení		CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S
Rozměry a hmotnost						
Rozměry cca (DxŠxV)	mm	360x130x215	360x130x215	360x130x215	515x185x400	515x185x400
Hmotnost	kg	4,9	5,8	6,3	18,6	20,2
Technické příslušenství						
Svařovací proud DC / AC		X / -	X / -	X / -	X / -	X / -
Měděné vinutí		X	X	X	X	X
Invertorová technologie		X	X	X	X	X
Dálkové ovladatelné		-	jako RC varianta	jako RC varianta	X	X
HotStart / Arc Force / Anti Stick		X / X / X	X / X / X	X / X / X	X / X / X	X / X / X
Zapalování: Kontakt / vysoká frekvence		X / -	X / -	X / -	X / -	X / -
Management plynu		-	-	-	-	-
2-takt / 4-takt		-	-	-	-	-
Up-Slope / Down-Slope		-	-	-	-	-
2. Programový proud / koncový kráter		-	-	-	-	-

TIG svařování	Handy TIG 180 DC BasicPlus / ControlPro	MicorTIG 200 DC	HandyTIG 180 AC/DC ControlPro	HandyTIG 200 AC/DC ControlPro
Rozsah nastavení Elektroda 230 V	A / V	5-150 / 20,2-26,0	10-180 / 20,4-27,2	5-150 / 20,4-26,0
Rozsah nastavení Elektroda 400 V	A / V	-	-	-
Svařitelné elektrody	Ø mm	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0
Rozsah nastavení TIG 230 V	A / V	5-180 / 10,2-17,2	3-200 / 10,1-18,0	5-180 / 10,1-17,2
Rozsah nastavení TIG 400 V	A / V	-	-	-
Nastavení	Stupně	plynulé	plynulé	plynulé
Napětí naprázdno	V	max. 83	max. 120	max. 84
Zatěžovatel (TIG)				
Svařovací proud při 100% DZ (40)°C	A	130	140	130
Svařovací proud při 60% DZ (40)°C	A	150	160	150
DZ při max proudou (40)°C	%	30	25	35
Síť				
Síťové napětí	V	1-230 (+15 % / -15 %)	1-230 (+15 % / -15 %)	1-230 (+15 % / -15 %)
Frekvence sítě	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Síťový jistič 230 / 400 V (pomalý/C)	A/tr	16	16	16
Příkon S1 (100 %)	kVA/tr	3,3	2,6	3,5
Příkon S1 (při max. I2)	kVA/tr	5,1	4,4	6,2
Spotřeba energie ze sítě (100 %)	A	14,2	11,5	15,2
Spotřeba energie ze sítě (při max. I2)	A	22,3	19,1	27
cos phi.	při I2 max.	0,96	0,99	0,96
Napájecí kabel	mm2	3x2,5	3x2,5	3x2,5
Síťová zástrčka (230/400 V)		Schuko	Schuko	Schuko
Přístroj				
Stupeň krytí (IEC 529)	IP	23S	23S	23S
Třída izolace		F	F	F
Druh chlazení		F	F	F
Emise hluku (EN 60974-1)	dB(a)	<70	<70	<70
Norma		EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
Značení		CE, S	CE, S	CE, S
Rozměry a hmotnost				
Rozměry cca (DxŠxV)	mm	337x130x211	360x130x215	480x185x326
Hmotnost	kg	6,5	6,8	13,3
Technické příslušenství				
Svařovací proud DC / AC		X / -	X / -	X / X
Měděné vinutí		X	X	X
Invertorová technologie		X	X	X
Dálkové ovladatelné		X	X	X
HotStart / Arc Force / Anti Stick		X / X / X	X / X / X	X / X / X
Zapalování: Kontakt / vysoká frekvence		X / X	X / X	X / X
Management plynu		X	X	X
2-takt / 4-takt		X / X	X / X	X / X
Up-Slope / Down-Slope		X / X	X / X	X / X
2. Programový proud / koncový kráter		X / X	X / X	X / X

MIG-MAG svařování	M 222	M 242	M 304	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300
Rozsah svařování	A/V	25 - 210 / 15,2 - 24,5	30 - 230 / 15,5 - 25,5	30 - 290 / 15,5 - 28,5	25 - 170 / 15,3 - 22,5	25 - 210 / 15,3 - 24,5	30 - 300 / 15,5 - 29,0
Maximální napětí naprázdno	V	14,7 - 36,9	16,8 - 32,6	16,3 - 37,2	14-40	14-39	15-53
Nastavení napětí	Stupně	6	7	12	6	12	12 / 21 <sup>1)</sup>
DZ při max proudou (25/40 °C)	%	25 /15	30/20	30/20	25/15	25/15	35/28
Svařovací proud při 100% DZ (25/40 °C)	A	105/85	140/115	160/135	90/70	90/75	185/150
Svařitelné dráty ocel	Ø mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2
Svařitelné dráty hliník	Ø mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Rychlost posuvu drátu	m/min	1 - 23	1 - 23	1 - 25	0,5 - 25	0,5 - 25	0,5 - 25
Síťové napětí	V	1-230 / 2-400 (+15 % / -15 %)	3-400 (+15 % / -15 %)	3-400 (+15 % / -15 %)	1-230/2-400 (+15 % / -25 %)	1-230/2-400 (+15 % / -25 %)	3-400 (+15 % / -25 %)
Frekvence sítě	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Síťový jistič, (pomalý/C)	A/tr	16	16	16	16	16	16
Max. příkon S1 (400 V)	kVA/tr	5	-	-	6,7	9,3	13,0
Příkon S1 100 % (400 V)	kVA/tr	1,8	3,0	2,8	2,1	2,3	4,5
Max. spotřeba energie ze sítě (230 V)	A	21,6	-	-	23,4	26,4	-
Max. spotřeba energie ze sítě (400 V)	A	16	9,8	15,6	16,8	23,3	18,7
Odběr proudů I1 100 % (400 V)	A	4,4	4,3	4,1	5,3	5,8	6,3
cos phi.	při I2 max.	0,89 (210A)	0,89 (230A)	0,89 (290A)	0,89	0,89	0,89
Stupeň krytí (IEC 529)	IP	23S	23S	23S	23S	23S	23S
Třída izolace	F	F	F	F	F	F	H
Druh chlazení	F	F	F	F	F	F	F
Emise hluku	dB(A)	<70	<70	<70	<70	<70	<70
Norma		EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974 - 1	EN 60974 - 1	EN 60974 - 1
Značení		CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S
Rozměry zdroje (DxŠxV)	mm	870x390x610	870x390x610	870x390x610	880x400x755	880x400x755	880x400x755
Hmotnost zdroje	kg	55	57	67	65	69	80
Jednotka podavače	Kladky	2	2	4	2 / 4 <sup>2)</sup>	2 / 4 <sup>2)</sup>	2 / 4 <sup>2)</sup>
Stanovený průměr drátu	mm	0,8 / 1,0	0,8 / 1,0	0,8 / 1,0	0,8 <sup>3)</sup>	0,8 <sup>3)</sup>	1,0 <sup>3)</sup>
Změna polarit		-	-	-	Na požádání	Na požádání	Na požádání

<sup>1)</sup>Ve verzi Performance. <sup>2)</sup> 2 kladky u verze BasisPlus, 4 kladky u verze ControlPro a Performance. <sup>3)</sup> Expedice se může lišit, protože závisí na typu hořáku

Pájení MIG a svařování MIG-MAG	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
Rozsah svařování	A/V	15-150 / 14,8-21,5
Maximální napětí naprázdno	V	13-32
Nastavení napětí	Stupně	7
DZ při max proudou (25/40 °C)	%	60/40
Svařovací proud při 100% DZ (25/40 °C)	A	120/100
Svařitelné dráty ocel	Ø mm	0,6 - 0,8
Svařitelné dráty hliník	Ø mm	0,8 - 1,0
Rychlost posuvu drátu	m/min	0,5 - 25
Síťové napětí	V	3-400 (+15 % / -25 %)
Frekvence sítě	Hz	50 / 60
Síťový jistič, (pomalý/C)	A/tr	16
Max. příkon S1 (400 V)	kVA/tr	4,5
Příkon S1 100 % (400 V)	kVA/tr	3,0
Max. spotřeba energie ze sítě (230 V)	A	-
Max. spotřeba energie ze sítě (400 V)	A	6,5
Odběr proudů I1 100 % (400 V)	A	4,3
cos phi.	při I2 max.	0,89
Stupeň krytí (IEC 529)	IP	23S
Třída izolace	F	F
Druh chlazení	F	F
Emise hluku	dB(A)	<70
Norma		EN 60974 - 1
Značení		CE; S
Rozměry zdroje (DxŠxV)	mm	880x400x755
Hmotnost zdroje	kg	66
Jednotka podavače	Kladky	2 / 4 <sup>2)</sup>
Stanovený průměr drátu	mm	0,8 <sup>3)</sup>
Změna polarit		Na požádání

Tato kniha je určena pro provozovatele podniků. Všechny ceny jsou uvedeny bez zákonné DPH.

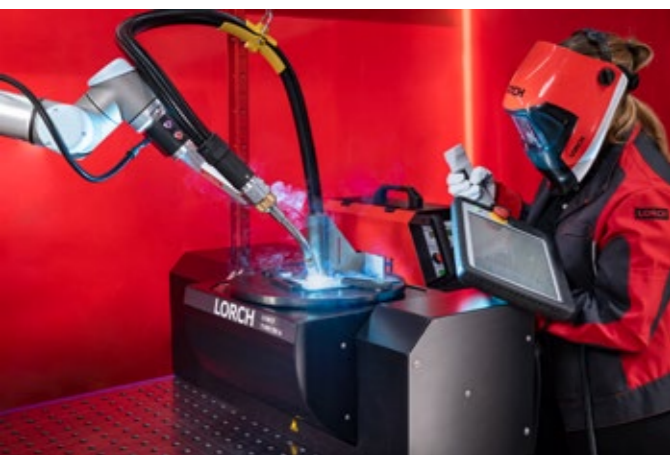
**Stav cen: 01.01.2022**

**Stav tisku: 15.02.2022**

Vyhrazujeme si právo na technické změny, změny cen, opravy chyb a změny obrázků.

## PRŮMYSLOVÝ PROGRAM LORCH POKRAČUJE.

50 % všech našich zařízení se používá v průmyslu. Liší se od vysoce profesionálních dílenských a montážních zařízení uvedených v této knize v jednom ohledu: Jsou postaveny přesně pro svůj úkol. Série, směny, opakovatelnost, ovládání ve svahilštině nebo další požadavky. Objednávají se jako obleky na míru. Naše série S, pulzní zařízení par excellence, je vybaveno technologií SpeedPulse-XT a s ní je až o 48 % rychlejší než standardní pulzní procesy. Série P je také vynikající, s novou technologií SpeedArc umožňuje přibližně o 30 % rychlejší MIG-MAG svařování. Všestranný MIG-MAG MicorMIG přesvědčí inverterovou technologií MicorBoost při každém použití. A pro TIG: série V a T. Obě jsou prostě skvělé. Všechny série představují NonPlusUltra ve světě svařování a jsou také perfektní pro automatizaci – s robotem nebo automatizačním programem Lorch pro malé a střední série. Podívejte se – pár zajímavostí jsme pro Vás již připravili zde:



### Nedostatek kvalifikovaných pracovníků, tlak na náklady, technologické mezery.

To nejjednodušší řešení Vašich problémů: Cobot svařování.

Cobot svařování je kolaborativní robotické svařování pro středně velké firmy: rychlé, flexibilní, ekonomické – systém vytvořený pro automatizaci malých a středních sérií. Mimochodem existují také verze pro MIG-MAG a TIG.

S touto formou automatizace svařování zůstává svářeč zodpovědný za systém, robot provádí pokyny dokonale a přesně. A ve srovnání s mnohem méně flexibilním průmyslovým robotickým svařováním jsou Vaše investiční náklady výrazně nižší.

### Váš vstup do světa pulzního svařování: Série MicorMIG Pulse.

Sbohem přechodovému oblouku. Vítejte série MicorMIG.

Se sérií MicorMIG Pulse zůstanete v kurzu: Svařování bez rozstřiku díky stabilnímu a ovladatelnému pulznímu oblouku.

Díky inovativnímu pulznímu procesu od Lorchu svařují stroje MicorMIG Pulse s minimálním rozstřikem. Tím si ušetříte nákladné dodatečné opravy a neztratíte čas zbytečnou výměnou svařovacího drátu. Série MicorMIG Pulse přitom stanovuje měřítko a činí přechod na moderní, plynule nastavitelný systém svařování snadným a efektivním.



### Spojit. Svařovat. Jasně vidět. Digitální svařovací výroba s Lorch Connect.

Všichni mluví o digitalizaci a chytré výrobě – i ve svařovnách.

Důvod pro to je zřejmý: Díky sběru dat máte obrovský potenciál dozvědět se více o klíčových faktorech ve Vašem hodnotovém řetězci, které v konečném důsledku určují kvalitu, produktivitu a ziskovost Vašich procesů.

Proto vyvinula společnost Lorch jednoduché a levné cloudové řešení, které poskytuje nezbytnou transparentnost a pomáhá Vám zvládat Vaše každodenní úkoly digitálně:

Lorch Connect zaznamenává data Vaší svařovací výroby, abyste mohli analyzovat své procesy a cíleně je optimalizovat.



Lorch Schweißtechnik GmbH  
Im Anwänder 24-26 ▪ 71549 Auenwald ▪ Germany  
Telefon +49 7191 503-0 ▪ Fax +49 7191 503-199  
info@lorch.eu ▪ www.lorch.eu

**LORCH**  
smart welding