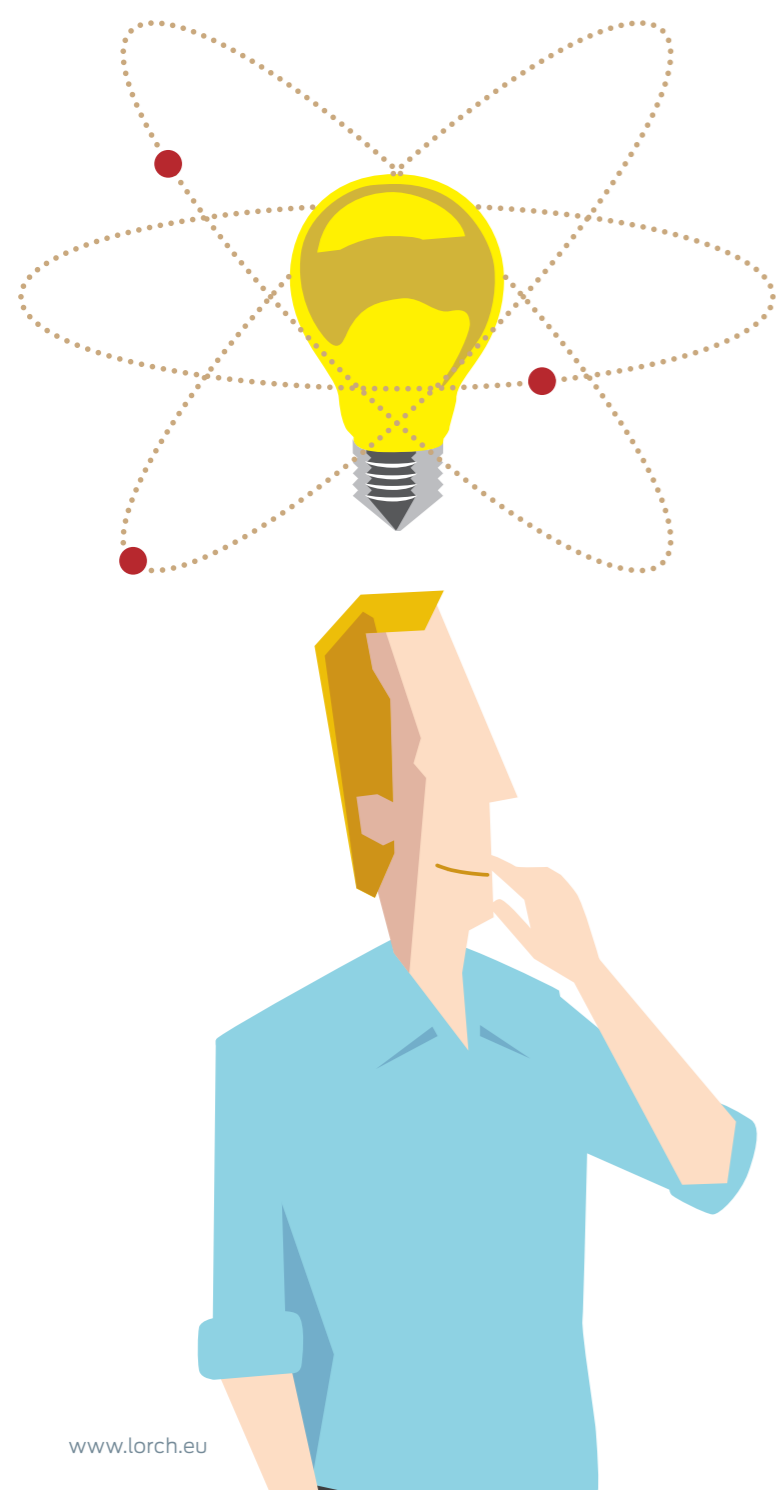


MADE IN GERMANY



SMART WELDING

Het intelligente lasprogramma voor industrie,
productie en montage.



DE “WAARHEID”

Daar, waar de lasapparatuur van Lorch vandaag komt, noemt men mensen die echt slim en buitengewoon handig zijn “de waarheid”. Een waarheid is iemand die niet alleen vooruit, maar ook ontzettend goed de hoek om kan denken. Iemand die weet hoe je een probleem oplost, terwijl anderen nog niet eens hebben gemerkt dat ze een probleem hebben. Overal anders op de wereld noem je dat soort mensen “smart”.

Bij de ontwikkeling van een lasapparaat van Lorch zijn behoorlijk veel “slimme mensen” betrokken die weten hoe je topklasse processortechniek, intelligente software en alleen de meest hoogwaardige componenten zo ontwikkelt en produceert dat dit professionele techniek van topklasse oplevert. En dat inspireert iedereen die met een lasapparaat productief wil werken en op de lange termijn geld wil verdienen. Zo komt samen, wat samen hoort: lasoplossingen van Lorch voor alle “oplossingen” van deze wereld. Of internationaler: Welding solutions for the world’s smartest companies.

Ontdek het nieuwe industrieprogramma van Lorch en praat met ons over uw heel eigen uitdaging – want wat een Lorch voor u nog intelligenter maakt, is de individuele begeleiding door mensen die weten hoeveel hoofdbreken in een echt goede lasnaad zit.



INHOUDSOPGAVE

MIG-MAG-LASSEN

Speed-lasprogramma's	8 - 11
S-serie	12 - 19
P-serie	20 - 25
MicorMIG Pulse-serie	26 - 31
MicorMIG-serie	32 - 41
M-Pro-serie	42 - 47
M-serie	48 - 51
MX 350	52 - 55
MIG-MAG-laspistolen	56 - 59
Push-Pull-laspistolen	60 - 61

TIG-LASSEN

V-serie	64 - 67
T-Pro-serie	68 - 71
TF-Pro	68 - 71
T-serie	72 - 75
MicorTIG-serie en MobilePower	76 - 79
HandyTIG-serie	80 - 83
Feed	84 - 85
TIG-lastoortsen	86 - 89

ELEKTRODELASSEN

X-serie	92 - 95
MicorStick-serie en MobilePower	96 - 101

GEAUTOMATISEERD LASSEN

Trac-serie	104 - 113
Modulesysteem	114 - 117
S-RoboMIG XT	120 - 127
Robo-MicorMIG	130 - 133
V-RoboTIG	134 - 137

KWALITEITSMANAGEMENT

Q-Sys	140 - 143
Q-Data	144 - 147

WERKVEILIGHEID

Laskleding	150 - 151
------------	-----------



De vlamboog voor maximale
rendabiliteit

MIG-MAG LASSEN



Onze enorm snelle oplossingen voor maximale efficiëntie bij het MIG-MAG lassen:

Speed-lasprogramma's	8 – 11
S-serie	12 – 19
P-serie	20 – 25
MicorMIG Pulse-serie	26 – 31
MicorMIG-serie	32 – 41
M-Pro-serie	42 – 47
M-serie	48 – 51
MX 350	52 – 55
MIG-MAG-laspistolen	56 – 59
Push-Pull-laspistolen	60 – 61

DE SPEED LASPROCESSEN VAN LORCH. SNELHEID IS GELIJK AAN PRODUCTIVITEIT.

Speed-processen van Lorch.

SpeedPulse XT – Extra snel. Extra spatarm. Extra veel gevoel voor de lasser.

SpeedPulse XT maakt van de gebruiker de onomstreden heerser van de vlamboog. Verantwoordelijk hiervoor is vooral de gepatenteerde regeltechniek van de Lorch S-serie. Deze verbindt het krachtige nieuwe proces met alle voordelen van het SpeedPulse lassen tot nu toe.

In plaats van het bij het pulslassen warm te krijgen, geeft SpeedPulse XT de lasser extra vrijheden om bv. door verandering van de afstand van het laspistool invloed op de vlamboog te nemen. Bovendien regelt de S zo snel en precies als nooit tevoren.

Om precies te zijn: nog in dezelfde pulsfasen. De lasser kan de vlamboog zo intuïtief rustiger en veiliger geleiden en kleine correcties worden zonder vertraging in het lasproces opgenomen. Het resultaat mag gezien en gevoeld worden.

In combinatie met de extreem robuuste en stabiele eigenschappen van de vlamboog betekent dat: beter in omgang, hogere kwaliteit, nauwelijks tot geen spatten en daardoor ook duidelijk minder nabewerking. Zo hou je met lassen de vinger aan de pols.



SpeedArc XT – behoorlijk indrukwekkend.

SpeedArc XT overtuigt door een bijzonder geconcentreerde vlamboog en een aanzienlijk hogere energiedichtheid dan vergelijkbare processen. Over het totale vermogensbereik zorgt het proces bij de P- en S-serie voor een bijzonder diepe inbranding in het werkstuk, welke niet is te vergelijken met de inbrandprestaties van normale MIG-MAG installaties. Door de verhoogde vlamboogdruk in het smeltbad wordt MIG-MAG lassen met SpeedArc XT over het totale vermogensbereik goed beheersbaar, meetbaar sneller en daardoor uiterst rendabel.

TwinPuls XT – ziet er echt goed uit.

TwinPuls XT stuurt gericht en gescheiden de opsmelt- en afkoelfases. Wat brengt u dat? Een aanzienlijk lagere en minder warmte inbrenging in het werkstuk, minder vervorming en daarmee ook minder nabewerking. Bovendien ontspant het loskoppelen van de fases het werken in lastige posities. Waar vroeger in de praktijk veel toepassingen traditioneel met TIG werden gelast, biedt Lorch tegenwoordig met de TwinPuls XT op MIG-MAG basis nieuwe

mogelijkheden. Het lassen wordt daardoor sneller en efficiënter. Geheel zonder bindingsfouten en eindkraters, echter met een optiek die zeker met een TIG-naad mag worden vergeleken. Alles heeft een eind, alleen de naad heeft er twee. En deze zijn dankzij TwinPuls XT echt opmerkelijk.



Geen bindingsfouten

Het gevaar van bindingsfouten aan het begin van de naad is voorbij. Verhoogde inbrenging van energie zorgt voor absoluut veilige opsmelting.

Zonder eindkraters

Op het einde van de naad wordt de lasenergie automatisch verlaagd. Eindkraters horen daardoor tot het verleden. En de eindpuls automatisch zorgt tenslotte voor het spitse draaduiteinde zonder bol – en de volgende ontsteking verloopt perfect.

SpeedUp – voor een heerlijk gevoel tijdens het opgaand lassen.

Voor het opgaand lassen was tot dusver veel ervaring en een rustige hand vereist. Vanaf nu grijpen industriële professionals heel gewoon naar de nieuwe P- en S-serie van Lorch en profiteren van een perfect afgestemd lasproces dat het koningsnummer "lassen in driehoeks beweging" kortweg vervangt. SpeedUp combineert de hete hoogstroom fase met de koude fase in de vorm van een lagere energie inbrenging – voor een veilige inbranding, een precieze naad-vulling en de nagenoeg optimale a-hoogte. Dankzij perfecte regel-techniek zonder overgangen, extreem snel en nagenoeg spatvrij.

Links de veeleisende driehoeks beweging, rechts de geniaal SpeedUp.

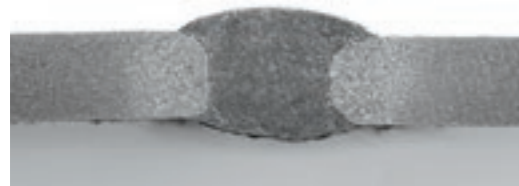


SpeedRoot – voor zichtbaar betere kwaliteit tijdens het MIG-MAG-grondnaadlassen.

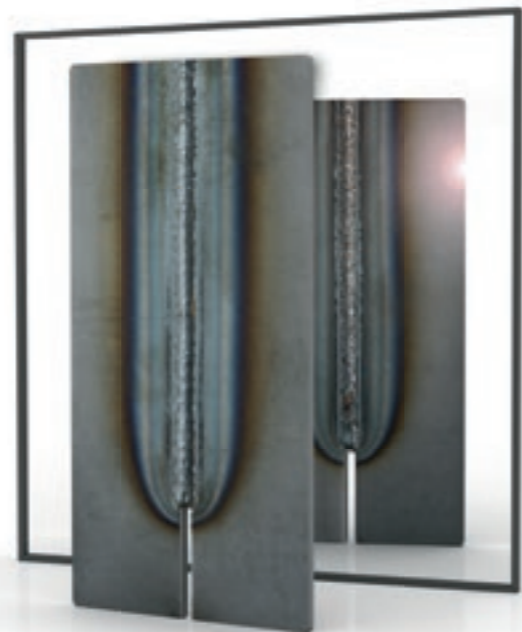
Voor het vullen van lasnaden met zo weinig mogelijk lasfouten was er tot nu toe de simpele formule: grondnaad = TIG.

Dat is weliswaar een zuivere naad, maar gaat ook heel erg langzaam. SpeedRoot biedt hier echte snelheidsvoordelen en zorgt in het MIG-MAG proces voor naden in een TIG-achtige kwaliteit. De high-end regeltechniek van de P- en S-serie maakt dit mogelijk! Deze stuurt precies de hoogte van stroom en spanning, welke een maximale processtabiliteit garandeert en voor een perfect naadbeeld zorgt. Wie ooit met de S-serie en SpeedRoot bij 3 mm plaatstaal een 4 mm grote spleet zonder pendelbeweging heeft overbrugd, wil niet meer anders. Vooral niet als hij in het resultaat een perfect naadbeeld ziet dat in verhouding tot het TIG-lassen duidelijk minder tijd in beslag heeft genomen.

De voorkant van de naad en in de spiegel de achterkant van de naad.



Optimaal, licht overweld naadbeeld zonder bindingsfouten – voor maximale spleettolerantie en spleetoverbrugging.



SpeedCold – voor ijskoude efficiëntie bij het lassen van dun plaatstaal.

SpeedCold zorgt voor stabiel gedrag van de vlamboog bij het lassen van dun plaatstaal en maakt een einde aan vasthechtende spatten. Zelfs 0,5 mm dun plaatstaal last de P- en S-serie met SpeedCold betrouwbaar en met minimale nabewerking. Ontstane spatten zijn zo "koud" dat over het algemeen niet blijft plakken. Vooral bij het lassen van dun plaatstaal van stompe, overlappende en hoeknaden laat SpeedCold zien wat het allemaal kan. De SpeedCold regeling reageert in milliseconden op veranderingen in de vlamboog en overtuigt door de uitstekende lasnaadcontrole evenals door uitstekende naadmodellerende en spleetoverbruggende eigenschappen, vooral bij CrNi-staal. Minder warmte inbrenging betekent minder nabewerking door minder vervorming, minder spatten en minder gebruik van energie. Over een snelheidsvoordeel hoeven wij het dan ook helemaal niet te hebben. Meer gaat niet.

Een gelaste hoeknaad ter vergelijking. Standaard vlamboog (links): zeer snel voorlopend smeltbad, vlak voordat het vloeibare lasmetaal eruit valt. SpeedCold (rechts): compleet, veilig en snel gelast (35 cm/min).



De MIG-MAG standaard lasprogramma's.

Heel terloops heeft Lorch voor de P- en de S-serie ook de synergie lasprogramma's voor MIG-MAG standaard compleet vernieuwd en naar een nieuw niveau getild. Dat betekent: excellent gedrag van de vlamboog, dat natuurlijk met de nieuwe dynamische regeling individueel kan worden aangepast.

De lasprocessen van Lorch in één oogopslag

	S-SpeedPulse XT	P-serie	MicorMIG Pulse-serie	MicorMIG-serie
Lasproces				
SpeedPulse XT	●	–	–	–
SpeedArc XT	●	●	–	–
TwinPuls XT	●	–	–	–
SpeedPulse	●	–	–	–
Pulse	●	–	●	○
SpeedArc	●	●	○	○
TwinPuls	●	–	–	–
SpeedUp	○	○	○	○
SpeedRoot	○	○	–	–
SpeedCold	○	○	–	–
MIG-MAG standaard lasprogramma's	●	●	●	●

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

HEERSER OVER PULS VLAMBOOG.



GEPATENTEERDE S-XT VLAMBOOG

Extra veel gevoel bij het handmatig lassen

UITERST PRODUCTIEF

Maximale vlamboog stabiliteit voor elke automatiseringsoplossing

DOOR DIK DEN DUN

Maximale dynamiek voor de beste vlamboogregeling

De S-serie in één oogopslag

- **Pulse at its best.** Hypermoderne processortechniek zorgt voor een optimaal samenspel van alle aan het lasproces deelnemende parameters en componenten. Hierbij worden absolute topwaarden bij de inschakelduur en een maximum aan productiviteit bereikt.
- **Digitaal-intelligente procestechniek.** Met de standaard Lorch processen SpeedPulse XT, TwinPuls XT, SpeedArc, SpeedArc XT, Pulse en Twinpuls alsmede de optionele upgrades SpeedUp, SpeedCold, SpeedPulse en SpeedRoot last u sneller, kwalitatief hoogwaardiger en spatarm.
- **Intuïtieve bediening.** Het bedieningspaneel waarop goed zicht is, en het duidelijk gestructureerde bedieningsoppervlak zorgen ervoor dat u direct kunt beginnen te lassen.
- **Veelzijdigheid.** De Lorch S-serie last zowel met menggas als ook onder CO₂.
- **Capabel tot aanpassing.** U kunt ieder lasapparaat van de Lorch S-serie vrij configureren, zodat dit optimaal bij uw lastaken past. Dit geldt ook bij de keuze van de aanvoersystemen. Op deze wijze kunt u uw apparaat bestellen als compact of kofferapparaat, maar ook als variant met aanvoer van dubbele draad.



- **Tiptronic opdrachtgeheugen.** Met Tiptronic slaat u voor elke naad de ideale instelling op, zodat u deze bij herhaalde lastaken gemakkelijk op het apparaat of het Powermaster-laspistool kunt oproepen.
- **Job Tool.** Pc-software voor back-up, bewerking en overdracht van in het lasapparaat opgeslagen lastaken (jobs) en hun parameterinstellingen naar andere stroombronnen.
- **Afstandbediening.** Ieder apparaat van de S-serie kan op afstand worden bediend. Ofwel via het Lorch Powermaster-laspistool ofwel via een extern bedieningspaneel. Ook voor het lassen met beklede elektroden kan een afstandsbediening worden gemonteerd.
- **PushPull.** Bij het PushPull-principe wordt de draadtoevoer van de MIG-MAG-lasstroombron gecombineerd met een autonoom treksysteem in het laspistool. Zo maakt u uw actieradius groter met een PushPull-laspistool of de NanoFeeder.

• **Energie-efficiënt.** De Lorch S-serie verbindt vermogen met efficiënte invertertechnologie en stand-by functionaliteit. Zo kunt uw kosten verlagen en tegelijkertijd een perfect lasresultaat behalen.

• **EN 1090 gecertificeerd.** Met de EN 1090 WPS-map m.b.t. de Lorch S-serie bespaart u zich tijds- en kostenintensieve losse keuringen van uw lasresultaten. De map bevat onafhankelijk gecertificeerde lasaanwijzingen van alle relevante standaard lasprocessen.

• **Mobiliteit.** Omdat de S in de mobiele uitvoering met zijn trolley wielen set zowel draagbaar als verrijdbaar is, blijft u altijd flexibel.

Uitvoeringen



	S3 mobil	S3	S5	S8
Lasbereik	A 25 - 320	25 - 320	25 - 400	25 - 500
Spanningsinstelling	traploos	traploos	traploos	traploos
Voeding 3~400 V	●	●	●	●
Bedieningsconcept				
XT	●	●	●	●
Koelvarianten				
Gas	●	●	●	●
Water	●	●	●	●
Bouwvarianten				
Mobiel apparaat met trolley-wielenset	●	-	-	-
Compactmachine	-	●	●	●
Kofferuitvoering	-	●	●	●

* Mobil-Car-transportwagen en waterkoelapparaat verkrijgbaar

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Bedieningsconcept



- XT**
- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
 - Synergie besturing
 - Intuïtieve bediening
 - Eenvoudige selectie van proces en karakteristieken
 - Traploze lasstroom instelling
 - Quatromatic-modus (programma verloopbesturing via de pistoolschakelaar)
 - Dynamische regeling van de vlamboog (bij Synergic, SpeedArc XT, SpeedPulse XT, TwinPuls XT)
 - Individuele instelling van de lengte van de vlamboog voor start-, las- en eindfase
 - Tiptronic opdrachtgeheugen voor 100 lastaken
 - Digitale Volt-Ampère display
 - Mogelijkheid tot aansluiting van de Lorch Powermaster-laspistolen met geïntegreerde afstandsbediening

Uitvoering

	S-SpeedPulse XT
Uitvoering "lasprocessen"	
Synergie-MIG/MAG standaard lasprogramma's*	●
SpeedArc XT* (incl. SpeedArc)	●
Pulse (incl. TwinPuls)	●
SpeedPulse XT* (incl. SpeedPulse, Speed-TwinPuls, TwinPuls XT)	●
SpeedRoot	○
SpeedCold	○
SpeedUp	○
TIG (met ContacTIG)	○
Uitvoering "koelsysteemvarianten"	
Koelsysteem (1,1 kW)	●
Versterkte koeling (1,5 kW)**	○
Koelsysteem met grote pomp (voor lange transportafstanden 20 m en grote transporthogten)**	○

Alle apparaten zijn ook voorzien van de functie elektrodelassen. ● Standaarduitvoering
* Met innovatieve regeling van de dynamiek. ** Uitsluitend verkrijgbaar in combinatie met (1 koffer) kofferapparaten (B-versie). ○ Optioneel verkrijgbaar

Technische specificaties

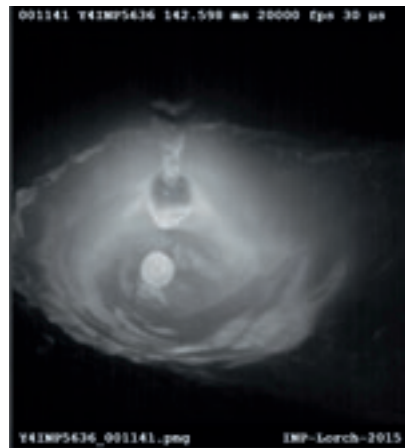
		S3 mobil	S3	S5	S8
Lasstroom MIG-MAG	A	25 - 320	25 - 320	25 - 400	25 - 500
Stroom bij 100% ED	A	250	250	320	400
Stroom bij 60% ED	A	280	280	350	500
ID bij I max.	%	40	40	50	60
Netspanning	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Toelaatbare nettolerantie	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Netafzekering, traag	A	16	16	32	32
Afmetingen compacte installatie (l x b x h)	mm	812 x 340 x 518	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812
Afmetingen kofferuitvoering (l x b x h)	mm	-	1116 x 445 x 855	1116 x 445 x 855	1116 x 445 x 855
Gewicht, compacte installatie gasgekoeld	kg	34	92,8	97,3	107,3
Gewicht draadaanvoerkoffer	kg	-	20,2	20,2	20,2
Gewicht waterkoeling (gevuld)	kg	-	14,7	14,7	14,7

Alle kofferuitvoeringen met 1 m tussenslangenpakket, andere lengtes en opties op aanvraag.

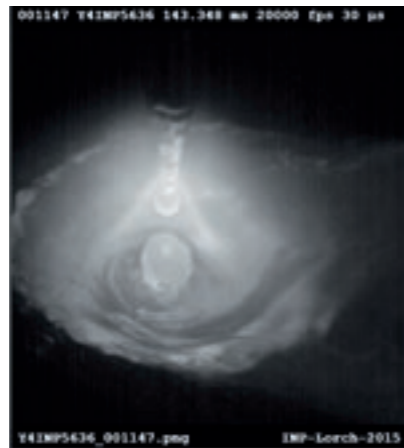
Highlights

SpeedPulse XT – opnamen met een hogesnelheidscamera

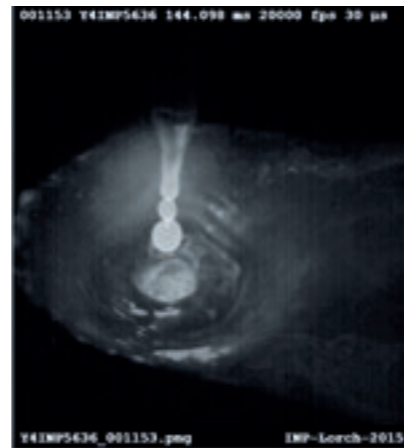
SpeedPulse XT maakt van de gebruiker de onomstreden heerser van de vlamboog. Verantwoordelijk hiervoor is vooral de gepatenteerde regeltechniek van de Lorch S-serie. Deze verbindt het krachtige proces met alle voordelen van het SpeedPulse-lassen. In plaats van het bij het pulslassen warm te krijgen, geeft SpeedPulse XT de lasser extra vrijheden om bv. door verandering van de afstand van het laspistool invloed op de vlamboog te nemen. Bovendien regelt de S zo snel en precies als nooit tevoren. Om precies te zijn: nog in dezelfde pulsfasen. De lasser kan de vlamboog zo intuïtief, rustiger en veiliger geleiden en kleine correcties worden zonder vertraging in het lasproces opgenomen. Het resultaat mag gezien en gevoeld worden. In combinatie met de extreem robuuste en stabiele eigenschappen van de vlamboog betekent dat: beter in omgang, hogere kwaliteit, nauwelijks tot geen spatten en daardoor ook duidelijk minder nabewerking.



De primaire druppel wordt gevormd op het draaduiteinde.



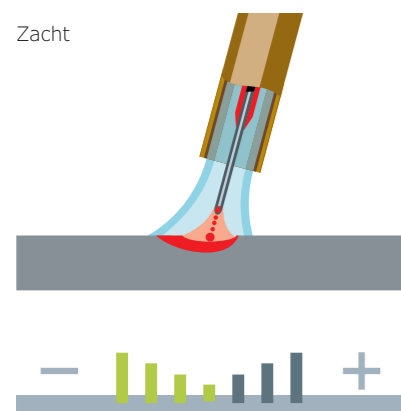
De primaire druppel is losgeraakt en de secundaire druppels worden gevormd.



De primaire druppel gaat over naar het smeltbad en de secundaire druppels raken los.

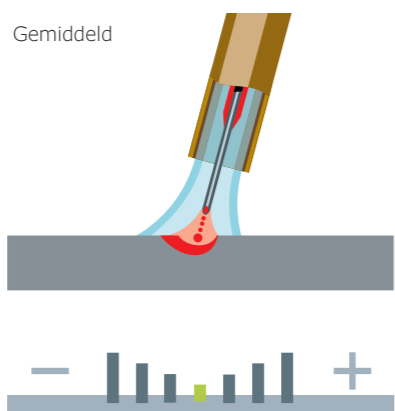
Innovatieve dynamiekregeling

Zacht

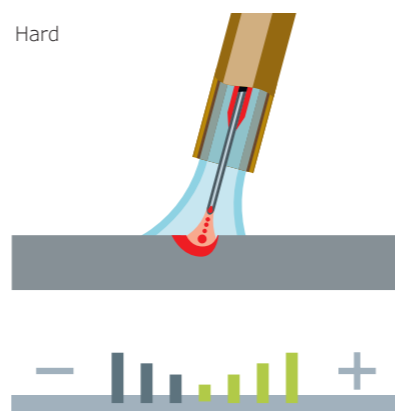


De dynamische regeling maakt een bredere of smallere vlamboog mogelijk – net wat de lasser wil.

Gemiddeld



Hard



De S-serie beschikt over een innovatieve dynamische regeling die het mogelijk maakt om voor alle nieuwe lasprogramma's (Synergic, SpeedArc XT, SpeedPuls XT en TwinPuls XT) een individuele afstelling uit te voeren – afgestemd op het werkstuk en de uit te voeren lastaak. Draai de knop een slag – en de karakteristiek van de vlamboog gaat van zacht naar hard. Voor een nog betere naad en een goed gevoel tijdens het lassen.



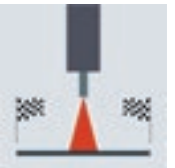
Probleemloos overlappen van hechtlassen

Waar andere puls-vlambogen bij hechtlassen al eens gaan spatteren, blijft de S-serie met SpeedPulse XT in het ritme en regelt alles vakkundig. Het verschil is hoorbaar. De regeltechniek zorgt niet alleen voor moeiteloos lassen met een minimum aan spatten, maar maakt ook een einde aan de anders zo kenmerkende veranderingen in frequentie die soms op de zenuwen werken. Het resultaat is een gelijkblijvend, aangenaam geluid, een fantastische naad en een perfect lasresultaat.



“Smart Start - Smart End”-technologie

Bij de S-serie hebt u de mogelijkheid om de vlambooglengte apart voor start-, las- en eindfase individueel in te stellen en daarmee de energie inbrenging gericht te beïnvloeden. Een eenvoudige en slimme oplossing om bindfouten in de lasnaad te verminderen of helemaal te voorkomen. En die uiteindelijk leidt tot een zuiver eindpunt in de vorm van een mooie eindkratervulling.

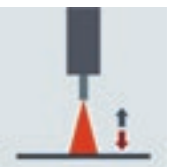


Variabele regeling van de vlambooglengte



Door wijziging van de afstand van het laspistool kan de lasser beter reageren op veranderde randvoorwaarden.

Bij de S-serie heeft de lasser heel intuïtief een betere controle over de puls vlamboog en kan door variëren van de afstand van het laspistool duidelijk makkelijker reageren op wisselende omstandigheden tijdens het lasproces. Ongeacht of zich veranderende spleetmaten of oneffenheden in het werkstuk bevinden – zelfs lastige lasposities bv. in hoeken zijn duidelijk eenvoudiger te beheersen.



Extra spatarm

Efficiëntie bij het industriële lassen betekent in de eerste plaats ook om de deels zeer tijdrovende nabewerkingen aansluitend aan het eigenlijke lassen te verminderen. Lorch heeft er daarom extra veel waarde aan gehecht de neiging tot spatten van de S-serie duidelijk te verminderen. Dit gebeurt door een groot aantal optimalisaties, zoals bv. nog snellere en tegelijkertijd gematigder regelingrepen bij het pulslassen met SpeedPuls XT. Zo worden de spatten tot “praktisch” nul gereduceerd.



Extra koelopties

Behalve de beproefde standaardkoeling met 1,1 kW zijn er in de nieuwe S-serie nog twee opties beschikbaar voor koeling van kofferapparaten. In één geval betekent dat: tot 35% meer koelcapaciteit – optimaal voor industriële, intensieve gebruikers. Bovendien zorgt meer koeling voor minder belasting van de stroomtip van het laspistool, welke een positief effect heeft op de levensduur van het laspistool en slijtagedelen. Wie afstanden van 20 meter en meer moet overbruggen, kan kiezen voor een andere variant met een grotere koelpomp. Deze zorgt ervoor dat het volledige vermogen precies daar beschikbaar is, waar de lasser het nodig heeft.



Volgens uw specificaties voor uw gebruik

Uw "S" optimaal afgestemd op uw werkgebied.

Koffervarianten



Werkplaatspoffer



Montagekoffer



Werfkoffer



NanoFeeder

Bedieningsopties



... op de stroombron



... op het koffer



... of op beide



... op het bedieningspaneel van de afstandsbediening



... op het laspistool

Waar wilt u de draadaanvoerunit hebben?



In de compacte installatie.

Vrijdrijbare compactmachine met geïntegreerde draadaanvoer.



In de koffer.

Zo werkt u tot maximaal 25 m van de installatie af. Het tussenpakket verbindt u.



Twee draadaanvoer units.

Boven in de koffer en beneden in het apparaat. Ideaal, als u vaak verschillende draden last. U bespaart zich het ombouwen.



2 draadaanvoer units als dubbele koffer.

Optimaal voor verschillende draden en wanneer maximale beweeglijkheid vereist is.

De NanoFeeder

Bij het PushPull principe wordt de draadaanvoerunit van de MIG-MAG lasstroombron gecombineerd met andere, autonome draadtransportsystemen. De NanoFeeder neemt hier de rol van een tussenaandrijving over. Hij is een echte draadaanvoer – alleen in het revolutionaire nano-formaat. De afstemming van de gebruikte draadtransportsystemen wordt volledig automatisch overgenomen door de Lorch lasstroombron d.m.v. de optionele, digitale PushPull regeling. Daardoor wordt een kostbare en bovendien kostenintensieve externe extra besturing compleet overbodig.

- Bereik tot maximaal 50 m
- Naar keuze gas- of watergekoeld
- Verschillende slangpakket lengtes
- Compacte en robuuste bouwwijze
- Ook te gebruiken met Powermaster-laspistolen



Hoe ver wilt u gaan met uw MIG-MAG laspistool?



Stroombron

maximaal
20 m



Koffer

maximaal
25 m



NanoFeeder

maximaal
5 m



Laspistool

Technische specificaties

		NanoFeeder	NanoFeeder
Koeling		Water	Gas
Belasting CO ₂ menggas	A	500	400
Inschakelduur (ID)	%	60	60
Draad Ø	mm	0,8 - 1,6 (AL 1,2)	0,8 - 1,6 (AL 1,2)
Slangpakket lengtes	m	10 15 20 25	10 15 20 25

LAST GEWOON GEWOON ALLES.

STERK

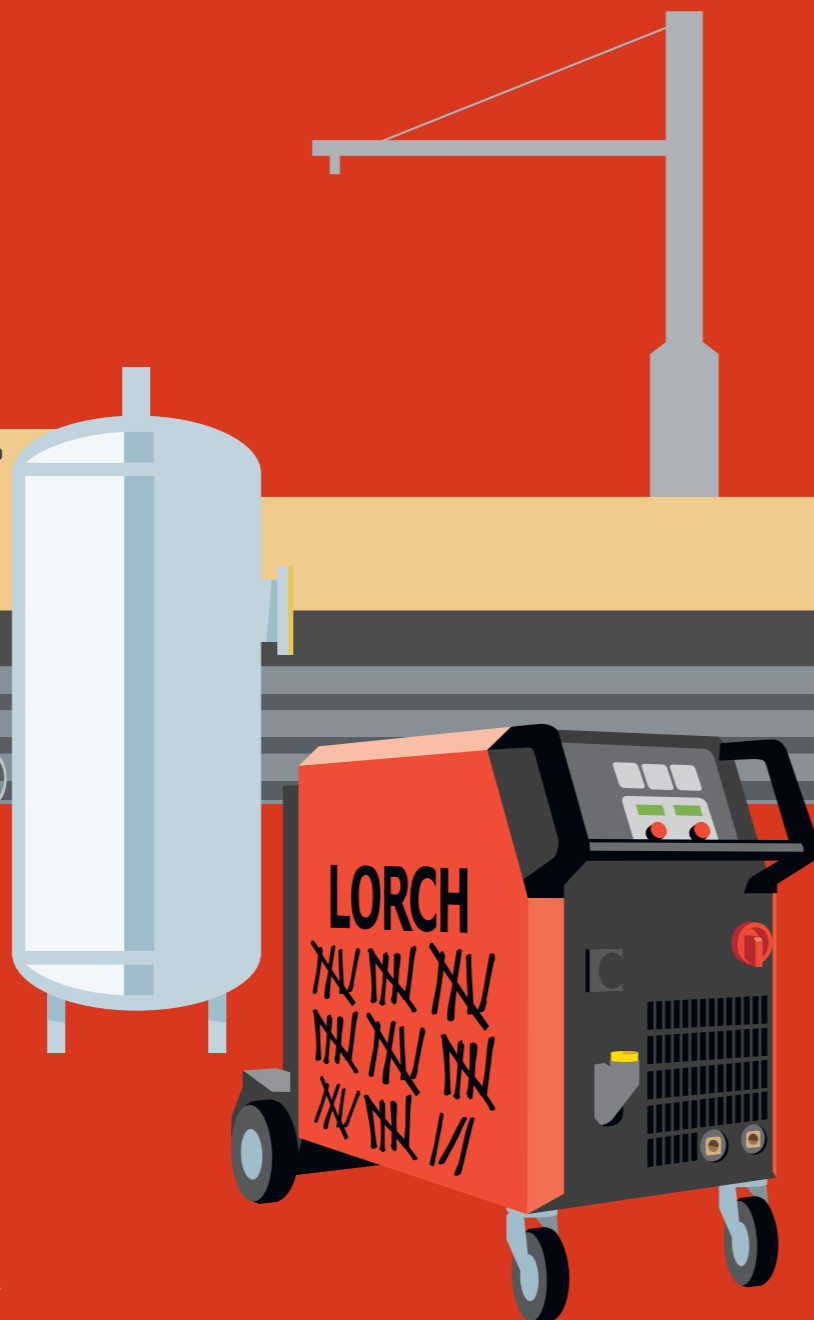
Maximale capaciteit tot 550 ampère

SNEL

30% sneller lassen door SpeedArc

STABIEL

Indrukwekkend stabiele vlamboog over het totale stroombereik



De P-serie in één oogopslag

- **Digitaal-intelligente procestechiek.** Met standaard SpeedArc XT (P Basic met SpeedArc Basic) en de optionele Lorch Speed-upgrades SpeedRoot, SpeedUp en SpeedCold last u sneller, kwalitatief hoogwaardiger en spatarm.
- **Intuïtieve bediening.** Het bedieningspaneel waarop goed zicht is en het duidelijk gestructureerde bedieningsoppervlak zorgen voor optimaal bedieningsgemak en u kunt direct beginnen te lassen.
- **Veelzijdigheid.** De Lorch P-serie last zowel met menggas als ook onder CO₂.
- **Capabel tot aanpassing.** U kunt ieder lasapparaat van de Lorch P-serie vrij configureren, zodat dit optimaal bij uw lastaken past. Dit geldt ook bij de keuze van de aanvoersystemen.
- **EN 1090 gecertificeerd.** Dankzij synergetische besturing en instelautomaat last u met de Lorch P-serie conform EN 1090. In combinatie met het extra verkrijgbare Lorch EN 1090 WPS voordeelpakket bent u toegerust voor alle lastaken.

3 YEARS INDUSTRIAL WARRANTY
LORCH



- **Tiptronic opdrachtgeheugen.** Met Tiptronic slaat u voor elke naad de ideale instelling op, zodat u deze bij herhaalde lastaken gemakkelijk op het apparaat of het Powermaster-laspistool kunt oproepen.
- **Job Tool.** Pc-software voor back-up, bewerking en overdracht van in het lasapparaat opgeslagen lastaken (jobs) en hun parameterinstellingen naar andere stroombronnen.
- **Compact.** De Lorch P-serie is tot en met de 550 Ampère vermogensvariant ook verkrijgbaar in de compacte behuizing. Deze uitvoering bevat een in het apparaat geïntegreerde aanvoer. Zo kunt u uw stroombron probleemloos onder de werkbank opslaan of de bovenkant van de machine als opbergvak gebruiken.

- **Afstandbediening.** Ieder apparaat van de Lorch P-serie kan op afstand worden bediend. Ofwel via het Lorch Powermaster-laspistool ofwel via een extern bedieningspaneel. Ook bij het lassen met beklede elektroden kan een afstandsbediening worden aangesloten.
- **PushPull.** Bij het PushPull-principe wordt de draadtoevoer van de MIG-MAG-lasstroombron gecombineerd met een autonoom treksysteem in het laspistool. Zo maakt u uw actieradius groter met een PushPull-laspistool of de NanoFeeder.
- **Mobiliteit.** Omdat de P in de mobiele uitvoering met zijn trolley wielenset zowel draagbaar als verrijdbaar is, blijft u altijd flexibel.
- **Energie-efficiënt.** De Lorch P-serie verbindt vermogen met efficiënte invertertechnologie en stand-by functionaliteit. Zo kunt u uw kosten verlagen en tegelijkertijd een perfect lasresultaat behalen.

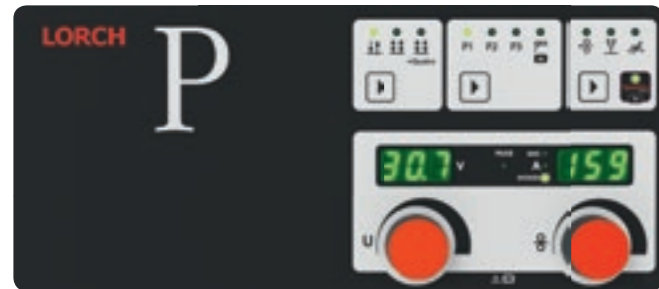
Uitvoeringen

		P 3000 mobil	P 3500	P 4500	P 5500
Lasbereik	A	25 - 300	25 - 350	25 - 450	25 - 550
Spanningsinstelling		traploos	traploos	traploos	traploos
Voeding 3~400 V		●	●	●	●
Bedieningsconcepten					
Basic		●	●	●	●
XT		●	●	●	●
Koelvarianten					
Gas		●	●	●	●
Water		●*	●	●	●
Bouwvarianten					
Mobiel apparaat met trolley-wielenset		●	-	-	-
Compactmachine		-	●	●	●
Kofferuitvoering		-	●	●	●

* Mobil-Car-transportwagen en waterkoelapparaat verkrijgbaar

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Bedieningsconcepten



Basic

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Met SpeedArc
- Eenvoudige stroom- en draadaanvoer regeling
- Quatromatic-modus (programma verloopbesturing via de pistoolschakelaar)
- Digitale Volt-Ampère display
- Mogelijkheid tot aansluiting van de Lorch Powermaster-laspistolen met geïntegreerde afstandsbediening



XT

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Synergiebesturing met SpeedArc XT
- Intuïtieve bediening
- Eenvoudige selectie van proces en karakteristieken
- Traploze lasstroom instelling
- Dynamische regeling van de vlamboog (bij Synergic, SpeedArc XT)
- Quatromatic-modus (programma verloopbesturing via de pistoolschakelaar)
- Individuele instelling van de lengte van de vlamboog voor start-, las- en eindfase
- Tiptronic opdrachtgeheugen voor 100 lastaken
- Digitale Volt-Ampère display
- Mogelijkheid tot aansluiting van de Lorch Powermaster-laspistolen met geïntegreerde afstandsbediening
- Meting en compensatie van het lascircuit

Highlights

SpeedArc XT – behoorlijk indrukwekkend

SpeedArc XT overtuigt door een bijzonder geconcentreerde vlamboog en een aanzienlijk hogere energiedichtheid dan vergelijkbare processen. Door de verhoogde vlamboogdruk in het smeltbad wordt MIG-MAG lassen met SpeedArc XT over het totale vermogensbereik goed beheersbaar, sneller en daardoor uiterst rendabel. Ook een openingshoek van 40 graden is al voldoende om een perfecte naad te maken. Daarmee spaart u waardevolle tijd en een heleboel duur materiaal.

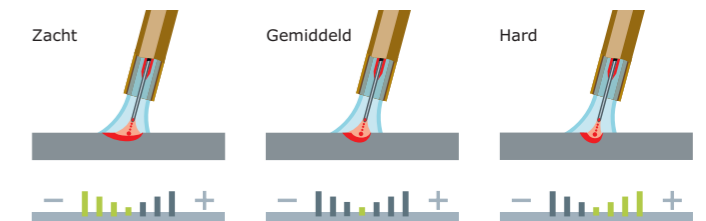


Quatromatic

- Met de Quatromatic kunt u drie individuele parameterinstellingen opslaan en in 4-taktbedrijf via de pistoolschakelaar oproepen.
- De Quatromatic voorkomt bindingsfouten aan het begin van de lasnaad en zorgt voor een optimale eindkratervulling. Want u kunt er drie individuele parameterinstellingen (P1 - P3) mee opslaan en in 4-taktbedrijf via de pistoolschakelaar oproepen.

Innovatieve dynamiekregeling

De P-serie beschikt over een innovatieve dynamische regeling die het mogelijk maakt om voor alle nieuwe lasprogramma's (Synergic, SpeedArc XT) een individuele afstelling uit te voeren – afgestemd op het werkstuk en de uit te voeren lastaak. Draai de knop een slag – en de karakteristiek van de vlamboog gaat van zacht naar hard. Voor een nog betere naad en een goed gevoel tijdens het lassen.



De dynamische regeling maakt een bredere of smallere vlamboog mogelijk – net wat de lasser wil.

Technische specificaties

		P 3000 mobil	P 3500	P 4500	P 5500
Lasstroom MIG-MAG	A	25 - 300	25 - 350	25 - 450	25 - 550
Stroom bij 100% ED	A	250	260	360	400
Stroom bij 60% ED	A	280	300	400	500
ID bij I max.	%	50	30	30	30
Netspanning	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Toelaatbare nettolerantie	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Netafzekering, traag	A	16	16	32	35
Afmetingen compacte installatie (l x b x h)	mm	812 x 340 x 518	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812
Afmetingen kofferuitvoering (l x b x h)	mm	-	1116 x 445 x 855	1116 x 445 x 855	1116 x 445 x 855
Gewicht, compacte installatie gasgekoeld	kg	34	92,8	97,3	107,3
Gewicht draadaanvoerkoffer	kg	-	20,2	20,2	20,2
Gewicht waterkoeling (gevuld)	kg	-	14,7	14,7	14,7

Alle kofferuitvoeringen met 1 m tussenslangepakket, andere lengtes en opties op aanvraag.

Volgens uw specificaties voor uw gebruik

Uw "P" optimaal afgestemd op uw werkgebied.

Koffervarianten



Werkplaatspoffer



Montagekoffer



Werfkoffer



NanoFeeder

Bedieningsopties



... op de stroombron



... op het koffer



... of op beide



... op het bedieningspaneel van de afstandsbediening



... op het laspistool

Waar wilt u de draadaanvoerunit hebben?



In de compacte installatie.

Verrijdbare compactmachine met geïntegreerde draadaanvoer.



In de koffer.

Zo werkt u tot maximaal 25 m van de installatie af. Het tussenpakket verbindt u.



Twee draadaanvoer units.

Boven in de koffer en beneden in het apparaat. Ideaal, als u vaak verschillende draden last. U bespaart zich het ombouwen.



2 draadaanvoer units als dubbele koffer.

Optimaal voor verschillende draden en wanneer maximale beweeglijkheid vereist is.

De NanoFeeder

Bij het PushPull principe wordt de draadaanvoerunit van de MIG-MAG lasstroombron gecombineerd met andere, autonome draadtransportsystemen. De NanoFeeder neemt hier de rol van een tussenaandrijving over. Hij is een echte draadaanvoer - alleen in het revolutionaire nanoformaat. De afstemming van de gebruikte draadtransportsystemen wordt volledig automatisch overgenomen door de Lorch lasstroombron d.m.v. de optionele, digitale PushPull regeling. Daardoor wordt een kostbare en bovendien kostenintensieve externe extra besturing compleet overbodig.

- Bereik tot maximaal 50 m
- Naar keuze gas- of watergekoeld
- Verschillende slangpakket lengtes
- Compacte en robuuste bouwwijze
- Ook te gebruiken met Powermaster-laspistolen



Hoe ver wilt u gaan met uw MIG-MAG laspistool?



Stroombron

maximaal
20 m



Koffer

maximaal
25 m

NanoFeeder

maximaal
5 m



Laspistool

Technische specificaties

		NanoFeeder	NanoFeeder
Koeling		Water	Gas
Belasting CO ₂ menggas	A	500	400
Inschakelduur (ID)	%	60	60
Draad Ø	mm	0,8 - 1,6 (AL 1,2)	0,8 - 1,6 (AL 1,2)
Slangpakket lengtes	m	10 15 20 25	10 15 20 25

GROTE PLUS BIJ DUNNE PLATEN.



OVERGANGSBOOG ADE

Spatvrij lassen door de stabiele en beheersbare pulsboog

VEELZIJDIG

Voor alle werkzaamheden de juiste kortsluitboog, pulsboog of sproei-boog

EENVOUDIGE BEDIENING

Door de intuïtieve instelling, de eenvoudige bediening en de minimale nabewerking is de MicroMIG-puls dé favoriet onder lassers

De MicorMIG Pulse-serie in één oogopslag

- **Puls-vlamboog.** Met het eenvoudig in te stellen en robuuste pulsproces van de MicorMIG Pulse vermijdt u in de toekomst de overgangsboog. Zo last u spatvrij, voorkomt u omslachtige nabewerkingen en verliest u geen tijd meer voor het onnodig vervangen van de lasdraad.
- **Meer vermogen door MicorBoost.** Door de MicorBoost-technologie last u nog efficiënter bij een hoger rendement bij het MIG-MAG-lassen. De snelle regeltechniek zorgt bovendien voor een zuivere druppeloverdracht van de pulsboog.
- **Geschikt voor upgrades.** Nog nooit is het zó eenvoudig geweest om een las-apparaat aan te passen aan groeiende lastechnische behoeften en productiviteit verhogende lasprocessen, lasprogramma's en om werk vereenvoudigende functies ook achteraf in te voeren.
- **Ready for Speed.** Met de optioneel verkrijgbare Lorch-Speed-processen 'SpeedUp' en 'SpeedArc' voor de MicorMIG Pulse last u nog productiever.

» Inclusief alle functies van de MicorMIG-serie pagina 32 – 41



- **EN 1090 gecertificeerd.** Dankzij synergetische besturing en instelautomaat last u heel eenvoudig conform EN 1090. In combinatie met het Lorch EN 1090 voordeelpakket en de parameterinstelling via NFC-kaart bent u toegerust voor alle lastaken.
- **Jobmanagement.** Een ingestelde lasjob kan via het ControlPro bedieningspaneel naar een lege NFC-kaart worden geschreven en op een andere willekeurige Lorch MicorMIG stroombron (vanaf BasicPlus) worden opgeroepen.

- **PushPull.** Bij het PushPull-principe wordt de draadtoevoer-eenheid van de MIG-MAG-lasstroombron gecombineerd met een autonoom treksysteem in het laspistool. Zo maakt u uw actieradius groter met een PushPull-laspistool of de NanoFeeder.
- **Eenvoudige identificatie van lasser.** Zodoende kunnen instel- en bedieningsrechten eenvoudig worden toegewezen. Doordat contactloze gegevenstransfer mogelijk is, is bij de Lorch MicorMIG een identificatie van de lasser altijd mogelijk.

+ Inclusief alle functies van de MicorMIG-serie pagina 32 – 41

Uitvoeringen



	MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Lasbereik	A 25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Spanningsinstelling	traploos	traploos	traploos	traploos
Voeding 3~400 V	●	●	●	●
Voeding 3~230 V	–	–	○	○
Bedieningsconcepten				
BasicPlus	●	●	●	●
ControlPro	●	●	●	●
Koelvarianten				
Gas	●	●	●	●
Water	●	●	●	●
Bouwvarianten				
Compactmachine	●	●	●	●
Kofferuitvoering	●	●	●	●

Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Bedieningsconcepten



BasicPlus

- "3 stappen en lassen" – bedieningsconcept
- Traploze lasstroom instelling
- Digitale Volt-Ampère display
- Inschakelbare eindkratervulling
- 7-traps regeling van de vlamboogdynamiek
- Instelautomaat (synergiebesturing)
- Selectie van lasprogramma in de aanvoerruimte
- Geschikt voor upgrades



ControlPro

- "3 stappen en lassen" – bedieningsconcept
- Traploze lasstroom instelling
- Digitale Volt-Ampère display
- Helder grafisch display (OLED) voor weergave van de 3 hoofdparameters
- Inschakelbare eindkratervulling
- 21-traps regeling van de vlamboogdynamiek
- Instelautomaat (synergiebesturing)
- Selectie van lasprogramma in de aanvoerruimte
- Tiptronic opdrachtgeheugen voor 100 lastaken
- Geschikt voor upgrades

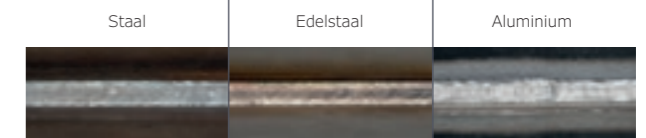
Highlights

Nagenoeg spatvrij lassen – staal, edelstaal of aluminium

Het dagelijks leven van een lasser: Het lassen in de overgangsboog heeft meestal een slecht uitzijnde naad met veel spatten als gevolg. Dat leidt tot tijdrovende en kostbare nabewerkingen. De enige oplossing was tot nu toe vaker van draad te wisselen of het toepassen van speciale gassen.

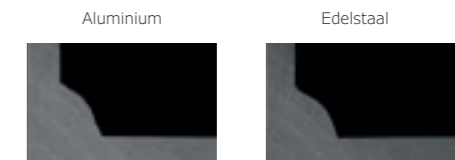


De slimme oplossing van Lorch: Het maakt niet uit of u staal, edelstaal of aluminium last. De snelle regeltechniek en de beproefde MicorMIG Pulse-vlamboog zorgen voor een nagenoeg spatvrij lasresultaat, ook in de overgangsboog, wat lastige nabewerkingen voorkomt.

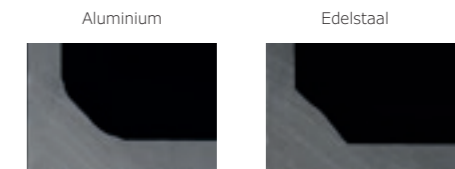


Perfect uitzijnde naad – ook bij aluminium en edelstaal

Het dagelijks leven van een lasser: Wanneer aluminium en edelstaal in de kortsluitboog worden gelast, voldoet de kwaliteit van de naad en van de flankbevochtiging bij het lassen vrijwel nooit aan de bedrijfseisen. De consequentie: slechtere kwaliteit en tijdrovende en kostbare nabewerkingen.



De slimme oplossing van Lorch: Een spatvrije lasnaad, aansluitende naadovergangen en een betere flankbevochtiging. Met de MicorMIG Pulse-vlamboog en de eenvoudige bediening lukt u dat in de toekomst zonder problemen.



Minder aanloopkleuren bij edelstalen naden

Het dagelijks leven van een lasser: Wie een zo nauwkeurig mogelijke grondnaad bij het lassen van edelstaal wil bereiken, last vaak met een duidelijk hogere stroomsterkte dan eigenlijk nodig zou zijn. Het gevolg zijn aanloopkleuren bij de edelstalen naden.



De slimme oplossing van Lorch: De MicorMIG Pulse-vlamboog zorgt ervoor dat er minder energie in het werkstuk komt en zo worden onnodige aanloopkleuren voorkomen. Tijdrovende en kostbare nabewerkingen voor bijvoorbeeld het verwijderen van de aanloopkleuren worden met de MicorMIG Pulse-vlamboog verminderd. En dan wordt de grondnaad ook nog eens duidelijk geregistreerd.



+ Inclusief alle functies van de MicorMIG-serie pagina 32 – 41

Uitrusting

	MicorMIG Pulse
Lasproces	
Synergie-MIG-MAG standaard lasprogramma's	●
Pulse Steel	●
Pulse Multi-Material	○
SpeedArc	○
SpeedUp	○
Elektrode Plus	○
TIG (met ContacTIG)	○

● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Technische specificaties

		MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
Lasstroom MIG-MAG	A	25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Stroom bij 100% ED	A	200	250	300	370
Stroom bij 60% ED	A	250	300	370	430
ID bij I max.	%	45	45	45	45
Netspanning	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Toelaatbare nettolerantie	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Netafzekering, traag	A	32	32	32	32
Afmetingen compacte installatie (l x b x h)	mm	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855
Afmetingen kofferuitvoering (l x b x h)	mm	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955
Gewicht, compacte installatie gasgekoeld	kg	58	58	61	66
Gewicht draadaanvoerkoffer	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Gewicht waterkoeling (gevuld)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

De NanoFeeder

Bij het PushPull principe wordt de draadaanvoerunit van de MIG-MAG lasstroombron gecombineerd met andere, autonome draadtransportsystemen. De NanoFeeder neemt hier de rol van een tussenaandrijving over. Hij is een echte draadaanvoer – alleen in het revolutionaire nano-formaat. De afstemming van de gebruikte draadtransportsystemen wordt volledig automatisch overgenomen door de Lorch lasstroombron d.m.v. de optionele, digitale PushPull regeling. Daardoor wordt een kostbare en bovendien kostenintensieve externe extra besturing compleet overbodig.

- Bereik tot maximaal 50 m
- Naar keuze gas- of watergekoeld
- Verschillende slangpakket lengtes
- Compacte en robuuste bouwwijze
- Ook te gebruiken met Powermaster-laspistolen

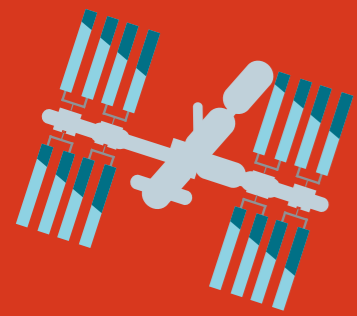


Hoe ver wilt u gaan met uw MIG-MAG laspistool?



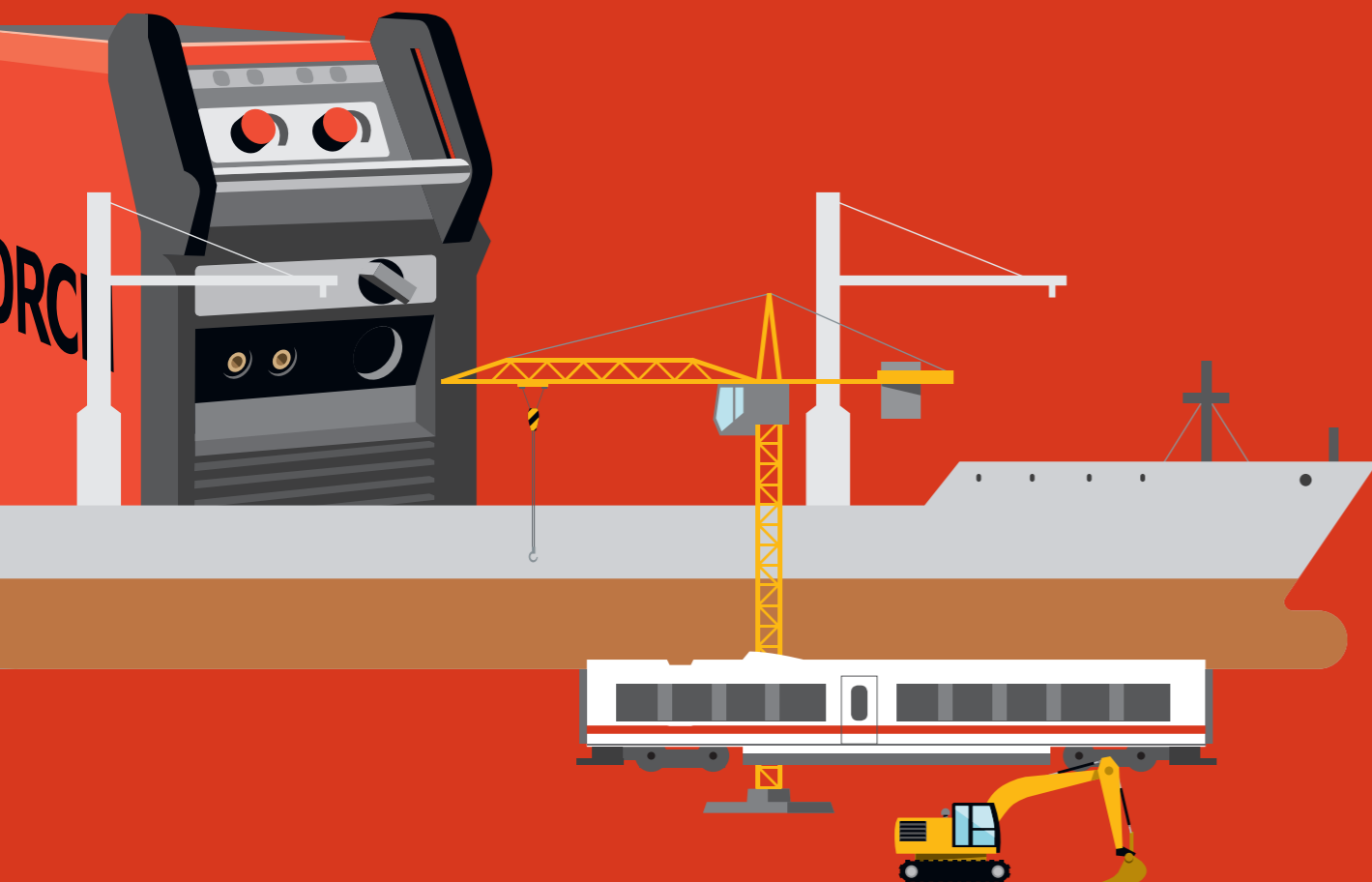
Technische specificaties

		NanoFeeder	NanoFeeder
Koeling		Water	Gas
Belasting CO ₂ menggas	A	500	400
Inschakelduur (ID)	%	60	60
Draad Ø	mm	0,8 – 1,6 (AL 1,2)	0,8 – 1,6 (AL 1,2)
Slangpakket lengtes	m	10 15 20 25	10 15 20 25



MicorMIG-serie

GROEIT MET UW UITDAGINGEN.



KLAAR VOOR DE TOEKOMST

Met ingebouwde geschiktheid voor upgrades voor toekomstige lasprocessen en functies

INDIVIDUEEL TE CONFIGUREREN

Maximale flexibiliteit voor elke werksituatie

TRAPLOZE INTELLIGENTIE

Perfekte vlamboog met instelbare dynamiek

MIG-MAG

MICORMIG-SERIE

De MicorMIG-serie in één oogopslag

- **Veelzijdigheid.** De Lorch MicorMIG wordt gekenmerkt door de beste laseigenschappen op het gebied van MIG-MAG-lassen, zowel met menggas als ook onder CO₂.
- **Dynamiek regeling.** Selecteer de karakteristiek van de vlamboog waar u de voorkeur aan geeft. Afhankelijk van het bedieningspaneel kunt u hierbij beschikken over een keuze aan dynamische standen van "zacht" tot "hard".
- **Synergievoorselectie.** De MicorMIG biedt vanaf de BasicPlus-versie een groot aantal lasprogramma's voor verschillende materiaal-, draad- en gascombinaties. De programma's worden ingesteld afhankelijk van uitvoering in de draadaanvoerruimte van de koffer of in de draadaanvoerruimte van de compacte installatie.
- **Geschikt voor upgrades.** Nog nooit was het zo eenvoudig om een lasapparaat aan de toenemende lastechnische behoeften aan te passen. Productiviteitsverhogende laswerkzaamheden, lasprogramma's en functies die het werk makkelijker maken, kunnen heel eenvoudig op de MicorMIG worden geïnstalleerd.
- **Meer vermogen door MicorBoost.** Door de MicorBoost-technologie last u nog efficiënter bij een hoger rendement bij het MIG-MAG-lassen. Bovendien staan u hogere spanningsreserves ter beschikking die voor het perfecte elektrode lassen (MMA) nodig hebt – inclusief CEL- en speciale elektroden.



- **EN 1090 gecertificeerd.** Dankzij synergetische besturing en instelautomaat last u heel eenvoudig conform EN 1090. In combinatie met het Lorch EN 1090 voordeelpakket en de parameterinstelling via NFC-kaart bent u toegerust voor alle lastaken.
- **Ready for Speed.** Met de als optie verkrijgbare Lorch Speed-upgrade voor de MicorMIG last u nog gemakkelijker en sneller.
- **Jobmanagement.** U kunt met de Tiptronic-functie op het ControlPro-display heel eenvoudig laswerkzaamheden opslaan en indien gewenst naar andere installaties sturen.

- **PushPull.** In combinatie met een PushPull-laspistool of de Lorch NanoFeeder vergroot u de actieradius aanzienlijk.
- **Eenvoudige identificatie van lasser.** Zodoende kunnen instel- en bedieningsrechten eenvoudig worden toegewezen. Doordat contactloze gegevenstransfer mogelijk is, is bij de Lorch MicorMIG een identificatie van de lasser altijd mogelijk.
- **Gutsen.** De MicorMIG wordt tevens gekenmerkt door elektrode lassen (MMA) en is dankzij de optioneel verkrijgbare Elektrode-Plus-Upgrade ook geschikt voor het gutsen (vanaf 400 A) en lassen van speciale elektroden.

Uitvoeringen



	MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500
Lasbereik	A 25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Spanningsinstelling	traploos	traploos	traploos	traploos
Voeding 3~400 V	●	●	●	●
Voeding 3~230 V	-	-	○	○
Bedieningsconcepten				
Basic	●	●	●	●
BasicPlus	●	●	●	●
ControlPro	●	●	●	●
Koelvarianten				
Gas	●	●	●	●
Water	●	●	●	●
Bouwvarianten				
Compactmachine	●	●	●	●
Kofferuitvoering	●	●	●	●

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Bedieningsconcepten



Basic

- "3 stappen en lassen" - bedieningsconcept
- Traploze lasstroom instelling
- Digitale Volt-Ampère display
- Inschakelbare eindkratervulling
- 3-traps regeling van de vlamboogdynamiek



BasicPlus

- "3 stappen en lassen" - bedieningsconcept
- Traploze lasstroom instelling
- Digitale Volt-Ampère display
- Inschakelbare eindkratervulling
- 7-traps regeling van de vlamboogdynamiek
- Instelautomaat (synergiebesturing)
- Selectie van lasprogramma in de aanvoerruimte
- Geschikt voor upgrades



ControlPro

- "3 stappen en lassen" - bedieningsconcept
- Traploze lasstroom instelling
- Digitale Volt-Ampère display
- Helder grafisch display (OLED) voor weergave van de 3 hoofdparameters
- Inschakelbare eindkratervulling
- 21-traps regeling van de vlamboogdynamiek
- Instelautomaat (synergiebesturing)
- Selectie van lasprogramma in de aanvoerruimte
- Tiptronic opdrachtgeheugen voor 100 lastaken
- Geschikt voor upgrades

Highlights

SpeedUp – opgaand lassen was nog nooit zo eenvoudig en snel

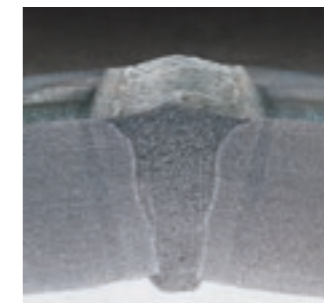


Wie een diep gat in een muur slaat om daar alleen maar een dunne kabel in te leggen, heeft veel tijd nodig om alles weer te plamuren. Zo was het tot nu toe bij opgaand lassen. Maar SpeedUp van Lorch is veel nauwkeuriger: Er ontstaat eigenlijk alleen maar een smalle, exacte muurnaad, die vliegensvlug weer dicht is. Zo wordt precies de a-hoogte opgebracht die men nodig heeft. Dat klinkt eenvoudig, en dat is het ook. Want zelfs halfgeschoolde lassers beheersen de SpeedUp in zeer korte tijd. Met gegarandeerde inbranding gaan ook zij gewoon soeverein omhoog.

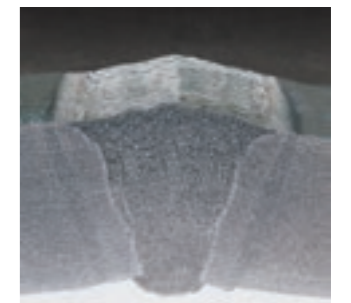
Links de veeleisende dennenboom, rechts de geniaal eenvoudige SpeedUp.

SpeedArc – lassen wordt een slank proces

SpeedArc overtuigt met een bijzonder geconcentreerde vlamboog en een aanzienlijk hogere energiedichtheid dan bij vergelijkbare processen. Over het totale vermogensbereik zorgt het proces voor een bijzonder diepe inbranding in het werkstuk die niet is te vergelijken met de inbrandprestaties van normale MIG-MAG-apparaten. Door de verhoogde vlamboogdruk in het smeltbad kan MIG-MAG-lassen met SpeedArc over het totale vermogensbereik goed worden beheerst. Deze methode is daardoor uiterst rendabel.



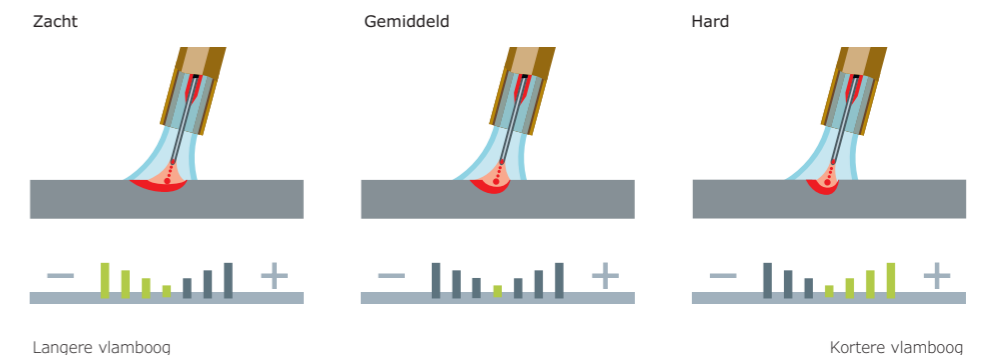
SpeedArc



MIG-MAG

Meertraps dynamische regeling

Bij de MicorMIG verandert men geheel naar de behoefte van de actuele opgave en laspositie de dynamiek van de vlamboog en vindt men de individueel beste vlamboog instelling eenvoudig en snel. De rest wordt afgehandeld door de intelligente vlamboog regelingstechniek van de MicorMIG. Alle belangrijke parameters worden automatisch op de achtergrond aangestuurd.



Highlights

Inclusief vermogen tot upgraden

Een trafo apparaat blijft wat het is. De hardware beperkt zijn prestatievermogen en functieomvang. Bij de MicorMIG is dat anders. Hiermee blijft u absoluut flexibel door het vermogen tot upgraden en door de modulaire opbouw van de digitale bedieningspaneel-, besturings- en invertertechnologie. Dit biedt enerzijds oplossingen volgens uw specificaties om te voldoen aan de lastaken binnen het bedrijf en anderzijds de zekerheid dat u ook in de toekomst kunt deelnemen aan de technische vooruitgang. Nog nooit was het zo eenvoudig om een lasapparaat met NFC-technologie aan de toenemende lastechnische behoeften aan te passen en pro-

ductiviteitsverhogende laswerkprocessen zoals pulsboog (vanaf BasicPlus), lasprogramma's en functies die het werk makkelijker maken ook achteraf te installeren. Zelfs de bedieningspanelen van de MicorMIG kunnen zo nodig worden gemodificeerd en omgebouwd. De aanschaf van een MicorMIG betekent vooruitgang. Bij de aankoop en ook daarna. Men betreft de functionaliteit die men nodig heeft, en wel precies op het moment waarop die nodig is. Met de MicorMIG is en blijft men aan de veilige kant en verheugt men zich op datgene wat de toekomst brengt.



3 stappen en u last in perfectie

1. Proces / werkingwijze kiezen
2. Lasstroom instellen
3. Fijnafstelling vlamboog



Slimme details voor een beter alledaags lasleven



Snelwisselsysteem

Zelfs de eenvoudige toegankelijke draadaanvoer van de MicorMIG is tot in het kleinste detail doordacht. Dankzij het perfect afgestemde wisselsysteem staat een snelle wissel van de robuuste en duurzame Lorch-aandrijfrollen niets meer in de weg. En dat allemaal zonder schroefverbindingen.



Kleurmarkering van de aandrijfrollen

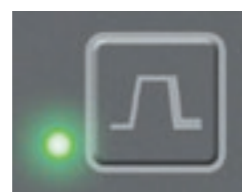
Nooit meer de verkeerde rollen inleggen. De in kleur aangeduide Lorch aandrijfrollen van de MicorMIG representeren de verschillende draaddiameters en maken het leven van de lasser gemakkelijker.

Eindkratervulling

Bij stappen geschakelde apparatuur wordt op het uiteinde van de lasnaad de zogenaamde eindkrater gevormd. De MicorMIG biedt u een betrouwbare en eenvoudige oplossing, zodat de naadkwaliteit ook aan het einde van de lasnaad is gewaarborgd. De kwaliteitsfunctie "Eindkratervulling" kan heel gemakkelijk op het bedieningspaneel worden ingeschakeld. De lasstroom wordt niet abrupt beëindigd, maar doelgericht verlaagd. Hierdoor ontstaat met de MicorMIG een naadbeeld dat volledig overtuigt.



Zonder eindkratervulling.



Met eindkratervulling – perfect einde van de lasnaad.



Voorkeuze synergie – daar waar deze thuishoort

De MicorMIG biedt vanaf de BasicPlus-versie een groot aantal lasprogramma's voor verschillende materiaal-, draad- en gascombinaties. De programma's worden afhankelijk van uitvoering ingesteld bij de draadspool in de koffer of in de draadaanvoerruimte van de compactmachine.



Optimaal elektrode lassen (MMA)

Een MIG-MAG apparaat dat ook elektrode aankan. Gewoon pistool demonteren, elektroden laskabel aansluiten op de extra aansluitbus en op het bedieningspaneel functie elektrode lassen (MMA) kiezen.

Highlights

Heavy-duty wielenset

Wanneer grote componenten in de productie moet worden getransporteerd of als het apparaat zelf met een kraan naar de werkplek moet worden gebracht, is een robuust lasapparaat waar u op kunt vertrouwen absoluut noodzakelijk. De robuuste industriebehuizing van de Lorch MicorMIG met de optioneel verkrijgbare heavy-duty wielenset is precies voor zulk gebruik ontworpen. Een systeem waar u ook tijdens het zwaarste werk op kunt vertrouwen. Configureer de Lorch heavy-duty wielenset zoals hij nodig is voor het uitvoeren van het zwaarste werk. Zelfs bij 20 meter lange tussenslangenpakketten is de Lorch heavy-duty wielenset inclusief MicorMIG en de optioneel verkrijgbare grote tussenslangenpakkehouder kantelveilig en stabiel.



Optioneel verkrijgbaar: weerskanten tussenslangenpakkehouder

EN 1090 gecertificeerd

Het is voor alle uitgevoerde laswerkzaamheden verplicht om aan te tonen dat de toegepaste lasprocessen geschikt zijn. U kunt met de Lorch MicorMIG bij het thema lassen en bij EN 1090 volledig ontspannen blijven, omdat de processen en synergiekarakteristieken officieel zijn gecertificeerd door een goedgekeurd keuringsstation. Met het EN 1090 WPS-Booklet is het onafhankelijk van de bedrijfsgrootte snel, efficiënt en kostenbesparend mogelijk om het conformiteitsbewijs voor uw klanten te leveren. De Lorch kalibratieservice rondt het EN 1090 voordeelpakket van Lorch af en waarborgt dat u continu volgens de WPS-specificaties last.



Uitrusting

	MicorMIG
Lasproces	
Synergie-MIG-MAG standaard lasprogramma's	●
Pulse Steel	○
Pulse Multi-Material	○
SpeedArc	○
SpeedUp	○
Elektrode Plus	○
TIG (met ContacTIG)	○

● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Technische specificaties

		MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500
Lasstroom MIG-MAG	A	25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Stroom bij 100% ED	A	200	250	300	370
Stroom bij 60% ED	A	250	300	370	430
ID bij I max.	%	45	45	45	45
Netspanning	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Toelaatbare nettolerantie	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Netafzekering, traag	A	32	32	32	32
Afmetingen compacte installatie (l x b x h)	mm	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855
Afmetingen kofferuitvoering (l x b x h)	mm	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955
Gewicht, compacte installatie gasgekoeld	kg	58	58	61	66
Gewicht draadaanvoerkoffer	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Gewicht waterkoeling (gevuld)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

De NanoFeeder

Bij het PushPull principe wordt de draadaanvoereinheid van de MIG-MAG lasstroombron gecombineerd met andere, autonome draadtransportsystemen. De NanoFeeder neemt hier de rol van een tussenaandrijving over. Hij is een echte draadaanvoer - alleen in het revolutionaire nano-formaat. De afstemming van de gebruikte draadtransportsystemen wordt volledig automatisch overgenomen door de Lorch lasstroombron d.m.v. de optionele, digitale PushPull regeling. Daardoor wordt een kostbare en bovendien kostenintensieve externe extra besturing compleet overbodig.

- Bereik tot maximaal 50 m
- Naar keuze gas- of watergekoeld
- Verschillende slangpakket lengtes
- Compacte en robuuste bouwwijze
- Ook te gebruiken met Powermaster-laspistolen



Technische specificaties

		NanoFeeder	NanoFeeder
Koeling		Water	Gas
Belasting CO ₂ menggas	A	500	400
Inschakelduur (ID)	%	60	60
Draad Ø	mm	0,8 - 1,6 (AL 1,2)	0,8 - 1,6 (AL 1,2)
Slangpakket lengtes	m	10 15 20 25	10 15 20 25

De volledig geïsoleerde draadaanvoerkoffer MF-08

Robuust en extreem stabiel.

Met de MF-08 krijgt de lasser precies wat hij van een draadaanvoerkoffer kan verwachten – en nog meer. De behuizing van de volledig geïsoleerde draadaanvoerkoffer is vervaardigd van hoogwaardig versterkt kunststof en biedt naast zijn stabiliteit en robuustheid vooral het volgende: veiligheid.

In tegenstelling tot conventionele metalen koffers is de MF-08 volledig geïsoleerd en daardoor ook prima geschikt voor delicate en veiligheidstechnisch veeleisende toepassingen. De MF-08 – extra veiligheid voor ieder bedrijf.

In één oogopslag

- **Grote flexibiliteit.** Voor meer reikwijdte en maximaal bewegingscomfort.
- **Stabiel.** Stabiel op de stroombron geplaatst en zwenkbaar draadaanvoerkoffer.
- **Extreem robuust en met crashbescherming.** Zelfs bij een val vanaf een hoogte van 60 cm.
- **Verlichte draadaanvoerruimte.** Dat maakt van de draadvervanging een eenvoudige oefening, zelfs onder slechte lichtcondities.
- **Een ware lichtgewicht in zijn klasse.** Slechts 10,6 kg eigengewicht.
- **Perfect onder controle.** Meerdere praktische greepmogelijkheden.
- **Past door een mangat.** Optimaal voor het naar beneden aanreiken door een mangat.
- **Variabel.** Voorziening voor het ophangen aan een hijsarm of in posities boven het hoofd.



Technische specificaties

		MF-08
Draadaanvoersnelheid	m/min	2,0 – 25,0
Aandrijving / aanvoer		4-rols / motor met tachograafregeling / digitale toerentalterugkoppeling
Geschikt voor mangaten	cm	> 42*
Volledig geïsoleerd		●
Flowmeter gas		○
Afmetingen (l x b x h)	mm	575 x 245 x 434 (380**)
Gewicht (netto)	kg	10,6

* ovaal mangat, met gedemonteerde greep ** hoogte met gedemonteerde greep ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Highlights

Verbazingwekkend eenvoudig – en dubbel toegankelijk

Eén belangrijk aspect is bij een draadaanvoerkoffer die compact is en door een mangat moet kunnen passen onder andere dat de lasdraadrol gemakkelijk kan worden ingelegd. De iets schuin staande draadrol en de, door het naar boven toe opendraaiende en vergrendelende zijdeksel, vooral bovenaan zeer open toegang tot de binnenruimte zorgen voor uitstekende handling bij het vervangen van een draadrol. Maar ook de andere kant van het draadaanvoerkoffer kan worden geopend. Elektronica en motor zijn zo beschermd en afgedekt dat men altijd vrije toegang tot de aansluitingen van het slangenpakket heeft.

De vergrendeling en trekcontasting van het tussenslangenpakket zijn zodanig gemaakt dat het slangenpakket ook door de lasser zelf kan worden vervangen of indien nodig los van de koffer kan worden getransporteerd. En dat allemaal heel eenvoudig en veilig zonder dat technisch gevoelige onderdelen worden aangeraakt.



Uitgerust voor elke toepassing

Optioneel verkrijgbaar:



Heavy-Duty wielenset



Beschermkooi met buizenframe



Tegen hitte beschermende glij-ijzers



Draadophanging

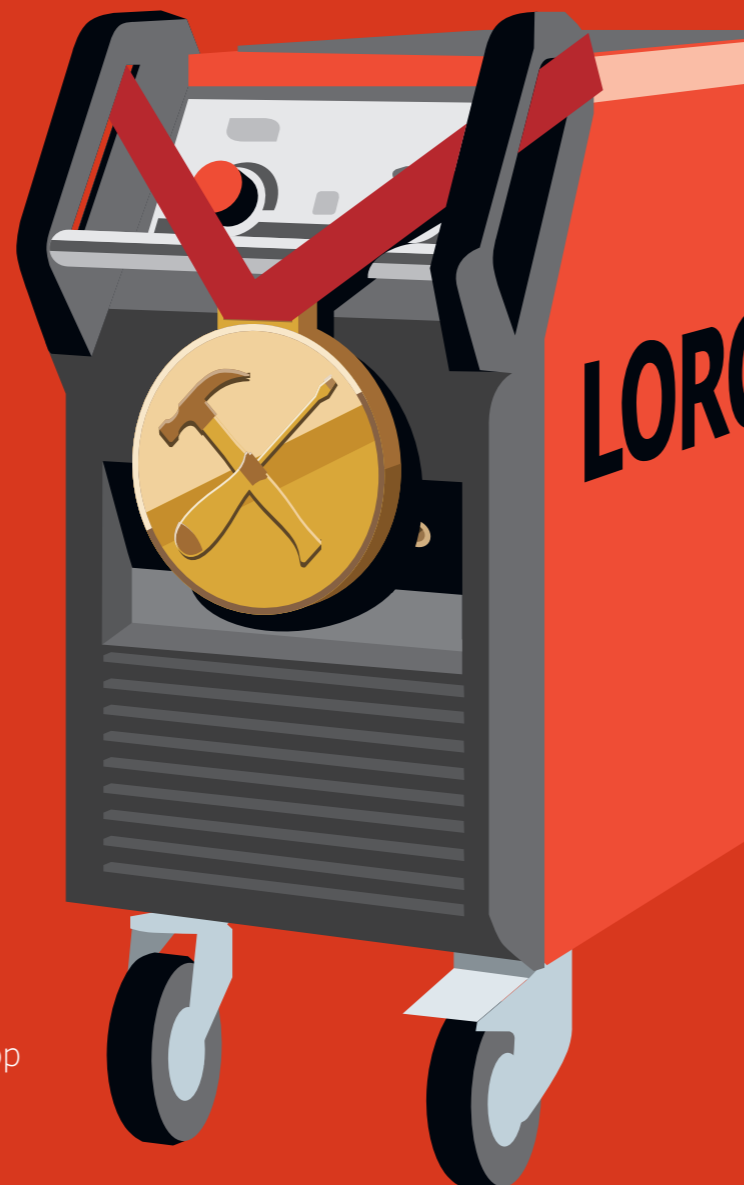
Hetzij staand hetzij liggend – in iedere positie optimaal te bedienen

Ieder toepassingsbereik bezit zijn eigen eisen. De ene keer wenst men eerder een liggende koffer, de andere keer een staande koffer. MF-08 is van tweeën één: het kan staand en liggend worden ingezet. De stabiele en praktijkgerichte zijdelingse poten maken dat mogelijk.

Als het koffer langdurig liggend moet worden ingezet, kan ook het bedieningspaneel 90° gedraaid worden ingebouwd. Gedragen wordt de volledig geïsoleerde koffer altijd rechtop. Dat wordt flexibiliteit genoemd, of gewoon alleen maar praktisch. Dat noemt men flexibiliteit, of gewoon alleen maar "praktisch".



DE KAMPIOEN IN DE WERKPLAATS.



IN DRIE STAPPEN DE PERFECTE NAAD

Intelligente parameters met één druk op de knop

KEUZE UIT DRIE BEDIENINGSCONCEPTEN

Van Nice & Easy tot High-Performance

ZES VERMOGENSVARIANTEN

Inclusief MIG-lasapparaten

De M-Pro-serie in één oogopslag

- **MIG-MAG-logica.** Elektronische MIG-MAG-logica met 2-takt-, 4-takt-, en instelbare punt- en intervalregeling.
- **Instelautomaat.** Door de instelautomaat kunt u de lasparameters optimaal instellen.
- **Intuïtieve bediening.** Een duidelijk gestructureerd bedieningsoppervlak en het afgeschuinde bedieningspaneel zorgen ervoor dat de apparaatbesturing altijd goed zichtbaar is en ergonomisch bediend kan worden.
- **Energie-efficiënt.** De Lorch M-Pro-serie beschikt over geïntegreerd energie-management. Zo wordt bv. de ventilator uitsluitend gestart als dat nodig is teneinde onnodig stand-by energieverbruik te voorkomen.



- **Robuuste behuizing.** De behuizing van de Lorch M-Pro-serie is aangepast aan de behoeften van de werkplaatsomgeving. Op grond van hun compacte en robuuste behuizing kunt u uw stroombron probleemloos onder de werkbank opslaan of de bovenkant van de machine als opbergvak gebruiken.
- **Schuin geplaatste pistoolaanluiting.** De schuin geplaatste pistoolaanluiting maakt een minimale draadweerstand en optimale draadgeleiding mogelijk.
- **Draadaanvoer.** De 2- of 4-rolspresisieaanvoer van Lorch garandeert een fijne drukafstelling, zeer minimale draadvervorming en exacte draaduitlijning.
- **Kleurmarkering van de aandrijfrollen.** De in kleur aangeduide aandrijfrollen van de Lorch M-Pro-serie representeren de verschillende draaddiameters en vereenvoudigen de vervanging voor u.
- **Verlichting van de binnenruimte.** Krachtige LEDs in de binnenruimte van de draadaanvoer maken ook bij slechte lichtcondities of duisternis een vlotte spoelvervanging en een snelle draadinloop eenvoudiger.
- **Flessenwagen.** Met zijn lage opneemvlak maakt de Lorch flessenwagen het wisselen van flessen met een volume tot 50 liter gemakkelijker.

Uitvoeringen compacte apparaten



	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
Lasbereik	A 25 - 170	25 - 210	30 - 250	30 - 300	15 - 150	15 - 200
Voeding 1~230 V	●	●	-	-	-	-
Voeding 2~400 V	●	●	-	-	-	-
Voeding 3~400 V	-	-	●	●	●	●
Bedieningsconcepten						
BasicPlus	●	●	●	●	●	-
ControlPro	-	●	●	●	●	●
Performance	-	-	●	●	-	●
Lasprocesvarianten						
MIG-MAG-lassen	●	●	●	●	●	●
MIG-solderen	-	-	-	-	●	●
Toepassing						
Gebied	Dunne plaat	Dunne plaat, profiel-werkzaamheden	Dunne plaat, lichte staalwerkzaamheden	Allround tot middelzwaar staalwerk	Voertuigbouw	Voertuigbouw

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Bedieningsconcepten



BasicPlus

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Instelautomaat (synergiefunctie)
- Met 2-rols draadaanvoer
- Op de gebruiker georiënteerde operatorbesturing via lichtsymbolen
- Omschakeling 2-takt/4-takt/punten/intervallassen



ControlPro

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Instelautomaat (synergiefunctie)
- Met 4-rols draadaanvoer
- Volt- en ampèredisplay
- Op de gebruiker georiënteerde operatorbesturing via lichtsymbolen
- Omschakeling 2-takt/4-takt/punten/intervallassen



Performance

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Instelautomaat (synergiefunctie)
- Met 4-rols draadaanvoer
- Volt- en ampèredisplay
- Digastep elektronica met 21 spanningsstanden
- Modern bedieningsconcept met grafisch display (OLED)
- Omschakeling 2-takt/4-takt/punten/intervallassen
- Tiptronic opdrachtgeheugen voor 10 lastaken
- Mogelijkheid tot aansluiting van de Lorch Powermaster-laspistolen met geïntegreerde afstandsbediening

Uitvoeringen kofferapparaten



	M-Pro 250 Kofferuitvoering	M-Pro 300 Kofferuitvoering
Lasbereik	A 30 - 250	30 - 300
Voeding 3~400 V	●	●
Bedieningsconcept		
ControlPro	●	●
Lasprocesvarianten		
MIG-MAG-Schweißen	●	●
Toepassing		
Gebied	Dunne plaat, lichte staalwerkzaamheden	Allround tot middelzwaar staalwerk

● Standaarduitvoering

Highlights

Draadaanvoer met precisie

Aleen absolute precisieaanvoer garandeert een fijne drukafstelling, geen draadvervorming en exacte draaduitlijning. Dat wordt mogelijk gemaakt door de hoogwaardige kwaliteitsaanvoer met 2 rollen of 4 rollen van Lorch. Voor absoluut lage draadweerstand is de draadaanvoer schuin geplaatst. De draadinloop gebeurt eenvoudig en spanningsvrij met één druk op de knop. De bedieningsknop bevindt zich precies waar men hem nodig heeft - bij de draadaanvoer binnenin de machine.



2-rols draadaanvoer



4-rols draadaanvoer

Pure synergie door instelautomaat

Kies in de tabel met karakteristieken de gewenste materiaal/draad en gascombinatie. Stel het afgelezen nummer in met de keuzeschakelaar van de karakteristieken in de draadaanvoerruimte. Bij de Performance-bediening gebeurt het kiezen via het OLED-display.



Synergievoorselectie van de BasicPlus en ControlPro



Synergievoorselectie van de Performance

Aparte, afneembare draadaanvoerkoffer

Bij kofferapparaten: De stabiel op de stroombron rustende draadaanvoerkoffer kan gemakkelijk worden gedraaid en kan met behulp van de aangebrachte handgreep eenvoudig worden afgenomen en gedragen. In de 4-rols-kwaliteitsaanvoer is ook de instelautomaat voor de juiste materiaal-, draad- en gas-combinatie ondergebracht. De fijncorrectie van de draad verloopt via het ergonomische, schuin op de draadaanvoerkoffer aangebrachte bedieningspaneel.

Blijf bij het werk. Maximaal 20 m bereik.



Tussenslangenpakketten tot maximaal 15 meter



Laspistool 3 m, 4 m of 5 m lang



Lorch M-Pro 150 CuSi en M-Pro 200 CuSi

Wie tegenwoordig een voertuig niet precies volgens de eisen last of in een ongeschikt geval gebruik maakt van het MIG-lasapparaat, kan het activeren van de airbag vertragen of de plaatstructuur en de corrosiebescherming vernietigen. Tailored blanks, hoogvastere staalsoorten of de zinklaag brengen conventionele MIG-MAG-apparatuur snel tot stilstand. De temperatuur is te hoog, het materiaal trekt krom. Hoogvastere staalsoorten worden tegenwoordig in de carrosseriebouw echter steeds meer gebruikt – een MIG-soldeerapparaat (met CuSi – koper-silicium-draad) wordt onvermijdelijk.

De Lorch M-Pro 150 CuSi en de M-Pro 200 CuSi vervullen hier de droom van elke carrosseriebouwer. Platen van 0,5 mm worden met lagere energie inbrenging vanaf 15 ampère verbonden en kunnen zo aan de standaard voldoen die voor de veiligheid noodzakelijk is.



Technische specificaties M-Pro serie

		M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
Lasbereik							
Lasbare materialen		Staal, edelstaal, aluminium				Staal, rvs, aluminium, verzinkte en hooggelegeerde platen	
MIG-MAG	A	25 - 170	25 - 210	30 - 250	30 - 300	15 - 150	15 - 200
Spanningsinstelling		6 schakel-standen	12 schakel-standen	12/21* schakel-standen	12/21* schakel-standen	7 schakel-standen	12/21* schakel-standen
ID bij max. stroom (25°C 40°C)	%	25 15	25 15	35 25	35 25	60 40	30 20
Stroom bij 100% ID (25°C 40°C)	A	90 70	90 75	185 150	205 170	120 100	125 100
Lasbare draden							
Staal Ø	mm	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0
Aluminium Ø	mm	1,0	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2
CuSi Ø	mm	-	-	-	-	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Lasbare materiaaldikte							
Staal	mm	0,8 - 6,0	0,8 - 8,0	0,8 - 10,0	0,8 - 12,0	0,5 - 6,0	0,5 - 8,0
Aluminium	mm	2,0 - 4,0	2,0 - 5,0	2,0 - 6,0	2,0 - 8,0	2,0 - 5,0	2,0 - 6,0
Apparaat							
Netspanning	V	1~230/2~400	1~230/2~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Netzekering		16 A traag	16 A traag	16 A traag	16 A traag	16 A traag	16 A traag
Netstekker		Geaard + CEE16	Geaard + CEE16	CEE16	CEE16	CEE16	CEE16
Afmetingen (l x b x h)	mm	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755
Gewicht	kg	65	69	71	80	66	68
* Bij Performance-uitvoering							

LAST AAN ELKAAR, WAT AAN ELKAAR HOORT.



BESTENDIG EN ROBUUST

Decennia lang betrouwbaar aan uw zijde

GOEDKOOP EN VEELZIJDIG

Het allround-apparaat voor staal, rvs en aluminium

GEMAKKELIJK EN GOED

Maximaal drie instellingen en u last in perfectie

De M-serie in één oogopslag

- **Duurzaam, robuust, gewoon goed.** De lasapparaten van de M-serie zijn voor MIG-MAG lassers de apparaten, waarmee zij zowel gewoon goed als ook goedkoop kunnen werken.
- **Instelautomaat.** Met behulp van de automatische aanpassing van de draadaanvoersnelheid aan de gekozen spanningstand ondersteunt de Lorch M-serie u bij het vinden van het perfecte werkpunt.
- **Kwaliteitsdraadaanvoer.** De Lorch M 222 en M 242 worden geleverd met een 2-rols draadaanvoer, de M 304 met een 4-rols draadaanvoer.
- **Robuuste behuizing.** Op grond van hun compacte en robuuste behuizing met stabiele wielen kunt u uw Lorch M probleemloos onder de werkbank opslaan of de bovenkant van de machine als opbergvak gebruiken.
- **Dubbele gasflesbeveiliging.** Voor optimale veiligheid beschikt de Lorch M-serie over een dubbele gasflesbeveiliging. Zo kunt u uw stroombron inclusief gasfles (tot maximaal 20 liter) veilig bewegen.



- **Laseigenschappen.** Goede laseigenschappen voor staal, rvs en aluminium.
- **Gebruikswijzen.** Instelling van 2-takt-hechtlassen, 4-takt-continulassen of punten voor puntlassen met vrij instelbare puntlastijd.

Uitvoeringen



	M 222	M 242	M 304
Lasbereik	A 25 – 210	30 – 230	30 – 290
Voeding 1~230 V	●	-	-
Voeding 2~400 V	●	-	-
Voeding 3~400 V	-	●	●
Uitrusting			
geïntegreerde 2-rols draadaanvoer	●	●	-
geïntegreerde 4-rols draadaanvoer	-	-	●
Toepassing			
Gebied	Ideaal voor het lassen van dun plaatstaal en lichte staalwerkzaamheden	Allround apparaat voor dunne plaat en lichte tot middelzware staalwerkzaamheden	Allround lasapparaat voor dunne plaat en middelzware tot zware staalwerkzaamheden

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering

Bedieningsconcept



- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Met instelautomaat
- 2-takt-, 4-takt en puntlassen

Highlights

Kwaliteitsdraadaanvoer

Kwaliteitsdraadaanvoer met spanningsvrije draadinloop met één druk op de knop in de ergonomische draadaanvoerruimte.



2-rols draadaanvoer



4-rols draadaanvoer

Complete accessoires voor het MIG-MAG-lassen

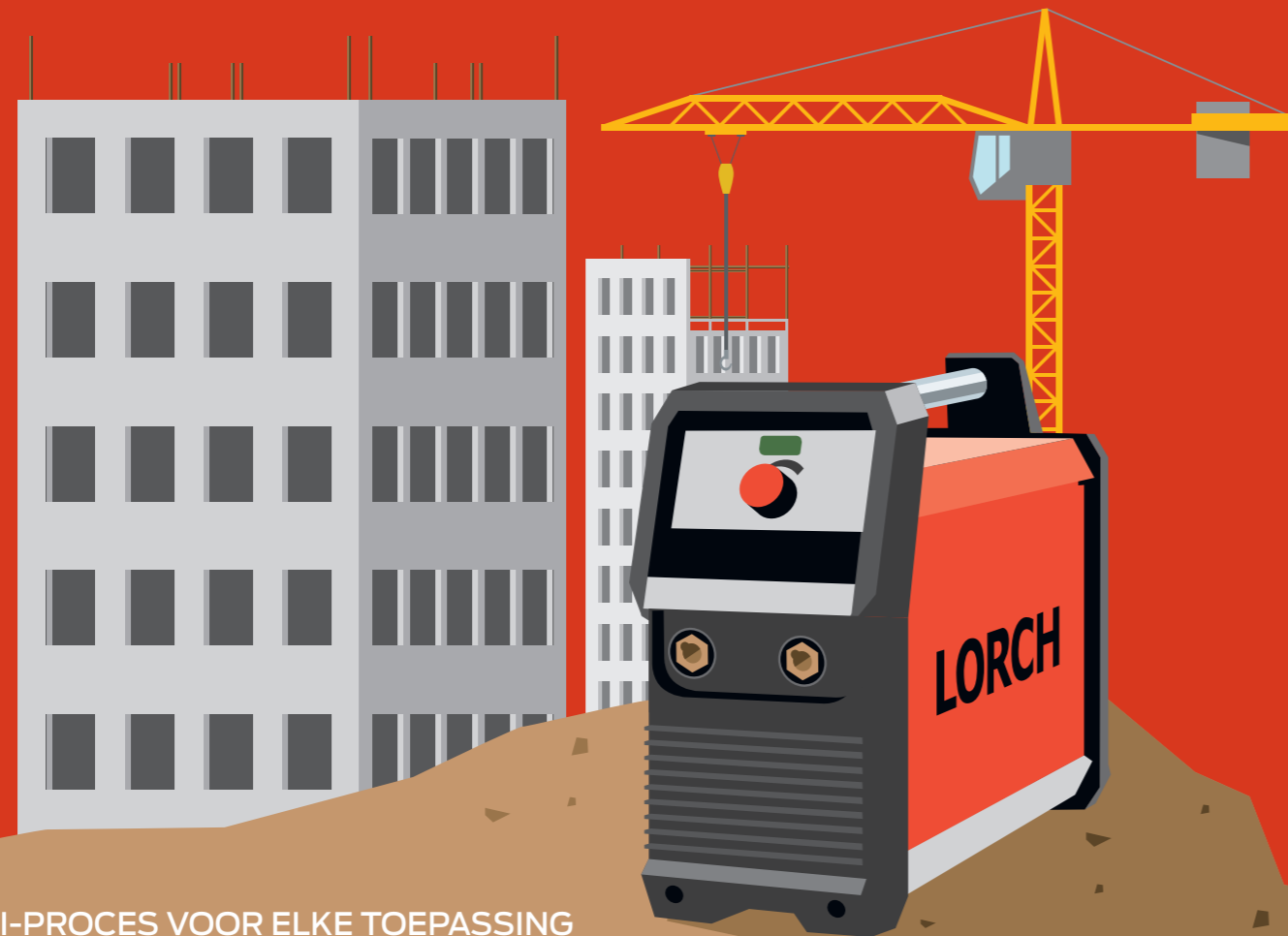
De set bestaat uit: laspistool ML, massakabel 25 mm², reduceerventiel met volume- en inhoudsmanometer, gasslang, draadspoeladapter K300, voedingskabel met stekker.



Technische specificaties

	M 222	M 242	M 304
Lasbare materialen	Staal / rvs / aluminium	Staal / rvs / aluminium	Staal / rvs / aluminium
Lasbereik	A 25 – 210	30 – 230	30 – 290
Spanningsinstellingen	Schakelstanden 6	7	12
ID bij max. stroom (40 °C)	% 15	20	20
Stroom bij 60% ID (40 °C)	A 125	155	175
Draadaanvoerrollen	2	2	4
Lasbare draden staal Ø	mm 0,6 – 1,0	0,6 – 1,0	0,8 – 1,2
Lasbare draden aluminium Ø	mm 1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Aanbevolen materiaaldikte staal	mm 0,8 – 8,0	0,8 – 10,0	0,8 – 12,0
Aanbevolen materiaaldikte aluminium	mm 2,0 – 5,0	2,0 – 6,0	2,0 – 8,0
Netspanning	V 1~230/2~400	3~400	3~400
Netafzekering, traag	A 16	16	16
Netstekker	Geaard + CEE16	CEE16	CEE16
Afmetingen (l x b x h)	mm 870 x 390 x 610	870 x 390 x 610	870 x 390 x 610
Gewicht	kg 55	57	67

HET WERKPAARD VOOR BOUWPLAATSEN EN REPARATIE.



MULTI-PROCES VOOR ELKE TOEPASSING

Naast MIG-MAG ook TIG, elektrode en CEL

15 METER RADIUS RONDOM DE STROOMBRON

Draadaanvoerkoffer en stroombron kunnen worden losgekoppeld

VOOR DE HARDE ALLEDAAGSE GANG VAN ZAKEN OP DE BOUWPLAATS

Licht, spatwaterdicht en beveiligd tegen een val t/m 60 cm hoogte

De MX 350 in één oogopslag

- **MIG-MAG-lasfunctie.** Met inschakelbare MIG-MAG-synergiemodus voor uitstekende MIG-MAG-laseigenschappen, zowel met menggas als ook onder CO₂.
- **Multiproces.** In combinatie met een los draadaanvoerkoffer MF-07 is de Lorch MX 350 optimaal geschikt voor mobiel MIG-MAG-gebruik. Bovendien is hij ook geschikt voor TIG, elektroden en CEL en kan hij zodoende voor verschillende taken worden aangepast.
- **Meer vermogen door MicorBoost.** Zodra de stroom door externe storingen wordt gereduceerd, kunnen nu duidelijk hogere spanningsreserves worden geactiveerd. Het resultaat is perfect elektrode lassen.
- **Sterk in de buitenlucht.** Op grond van zijn robuuste, aan alle kanten tegen spatwater beveiligde en tot een hoogte van 60 cm valbestendige behuizing is de Lorch MX 350 optimaal toegerust voor mobiel gebruik buiten. Bovendien worden de printplaten dankzij InsideCoating beschermd tegen stof.



- **Gutsen.** De Lorch MX 350 is naast elektrode lassen (MMA) ook optimaal geschikt voor gutsen.
- **Betrouwbaar.** De MicorBoost-technologie zorgt ook bij lange netkabels t/m 200 m lengte en bij het aggregaat voor betrouwbaar ontstekingsgedrag en een stabiele vlamboog.

- **Elektrodenlasfunctie.** Lassen met beklede elektroden met hotstart, anti-stick en Arc-Force-regeling. Door de automatische adaptieve hotstart zorgt voor perfecte ontsteking; het anti-stick-systeem voorkomt op betrouwbare wijze dat de elektrode vastkleeft en de Arc-Force-regeling ondersteunt het lasproces met een verhoogde vlamboog stabiliteit en een geoptimaliseerde materiaaloverdracht. Bovendien kunt u met de Lorch MX 350 cellulose-elektroden op veilige wijze verticaal neergaand lassen.

Uitvoeringen



MX 350

Lasbereik	A	10 - 350
Voeding 3~400 V		●
Bedieningsconcept		
BasicPlus		●
Uitrusting		
MIG-MAG synergie		●
TIG-DC-lassen (met ContactTIG)		●
Elektrode lassen (MMA) (incl. CEL)		●
Draadaanvoerkoffer MF-07 met 4 wiel aandrijving		●
Tussenslangenpakket in verschillende lengtes		●

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering

Bedieningsconcept



BasicPlus

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Tot op de ampère precieze digitaal display
- MIG-MAG: synergiegestuurde karakteristieken selecteerbaar, werkingwijze: 2-/4-takt
- Elektrode voorselectie voor optimale resultaten
- In het submenu instelbare hotstart
- TIG-functie inschakelbaar
- Aansluiting voor afstandsbediening
- Elektrodenpulsfunctie

Highlights

Alles wat men nodig heeft, goed opgeborgen



Draadaanvoerkoffer: precies passend over de MX350 geplaatst.
Maxi-Trolley XL: De ultieme transportwagen.

De MF-07 – gemakkelijk, praktisch en robuust

In combinatie met de losse draadaanvoerkoffer MF-07 is de MX ook een uitstekend MIG-MAG-lasapparaat voor mobiel gebruik. De MF-07 zorgt ervoor dat u alle plaat- alsmede middelzware tot zware staalwerkzaamheden aankunt. En om u bij het lassen "bedraad" te houden is uw koffer voor gebruik van K 300 draadrollen ontworpen.



3 stappen voordat u last

1. Proces/karakteristiek kiezen (bv. MIG-MAG synergie)
2. Werkingswijze: 2-takt, 4-takt, kratervulling aan/uit
3. Fijnafstelling draadtoevoer



Technische specificaties

		MX 350
Lasproces		MIG-MAG Elektrode TIG
Lasbereik	A	10 - 350
Lasbare draden staal Ø	mm	0,8 - 1,2
Lasbare draden aluminium Ø	mm	1,0 - 1,2
Lasbare draden CuSi Ø	mm	0,8 - 1,2
Stroom bij 100% ID (40 °C)	A	230
Stroom bij 60% ID (40 °C)	A	280
ID bij max. stroom (40 °C)	%	35
Netspanning	V	3~400
Nettolerantie	%	+25/-40
Netzekering	A	25
Afmetingen (l x b x h)	mm	515 x 185 x 400
Gewicht	kg	18,6

		MF-07
Draadaanvoersnelheid	m/min	2,0 - 15,0
Aandrijving/aanvoer		4-rols/motor met tachograafregeling/digitale toerentalterugkoppeling
Tussenslangenpakket-lengtes	m	5 10 15
Afmetingen (l x b x h)	mm	480 x 200 x 270
Gewicht	kg	10

LORCH MIG-MAG LASPISTOLEN. GAS- EN WATERGEKOELD – VAN 150 A TOT 550 A.

De MIG-MAG laspistolen serie in één oogopslag

- **Robuust.** De robuuste constructie met geschroefde, voor slagen ongevoelige greepschalen, sterke laspistoolschakelaars en elastische rubberen knikbescherming bij het kogelgewricht zorgen voor een lange levensduur.
- **Gebruiksvriendelijk.** Door het steekbare gasmondstuk kunnen de slijtonderdelen snel en eenvoudig worden gewisseld, opdat uw laspistool altijd in perfecte staat verkeert. De voordelige en duurzame slijtonderdelen maken deze bijzonder rendabel.
- **Betrouwbaar.** Het geïsoleerde binnenspiraal zorgt voor betrouwbaar draadtransport.
- **Variabel.** Het bijbehorende slangenpakket is verkrijgbaar als variant van 3 m, 4 m en 5 m.
- **Flexibiliteit.** Zijn hoogwaardige kogelgewricht bij de handgreep met een elastische rubberen knikbescherming zorgt voor een optimale bewegingsradius bij het laspistool. Door de lichte en buigzame Bikox-kabel kan op verschillende posities flexibel worden gewerkt.
- **Ergonomie.** De ergonomisch gevormde greepschaal zorgt voor optimale handling en balans in alle posities. Door het softgrip inzetstuk is een comfortabele bediening gegarandeerd, opdat u lang kunt lassen zonder vermoeid te raken.
- **Powermaster bediening.** In de Powermaster variant regelt u belangrijke parameters direct op het laspistool, zoals de instellingen van uw lasjobs.
- **Tiptronic.** Met de Tiptronic slaat u voor elke naad de ideale instelling in de vereiste volgorde op. Via het taakgeheugen kunt u dan maximaal 100 werkwaarden achter elkaar oproepen. (Powermaster uitvoering)



Uitvoeringen

		ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Lasbereik tot	A	180	230	250	300	320	370
Bedieningsconcepten							
Standard		●	●	●	●	●	●
Powermaster		●	–	●	●	●	●
Koeling							
Gas		●	●	●	●	●	●

		MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900	MW 7300	MW 7500
Lasbereik tot	A	300	400	500	550	300	500
Verwisselbare pistoolhals eenvoudig en zonder gereedschap 360° draaibaar		–	–	–	–	●	●
Bedieningsconcepten							
Standard		●	●	●	●	–	–
Powermaster		●	–	●	●	●	●
Koeling							
Water		●	●	●	●	●	●

● Standaarduitvoering

Bedieningsconcepten

**Standaard**

- Grote bedieningstoets om in en uit te schakelen
- Geschikt voor 2-takt- en 4-taktbedrijf

**Powermaster (PM)**

- Grote bedieningstoets om in en uit te schakelen
- Geschikt voor 2-takt- en 4-taktbedrijf
- Met Up-Down functie voor afstandsbediening van de stroombron
- Digitaal display van lasvermogen, materiaaldikte, draadaanvoersnelheid of vlambooglenkte correctie
- Mode toets voor wisseling tussen de verschillende lasparameters en selecteren van de lasjob in de Tiptronic Job modus

Highlights

Powermaster handafstandsbediening

- **Display:** Display voor het actuele lasvermogen, materiaaldikte, draadaanvoersnelheid, dynamiek of vlambooglenkte correctie (identiek met het digitale display van de stroombron). Bij geactiveerde Tiptronic modus worden de actuele jobnummers aangegeven.
- **Kiepschakelaar:** ter verandering van de verschillende lasparameters. In de Tiptronic modus voor het wisselen van de jobs.
- **Modustoets:** Voor het omschakelen van de verschillende lasparameters. In de Tiptronic modus voor het selecteren van de job-set.



Technische specificaties

		ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Koelwijze		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas
Belasting CO ₂ menggas	A	180 150	230 200	250 220	300 270	320 270	370 300
Inschakelduur (ID)	%	60	60	60	60	60	60
Draad Ø	mm	0,6 - 1,0	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6
Greepschalen		1 2 (PM)	1	1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)
Slangpakket lengtes	m	3 4	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4

		MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900	MW 7300	MW 7500
Koelwijze		Water	Water	Water	Water	Water	Water
Belasting CO ₂ menggas	A	300 270	400 350	500 450	550 500	300 270	500 450
Inschakelduur (ID)	%	100	100	100	100	100	100
Draad Ø	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
Greepschalen		1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)	2	WH	WH
Slangpakket lengtes	m	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4 5	4	4

PUSH-PULL OPLOSSINGEN. VOOR GEWOON MEER BEREIK.

De Push-Pull-laspistolen-serie

Bij het PushPull principe wordt de draad toevoerenheid van de MIG-MAG lasstroombron gecombineerd met een autonoom treksysteem in het laspistool. Daardoor zijn zelfs bij zachte aluminium draden transportafstanden van 8 m mogelijk, als een draadaanvoerkoffer wordt gebruikt zelfs meer dan 20 m. Met een afzonderlijke tussenaandrijving wordt zodoende een afstand van maximaal 43 m tussen de stroombron en de lasser overbrugbaar – terwijl de draadaanvoer absoluut betrouwbaar en precies is.

- Bereik tot maximaal 43 m
- Pistoolhals draai- en verwisselbaar
- Universele lasdraadrollen voor staal en aluminium
- Universele PA-geleider voor stalen en aluminium draden van 0,8 tot 1,6 mm
- Als Powermaster uitvoering met handafstandsbediening bij het laspistool voor instelling van de belangrijkste lasparameters direct op het laspistool



Hoever wilt u gaan met uw PushPull laspistool?



Stroombron

maximaal
20 m



Koffer



Tussenaandrijving (optioneel)

maximaal
8 m



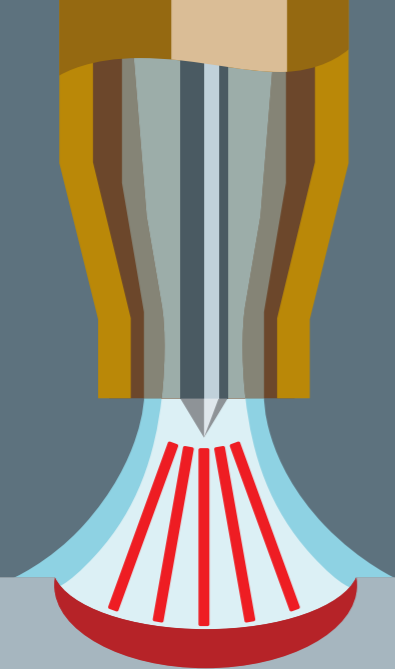
Push-Pull laspistool

Technische specificaties

		LMG 300	LMG 3600	LMW 400	LMW 450	LMW 5400
Koelwijze		Gas	Gas	Water	Water	Water
Koelsysteem		–	–	1 circuits	2 circuits	2 circuits
Belasting CO ₂ menggas	A	300 250	310 260	400 350	450 360	500 450
Inschakelduur (ID)	%	100	60	100	60	100
Draad Ø	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Uitvoering						
Powermaster		● / ○	● / ○	● / ○	● / ○	● / ○
Pistoolgreep		●*	●	●*	●*	●
Standaard motor		–	●	–	–	●
Maxon motor		●	–	●	●	●
Slangenpakket lengte	m	8**	8**	8**	8**	8**

* Pistoolgreep kan worden verwijderd ** Andere slangpakket lengtes op aanvraag

● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar



De vlamboog voor
een perfecte optiek

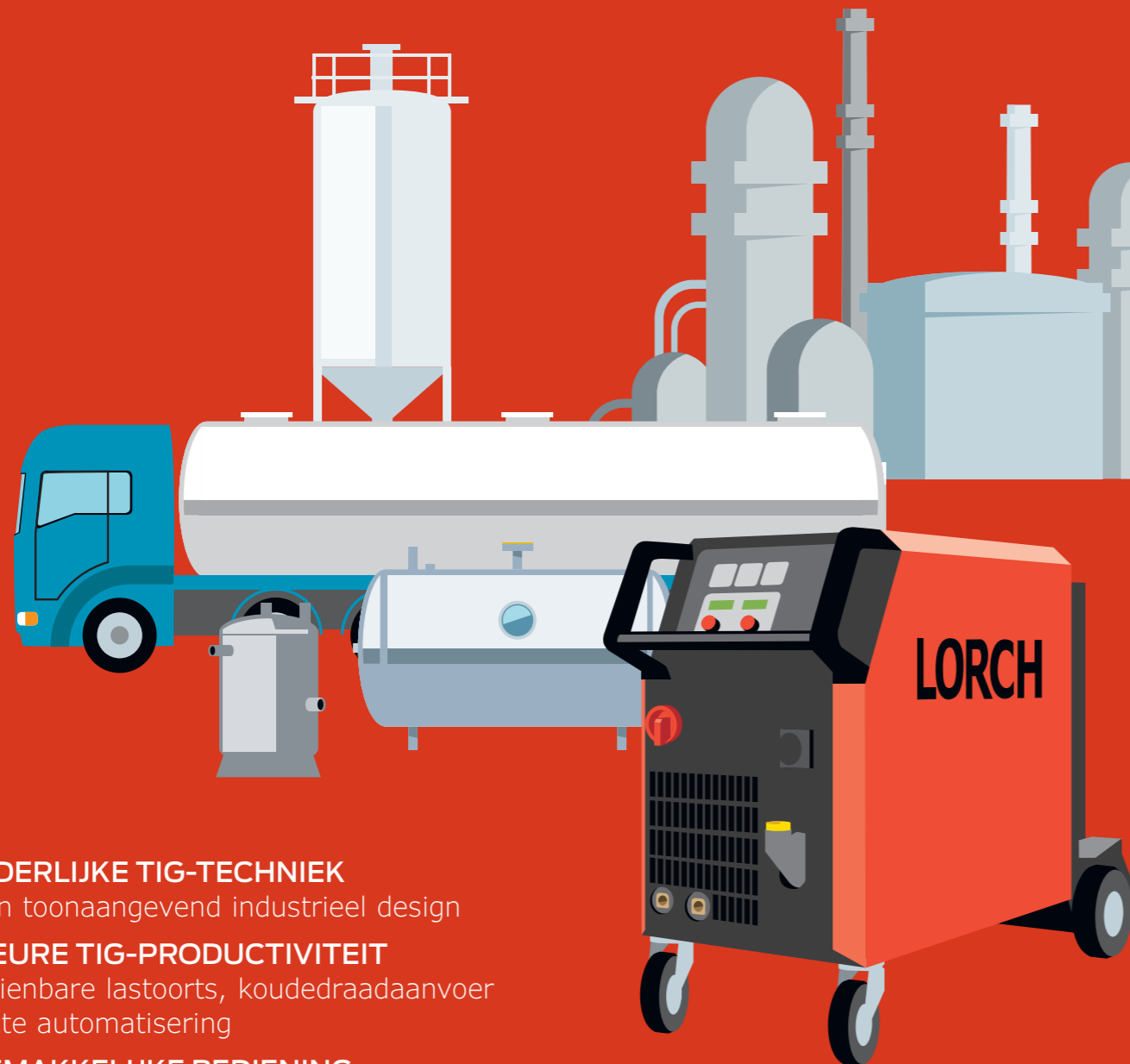
TIG-LASSEN



Onze oplossingen voor zuivere, fijne naden
bij het TIG-lassen:

V-serie	64 – 67
T-serie	68 – 71
T-Pro- en TF-Pro-serie	72 – 75
MicorTIG-serie en MobilePower	76 – 81
Handy-TIG-serie	82 – 85
Feed-TIG-kouddraadaanvoer	86 – 87
TIG-lastoortsen	88 – 91

VOOR IEDEREEN MET GROOTSTE PLANNEN.



UITZONDERLIJKE TIG-TECHNIEK

Verpakt in toonaangevend industrieel design

SUPERIEURE TIG-PRODUCTIVITEIT

Door bedienbare lastoorts, koudedraadaanvoer en perfecte automatisering

ZEER GEMAKKELIJKE BEDIENING

Met display met uitgeschreven tekst en ergonomisch aangepast bedieningspaneel

De V-serie in één oogopslag

- **Krachtige TIG.** Uitzonderlijke TIG techniek in robuuste industriebehuizing en beproefde invertertechnologie voor optimale randvoorwaarden in de praktijk en maximale productiviteit.
- **Display met uitgeschreven tekst in de taal naar keuze en Tiptronic.** Een duidelijk gestructureerd bedieningsoppervlak en het afgeschuinde bedieningspaneel zorgen ervoor dat de apparaatbesturing altijd goed bekeken en bediend kan worden. U kiest afhankelijk van apparaat de AC- of DC-functie, elektrodediameter en de lasstroom. In de Tiptronic modus kunt u dan voor iedere naad de ideale instelling opslaan.
- **Alu-lassen (AC/DC-variant).** Pluspoolontsteking en automatische bolvorming zorgen voor een perfecte vlamboog vorming bij aluminium lassen. De speciale wisselstroomvorm met geoptimaliseerde stroombalans produceert een zeer goed reinigingseffect en een beheersbaar lasbad.
- **Pulsen en fastpuls tot 20 kHz.** De standaard geïntegreerde pulsfunctie tot 20 kHz biedt u extra voordelen bij de bewerking van dunne lasplaten en maakt het verder mogelijk hogere lassnelheden te bereiken bij geautomatiseerd gebruik.

3 YEARS INDUSTRIAL WARRANTY
LORCH



• In de robuuste, volledig hijsbare industriebehuizing.

De robuuste metalen behuizing beschermt de high end-techniek binnenin het apparaat. Het apparaat is aan de grepen volledig hijsbaar en kan ook aan de kraan worden opgehangen.

- **Afstandbediening.** De werksituatie staat het vaak niet toe om het lasapparaat pal naast de lasser te plaatsen. Om toch in het lasproces te kunnen ingrijpen en de lasstroom te kunnen aanpassen is de afstandsbediening een nuttige optie. Daarom zijn er bij de Lorch V-serie verschillende hand- en voetafstandsbedieningen beschikbaar en dankzij de Plug&Play functie direct inzetbaar.

- **Automatische DownSlope.** De automatische DownSlope van Lorch zorgt voor een mooie opvulling van de eindkrater.

- **Laag energieverbruik.** De stand-by functie zorgt ervoor dat de componenten automatisch in- en uitgeschakeld worden. De thermocontrol sensors bewaken de temperatuur van de component en regelen de ventilator afhankelijk van behoefte. Dat vermindert het ventilatorgeluid, de stofbelasting binnen de machine en bespaart energie.

- **Mobiliteit.** In de mobiele uitvoering is de V met de trolley wielenset zowel draagbaar als ook verrijdbaar. Zo blijven ze altijd flexibel.

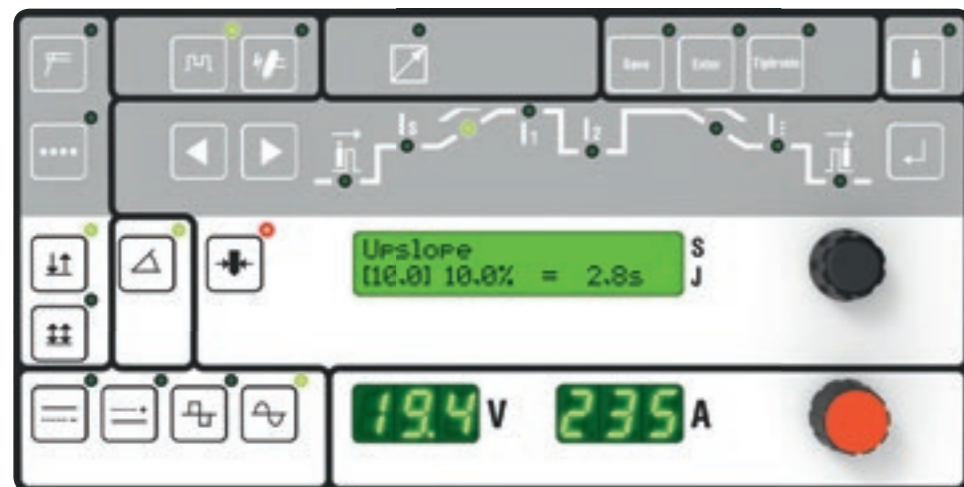
Uitvoeringen

	V24 mobil	V30 mobil	V24	V27	V30	V40	V50
Lasbereik	A 3 - 240	3 - 300	3 - 240	3 - 270	3 - 300	3 - 400	3 - 500
Voeding 3~400 V	●	●	●	●	●	●	●
Bedieningsconcept							
V-standaard	●	●	●	●	●	●	●
Uitvoeringen							
DC	●	●	●	●	●	●	●
AC/DC	●	●	●	●	●	●	●
met Lorch Feed koudedraadaanvoer	○	○	○	○	○	○	○
Koelvarianten							
Gas	●	●	●	●	●	●	●
Water	●*	●*	●	●	●	●	●
Bouwvarianten							
Mobiel apparaat met trolley-wielenset	●	●	-	-	-	-	-
Compactmachine	-	-	●	●	●	●	●
Kofferuitvoering	-	-	●	●	●	●	●

* Mobil-Car-transportwagens en waterkoelapparaat verkrijgbaar

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Bedieningsconcept



V-standaard

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Op de gebruiker georiënteerde operatorbesturing via lichtsymbolen en gedetailleerde lasverloop besturing
- Traploze stroominstelling
- Digitaal display voor lasstroom en lasspanning
- Display met uitgeschreven tekst in de taal naar keuze
- Omschakeling 2-/4-takt
- Aansluiting voor afstandsbediening
- LorchNet bv. voor de besturing van het optionele draadaanvoerapparaat Feed en verbinding met Lorch-automatiseringscomponenten
- Pulsfunctie
- Tiptronic opdrachtgeheugen voor 100 lastaken

Highlights

De V mobil als volwaardig apparaat

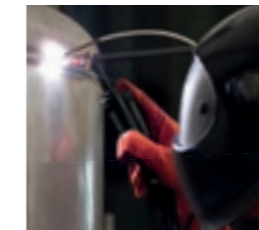
Met Mobil Car en waterkoelunit - ready to roll. Zo komt de V mobil op ideale werkhoo- gte, zit de gasfles vast in haar opname en wordt de toorts watergekoeld voor optimaal prestatievermogen. Zo blijft de V "mobiel" en krijgt zij tegelijkertijd de functionaliteit van een grote compactmachine.



Alles voor uw TIG-productiviteit



Met de Lorch up-down-lastoorts met afstandsbediening bent u op de plaats waar het gebeuren moet - direct bij uw werkstuk. U hebt de toorts in de hand, bestuurt van daaruit het lasproces en regelt daardoor ook precies op de ampère de lasstroom.



De automatische koudedraad-aanvoer Lorch Feed automatiseert de aanvoerhand.

Pulsen en fastpulsen tot 20 kHz

De Lorch V-Serie heeft standaard een pulsfunctie voor pulsen met hoge frequentie tot 20 kHz. Daarmee kan een gerichte, stabiele vlamboog tot stand worden gebracht. Met name voor geautomatiseerde toepassingen kunnen hogere lassnelheden met minder warmte-inbrenging worden bereikt. Dit heeft vooral bij dunne platen voordelen omdat er minder vervorming ontstaat. Hoe hoger de puls-frequentie, hoe minder lasgeluid er te horen zal zijn. Het kan zijn dat er bij TIG-pulsen met hoge frequentie, afhankelijk van het basismateriaal, ook minder aanloopkleuren worden waargenomen.

Technische specificaties

	V24 mobil	V30 mobil	V24	V27	V30	V40	V50
Lasstroom TIG	A 3 - 240	3 - 300	3 - 240	3 - 270	3 - 300	3 - 400	3 - 500
Lasstroom elektrode	A 20 - 200	20 - 250	20 - 200	20 - 220	20 - 250	20 - 300	20 - 400
Stroom bij 100% ID (DC AC/DC)	A 220 190	270 240	220 210	250	250	360	380
Stroom bij 60% ID (DC AC/DC)	A 240 220	300 280	240 230	270	300	400	500
ID bij I max. (DC AC/DC)	% 60 50	60 50	60 50	60	60	50	60
Netspanning	V 3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Toelaatbare nettolerantie	% ±15	±15	±15	±15	±15	±15	±15
Netafzekering, traag	A 16	16	16	16	32	32	32
Afmetingen (l x b x h)	mm 812 x 283 x 518	812 x 283 x 518	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 860	1130 x 450 x 860
Gewicht (DC AC/DC)	kg 29,4 35,1	31 37	84,6 90,5	85 92	86,4 93,6	107,6 121,5	108,7 123,2
Gewicht waterkoeling (gevuld)	kg 24,1	24,1	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7

WELKOM IN DE TIG-PLAATS.



VOOR DE WERKPLAATS GEMAAKT
Industriestandaard in compacte behuizing

TOPPRESTATIE

Pulsen en fastpuls t/m 2 kHz – naar wens met geïntegreerde koudedraadaanvoer

ECONOMISCH WONDER

Laag energieverbruik en uitstekende TIG-laseigenschappen

De T-Pro-/TF-Pro-serie in één oogopslag

- **De beste TIG-laseigenschappen door invertertechnologie.** Inverters overtuigen door hun hoge rendement en bijzonder goede laseigenschappen, omdat de digitale software regelingstechniek in belangrijke mate invloed uitoefent op het lasresultaat.
- **Pulsen en fastpuls t/m 2 kHz.** De standaard geïntegreerde pulsfunctie tot 2 kHz biedt u extra voordelen bij de bewerking van dunne lasplaten.
- **Ook met geïntegreerde waterkoeling.** De watergekoelde uitvoeringen van de Lorch T-Pro-serie hebben de koeling in de mobiele compacte behuizing geïntegreerd en zijn zodoende ook perfect geschikt voor mobiel gebruik in de werkplaats.
- **Omschakeling DC naar AC.** De Lorch T-serie is in alle vermogensuitvoeringen als DC en AC/DC-versie verkrijgbaar en biedt u zodoende ook bij het lassen van aluminium maximale flexibiliteit.
- **TF-Pro.** De geïntegreerde draadaanvoer van de TF-Pro 300 voert het toevoegmateriaal op betrouwbare wijze het smeltbad in. Een 4-rols aanvoermotor met speciaal afgestemde transmissiecombinatie neemt hierbij het transport van de draad over. De koudedraadaanvoer wordt aangestuurd via het afneembare bedieningspaneel.



- **Afstandbediening.** De werksituatie staat het vaak niet toe om het lasapparaat pal naast de lasser te plaatsen. Om toch in het lasproces te kunnen ingrijpen en de lasstroom te kunnen aanpassen is de afstandsbediening een nuttige optie. Daarom zijn verschillende hand- en voetafstandsbedieningen beschikbaar en dankzij de Plug&Play-functie direct te gebruiken.
- **Laag energieverbruik.** De stand-by functie zorgt ervoor dat de componenten bij uw Lorch T-Pro 250 automatisch in- en uitgeschakeld worden. De thermocontrol sensors bewaken de temperatuur van het apparaat en regelen de ventilator afhankelijk van behoefte. Dat vermindert het ventilatorgeluid, de stofbelasting binnen de machine en bespaart energie.
- **Interval-puntlas-functie.** De interval-puntlas-functie van Lorch vermindert de vervorming bij het bewerken van dunne platen.

- **Contactloze HF-ontsteking.** De TIG-ontsteking gebeurt contactloos met hoogspanningsimpulsen. De ontsteking verloopt via een druk op de knop, zodat de wolframelektrode het werkstuk niet raakt. Zo ontstaan geen wolframsluitsels in de naad en wordt de elektrode ontzien. Voor gebruik in voor HF-gevoelige omgevingen of bij gereedschappen kan de ontsteking bovendien worden omgeschakeld naar ContactTIG (ontsteken met contact).
- **Intelligent Torch Control.** Met de intelligente lastoortsregeling wordt automatisch herkend of er een standaard lastoorts of één van de nieuwe, volledig digitale Lorch TIG-lastoortsen met Powermaster-afstandsbediening wordt gebruikt.

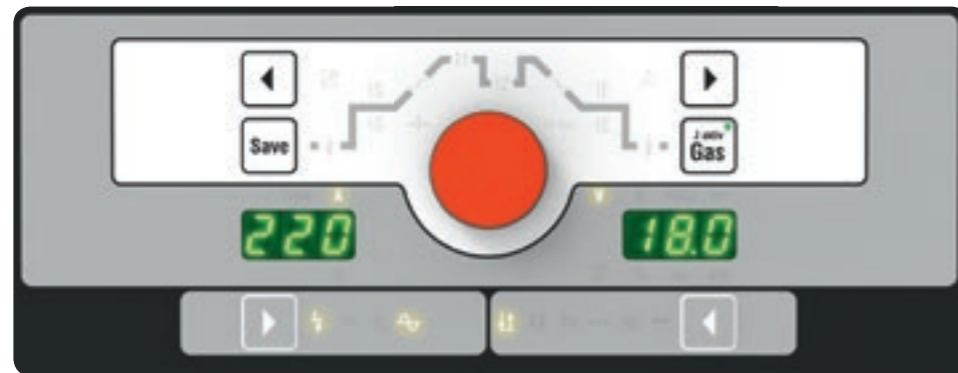
Uitvoeringen



		T-Pro 250	T-Pro 300	TF-Pro 300
Lasbereik	A	5 - 250	5 - 300	5 - 300
Voeding 3~400 V		●	●	●
Bedieningsconcept				
ControlPro		●	●	●
Uitvoeringen				
DC		●	●	●
AC/DC		●	●	●
Koelvarianten				
Gas		●	●	●
Water		●	●	●
Uitrusting				
Geïntegreerde 4-rols draadaanvoer voor TIG-kouddraadaanvoer		-	-	●
Afneembaar bedieningspaneel voor draadaanvoer-instelling		-	-	●

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering

Bedieningsconcept



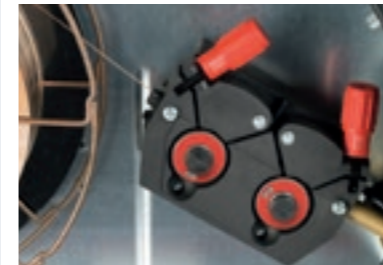
ControlPro

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Op de gebruiker georiënteerde operatorbesturing via lichtsymbolen en gedetailleerde lasverloop besturing
- Traploze lasstroom instelling
- Omschakeling 2-/4-takt
- Aansluiting voor afstandsbediening
- Tiptronic opdrachtgeheugen voor 100 lastaken
- TF-Pro extra met afneembaar handbedieningspaneel voor TIG-kouddraadaanvoerregering

Highlights

Maximale TIG-productiviteit dankzij geïntegreerde kouddraadaanvoer

De geïntegreerde draadaanvoer van de TF-Pro met apart, afneembaar bedieningspaneel en speciale kouddraad regeling voert het toevoegmateriaal op betrouwbare wijze het smeltbad in. Een 4-rols, hoogwaardige draadaanvoer motor met speciaal afgestemde transmissiecombinatie zorgt voor een betrouwbaar transport van de draad. De schuin naar beneden gerichte draaduitgang, gecombineerd met het Fast Connect System (FCS) van het TIG-kouddraad lastoorts van Lorch staat garant voor een gemakkelijke invoer en een betrouwbaar draadverloop, ook bij aluminium draden.



4-rols kwaliteitsdraadaanvoer



Weerstandgeoptimaliseerde draadgeleiding door schuine lastoorts aansluiting



Afneembare bedieningsunit voor de regeling van de kouddraadaanvoer

Waterkoeling met niveau-indicatie



Doordacht tot in het kleinste detail. Bij de in de watergekoelde apparaten geïntegreerde watercirculatiekoeling kan het peil van het koelmiddel worden gecontroleerd door een blik op de peilaanduiding te werpen. De bijvulling gebeurt via de aan de achterkant aangebrachte vulopening.

Uitstekende lasperformance door SmartBase

SmartBase, de Lorch database voor de experts, regelt de vlamboog op virtueuze wijze. De op de gebruiker gerichte operatorbesturing maakt via lichtsymbolen een gedetailleerde lasverloop besturing mogelijk. Met Tiptronic kunt u bovendien tot 100 lastaken opslaan.

Technische specificaties

		T-Pro 250	T-Pro 300	TF-Pro 300
Lasstroom TIG	A	5 - 250	5 - 300	5 - 300
Lasstroom elektrode	A	10 - 200	10 - 200	10 - 200
Stroom bij 100% ID (DC AC/DC)	A	180 200	230 200	230 200
Stroom bij 60% ID (DC AC/DC)	A	250 230	270 230	270 230
ID bij I max. (DC AC/DC)	%	60 45	45 30	45 30
Netspanning	V	3~400	3~400	3~400
Toelaatbare nettolerantie	%	± 15	± 15	± 15
Netafzekering, traag	A	16	16	16
Afmetingen (l x b x h)	mm	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755
Gewicht gasgekoeld (DC AC/DC)	kg	43,4 45,5	43,6 45,5	52 53,5
Gewicht waterkoeling	kg	15,2	15,2	15,2

TIG VOOR HIER EN DAAR EN OVERAL.



PERFECTE MOBILITEIT

Compacte, extreem robuuste bouwwijze – naar keuze ook met doordachte trolley-transportwagen

TOP LASPERFORMANCE

HighEnd-techniek en SmartBase-parameterdatabank sturen de vlamboog aan voor de beste resultaten

PROFESSIONELE TIG-FUNCTIONALITEIT

Alles aan boord wat professionals nodig hebben

De T-serie in één oogopslag

- **Mobiele TIG-lasinverter.** Wat gisteren nog in reusachtige lasapparaten schuilging, lost de technologie van de T-serie vandaag op een zeer kleine ruimte op met de beste TIG-laseigenschappen. Ergonomisch goed en gemakkelijk te dragen vanaf 12 kg. Perfect voor mobiel gebruik.
- **Pulsen en fastpuls t/m 2 kHz.** De standaard geïntegreerde pulsfunctie tot 2 kHz biedt u extra voordelen bij de bewerking van dunne lasplaten.
- **Laag energieverbruik.** De stand-by functie zorgt ervoor dat de componenten automatisch in- en uitgeschakeld worden. De thermocontrol sensors bewaken de temperatuur van het apparaat en regelen de ventilator afhankelijk van behoefte. Dat vermindert het ventilatorgeluid, de stofbelasting binnen de machine en bespaart energie.
- **Top lasperformance.** HighEnd techniek en SmartBase parameterdatabank sturen de vlamboog aan voor de beste resultaten.
- **Omschakeling DC naar AC (alleen bij AC/DC).** De Lorch T-serie is in alle vermogensuitvoeringen als DC en AC/DC-versie verkrijgbaar en biedt u zodoende ook bij het lassen van aluminium maximale flexibiliteit.
- **Contactloze HF-ontsteking.** De TIG-ontsteking gebeurt contactloos met hoogspanningsimpulsen. De ontsteking verloopt via een druk op de knop, zodat de wolframelektrode het werkstuk niet raakt. Zo ontstaan geen wolframinsluitels in de naad en wordt de elektrode ontzien. Voor gebruik in voor HF-gevoelige omgevingen of bij gereedschappen kan de ontsteking bovendien worden omgeschakeld naar ContactTIG (ontsteken met contact).



- **Tiptronic.** Met Tiptronic slaat u in de ControlPro-uitvoering voor elke naad de ideale instelling op, zodat u deze bij periodieke lastaken eenvoudig met het UpDown- of Powermaster-laspistool achter elkaar kunt oproepen.
- **Optionele uitrusting.** De Lorch T-serie is enerzijds mobiel en kan anderzijds door de optionele waterkoeling worden uitgebreid tot het handzame volwaardige apparaat voor de werkplaats. Door de bovendien verkrijgbare Maxi Trolley blijft de mobiliteit ondanks waterkoeling gewaarborgd.

- **Intelligent Torch Control.** Door Intelligent Torch Control (ITC), de intelligente lastpistoolregeling van Lorch, herkent de T-serie of een standaard laspistool wordt gebruikt of er met Lorch i-Torch-lastoortsen gewerkt moet worden. Deze brengen omvangrijke beschermingsfuncties voor laspistolen en meer comfort voor de lasser met zich mee.
- **Valbestendigheid tot een hoogte van 60 cm.** De Lorch T-serie is dankzij het lage gewicht gemakkelijk te dragen en gegarandeerd valbestendig vanuit een hoogte van maximaal 60 cm.

Uitvoeringen



	T 180	T 220	T 250	T 300
Lasbereik	A 3 - 180	3 - 220	5 - 250	5 - 300
Voeding 1~230 V	●	●	-	-
Voeding 3~400 V	-	-	●	●
Bedieningsconcepten				
BasicPlus	●	●	●	●
ControlPro	●	●	●	●
Uitvoeringen				
DC	●	●	●	●
AC/DC	●	●	●	●

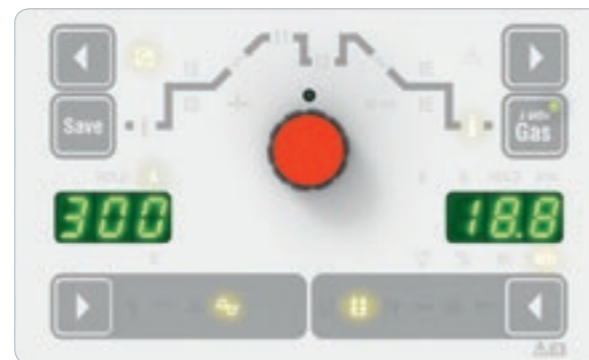
● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering

Bedieningsconcepten



BasicPlus

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Op de gebruiker georiënteerde operatorbesturing via lichtsymbolen en lasverloopbesturing
- Rraploze stroominstelling
- Tot op de ampère precieze digitaal display
- Omschakeling 2-/4-takt
- Aansluiting voor afstandsbediening
- LorchNet bv. voor besturing van het optionele waterkoelapparaat
- Pulsfunctie
- Mogelijkheid tot aansluiting van de Lorch Powermaster-laspistolen met geïntegreerde afstandsbediening



ControlPro

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Op de gebruiker georiënteerde operatorbesturing via lichtsymbolen en gedetailleerde lasverloop besturing
- Traploze stroominstelling
- Digitaal display voor lasstroom en lasspanning
- Omschakeling 2-/4-takt
- Aansluiting voor afstandsbediening
- LorchNet bv. voor besturing van het optionele waterkoelapparaat of koudedraad aanvoer Feed
- Pulsfunctie
- Tiptronic opdrachtgeheugen voor 100 lastaken
- Mogelijkheid tot aansluiting van de Lorch Powermaster-laspistolen met geïntegreerde afstandsbediening

Highlights

Alles wat nodig is, geniaal opgeborgen

Zij is "hèt" volwaardige TIG-apparaat in uw bedrijf. Met de waterkoelunit, de WUK, kunt u ook het hardste langdurige gebruik doorstaan. Op de Maxi-Trolley, de stabiele transportwagen, is de machine snel vastgemaakt en zijn de toebehoren perfect opgeborgen.



ITC maakt het mogelijk: Twee lastoortsen naar keuze

Door ITC, de intelligente lastoorts regeling, herkent de T-serie of een standaard lastoorts wordt gebruikt of dat met een Lorch i-Torch, zoals bv. de Powermaster met digitaal display moet worden gewerkt, en zet automatisch de betreffende functionaliteit ter beschikking.

i-Torch



Technische specificaties

	T 180	T 220	T 250	T 300
Lasstroom TIG	A 3 - 180	3 - 220	5 - 250	5 - 300
Lasstroom elektrode	A 10 - 150	10 - 180	10 - 200	10 - 200
Stroom bij 100% ID (DC AC/DC)	A 130	160	175	200 180
Stroom bij 60% ID (DC AC/DC)	A 150	180	200	250 220
ID bij I max. (DC AC/DC)	% 35	40	35	35 30
Netspanning	V 1~230	1~230	3~400	3~400
Toelaatbare nettolerantie	% ± 15	± 15	± 15	± 15
Netafzekering, traag	A 16	16	16	16
Afmetingen (l x b x h) (DC AC/DC)	mm 430 483 x 185 x 325	430 483 x 185 x 325	430 483 x 185 x 325	430 483 x 185 x 325
Gewicht (DC AC/DC)	kg 12,2 13,3	12,3 13,4	14,3 16,3	14,5 16,3

DE TOP VAN MOBIEL TIG-LASSEN.



FLEXIBEL IN DRIEVOUD

Volledig flexibel door all-intechnologie voor stroomnet, generator en accu

INTUÏTIEVE BEDIENING

ControlPro-bedienspaneel met grafisch display, draai-/drukknop en opdrachtgeheugenfunctie

AFSTANDBEDIENING BIJ HET LASPISTOOL

Met het Powermaster-laspistool altijd alle lasparameters bij de hand

De MicorTIG-serie in één oogopslag

- **Draagbare TIG-lasinverter.** Mobiel en compact 200 DC-TIG-lasapparaat met MicorBoost-technologie, contactloze HF-ontsteking en elektroden-lasfunctie.
- **Unieke flexibiliteit.** Volledig flexibel door all-intechnologie voor stroomnet, generator en accu.
- **Krachtig.** De geïntegreerde Power Factor Correction module (PFC) zorgt voor een optimale benutting van het net en vol vermogen bij het 230 V net.
- **Grafisch display met taal naar keuze en opdrachtgeheugen.** De MicorTIG 200 ControlPro kan intuïtief worden bediend dankzij een duidelijk gestructureerde gebruikersinterface.
- **Pulsen en fastpulsen.** De geïntegreerde pulse-functie tot 5 kHz is bijzonder geschikt voor de bewerking van dun plaatmateriaal.



- **Veiligheid.** Door IP23 en S-keurmerk optimaal geschikt voor montage-toepassingen.
- **Robuust en valbestendig tot maximaal 80 cm hoogte.** De MicorTIG 200 DC is dankzij speciale crash-bescherming gegarandeerd valbestendig tot een maximale hoogte van 80 cm. Mocht het lasapparaat u dus ooit uit uw hand of van de werkbank vallen, kunt u gewoon doorwerken.

- **Afstandsregeling op het laspistool.** Geen heen-en-weer geloop tussen werkstuk en machine. Dankzij een optioneel Powermaster-laspistool beschikt u over alle belangrijke lasparameters op en in de handgreep.
- **Energie-efficiënt.** Door moderne vermogenselektronica en de stand-byfunctie bereikt de MicorTIG-serie een hoog rendement en laag energieverbruik.

Uitvoeringen



MicorTIG 200 DC Accu-ready	
Lasbereik	A 5 - 200
Voeding 1~230 V	●
Bedieningsconcepten	
BasicPlus	●
ControlPro	●
Uitrusting	
All-in-technologie voor stroomnet, aggregaat en accu	●
PFC-module voor een optimale benutting van het net	●
Hoogfrequentieontsteking (HF), gasmanagement en elektrodenlasfunctie	●
	● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering

MobilePower accupack
Li-ion technologie voor aansluiting op MicorTIG 200 DC

Bedieningsconcepten



BasicPlus

- HF-ontsteking
- Pulse-functie tot 5 kHz
- Tot op de ampère nauwkeurig zevensegmentdisplay
- Traploze stroominstelling
- Lasprocesbesturing via nevenparameters in te stellen
- Elektrodenvoorkeuze voor standaard en CEL
- Omschakeling 2-/4-takt
- Aansluiting voor afstandsbediening
- Mogelijkheid tot aansluiting van de Lorch Powermaster-laspistolen met geïntegreerde afstandsbediening

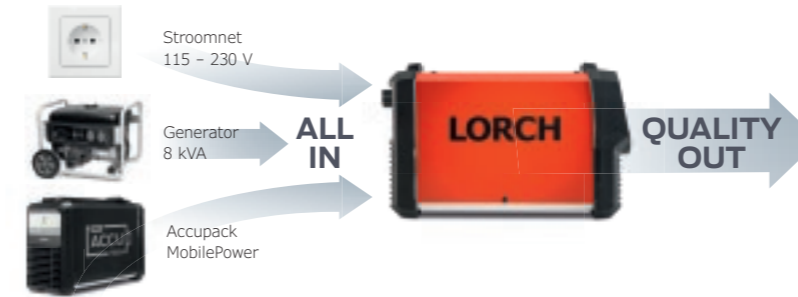


ControlPro

- HF-ontsteking
- Pulse-functie tot 5 kHz
- Tot op de ampère precies digitaal display
- Traploze stroominstelling
- Lasprocesbesturing grafisch met ondersteuning in te stellen
- Elektrodenvoorkeuze voor standaard en CEL
- Omschakeling 2-/4-takt
- Aansluiting voor afstandsbediening
- Mogelijkheid tot aansluiting van de Lorch Powermaster-laspistolen met geïntegreerde afstandsbediening
- Taakgeheugen voor 10 laswerkzaamheden
- Bediening via pictogrammen
- Gedetailleerd menu met volledige tekst

Highlights

Unieke flexibiliteit dankzij all-technologie



- Dat betekent: tevens onafhankelijk van het net lassen in combinatie met het krachtige li-ion accupack Lorch MobilePower.
- Top lasperformance op elke denkbare werkplek.

Edelstaal lassen met DC

TIG-DC lassen



TIG-DC pulslassen



Geen wolframinsluitsels door HF-ontsteking



HF-ontsteking

De TIG-ontsteking verloopt contactloos met hoogspanningsimpulsen en via een druk op de knop, zodat de wolframelektrode het werkstuk niet raakt. Zo ontstaan geen wolframinsluitsels in de naad en wordt de elektrode ontzien.



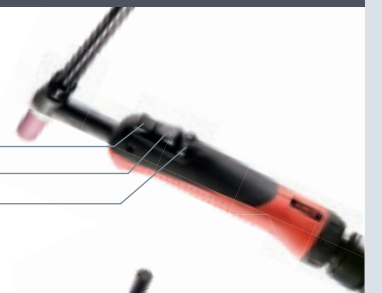
ContactTIG

Voor gebruik in voor HF-gevoelige omgevingen of bij gereedschappen kan de ontsteking bovendien worden omgeschakeld naar ContactTIG (ontsteken met contact).

Ook te gebruiken met afstandsbediening voor de lastoorts

i-Torch UpDown

Lasstroom "Aan-Uit"
Tweede lasstroom "Aan-Uit"
Stroom "Up-Down"



i-Torch Powermaster

Up 180 ↔ 179 Down
Stroom "Up-Down"
Display voor lasstroom van uw Lorch lasstroombron



Technische specificaties

		MicorTIG 200 DC (Stroomnet 230 V)		MicorTIG 200 DC (Stroomnet 115 V)	
		TIG	Elektrode	TIG	Elektrode
Lasprocedure		TIG	Elektrode	TIG	Elektrode
Ø elektrode	mm	1,0-4,0	1,5-4,0	1,0-3,2	1,5-3,2
Lasbaar materiaal		Staal, Roestvrij staal, Koper	Staal, Roestvrij staal	Staal, Roestvrij staal, Koper	Staal, Roestvrij staal
Lasbereik	A	5-200	10-180	5-180	10-140
ID bij max. stroom (40 °C)	%	25	25	25	25
Stroom bij 60% ID (40 °C)	A	160	140	150	110
Netspanning	V	230	230	115	115
Afmetingen (l x b x h)	mm	360 x 130 x 215			
Gewicht	kg	6,8			

MICORTIG ACCU-READY EN ACCUPACK MOBILEPOWER.

MicorTIG200 en accupack MobilePower

Het dreamteam voor mobiel lassen.

Onafhankelijk, uiterst flexibel, krachtig. MicorTIG plus MobilePower. Dat is de formule voor efficiënt werken. U hoeft niet meer te zoeken naar de metaansluiting en het is niet meer nodig om verlengkabels te leggen. Gewoon het accupack MobilePower op de MicorTIG aansluiten. Lastige voorbereiding is voorgoed verleden tijd, u kunt meteen beginnen met lassen. Daar waar u dat moet, daar waar u dat wilt. Perfect voor het reparatielassen van roestvrij staal, het afwerken van lasnaden, voor trappen, leuning en handlijsten, maar ook voor de eindmontage van modules en voor de aanleg van leidingen. Uitstekend lasresultaat: precies daar waar nodig.

Maximale flexibiliteit door accuwissel.

Accupack 1 = +/- 23 min (bij 100 A)
 Accupack 2 = +/- 46 min (bij 100 A)
 Accupack 3 = +/- 69 min (bij 100 A)
 Accupack 4 = +/- 92 min (bij 100 A)



Technische specificaties

		MobilePower
Energie	Wh	604,8
Laadcycli		ca. 1.000
Gewicht	kg	7
Afmetingen (l x b x h)	mm	323 x 131 x 215
Laadtijd	min	150
Lastijden TIG	min	± 51 (bij 50 A)* ± 23 (bij 100 A)*

* Waarden variëren afhankelijk van de vlambooglengthe en omgevingstemperatuur

AC/DC ON TOUR.



MOBIEL TIG-TALENT

Voor aluminium en staal/edelstaal

INTUÏTIEVE BEDIENING

Voor uitstekende resultaten ook zonder dagelijkse oefening

PERFECTE VLAMBOOG

Automatisch geoptimaliseerd, ongeacht waar er wordt gewerkt

De HandyTIG-serie in één oogopslag

- **Mobiele TIG-lasinverter.** De HandyTIG's beschikken aan het 230V-net en op montage over soortgelijke eigenschappen als de grote TIG-industrie-installaties en bieden zo ook uw werkplaats alles wat u voor het TIG-lassen nodig hebt.
- **Automatisch gasmanagement.** Om de wolframelektrode en de naad te beschermen tegen oxidatie regelt het automatische gasmanagement de gasvoorstroming en -nastroming.
- **Intuïtieve bediening.** De bediening is uiterst eenvoudig en intuïtief en leidt dankzij instelautomaat snel tot goede lasresultaten.
- **Omschakeling DC naar AC.** Met de HandyTIG kunt u heel eenvoudig van DC naar AC overschakelen en zo ook aluminium lassen.
- **Pulsen en fastpulsen.** De standaard geïntegreerde pulsfunctie tot 2 kHz bieden u extra voordelen bij het lassen van dun plaatmateriaal.
- **Aansluiting voor hand- of voetafstandsbediening.** Voor de Lorch HandyTIG-serie zijn verschillende hand- en voetafstandsbedieningen beschikbaar, zodat u de lasstroom kunt aanpassen.



- **Elektrodenlasfunctie.** Lassen met beklede elektroden met hotstart, anti-stick en Arc-Force-regeling: Door de automatische hotstart kunt u perfect ontsteken; het anti-stick systeem voorkomt op betrouwbare wijze dat de elektrode vastkleeft en de Arc-Force-regeling ondersteunt het lasproces met een verhoogde vlamboog stabiliteit en een geoptimaliseerde materiaaloverdracht.
- **Energie-efficiënt.** Door moderne vermogenslektronica en stand-by functie van de ventilator bereikt de Lorch HandyTIG een hoog rendement en een laag energieverbruik.

- **Intelligent Torch Control.** Met de intelligente laspistoolregeling wordt automatisch herkend of er een standaardlaspistool of één van de volledig digitale Lorch i-lastoortsen met Powermaster afstandsbediening wordt gebruikt.
- **Jobgeheugen.** In het jobgeheugen kunt u telkens 2 lasjobs voor elektrode en TIG opslaan.
- **Veiligheid.** Door IP23 en S-keurmerk optimaal geschikt voor montage-toepassingen.

Uitvoeringen



	HandyTIG 180 DC	HandyTIG 180 AC/DC	HandyTIG 200 AC/DC	
Lasbereik	A	5 - 180	3 - 180	3 - 200
Voeding 1 ~ 230 V	●	●	●	
Bedieningsconcept				
ControlPro	●	●	●	
Uitrusting				
Hoge frequentie-ontsteking	●	●	●	
ContactTIG-ontsteking	●	●	●	
Gasmanagement	●	●	●	
Elektrodenlasfunctie	●	●	●	
Toepassing				
Gebied	staal en edelstaal tot 8 mm	staal en edelstaal tot 10 mm en aluminium tot 5 mm	staal en edelstaal tot 10 mm en aluminium tot 8 mm	
		● Selectiemogelijkheden	● Standaarduitvoering	

Bedieningsconcept



ControlPro

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Traploze stroominstelling
- Tot op de ampère precieze digitaal display
- Omschakeling 2-/4-takt
- Aansluiting voor afstandsbediening
- Pulsfunctie
- Opdrachtgeheugen voor telkens 2 TIG- en elektroden lastaken
- Geschikt voor gebruik met Lorch UpDown afstandsregeling op het laspistool



ControlPro

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Traploze stroominstelling
- Tot op de ampère precieze digitaal display
- Omschakeling 2-/4-takt
- Aansluiting voor afstandsbediening
- Pulsfunctie
- Opdrachtgeheugen voor telkens 2 TIG- en elektroden lastaken
- Mogelijkheid tot aansluiting van de Lorch Powermaster-laspistolen met geïntegreerde afstandsbediening

Highlights

Aluminium lassen met AC/DC

TIG-AC lassen



Edelstaal lassen met DC

TIG-DC lassen



TIG-DC pulslassen



Contactloze HF-ontsteking



HF-ontsteking

De TIG-ontsteking gebeurt contactloos met hoogspanningsimpulsen. De ontsteking verloopt via een druk op de knop, zodat de wolframelektrode het werkstuk niet raakt. Zo ontstaan geen wolframinsluitels in de naad en wordt de elektrode ontzien.

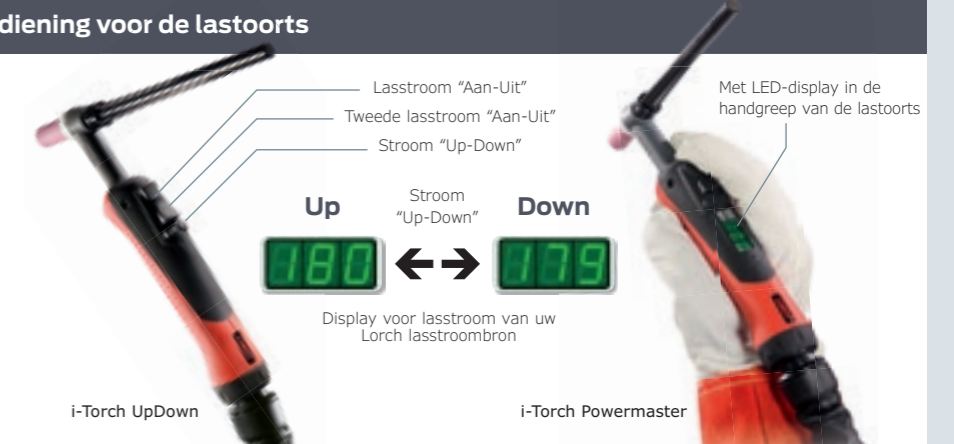


ContactTIG

Voor gebruik in voor HF-gevoelige omgevingen of bij gereedschappen kan de ontsteking bovendien worden omgeschakeld naar ContactTIG (ontsteken met contact).

Ook te gebruiken met afstandsbediening voor de lastoorts

U kunt naast de klassieke toorts met dubbele druktoetsen ook de UpDown-lastoorts met afstandsbediening gebruiken. Het eeuwige heen-en-weer tussen werkstuk en lasapparaat is daardoor afgelopen. U bestuurt de lasstroom kundig op de lastoorts.



Technische specificaties

	HandyTIG 180 DC	HandyTIG 180 AC/DC	HandyTIG 200 AC/DC
Lasproces	TIG Elektrode	TIG Elektrode	TIG Elektrode
Elektrode-Ø	mm 1,0 - 3,2 1,5 - 4,0	1,0 - 3,2 1,5 - 4,0	1,0 - 4,0 1,5 - 4,0
Lasbaar materiaal TIG	Staal, edelstaal, koper	Staal, edelstaal, koper, aluminium	Staal, edelstaal, koper, aluminium
Lasbaar materiaal elektrode	Staal, rvs	Staal, rvs	Staal, rvs
Lasbereik	A 5 - 180 10 - 150	3 - 180 10 - 150	3 - 200 10 - 170
ID bij max. stroom (40 °C)	% 30 40	35 35	45 45
Stroom bij 60% ID (40 °C)	A 150 135	150 110	180 120
HF-ontsteking	●	●	●
Netspanning	V 1~230	1~230	1~230
Afmetingen (l x b x h)	mm 337 x 130 x 211	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326
Gewicht	kg 6,5	13,3	13,4
			● Standaarduitvoering

FEED. TIG-KOUDEDRAADAANVOER VOOR AUTOMATISERING EN HANDMATIG GEBRUIK.

Feed

Maximale TIG productiviteit.
De TIG koudedraad aanvoer
automatiseert de aanvoerhand.

De Lorch Feed zorgt met absolute precisie voor superieure TIG kwaliteit en hoge snelheden. De Feed beschikt hiertoe over een volledig digitale besturing, een aanvoermotor met tachograafregeling en een 4-rol precisieaanvoer voor een exact draadtransport.

De Feed in één oogopslag

- **Draadaanvoer.** De 4-rols precisieaanvoer met snelheidsgergelde aanvoermotor zorgt voor een precies draadtransport.
- **Digitale toerentalterugkoppeling.** Voor absolute precieze draadaanvoer.
- **Display met uitgeschreven tekst in de taal naar keuze en Tiptronic.** Een duidelijk gestructureerd bedieningsoppervlak en het afgeschuinde bedieningspaneel zorgen ervoor dat de apparaatbesturing altijd goed bekeken en bediend kan worden. In de Tiptronic modus kunt u dan voor iedere naad de ideale instelling opslaan.
- **Plug&Weld: LorchNet.** De alles verbindende kabel, zowel bij het handmatig als ook bij het geautomatiseerd lassen.
- **Feed 2.** Koudedraadaanvoer met aparte, afneembare voedings-eenheid voor elektrisch gevoelige zones.



Feed-toepassingen: Voor handmatig lassen eenvoudig per LorchNet aan uw Lorch V-serie aanpasbaar



Feed-toepassingen: als volledig geïntegreerd onderdeel van de Lorch Automation Solutions.

Technische specificaties

		Feed 1	Feed 2
Draadaanvoersnelheid	m/min	0,1 - 6,0 of 0,5 - 20,0	0,1 - 6,0 of 0,5 - 20,0
Aandrijving / aanvoer		4-rols / motor met tachograafregeling / digitale toerentalterugkoppeling	4-rols / motor met tachograafregeling / digitale toerentalterugkoppeling
Netspanning	V	230	42 / 230
Netstekker		Geaard	Voedingseenheid/geaard
Afmetingen (l x b x h)	mm	670 x 270 x 500	670 x 270 x 500
Gewicht	kg	21,5	21,5*

* Excl. voedingseenheid

LORCH TIG LASTOORTSEN. ZO MAKKELIJK IS PERFECT BEDIEND.

De TIG lastoortsen in één oogopslag

- **Ergonomie.** Door de speciale constructie van de lastoorts kon de afstand van de bedieningstoets tot de vlamboog worden verkort. De verhoogde tweestroom knop zorgt ervoor dat de lasstroom of andere parameters niet per ongeluk gewijzigd worden. Verkrijgbaar in 2 maten.
- **HeatProtect.** Om de besturingselektronica te beschermen tegen oververhitting, zorgt een hitesensor voor de thermische beveiliging. (i-uitvoering)
- **TorchProtect.** Doordat de TorchProtect als optie in het lasapparaat wordt geactiveerd, wordt de TIG-lastoorts automatisch herkend en wordt niet meer stroom ter beschikking gesteld dan maximaal voor de lastoorts toegestaan is. Zo wordt overbelasting van de lastoorts vermeden. (i-uitvoering)
- **Vriendelijk voor linkshandigen.** Door zeven seconden lang de mode-toets in de Powermaster-variant in te drukken wordt de display-weergave omgeschakeld naar het aanzicht voor linkshandigen.
- **Powermaster bediening.** In de Powermaster variant regelt u belangrijke parameters direct op het laspistool, zoals de instellingen van uw lasjobs.

i-Torch



- **Koudedraad lastoorts.** Geïntegreerde, automatische koudedraad aanvoer.
- **Tiptronic.** Met de Tiptronic slaat u voor elke naad de ideale instelling in de vereiste volgorde op. Via het taakgeheugen kunt u dan maximaal 100 werkwaarden achter elkaar oproepen.
- **Flexibiliteit.** Voor maximale bewegingsvrijheid en bedieningscomfort wordt gezorgd door het kogelscharnier bij de handgreep en het soepele Leder-Flex slangenpakket.

- **Stabiliteit.** Door de verkorte bedieningsafstand van de lastoorts en het daardoor geoptimaliseerde zwaartepunt van de lastoorts kunt u de vlamboog veilig bedienen en rustig geleiden.
- **veiligheid.** Door de verhoogde tweede lasstroom toets wordt voorkomen dat de UpDown toets onbedoeld wordt gebruikt.
- **Variabel.** Het bijbehorende slangenpakket voor de TIG-lastoorts is verkrijgbaar als variant van 4 m en 8 m.

Uitvoeringen

		a-LTG/i-LTG 900	a-LTG/i-LTG 1700	a-LTG/i-LTG 2600	a-LTG/i-LTG 2800	LTV 1700	LTV 2600
Lasbereik tot	A	110	140	180	300	150	200
Bedieningsconcepten							
Dubbele druk (DD)		●	●	●	●	–	–
UpDown (UD)		●	●	●	●	–	–
Powermaster (PM)		●	●	●	●	–	–
Ventiel-draaiwiel		–	–	–	–	●	●
Koeling							
Gas		●	●	●	●	●	●

		a-LTW/i-LTW 2000	a-LTW/i-LTW 3000	a-LTW/i-LTW 1800	a-LTW/i-LTW 1800 SC	a-LTW/i-LTW 4500
Lasbereik tot	A	220	320	320	400	450
Bedieningsconcepten						
Dubbele druk (DD)		●	●	●	●	●
UpDown (UD)		●	●	●	●	●
Powermaster (PM)		●	●	●	●	●
Koeling						
Water		●	●	●	●	●

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering

Bedieningsconcepten

**Dubbele druk (DD)**

- Twee ergonomisch gevormde druktoetsen
- Toets 1: stroom in- en uitschakelen
- Toets 2: tweede lasstroom oproepen
- Naar keuze als a- en i-uitvoering

**UpDown (UD)**

- Twee ergonomisch gevormde druktoetsen
- Toets 1: stroom in- en uitschakelen
- Toets 2: tweede lasstroom oproepen
- Met afstandsbediening van de stroombron
- Naar keuze als a- en i-uitvoering

**Powermaster (PM)**

- Twee ergonomisch gevormde druktoetsen
- Toets 1: stroom in- en uitschakelen
- Toets 2: tweede lasstroom oproepen
- Met afstandsbediening van de stroombron
- Met geïntegreerd digitaal display van de meest uiteenlopende lasparameters
- Met omschakelfunctie voor links- en rechthandigen
- Mode-toets: wissel tussen stroomsterkte-regeling en Tiptronic-job-modus
- Twee andere vrij te kiezen functies
- Als i-uitvoering verkrijgbaar

Highlights

Powermaster

Behalve de functie van de UpDown lastoorts kunt u bovendien met het digitaal display alles in het oog houden en de lasstroom tot op de ampère precies regelen.

Bovendien kunt u via het jobgeheugen bliksemsnel de instellingen van uw beste lasjobs oproepen. Bovendien kunnen twee vrij kiesbare parameters van uw installatie individueel aan het bedieningspaneel ingesteld en steeds van daaruit opgeroepen en gewijzigd worden.

Van de Powermaster functionaliteit profiteert u bij alle Lorch apparaten met ITC-Inside. (MicorTIG-serie, HandyTIG AC/DC, T-serie en T-Pro-/TF-Pro-serie)

**Koudedraad lastoorts met**

- Geïntegreerde, automatische koudedraad aanvoer
- Verkrijgbaar als UD, DD en PM i-Torch lastoorts
- Op velerlei wijze bijstel- en instelbare koudedraad toevoer
- Voor TIG-DC en -AC koudedraad lassen
- Draai- en fixeerbare adapterring

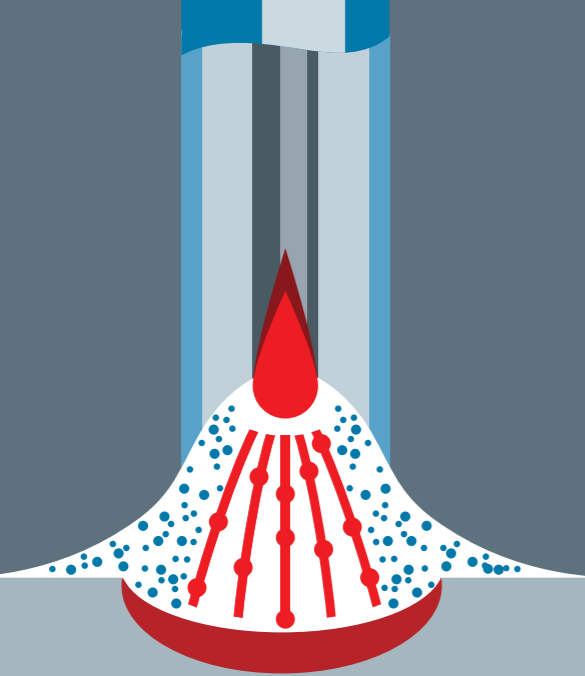


Technische specificaties

		a-LTG 900 i-LTG 900	a-LTG 1700 i-LTG 1700	a-LTG 2600 i-LTG 2600	a-LTG 2800 i-LTG 2800	LTV 1700	LTV 2600
Koelwijze		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas
Belasting DC AC	A	110 80	140 100	180 130	300 250	150 120	200 160
Inschakelduur (ID)	%	35	35	35	35	60	60
Elektrode Ø	mm	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 2,4	1,0 - 4,0
Slangpakket lengtes	m	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8
Greepschaalmaat		1	1	2	2	–	–
Als koudedraad lastoorts		–	–	○	○	–	–

		a-LTW 2000 i-LTW 2000	a-LTW 3000 i-LTW 3000	a-LTW 1800 i-LTW 1800	a-LTW 1800 SC i-LTW 1800 SC	a-LTW 4500 i-LTW 4500
Koelwijze		Water	Water	Water	Water	Water
Belasting DC AC	A	220 165	320 230	320 230	400 280	450 360
Inschakelduur (ID)	%	100	100	100	100	100
Elektrode Ø	mm	1,0 - 3,2	1,0 - 3,2	1,0 - 4,0	0,5 - 4,0	1,6 - 6,4
Slangpakket lengtes	m	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8
Greepschaalmaat		1	1	2	2	2
Als koudedraad lastoorts		–	○	○	–	–

○ Optioneel verkrijgbaar



De vlamboog voor de beste
outdoor-laswerkzaamheden

ELEKTRODE LASSEN



Onze oplossingen voor elke uitdaging bij het
elektrode lassen:

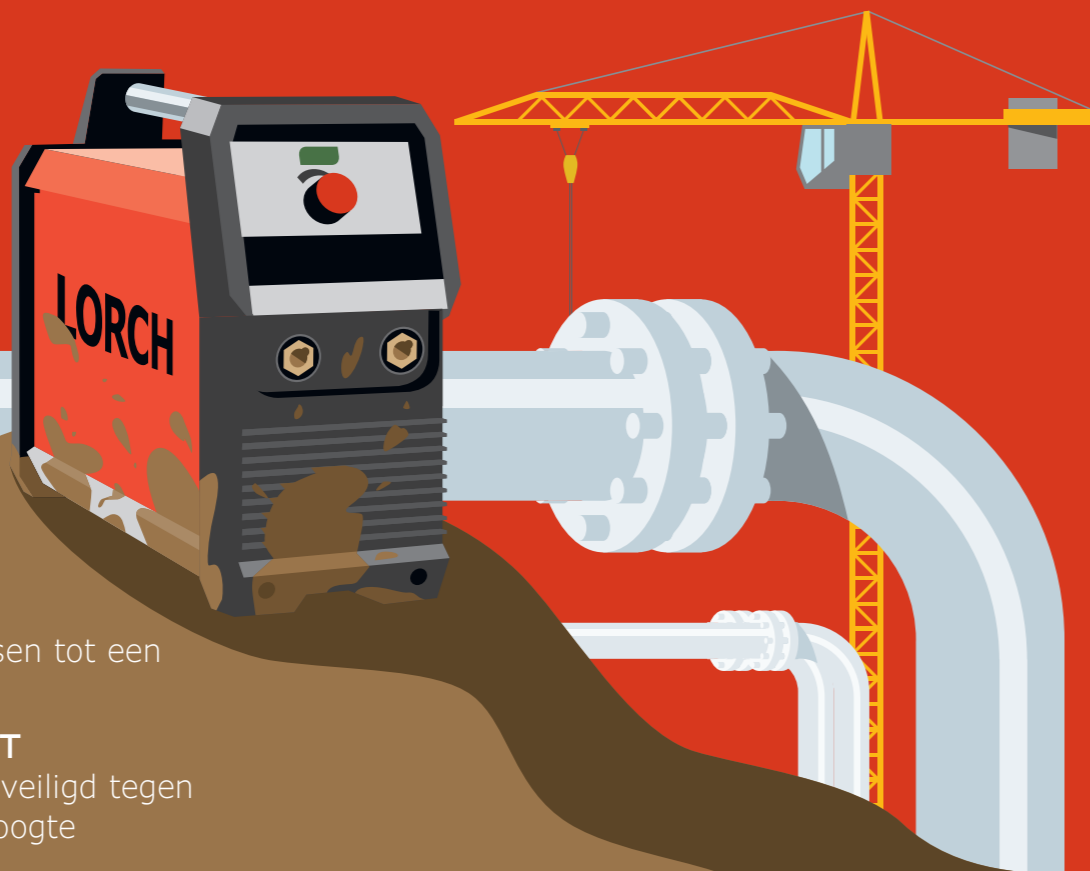
X-serie

94 – 97

MicorStick-serie en MobilePower

98 – 103

OVERAL LASSEN. ONDER ALLE OMSTANDIGHEDEN. ZONDER COMPROMIS.



EXTREEM STERK

perfect elektrode lassen tot een diameter van 8 mm

EXTREEM ROBUUST

Spatwaterdicht en beveiligd tegen een val t/m 60 cm hoogte

EXTRA VEELZIJDIG

Last van basisch via rutiel tot CEL

De X-serie in één oogopslag

- **Meer vermogen door MicorBoost.** Volledig resonante lasinverter. Zodra de stroom door externe storingen wordt gereduceerd, kunnen nu duidelijk hogere spanningsreserves worden geactiveerd. Het resultaat is perfect elektrode lassen.
- **Voor extreme toepassingen.** Het lage gewicht, zijn compacte afmetingen en de valbestendigheid tot een maximale hoogte van 60 cm maken van de Lorch X-serie één van onze mobiele lasapparaten.
- **Veelzijdig.** De Lorch X 350 is optimaal geschikt om te lassen met basische, rutiel- en speciale elektroden tot 8 mm Ø en voor veilig verticaal neergaand lassen van cellulose-elektroden (CEL). Met ContactTIG bestaat bovendien de mogelijkheid tot TIG-DC-lassen.
- **Betrouwbaar.** De MicorBoost-technologie zorgt ook bij lange netkabels t/m 200 m lengte en bij het aggregaat voor betrouwbaar ontstekingsgedrag en een stabiele vlamboog.
- **Gutsen.** De Lorch X 350 is naast elektrode lassen (MMA) ook uitstekend geschikt voor gutsen.
- **CC en CV karakteristiek voor MIG-MAG lassen.** De Lorch X 350 is ook met halfautomatische MIG-MAG-draadaanvoerkoffers inzetbaar.



- **Hotstart.** De automatische adaptieve hotstart zorgt voor een perfecte ontsteking.
- **Anti-stick-systeem.** Het anti-stick-systeem voorkomt op betrouwbare wijze dat de elektrode vastplakt.
- **Arc-Force-regeling.** De Arc-Force-regeling ondersteunt het lasproces met een verhoogde vlamboog stabiliteit en een geoptimaliseerde materiaaloverdracht.

- **Mobiel.** Op grond van zijn lage gewicht blijft u flexibel en mobiel met de Lorch X 350.
- **Afstandsbediening.** De Lorch X 350 kan ook met de optioneel verkrijgbare hand- of voetafstandsbediening worden bediend.
- **Ompoelfunctie.** In de PST-variant van de Lorch X 350 beschikt het apparaat over een ompoelfunctie. Zo hoeft u de laskabels niet meer om te steken, maar kunt u eenvoudig van polariteit veranderen op het apparaat of met de afstandsbediening.

Uitvoeringen



	X 350 BasicPlus	X 350 ControlPro	X 350 ControlPro PST
Lasbereik	A 10 - 350	10 - 350	10 - 350
Voeding 3~400 V	●	●	●
Bedieningsconcepten			
BasicPlus	●	-	-
ControlPro	-	●	●
Uitrusting			
CEL-geschikte elektroden-lasinverter met elektrodevoorselectie en TIG-functie	●	●	●
speciale functie voor opgaand en puls lassen	-	●	●
met halfautomatische MIG-MAG-aanvoerapparaten inzetbaar	●	●	●
eïntegreerde ompoolvoorziening (PST)	-	-	●

● Standaarduitvoering

Bedieningsconcepten



BasicPlus

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Traploze stroominstelling
- Tot op de ampère precieze digitaal display
- Elektrodenvoorkeuze (basisch, rutiel en CEL) voor optimale lasparameters
- In het submenu instelbare hotstart
- TIG-DC-lassen (met ContactTIG)
- Ook met semiautomatisch MIG-MAG-draadaanvoerkoffer inzetbaar (CC- en CV-karakteristiek)



ControlPro

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Traploze stroominstelling
- Tot op de ampère precieze digitaal display
- Elektrodenvoorkeuze (basisch, rutiel en CEL) voor optimale lasparameters
- Snelle toegang tot hotstart
- TIG-DC-lassen (met ContactTIG)
- Speciale functie voor opgaand elektrode lassen
- Pulsfunctie
- Ook met halfautomatisch MIG-MAG draadaanvoerkoffer inzetbaar (CC- en CV-karakteristiek)
- Ook als PST-variant met poolomkeerschakelaar / ompoolfunctie verkrijgbaar

Highlights

Aan alle kanten tegen spatwater beveiligd – beschermingsklasse IP 34

De X-serie is uitgerust met alles wat men nodig heeft voor gebruik buiten de warme werkplaats: compacte buitenafmeting, valbestendigheid van maximaal 60 cm, beveiliging tegen spatwater, uitstekende afscherming tegen stof en het binnendringen van verontreinigingen.

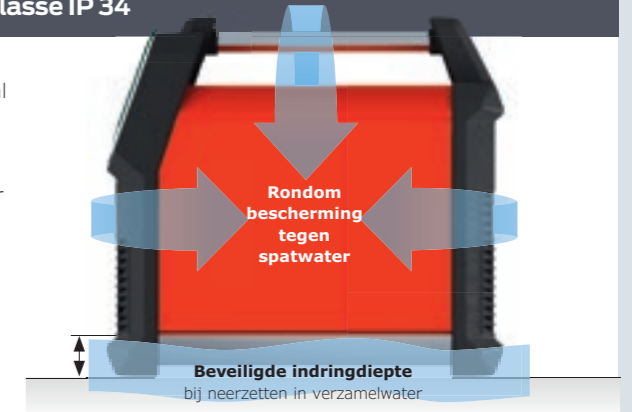
Daar komt de speciale bodemconstructie, die voldoende vrij-zijn van de bodem en een stabiele stand waarborgt, nog bovenop. Voor lange levensduur zorgt de robuuste bodemplaat.



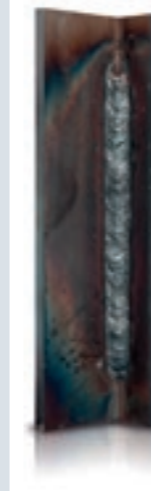
Stabiele bodemplaat



Verwisselbaar stoffilter



Opgaand lassen met elektroden

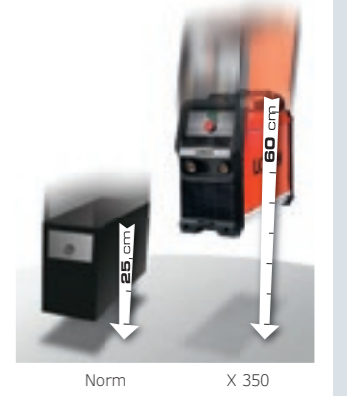


U hoeft niet meer te pendelen, maar kunt de elektrode eenvoudig recht omhoog leiden. De MicorBoost-technologie levert dankzij de gepatenteerde dynamische regelingstechniek altijd voldoende vermogen om het smeltbad en de vlamboog stabiel te houden. Bovendien hoeft niet meer in twee lagen te worden gelast, omdat een enkele laag met een grote elektrode voldoende is.

Valbestendigheid

Volgens de statistieken valt elk apparaat tijdens zijn bestaan vier keer – en dat alleen al onder normale gebruiksomstandigheden. Maar juist tijdens extreem gebruik neemt het risico en de kans op een val toe.

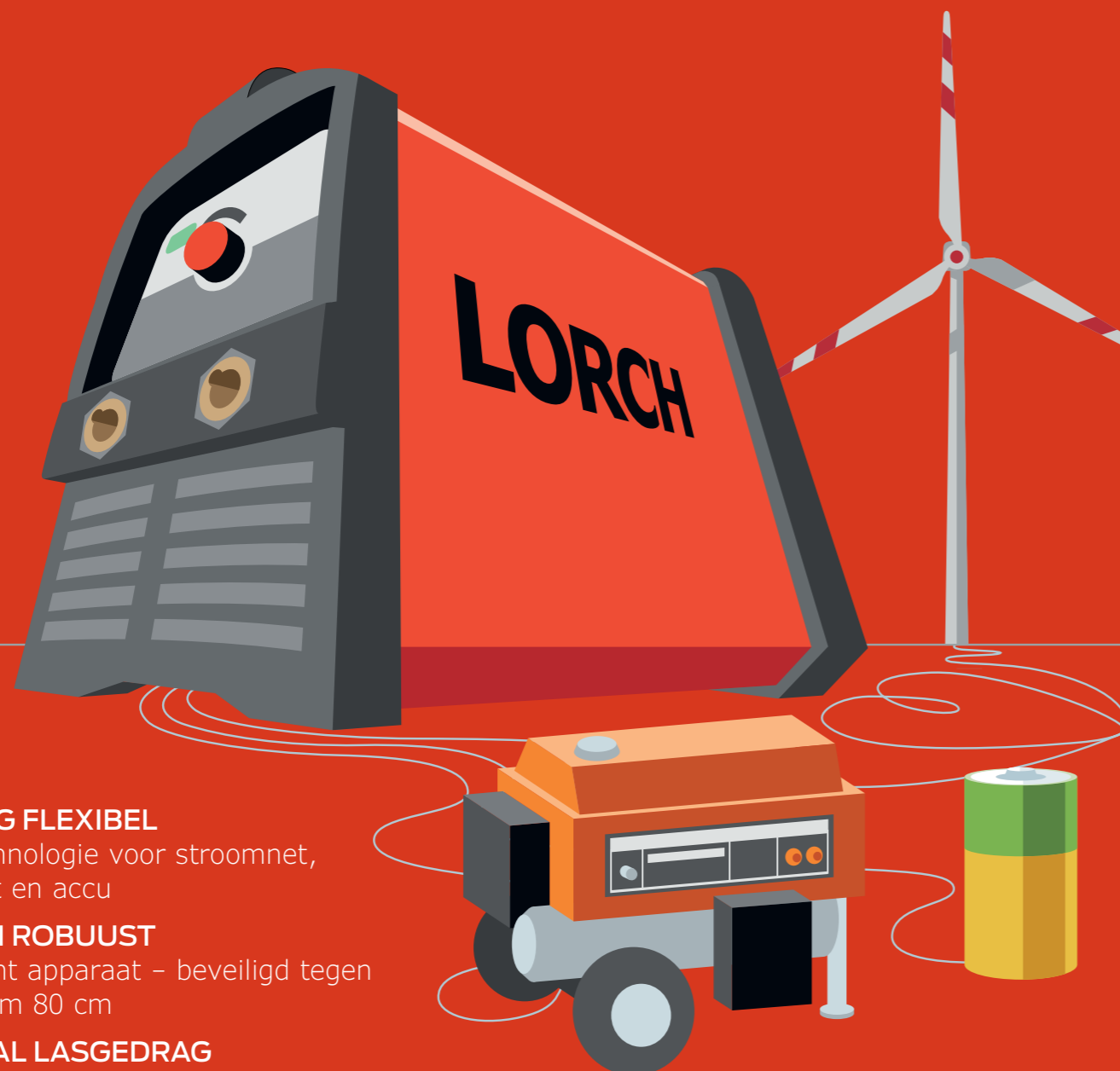
De norm verlangt het volgende: een vrije val van 25 cm moet een apparaat aankunnen. Als het apparaat van grotere hoogte valt, is het over het algemeen kapot. Bij ons niet. Wij hebben voor de X een speciale crashbeveiliging geconstrueerd, waarbij de elektronica onbeschadigd blijft. Het resultaat overtuigt: door een valbestendigheid van een hoogte van maximaal 60 cm.



Technische specificaties

	X 350	X 350 PST
Lasproces	Elektrode TIG	Elektrode TIG
Elektrode-Ø	mm 1,6 - 8,0 CEL t/m 6,0	1,6 - 8,0 CEL t/m 6,0
Lasbaar materiaal	staal, rvs	staal, rvs
Lasbereik	A 10 - 350	10 - 350
ID bij max. stroom (40 °C)	% 35	35
Stroom bij 60% ID (40 °C)	A 280	280
Netspanning	V 400	400
Afmetingen (l x b x h)	mm 515 x 185 x 385	515 x 185 x 385
Gewicht	kg 18,6	20,2

EEN, DIE ER VOOR ELKE VOEDING IS.



3-VOUDIG FLEXIBEL

All-in-technologie voor stroomnet, aggregaat en accu

LICHT EN ROBUUST

4,9 kg licht apparaat – beveiligd tegen een val t/m 80 cm

OPTIMAAL LASGEDRAG

Ook bij lange kabels of schommelingen in de voedingsspanning

De MicorStick-serie in één oogopslag

- **Elektroden-lasinverter.** CEL lassende, volledig resonante lasinverter met MicorBoost-technologie, elektroden voorkeuze en TIG-functie aan tot 200 m lange kabels en bij gebruik van een aggregaat.
- **Compact.** Door het lage gewicht en de compactheid van de Lorch MicorStick-serie kunt u ook in kleine ruimten flexibel werken.
- **Veelzijdig.** De Lorch MicorStick-serie is optimaal geschikt om te lassen met basische, rutiel- en speciale elektroden. Bovendien biedt zij een hoge inschakelduur, hoge vermogensreserves en ook de mogelijkheid tot TIG-lassen met ContactTIG.
- **Hotstart.** De automatische adaptieve hotstart zorgt voor een perfecte ontsteking.
- **Anti-stick-systeem.** Het anti-stick-systeem voorkomt op betrouwbare wijze dat de elektrode vastplakt.

3 YEARS INDUSTRIAL WARRANTY
LORCH

MICORBOOST TECHNOLOGY
LORCH

ACCUREADY
LORCH



- **Arc-Force-regeling.** Deze regeling ondersteunt het lasproces met een verhoogde vlamboogstabiliteit en een geoptimaliseerde materiaaloverdracht.
- **Betrouwbaar.** Ook aan het aggregaat en aan tot 200 m lange kabels ontsteekt de Lorch MicorStick betrouwbaar en stabiel.
- **Robuust en valbestendig tot maximaal 80 cm hoogte.** De Lorch MicorStick-serie is dankzij speciale crash-bescherming gegarandeerd valbestendig tot een maximale hoogte van 80 cm. Mocht het lasapparaat u dus ooit uit uw hand of van de werkbank vallen, kunt u gewoon doorwerken.
- **Energie-efficiënt.** Door hypermoderne vermogenslektronica en stand-by functie van de ventilator bereikt de Lorch MicorStick een hoog rendement en een laag energieverbruik.

- **Hypermoderne invertertechnologie.** Met deze regeltechniek zorgt de inverter, dankzij eenvoudige bediening, voor uitstekende lasresultaten met minder spatvorming.
- **Mobiel.** Het lage gewicht en de compacte buitenafmetingen maken van de Lorch MicorStick een van onze meest mobiele lasapparaten. Met het bijbehorende montagekoffer hebt u het apparaat en de lastoebereidingen altijd bij elkaar en veilig opgeborgen.
- **Veiligheid.** Door IP23 en S-keurmerk optimaal geschikt voor montage-toepassingen.

Uitvoeringen



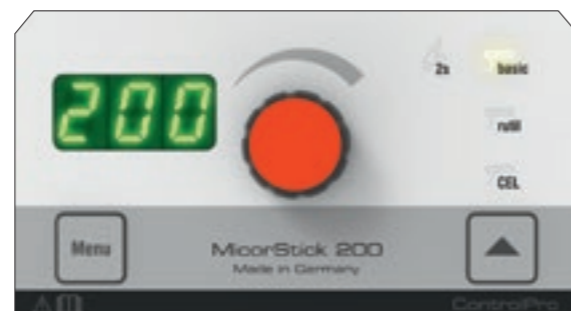
	MicorStick 160	MicorStick 180	MicorStick 200	MobilePower accupack
Lasbereik	A 160	180	200	
lasbare elektroden tot Ø	mm 4	4	5	
Voeding 1~230 V	●	●	-	
Voeding 3~400 V	-	-	●	
Bedieningsconcepten				
BasicPlus	●	-	-	
ControlPro	●	●	●	
ControlPro RC	-	●	●	
Uitrusting				
Accu-ready: aansluiting aan Accupack MobilePower voor lassen onafhankelijk van het net	●*	●	-	
met aansluiting voor afstandsbediening	-	●	●	
PFC-module voor een optimale benutting van het net	-	●	-	
Pulse-functie	-	●	-	
* in verband met Bedieningsconcept ControlPro				
		● Selectiemogelijkheden	● Standaarduitvoering	

Bedieningsconcepten



BasicPlus

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Zeer eenvoudige één-knops-bediening
- Traploze stroominstelling
- Elektrodenvoorkeuze voor standaard en CEL voor optimale lasparameters
- TIG-DC-lassen (met ContactTIG)



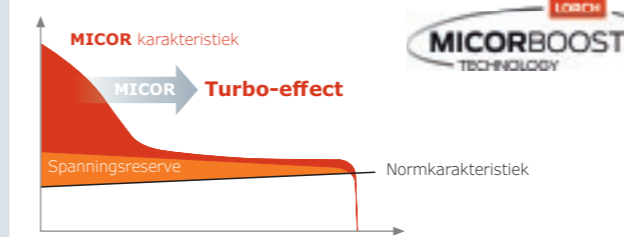
ControlPro

- "3 stappen en lassen"-bedieningsconcept
- Tot op de ampère nauwkeurig 7-segmenten display
- Zeer eenvoudige één-knops-bediening
- Traploze stroominstelling
- Elektrodenvoorkeuze voor Standaard (basisch en rutiel) en CEL voor optimale lasparameters
- TIG-DC-lassen (met ContactTIG)
- Submenu voor individuele aanpassingen van de apparaatinstellingen
- Pulse-functie (MicorStick 180)

Highlights

MicorBoost technologie

- De innovatieve en gepatenteerde MicorBoost technologie zorgt voor maximale prestatie en een perfect lasgedrag.
- Altijd vol vermogen, ook bij netschommelingen en bij lange verlengkabels (tot 200 m).
- Hoog rendement en laag energieverbruik door hypermoderne MicorBoost vermogenselektronica en automatische energiebesparingsmodus.

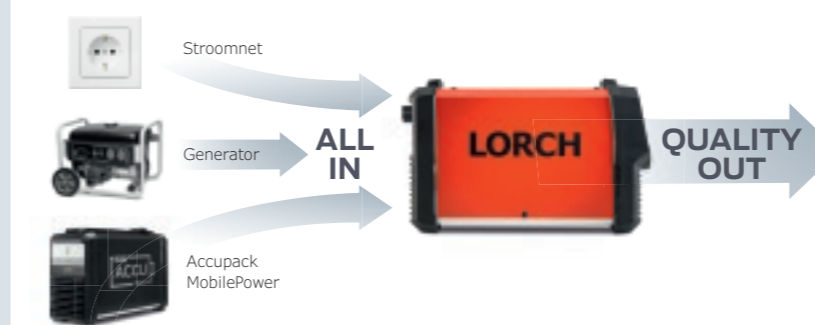


MontagePack voor mobiel gebruik

- Set in de robuuste koffer met binnenindeling:
- 3 m elektroden- en massakabel 25 mm²
 - Lasbikhamer
 - Draadborstel
 - Lasglas EN 166
 - Lasglazen DIN 4646-47



Unieke flexibiliteit dankzij all-intechnologie



- Dat betekent: onafhankelijk van het net lassen in combinatie met het krachtige li-ion accupack Lorch MobilePower.
- Top lasperformance op elke denkbare werkplek.

Technische specificaties

	MicorStick 160 MicorStick 160 accu-ready	MicorStick 180 Accu-ready	MicorStick 200 MicorStick 200 RC
Lasproces	Elektrode	TIG met ContactTIG	Elektrode
Elektrode-Ø	mm 1,5 - 4,0	1,0 - 2,4	1,5 - 4,0
Lasbaar materiaal	Staal Rvs	Staal Rvs Koper	Staal Rvs Koper
Lasbereik	A 10 - 150	15 - 160	10 - 180
ID bij max. stroom (40 °C)	% 30		25
Stroom bij 60% ID (40 °C)	A 120		150
Netspanning	V 230		230
Afmetingen (l x b x h)	mm 360 x 130 x 215		360 x 130 x 215
Gewicht	kg 4,9		5,8
			10 - 200
			30
			150
			400
			360 x 130 x 215
			6,3

MICORSTICK ACCU-READY EN ACCUPACK MOBILEPOWER.

MicorStick 160/180 accu-ready en Accupack MobilePower

Het dream team voor mobiel lassen.

Onafhankelijk, uiterst flexibel, krachtig. MicorStick plus MobilePower. Dat is de formule voor korte wegen. Het zoeken naar de metaansluiting vervalt. Het slepen van verlengkabels vervalt. Gewoon het accupack MobilePower op de MicorStick accu-ready aansluiten. Lastige voorbereiding vervalt, u last er direct op los. Daar waar u dat moet, daar waar u dat wilt. Optimaal voor montagewerkzaamheden, op bouwplaatsen en in de bosbouw. Optimaal voor snelle reparatie aan transportinstallaties, bouwapparatuur en agrarische machines. Top lasperformance juist daar waar u die nodig hebt.

Maximale flexibiliteit door accuwissel.

Accupack 1 =
tot wel 28 elektroden

Accupack 2 =
tot wel 56 elektroden

Accupack 3 =
tot wel 84 elektroden

Accupack 4 =
tot wel 112 elektroden



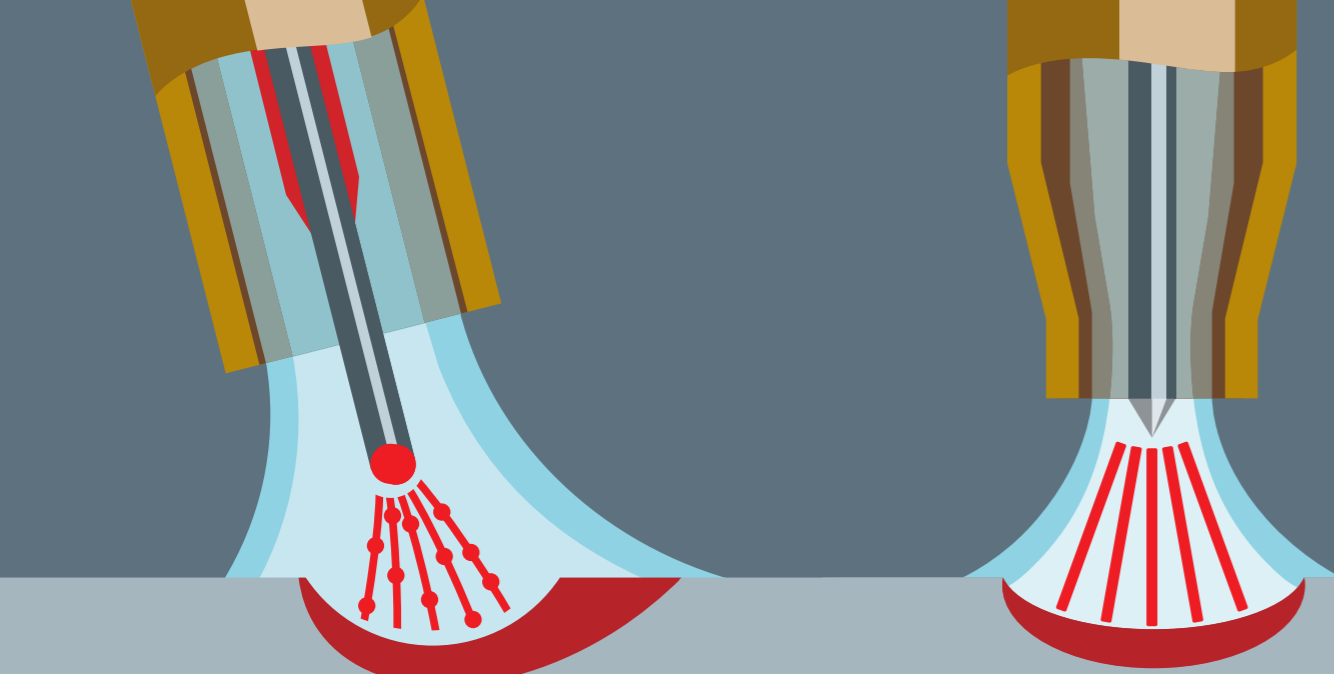
Technische specificaties

		MobilePower
Energie	Wh	604,8
Laadcycli		ca. 1.000
Gewicht	kg	7
Afmetingen (l x b x h)	mm	323 x 131 x 215
Laadtijd	min	150

Maximale reikwijdte van elektroden in st. per acculading

Elektrode-Ø	Lasstroom	Elektrodetype RC11		Elektrodetype RR12	
		Lengte 250 mm	Lengte 350 mm	Lengte 250 mm	Lengte 350 mm
2,5 mm	60 A	28	21	23	17
2,5 mm	90 A	23	17	21	15
2,5 mm	110 A	21	15	20	14
3,2 mm	90 A	–	12	–	10
3,2 mm	120 A	–	10	–	9
3,2 mm	150 A	–	9	–	8

Alle opgaven zijn tijdens praktische toepassing vastgestelde maximale waarden. De in afzonderlijke gevallen bereikbare reikwijdte is afhankelijk van de fabrikant van de elektroden, de werkwijze van de lasser en de omgevingscondities.



Eenvoudig productiever
vanaf partijgrootte 1

GEAUTOMATISEERD LASSEN



Onze krachtige Robotics-componenten
en automatiseringsoplossingen voor zuinig
MIG-MAG- en WIG-lassen:

Trac-serie	106 – 115
Modulesysteem	116 – 119
S-RoboMIG XT	122 – 129
Robo-MicorMIG	130 – 135
V-RoboTIG	136 – 139

LASWERKZAAMHEDEN AAN IEMAND ANDERS OVERLATEN.



EFFICIËNT VERDELEN VAN WERKZAAMHEDEN

De lasser stelt de parameters in en de Trac neemt de laswerkzaamheden over

REPRODUCEERBARE KWALITEIT

Constate hoge kwaliteit van de lasnaden door actieve aandrijvingsbesturing en stabiele aanvoer

FLEXIBEL IN TE ZETTEN

Echte alleskunner door het grote aanbod aan lastractoren en toebehoren

De Trac-serie in één oogopslag

- **Voor iedere toepassing de passende oplossing.** Lastractoren vormen een zeer praktisch hulpmiddel bij het lassen van lengte- en bochnaden. Terwijl de basiseis van nauwkeurige laspistoolgeleiding voor alle gebieden in dezelfde mate geldig is, zijn er binnen de afzonderlijke toepassingen zeer specifieke eisen. Het Lorch-assortiment met een zeer ruim aanbod aan toebehoren laat daarbij niets te wensen over.
- **Alles uit één hand.** Naast de verhoging van de productiviteit is en blijft bij de las-automatisering het waarborgen van de vereiste lasnaadkwaliteit het belangrijkste. Om beide doelstellingen te bereiken, zijn competenties op beide gebieden nodig. Onder het motto 'Alles onder één dak' biedt Lorch een directe en veilige weg naar de lasautomatisering.
- **Reproduceerbare lasnaadkwaliteit.** De constante snelheid met actieve regeling zorgt ervoor dat de lasnaadkwaliteit constant blijft.
- **Gebruiksvriendelijk.** Door een eenvoudige en gemakkelijk te begrijpen bediening in enkele stappen naar de gewenste instellingen.
- **Veelzijdig.** Beweegt voort over wielen, rails of ringvormige rails, afhankelijk van welke eisen er worden gesteld aan de lastoepassing.

» Automatiseren met Lorch:
Alles uit één hand



Lastractoren Trac

Verhoog de capaciteiten van uw lasproductie en verbind uw Lorch-stroombronnen met de nieuwe Lorch-lastractoren. De lastractor neemt de continue laspistoolgeleiding over en de lasser kan zich daardoor op het instellen van de lasparameters concentreren. Dit verhoogt de productiviteit en de kwaliteit van de lasnaad. De warmte-inbrenging is beter te controleren en veroorzaakt minder vervorming. Herhaling en reproduceerbaarheid leiden tot minder stress. En meer afstand tot het laspistool verbetert de werksituatie van de lasser.



Trac WL

Lorch Trac WL zijn bijzonder compacte, draagbare en optioneel programmeerbare lastractoren op wielen voor bijzonder hoogwaardige, reproduceerbare lengte- en bochnaden, zowel horizontaal als verticaal. Met de versie op batterijen wordt het lassen in tanks eenvoudiger.



Trac RL

Lorch Trac RL zijn rail-lastractoren voor het lassen van bijzonder precieze, lange en continue stompe en staande hoeklassen. Door het gevarieerde railsysteem kunnen toepassingen worden gerealiseerd zonder toereikende geleidingsranden. Vooral ook te gebruiken voor edelstaaltoepassingen.



Trac RL Performance

De Lorch Trac RL Performance is de high-end lastractor met geïntegreerde naadvolging voor het lassen van hoogwaardige naden. De Trac op rails zorgt zelfs onder zware gebruiksomstandigheden voor een constante snelheid en daarmee voor een reproduceerbaar lasresultaat.

Producttoleranties worden zowel in het MIG-MAG- als het WIG-bereik door de geïntegreerde functie "Naadvolging" automatisch gecompenseerd. Daardoor kunnen zelfs werkstukken met vervorming moeiteloos worden gelast. Het afneembare bedieningspaneel ontlast de lasser nog meer. Bovendien is het met de geïntegreerde orbitale functie mogelijk buizen in een lastige positie te lassen.

Typische toepassingen zijn bijvoorbeeld lasverbindingen bij leidingen, edelstalen behuizingen en dragende constructies met een hoge werkstuktolerantie.

Technische specificaties

		Trac WL	Trac RL	Trac RL Performance
Stroomvoorziening	V	42/115/230 18 V batterij*	42/115/230	42/115/230
Aanvoer		wielen	rails	wielen of ringvormige rails
Laspositie		PA, PB, PC, PF	PA, PB, PC, PF, PG	PA, PB, PC, PD, PE
Radius bochtnaad convex	mm	> 1000	> 5000	> 5000
Radius bochtnaad concaaf	mm	> 1250	> 5000	> 5000
Minimale wanddikte	mm	4	5	5 (staal met 5 magneten)
Minimale diameter	mm	—	—	200
Pendelaar		○ ** (radiaal)	○ (lineair)	● (lineair)
Segmentlassen		○ **	—	●
Programmageheugen		○	—	●
Tactiele naadvolging		—	—	○
Orbitale functie		—	—	○
Regeling van de vlambooglengthe WIG		—	—	○

* batterij alleen bij Trac WL Batt verkrijgbaar ** alleen bij Trac WL Pro

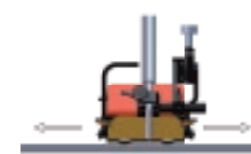
● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

De Trac WL in één oogopslag

- **Eenvoudig en flexibel.** Heel eenvoudig in te stellen laspistool met 3D-fijnafstelling.
- **Licht en stevig.** Eenvoudig te hanteren door de stevige en lichte behuizing.
- **Flexibel in elke positie.** Lassen als de beste op horizontale, verticale en bochtige vlakken en bij convexe en concave bochnaden.
- **Pendeleenheid.** De optionele pendeleenheid is uitermate geschikt voor lasnaden met hogere A-hoogtes, grotere naadvolumes en het compenseren van positiefouten van de werkstukken.
- **Plug&Weld.** Lorch Plug&Weld snel en eenvoudig met de Lorch-stroombron verbinden.
- **Eenvoudige programmering.** Gebruiksvriendelijke programmering en bij de Trac WL PRO maximaal 40 pendel- en lastoepassingen opslaan.



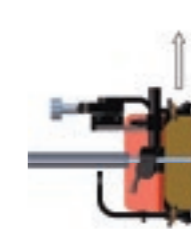
Toepassingsmogelijkheden



Lassen op horizontale vlakken



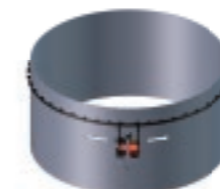
Lassen op schuine vlakken



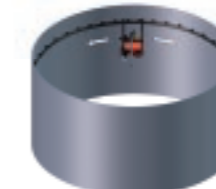
Lassen op verticale vlakken



Lassen op bochtige vlakken



Lassen op concave productgeometrieën



Lassen op convexe productgeometrieën

Hoogtepunten

Toebehoren



Het is met het ruime assortiment Trac-toebehoren mogelijk de lastractor uit te breiden voor speciale naadgeometrieën.

Batterij

Er is met de versie van de Trac WL op batterijen meer flexibiliteit bij het lassen.



Pendelaar

De optionele pendeleenheid bij de Trac WL Pro is uitermate geschikt voor lasnaden met hogere A-hoogtes en grotere naadvolumes.



Segmentlassen

Bij de Trac WL Pro zorgt de geïntegreerde besturing voor het eenvoudig lassen van segmenten.

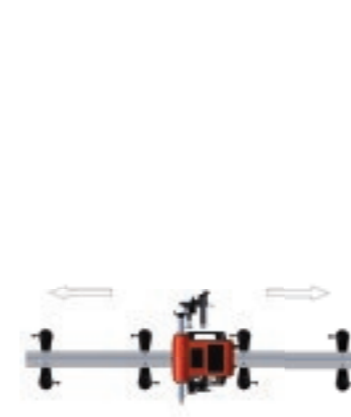


De Trac RL in één oogopslag

- **Op rails voor de perfecte naad.** De beste lasresultaten door slipvrije aanvoer door rondsel- en tandstangaandrijving.
- **Veel verschillende toepassingsmogelijkheden** Rails in flexibele of starre uitvoering met magneet- of vacuümhouder voor verschillende toepassingsmogelijkheden.
- **Eenvoudige bediening.** Instelling van de parameters via knoppen of een display met uitgeschreven tekst.
- **Lassen met perfectie.** De laspistoolgeleiding kan door de flexibele instelling van de pendel patronen aan de betreffende naad geometrie worden aangepast.
- **Pendeleenheid.** De pendeleenheid is uitermate geschikt voor lasnaden met hogere A-hoogtes, grotere naadvolumes en het compenseren van positiefouten van de werkstukken.
- **De perfecte lasnaad.** Dure overdimensionering van naden voorkomen en minder extra materialen nodig door exacte lasnaadreproductie.
- **Plug&Weld.** Lorch Plug&Weld snel en eenvoudig met de Lorch-stroombron verbinden.



Toepassingsmogelijkheden



Lassen in horizontale positie met geleidingsrail (met magneethouders aan de zijkant)



Lassen in verticale positie met geleidingsrail



Lassen op een gebogen vlak met een flexibele geleidingsrail

Hoogtepunten

Pendelaar

De geïntegreerde pendeleenheid van de Trac RL Pro is uitermate geschikt voor het lassen van grotere naadvolumes.



Vacuümbevestiging voor edelstaal



Er kan met de Lorch-vacuümbevestiging moeiteloos worden gezorgd voor het lassen van werkstukken van aluminium en edelstaal, hoewel ze zwakke ferromagnetische eigenschappen hebben.

De Trac RL in één oogopslag

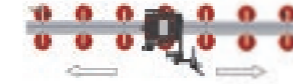
- **Individueel te configureren.** Individueel te configureren lastractor, afhankelijk van de toepassing.
- **Tactiele naadvolging.** Werkstuktoleranties in verticale en horizontale richting te compenseren door tactiele naadvolging.
- **Geïntegreerde regeling van vlambooglengte.** Reproduceerbare lasresultaten op gebogen vlakken en bij werkstukken met vervorming door geïntegreerde regeling van de vlambooglengte (AVC).
- **Eenvoudig en reproduceerbaar lassen van buizen.** Reproduceerbaar lassen van buizen in een lastige positie door programmeerbaar proces voor orbitaal lassen, inclusief geautomatiseerd wisselen van opdracht.
- **Verzamelen van 100 % van de gegevens volgens WPS.** Documentatie van de lassnelheid met Lorch Q-Data voor het verzamelen van 100 % van de lasparameters volgens WPS.
- **Plug&Weld.** Met Plug&Weld en de LorchNet-aansluiting wordt gewaarborgd dat alle in één Lorch-automatiseringssysteem aanwezige componenten elkaar perfect begrijpen.
- **Pendeleenheid.** Door de geïntegreerde pendeleenheid bij de Trac RL Performance zijn lasnaden met een groter naadvolume mogelijk en kunnen positioneerfouten van de werkstukken eenvoudiger worden gecompenseerd.
- **Ergonomie komt op de eerste plaats.** Parameters kunnen met het afneembare Trac-bedieningspaneel heel eenvoudig worden ingesteld en als het lasapparaat wordt gebruikt, kunnen de lasparameters eenvoudig worden gecorrigeerd.



Toepassingsmogelijkheden



Lassen in horizontale positie met geleidingsrail (ondersteboven met vacuümhouders)



Lassen in horizontale positie met geleidingsrail (aan de zijkant met vacuümhouders)



Lassen in verticale positie met geleidingsrail (met magneethouders)



Lassen op geprefabriceerde, ringvormige rails (buizen/tanks Ø 200 mm – 10 m)



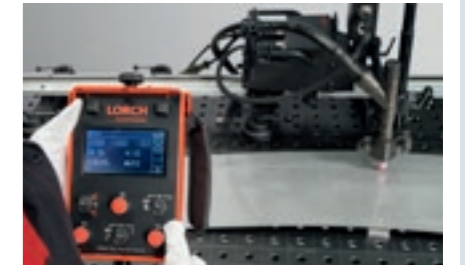
Lassen op een gebogen vlak met flexibele geleidingsrail (tank Ø vanaf 10 m)

Hoogtepunten

Geïntegreerde AVC-vlamboogregeling bij het WIG-lassen

De geïntegreerde regeling van de vlambooglengte zorgt voor een uitstekende lasnaadkwaliteit bij platen met of zonder buiging. De stroombron stuurt de vlambooglengte als meetwaarde naar de Trac. Deze regelt dat de gemotoriseerde hoogtoezetting, indien nodig, omhoog of omlaag gaat. Hierdoor wordt ervoor gezorgd dat er een reproduceerbare afstand is tussen het werkstuk en de elektrode.

De regeling van de vlambooglengte kan alleen in combinatie met de Lorch V-serie worden gebruikt.



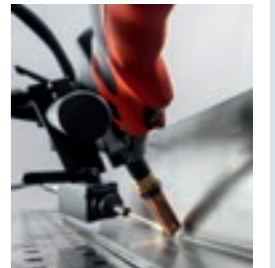
Orbitaal lassen

Buizen kunnen met de geïntegreerde orbitale functie moeiteloos in een lastige positie worden gelast.



Tactiele naadvolging

Het is met de tactiele naadvolging mogelijk werkstuktoleranties in verticale en horizontale richting te compenseren.

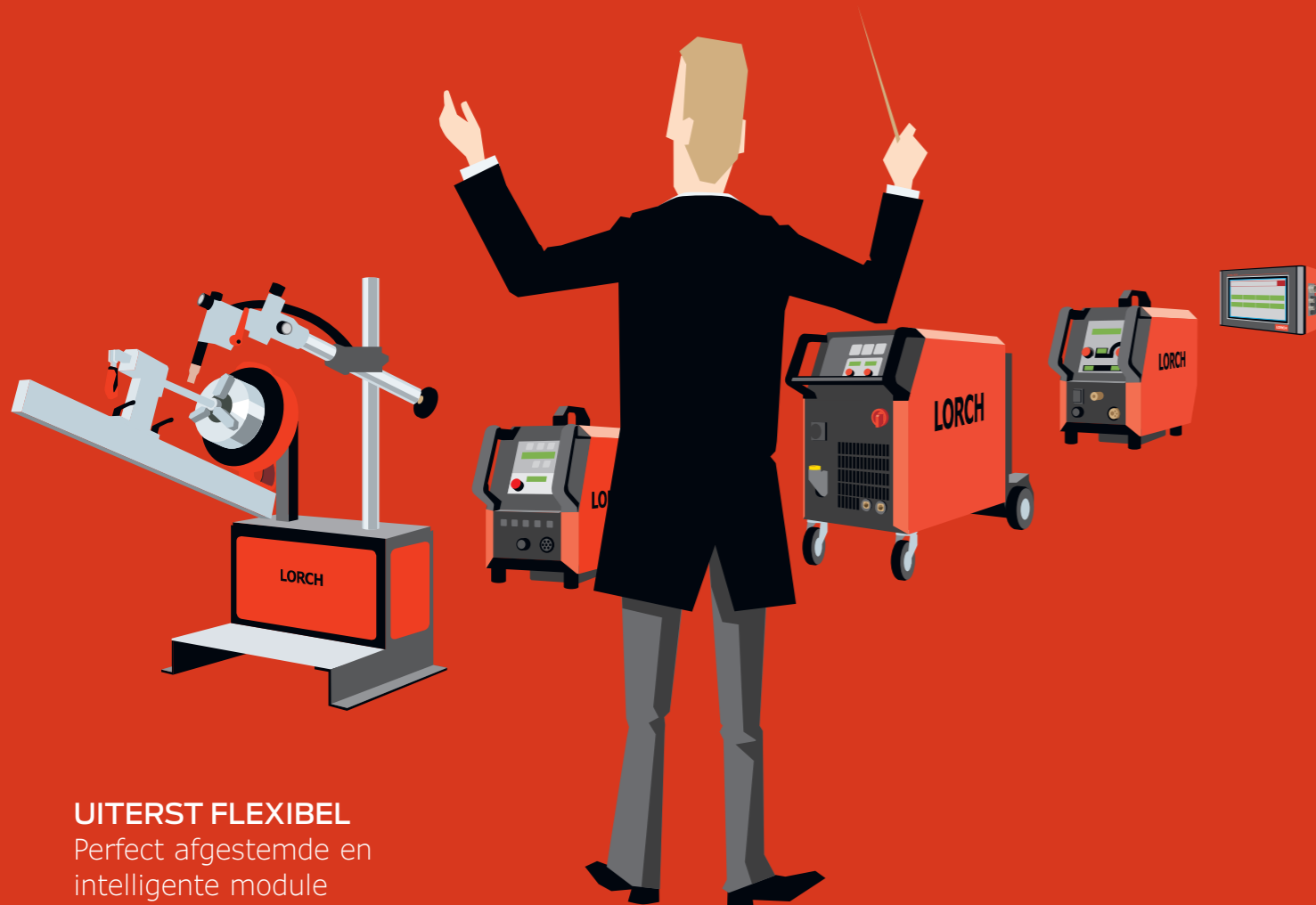


Segmentlassen

Het is met de geïntegreerde besturing mogelijk eenvoudig segmenten te lassen.



WIJ COMPONEREN DE RONDNAAD- LASOPLOSSING.



UITERST FLEXIBEL

Perfect afgestemde en intelligente module

HOOGWAARDIG EN PERFECT AFGESTEMD

Alle componenten zijn onderdeel van een beproefd systeem met een uniform bedieningsconcept

TOPKWALITEIT MET ÉÉN DRUK OP DE KNOP

Laswerkzaamheden heel eenvoudig en comfortabel opslaan en op elk gewenst moment oproepen

Het modulesysteem in één oogopslag

- **In drie stappen de perfecte naad.** Werkstukdiameter, lassnelheid, lasparameters: Klaar!
- **Alles uit één hand.** Naast de verhoging van de productiviteit is en blijft bij de las-automatisering het waarborgen van de vereiste lasnaadkwaliteit het belangrijkste. Om beide doelstellingen te bereiken, zijn competenties op beide gebieden nodig. Onder het motto 'Alles onder één dak' biedt Lorch een directe en veilige weg naar de lasautomatisering.
- **Snelle ombouw.** Snel en precies instellingen uitvoeren door het optimaal aanbrengen van de afzonderlijke componenten.
- **Uniform bedieningsconcept.** Eenvoudige hantering en voorbereiding van de installatie door uniform bedieningsconcept van de stroombron en het automatiseringssysteem.
- **Plug&Weld.** Eenvoudig en comfortabel via Lorch Plug&Weld verbinden met de Lorch-stroombron.

» Automatiseren met Lorch:
Alles uit één hand



- **Altijd correct in positie gebracht.** Het is met de Lorch-lastoortsstatieven heel eenvoudig precies de juiste laspositie in te stellen, of dit nu mechanisch of pneumatisch is.
- **Voor zware lasten.** Bij een last tot 500 kg lopen de grote modulaire draaitafels als een zonnetje.
- **Het passende proces.** Bij het proces gaan we voor niets minder dan perfectie, of het nu gaat om MIG-MAG, MIG-MAG-puls, WIG of WIG met koudedraad.

- **Tiptronic-opdrachtgeheugen.** De geplande laswerkzaamheden zijn in korte tijd voorbereid.
- **Gegevens verzamelen was nog nooit zo eenvoudig.** De apart te bestellen Q-Sys2020 zorgt voor een ononderbroken registratie van de lasgegevens en garandeert zo het traceren van alle gelaste onderdelen.

Hoogtepunten

LorchControl

De Lorch Control stuurt alle processen, tot het afhandelen van fouten en diagnoses aan toe. Het hart wordt gevormd door de parameterautomaat die het procesverloop volledig automatisch regelt. Het bedienen van draaitafels is heel eenvoudig met de Lorch Control - of het nu gaat om de MIG-MAG of WIG.



Fix&Pos

Met Lorch Fix&Pos eenvoudig en flexibel de perfecte laspositie instellen.



Plug&Weld

Sluit de LorchNet-kabel op de betreffende componenten aan en er is verbinding.



LorchFollow

Ons LorchFollow-naadgeleidingssysteem zorgt ervoor dat de afstand tussen het laspistool en werkstuk gelijk blijft.



Feed koudedraad

De LorchFeed-kouddraadaanvoer heeft een volledig digitale besturing en zorgt met absolute precisie voor superieure WIG-kwaliteit.



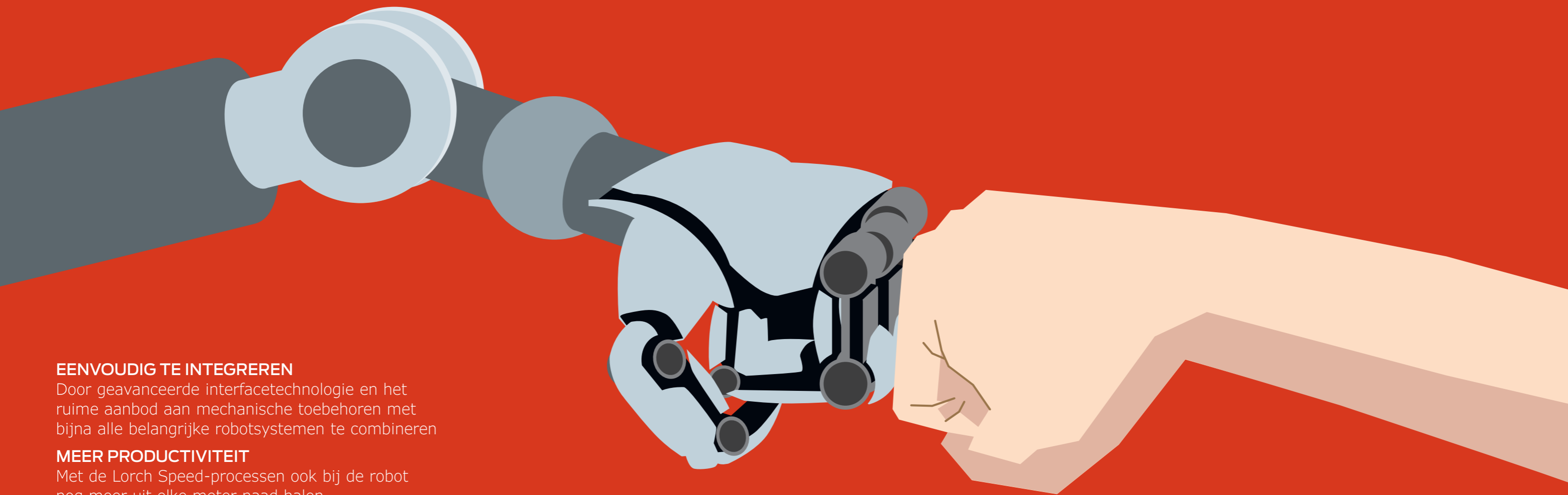
Technische specificaties

		Turn 50	Turn 100	Turn 300	Turn 500
Belasting	kg	50	100	300	500
Draaitafel	mm	300	300	500	740
Snelheidsbereik	Omw/min	0,8 - 10,0	0,4 - 5,0	0,08 - 1,0	0,08 - 1,0
Kantelverstelling		handmatig	zwenkaandrijving	zwenkaandrijving *	zwenkaandrijving *
Holle as	mm	30	30	150	295
Lastoortpositionering		handmatig/pneumatisch	handmatig/pneumatisch	handmatig/pneumatisch	handmatig/pneumatisch

* optioneel gemotoriseerd

WERKEN PERFECT SAMEN:

LORCH POWER EN ROBOTCOLLEGA'S.



EENVOUDIG TE INTEGREREN

Door geavanceerde interfacetechnologie en het ruime aanbod aan mechanische toebehoren met bijna alle belangrijke robotsystemen te combineren

MEER PRODUCTIVITEIT

Met de Lorch Speed-processen ook bij de robot nog meer uit elke meter naad halen

VOLLEDIGE CONTROLE

Naar wens ook verkrijgbaar met bewaking van de lasgegevens in real time voor de geautomatiseerde kwaliteitscontrole van uw lasresultaten

S-ROBOMIG XT. HAAL ALLES UIT UW ROBOT.

De S-RoboMIG XT in één oogopslag

- **High-end lassen.** De Lorch Speed-processen weten ook bij de robot volledig te overtuigen. Vooral bij de SpeedPulse XT. Extra snel, extra stevig, extra spatarm.
- **Digitale en intelligente procestechniek.** U kunt met de rekenkracht en de geïntegreerde meetsensoren van de S-RoboMIG XT uw lasresultaat verbeteren met nauwkeurige procesbesturing en speciale functies als "Seam Tracking".
- **Uitgebreide interfacetechnologie.** Alle gangbare veldbus- en Industrial-Ethernet-systemen en analoog-digitale interfaces worden door de geavanceerde interfaceverbinding ondersteund.
- **Configuratie op maat.** U kunt elke lasinstallatie helemaal naar wens configureren zodat deze perfect is afgestemd voor de geautomatiseerde uitvoering van uw laswerkzaamheden.
- **Innovatief upgradeconcept.** Als het in de toekomst noodzakelijk wordt uw installatie uit te breiden met meer productiviteitsverhogende lasprocessen en -functies, kunt u dit op elk gewenst moment doen. Uw investering is ook morgen nog klaar voor de toekomst, voor welke installatie-uitvoering u vandaag ook kiest.



- **Tiptronic-taakbeheer.** Met Lorch Tiptronic slaat u voor elke naad de ideale instelling op, zodat u deze bij periodieke laswerkzaamheden eenvoudig via de robotbesturing achter elkaar kunt oproepen (standaard 100, optioneel 1.000 werkzaamheden).
- **Back-upfunctie voor laswerkzaamheden.** De JobTool-pc-software zorgt voor de back-up, bewerking en overdracht van in het lasapparaat opgeslagen laswerkzaamheden (taken) en de bijbehorende parameterinstellingen. Ook geschikt om taken naar andere stroombronnen te sturen.
- **Regeling van de vlamboogdynamiek.** Hiermee kan de karakteristiek van de vlamboog, van zacht tot hard en van heet tot kouder, eenvoudig worden aangepast. Dit kan in de lastaak worden opgeslagen of direct via de interface van de robot worden geregeld.
- **Robotdraadaanvoer.** De robot-draadaanvoerkoffer RF-06 is compact, heeft een geoptimaliseerd gewicht en is krachtig en uitstekend geïsoleerd. Deze koffer is geschikt om te gebruiken bij standaardrobots en robots met holle as en is ook verkrijgbaar als variant voor PushPull-laspistoolsystemen.
- **Uitgebreid assortiment van sensoren.** Met de optionele naaldvolgingsfunctie, de draadeindeherkenning, de gasdrukdetectie of de gasdoorstroommeting kan uw geautomatiseerde toepassing uitgebreider worden gecontroleerd.
- **Ruim aanbod aan toebehoren.** De integratie verloopt soepeler met mechanische toebehoren voor de gangbare robotvarianten en draadgeleidingsconstellaties.

Uitvoeringen

	S3 RoboMIG XT	S5 RoboMIG XT	S8 RoboMIG XT
Lasbereik	A 25 - 320	25 - 400	25 - 500
Spanningsinstelling	traploos	traploos	traploos
Voeding 400 V	●	●	●
Bedieningsconcepten			
XT	●	●	●
Lasprocesvarianten			
Synergic	●	●	●
Pulse	●	●	●
SpeedPulse	●	●	●
Full Process	●	●	●
Koelvarianten			
Gas	●	●	●
Water	●	●	●
Water met hoger koelvermogen	○	○	○
Water met krachtigere pomp	○	○	○
Robotkoffer			
RF-06	●	●	●

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Bedieningsconcept



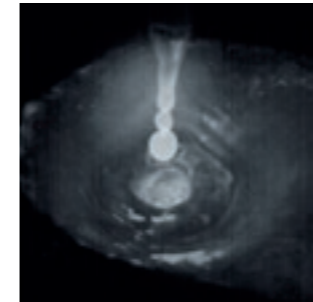
XT

- Bedieningsconcept "3 stappen en lassen"
- Synergiebesturing
- Intuïtieve bediening
- Eenvoudig kiezen van processen en programma's
- Traploos instelling van de lasstroom
- Regeling van de vlamboogdynamiek (bij Synergic, SpeedArc XT, SpeedPulse XT, TwinPuls XT)
- Individuele instelling van de vlamboog-lengte voor start-, las- en eindfase
- Tiptronic-taakgeheugen voor 100 laswerkzaamheden (optioneel 1.000)
- Digitale Volt-Ampère-weergave
- Meting en compensatie van lascircuit

Ook als variant met afstands-bediening verkrijgbaar.
Zelf de bedieningsoptie kiezen. In de stroombron, als bedieningspaneel van de afstandsbediening of zo nodig ook allebei.

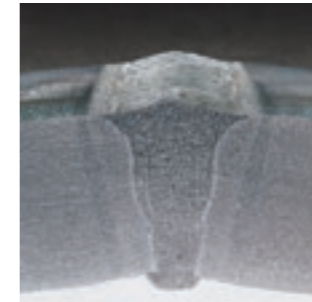
Hoogtepunten

Lorch Speed-processen voor maximale productiviteit



SpeedPulse XT

Extra snel.
Extra stevig.
Extra spatarm.



SpeedArc XT

Hoge vlamboogdruk.
Diepe inbranding.
Bespaart tijd en geld.



TwinPuls XT

Mooiste naden met de maximale snelheid.



SpeedUp

Gebruik in 360°. Verticale naden en andere naden in lastige posities eenvoudig, snel en betrouwbaar lassen.



SpeedRoot

Uitstekende spleetoverbrugging. Hoogwaardig grondnaadlassen was nog nooit zo eenvoudig.



SpeedCold

Minder warmte-inbrenging. Perfect voor dunne platen.

Uitvoering

Uitvoeringsvariant	Lasprocessen									
	Standard MIG-MAG	SpeedArc XT	Standard Pulse	TwinPuls	Speed-Pulse	Speed-Pulse XT	TwinPulse XT	Speed-Up	Speed-Root	Speed-Cold
Full Process	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SpeedPulse	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○
Pulse	●	●	●	●	-	-	-	○	○	○
Synergic	●	●	-	-	-	-	-	○	○	○

● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Hoogtepunten

Innovatief upgradeconcept

U blijft met de ingebouwde upgradefunctie van de S-RoboMIG XT absoluut flexibel. Zo kunt u aan de ene kant het lasstelsel individueel aanpassen aan de actuele productiebehoeften en u hebt aan de andere kant de zekerheid dat u uw lasapparaat op elk gewenst moment aan de veranderende behoeften op het gebied van lassen kunt aanpassen en de installatie kunt uitbreiden met productiviteitsverhogende laswerkzaamheden en -functies. De S-RoboMIG XT is en blijft een veilige keuze en hiermee kunt u ernaar uitkijken naar wat de toekomst brengt.



Bewaking van lasgegevens in real time

Meetsensoren Lorch-stroombronnen

Directe meting van lasparameters

Bovenliggende besturing

Bepaalt of er bij een bepaald proces moet worden ingegrepen.

Q-Sys 2020 bewaking lasgegevens

Registratie van parameters, analyse in real time, beoordeling van de naad, foutmelding



Bewaking van las- en machineparameters in real time via **LorchNet**



De status wordt zo nodig via de **veldbus** naar de bovenliggende besturing gestuurd.



Extra koelopties

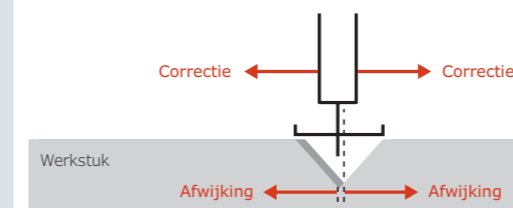
Bij de S-RoboMIG XT zijn naast de standaardkoeling nog twee koelopties verkrijgbaar. In één geval betekent dat: tot 35 % meer koelcapaciteit – perfect voor industriële, intensieve gebruikers. Bovendien zorgt meer koeling voor minder belasting van de stroomtop van het laspistool, wat een positieve uitwerking heeft voor de levensduur van het laspistool en slijtstukken. Wie afstanden van 20 meter en meer moet overbruggen, kan kiezen voor een andere variant met een grotere pomp. Deze zorgt ervoor dat het volledige koelvermogen precies daar beschikbaar is waar de lasser het nodig heeft.



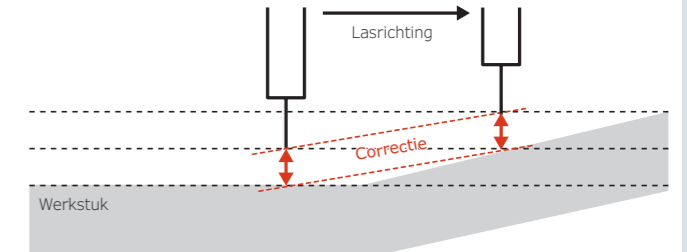
Seam Tracking-functie

De high-end regeltechniek van de Lorch S-RoboMIG XT berekent met veel informatie een signaal dat door de robotbesturing kan worden geanalyseerd. Zowel voor standaard- als voor pulsvlamboogprocessen. Deze naadvindings- en naadvolgingfunctie zorgt er over het algemeen voor dat de robot de laspistoolgeleiding permanent en automatisch aan de werkelijke werkstukomstandigheden aan kan passen. Het geleverde signaal is geschikt voor zowel de verticale als de horizontale aanpassing van de laspistoolgeleiding.

Horizontale naadvolging



Verticale naadvolging



BUS-koppelingssysteem voor alle gangbare protocollen

De LorchNet-connector is verantwoordelijk voor de optimale verbinding van de S-RoboMIG XT stroombron met de robotbesturing. De connector fungeert hier als een soort tolk en vertaalt alle signalen en gegevens van het interne bussysteem LorchNet naar de taal van de robot. Ze worden dan omgezet in een van de gangbare veldbus- of Industrials-Ethernet-protocollen.

Ook alle signalen die relevant zijn voor de laspistoolregeling, zoals de uitblaasfunctie, de crash-bescherming en de contactsensor, kunnen volledig via het bussysteem worden gecommuniceerd. Verkrijgbaar als alternatief: de analoog-digitale interface INT-06 voor de inbouw in een schakelkast of in de stroombron met een 42-polige Harting-stekker.



Statusleds voor het eenvoudig controleren van de verbinding.

Technische specificaties

		S3 RoboMIG XT	S5 RoboMIG XT	S8 RoboMIG XT
Lasstroom MIG-MAG	A	25 - 320	25 - 400	25 - 500
Stroom bij 100% ID	A	250	320	400
Stroom bij 60% ID	A	280	350	500
ID bij I max.	%	40	50	60
Netspanning	V	3~400	3~400	3~400
Toegestane nettolerantie	%	± 15	± 15	± 15
Netzekering, traag	A	16	32	32
Afmetingen (l x b x h)	mm	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812
Gewicht (gasgekoeld)	kg	92,8	97,3	107,3
Gewicht draadaanvoerkoffer (standaard)	kg	7,2	7,2	7,2
Gewicht waterkoeling (gevuld)	kg	14,7	14,7	14,7

RF-06 in één oogopslag

Krachtige, compacte robotkoffer voor standaardrobot en holle-armrobot.

De eisen die aan een draadaanvoerkoffer voor gebruik in een robot worden gesteld, zijn duidelijk: compact, met een geoptimaliseerd gewicht, krachtig en natuurlijk uitstekend geïsoleerd om de elektronica van de robot langdurig te beschermen. De RF-06 voldoet aan al deze eisen en is in veel opzichten geoptimaliseerd voor het gebruik in een robot. Ook bij de ontwikkeling komt flexibiliteit op de eerste plaats. Zo is de robotkoffer ontworpen voor zowel een holle-armrobot als een standaardrobot (met extern laspistoolslangenpakket) en deze is geschikt voor gas- en watergekoeld gebruik. De waterslangen van het tussenslangenpakket van de Lorch-robotstroombonnen zijn zo voorbereid dat ze eenvoudig aan de onderkant van de RF-06 kunnen worden aangepast. De constructie en functionaliteit zijn tot in de kleinste details uitgewerkt. Zo wordt met het verschuifstelsel van de RF-06 het onderhoud van het laspistool aanzienlijk eenvoudiger, want er is meer plaats om de geleiders te vervangen. Zo is het niet langer nodig de koffer voor onderhoud te demonteren, wat altijd veel tijd kostte.



4-rols precisiedraadaanvoer met stevige aanvoerplaat met een geoptimaliseerd gewicht van glasvezelversterkte kunststof, extra isolatie en het vervangen van rollen zonder gereedschap.



Functioneel geoptimaliseerde aansluiting voor stuurkabel, gas, perslucht, draadtoevoer en lasstroom (veilige kabelschoenverbinding).



Speciale bodemconstructie met isolerende bodemplaat, goot voor het leggen van waterleidingen en bevestigingsmogelijkheid voor verschillende robotadapterplaten.

Varianten voor holle-armrobot en standaardrobot



Innovatief verschuifstelsel



Bedrijfspositie van de RF-06



Onderhoudspositie van de RF-06

Technische specificaties

		RF-06	RF-06 Push-Pull
Motorvermogen	W	100	100
Aanvoersnelheid	m/min	0,1 - 25	0,1 - 25
Aandrijving 4/2 (4 rollen, 2 aangedreven)		●	○
Aandrijving 4/4 (4 rollen, 4 aangedreven)		○	●
Rollen	∅	30	30
Volledig geïsoleerd		●	●
Uitblaasklep voor perslucht		●	●
Draadinloop bij het laspistool*		●	●
Afmetingen (l x b x h)	mm	310 x 200 x 160	310 x 200 x 160
Gewicht	kg	7,2	7,6

* voor zover het laspistoolsysteem dit ondersteunt

● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

ROBO-MICORMIG. DE VOORDELIGE BASISVARIANT VOOR ROBOTLASSEN.

De Robo-MicorMIG in één oogopslag

- **MicorBoost-technologie.** De uitstekende MIG-MAG-allroundeigenschappen van de MicorBoost-technologie overtuigen ook bij robotlassen. Hoge vlamhoogstabiliteit en uitstekende menggas- en CO₂-laseigenschappen zijn het resultaat.
- **Van heel eenvoudig tot precies wat u nodig hebt.** Het is met de Robo-MicorMIG al mogelijk met de basisuitvoering (aanvoer, interface, bediening) voordelig te kunnen beginnen met robotlassen en er worden naar wens tal van functionaliteiten en uitvoeringsvarianten geboden.
- **Uitgebreide interfacetechnologie.** Alle gangbare veldbus- en Industrial-Ethernet-systemen en analoog-digitale interfaces worden door de geavanceerde interfaceverbinding ondersteund.
- **Innovatief upgradeconcept.** De Robo-MicorMIG kan met NFC-technologie eenvoudig worden aangepast aan de toenemende lastechnische behoeften. Productiviteitsverhogende laswerkzaamheden, lasprogramma's en functies die het werk makkelijker maken, kunnen achteraf op elk gewenst moment worden geïnstalleerd. U blijft met de Robo-MicorMIG ook in de toekomst altijd up-to-date.
- **Ready for more.** De Robo-MicorMIG kan worden uitgebreid met beide Lorch Speed-processen SpeedArc en SpeedUp, maar ook met een standaardpulsproces om overgangsbogen te voorkomen.



- **Tiptronic-taakbeheer.** U kunt met de Tiptronic-functie op het ControlPro-display heel eenvoudig laswerkzaamheden opslaan. De Robo-MicorMIG biedt via het systeembeheer verder de mogelijkheid deze laswerkzaamheden te beveiligen en naar andere installaties te sturen.
- **Robotdraadaanvoer.** De robot-draadaanvoerkoffer RF-06 is compact, heeft een geoptimaliseerd gewicht en is krachtig en uitstekend geïsoleerd. Deze koffer is geschikt om te gebruiken bij standaardrobots en robots met holle as en is ook verkrijgbaar als variant voor PushPull-laspistoolsystemen.

- **Uitgebreid assortiment van sensoren.** Met de optionele naaldvolgingsfunctie, de gasdrukdetectie of de gasdoorstroommeting kan uw geautomatiseerde toepassing uitgebreider worden gecontroleerd.
- **Ruim aanbod aan toebehoren.** De integratie verloopt soepeler met mechanische toebehoren voor de gangbare robotvarianten en draadgeleidingsconstellaties.

Uitvoeringen

	Robo-MicorMIG 300	Robo-MicorMIG 350	Robo-MicorMIG 400	Robo-MicorMIG 500
Lasbereik	A 25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Spanningsinstelling	traploos	traploos	traploos	traploos
Installatiesysteem	stationair	stationair	stationair	stationair
Voeding 400 V	●	●	●	●
Bedieningsconcepten				
BasicPlus	●	●	●	●
ControlPro	●	●	●	●
Koelvarianten				
Gas	●	●	●	●
Water	●	●	●	●
Robotkoffervarianten				
RF-02	●	●	●	●
RF-06	●	●	●	●

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Bedieningsconcepten



BasicPlus

- Bedieningsconcept "3 stappen en lassen"
- Traploos instelling van de lasstroom
- Digitale Volt-Ampère-weergave
- In te schakelen eindkratervulling
- Traploze regeling van de vlamboogdynamiek
- Instelautomaat (synergiebesturing)
- Geschikt voor upgrades



ControlPro

- Bedieningsconcept "3 stappen en lassen"
- Traploos instelling van de lasstroom
- Digitale Volt-Ampère-weergave
- Helder grafisch display (OLED) voor weergave van de 3 hoofdparameters
- In te schakelen eindkratervulling
- Traploze regeling van de vlamboogdynamiek
- Instelautomaat (synergiebesturing)
- Tiptronic-taakgeheugen voor 100 laswerkzaamheden
- Geschikt voor upgrades



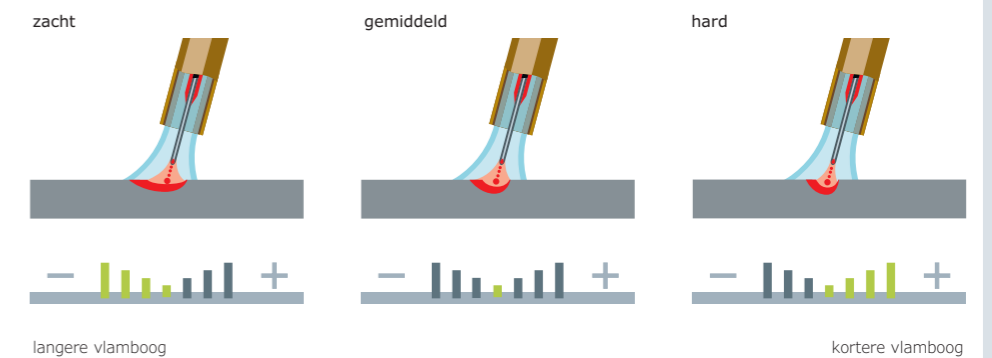
De Control Pro is ook verkrijgbaar als variant met afstandsbediening.

Zelf de bedieningsoptie kiezen. In de stroombron, als bedieningspaneel van de afstandsbediening of zo nodig ook allebei.

Hoogtepunten

Regeling van de vlamboogdynamiek

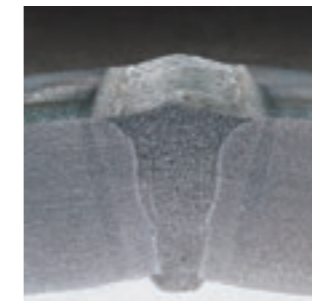
Bij de Robo-MicorMIG kan geheel naar de behoeften voor de geplande werkzaamheden en de laspositie de dynamiek van de vlamboog worden veranderd. De beste instelling voor de vlamboog kan zo snel en eenvoudig worden gevonden. De rest wordt afgehandeld door de intelligente techniek voor de vlamboogregeling. Alle belangrijke parameters worden automatisch op de achtergrond gestuurd.



SpeedArc

De SpeedArc van Lorch heeft een hoge energiedichtheid en bereikt zo een hogere vlamboogdruk in het smeltbad. Het resultaat is erg indrukwekkend, want hiermee wordt MIG-MAG-lassen nog sneller. Maar de SpeedArc is niet alleen vanwege de snelheid veel productiever. Dit komt ook door de vele componenten die voorheen in meerdere lagen moesten worden gelast. De SpeedArc verbindt ze met slechts één laag die in één keer doorloopt tot 15 mm diep. Dat is de productiviteit die loont, dat is lassen met meerwaarde.

De geconcentreerde, stabiele vlamboog van de SpeedArc is verder ook perfect voor lange, vrije draaduiteinden in smalle naden.



SpeedUp

De SpeedUp maakt verticaal lassen veel eenvoudiger en is ook uitermate geschikt als 360-gradenproces. Zo hoeft er geen kostbare positioneerstechniek meer te worden gebruikt. Hierbij wordt de hete sterkstroomfase met hoge energie-inbrenging voor het perfect opsmelten van het materiaal gecombineerd met de koude fase in de vorm van lagere energie-inbrenging voor veilige inbranding, precieze naadvulling en een nagenoeg optimale A-hoogte. Dankzij perfecte regeltechniek zonder overgangen, extreem snel en nagenoeg spatvrij.



Pulse

Nagenoeg spatvrij lassen – staal, edelstaal of aluminium

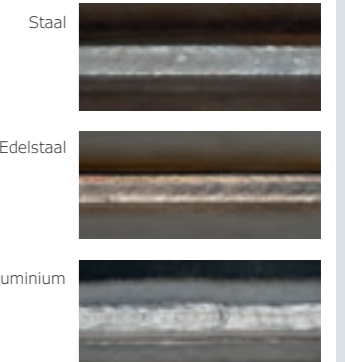
De snelle regeltechniek van de Robo-MicorMIG met pulsupgrade zorgt voor nagenoeg spatvrij lassen in het hele vermogensbereik. Overgangsvlamboogbereiken worden bij pulsslussen helemaal voorkomen. Daarmee komt voor u kostbare nabewerking te vervallen.

Perfekte uitziende naad – ook bij aluminium en edelstaal

Een spatvrije lasnaad, aansluitende naadovergangen en een betere flankbevochtiging. Met de Robo-MicorMIG pulsboog kunt u dat vanaf nu ook met links doen.

Minder aanloopkleuren bij edelstalen naden

De pulsboog van de Robo-MicorMIG zorgt ervoor dat er minder energie in het werkstuk komt en zo worden onnodige aanloopkleuren voorkomen. En dan wordt de grondnaad ook nog eens duidelijk geregistreerd.



Hoogtepunten

Innovatief upgradeconcept

Met de Robo-MicorMIG blijft u absoluut flexibel door de ingebouwde upgradefunctie en de modulaire opbouw van de digitale bedieningspaneel-, besturings- en invertertechnologie. Dit biedt enerzijds oplossingen op maat om de laswerkzaamheden binnen het bedrijf te kunnen uitvoeren en anderzijds de zekerheid dat u ook in de toekomst kunt profiteren van technische innovatie. Nog nooit was het zo eenvoudig om een lasapparaat met NFC-technologie aan de toenemende lastechnische behoeften aan te passen en productiviteitsverhogende laswerkprocessen zoals pulsbogen, lasprogramma's en functies die het werk makkelijker maken, ook achteraf te installeren. Zelfs de bedieningspanelen van de Robo-MicorMIG kunnen zo nodig worden aangepast en omgebouwd.

De aanschaf van een Robo-MicorMIG betekent vooruitgang. Bij de aankoop en ook daarna. Hiermee wordt de functionaliteit in huis gehaald die nodig is, precies op het moment dat het nodig is. De Robo-MicorMIG is en blijft een veilige keuze en hiermee kunt u ernaar uitkijken naar wat de toekomst brengt.



Toegangsbeheer was nog nooit zo eenvoudig



Gebruikersidentificatie en -autorisatie is door de NFC-technologie met contactloze gegevensoverdracht op elk gewenst moment mogelijk. De installatie wordt standaard met twee autorisatiekaarten geleverd: "Administrator" en "Robot control only".

Door "Robot control only" wordt onbevoegde toegang tot de stroombron bij de productie voorkomen. De draaisensor en toetsen (behalve de menu-toets) werken niet. De parameterwaarden en ingestelde waarden kunnen alleen door de robotbesturing worden gestuurd. In het menu kunnen alleen nevenparameters, het gebruikersbeheer en de machinegegevens worden gelezen, de taal worden gewijzigd en de helderheid van het display worden ingesteld.

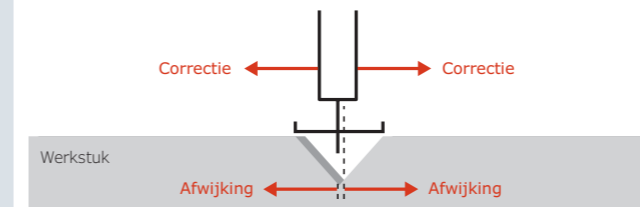
Voor de "Administrator" zijn alle menu-items en parameters van de installatie beschikbaar. Zo wordt ervoor gezorgd dat alleen de lasinspectie en andere bevoegde personen toegang hebben tot de instelling van de installatie.



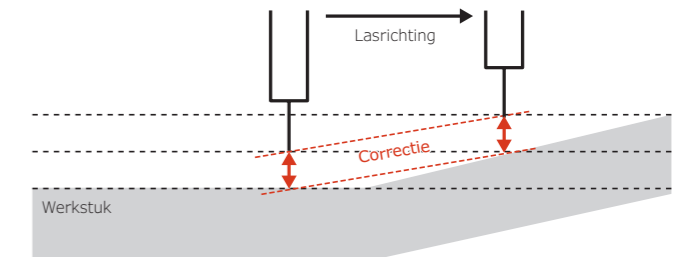
Seam Tracking-functie

De regeltechniek van de Robo-MicorMIG berekent met veel informatie een signaal dat door de robotbesturing kan worden geanalyseerd. Deze naadvindings- en naadvolgingfunctie zorgt er over het algemeen voor dat de robot de laspistoolgeleiding permanent en automatisch aan de werkelijke werkstukomstandigheden aan kan passen. Het geleverde signaal is geschikt voor zowel de verticale als de horizontale aanpassing van de laspistoolgeleiding.

Horizontale naadvolging



Verticale naadvolging



BUS-koppelingssysteem voor alle gangbare protocollen

De LorchNet-connector is verantwoordelijk voor de optimale verbinding van de RoboMicorMIG-stroombron met de robotbesturing. De connector fungeert hier als een soort tolk en vertaalt alle signalen en gegevens van het interne bussysteem LorchNet naar de taal van de robot. Ze worden dan omgezet in een van de gangbare veldbus- of Industrials-Ethernet-protocollen.

Ook alle signalen die relevant zijn voor de laspistoolregeling, zoals de uitblaasfunctie, de crash-bescherming en de contactsensor, kunnen volledig via het bussysteem worden gecommuniceerd. Verkrijgbaar als alternatief: analoog-digitale interfaces INT-06 en INT-02 voor de inbouw in een schakelkast of in de stroombron.



Statusleds voor het eenvoudig controleren van de verbinding.

Technische specificaties

		Robo-MicorMIG 300	Robo-MicorMIG 350	Robo-MicorMIG 400	Robo-MicorMIG 500
Lasstroom MIG-MAG	A	25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Stroom bij 100% ID	A	200	250	300	370
Stroom bij 60% ID	A	250	300	370	430
ID bij I max.	%	45	45	45	45
Netspanning	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Toegestane nettolerantie	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Netzekering, traag	A	32	32	32	32
Afmetingen (l x b x h)	mm	880 x 400 x 800	880 x 400 x 800	880 x 400 x 800	880 x 400 x 800
Gewicht (gasgekoeld)	kg	58	58	61	66
Gewicht draadaanvoerkoffer RF-06	kg	7,2	7,2	7,2	7,2
Gewicht waterkoeling (gevuld)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

V-ROBOTIG. VOOR TIG- EN TIG-KOUDEDRAAD.

De V-RoboTIG in één oogopslag

- **Krachtige TIG.** Uitzonderlijke TIG-techniek in stevige industriebehuizing en beproefde invertertechnologie voor optimale randvoorwaarden in de praktijk en productiviteit bij geautomatiseerd lassen.
- **Lassen van aluminium (AC/DC-variant).** Pluspoolontsteking en automatische bolvorming zorgen voor een perfecte vlamboogvorming bij het lassen van aluminium. De speciale wisselstroomvariant met geoptimaliseerde stroombalans zorgt voor een zeer goed reinigingsresultaat en een stabiel lasbad.
- **Uitgebreide interfacetechnologie.** Alle gangbare veldbus- en Industrial-Ethernet-systemen en analoog-digitale interfaces worden door de geavanceerde interface-verbinding ondersteund.
- **Pulsen en fastpuls tot 20 kHz.** De standaard geïntegreerde pulsfunctie tot 20 kHz biedt u extra voordelen bij de bewerking van dunne lasplaten en maakt het verder mogelijk hogere lassnelheden te bereiken bij geautomatiseerd gebruik.



- **Tiptronic-taakbeheer.** Met Lorch Tiptronic slaat u voor elke naad de ideale instelling op, zodat u deze bij periodieke laswerkzaamheden eenvoudig via de robotbesturing achter elkaar kunt oproepen.
- **Automatische DownSlope.** De automatische DownSlope van Lorch zorgt voor een mooie opvulling van de eindkrater.
- **Ook voor TIG-koudedraad.** De optioneel verkrijgbare robotaanvoer RF-05 CWT is compact, heeft een geoptimaliseerd gewicht en is krachtig en uitstekend geïsoleerd.

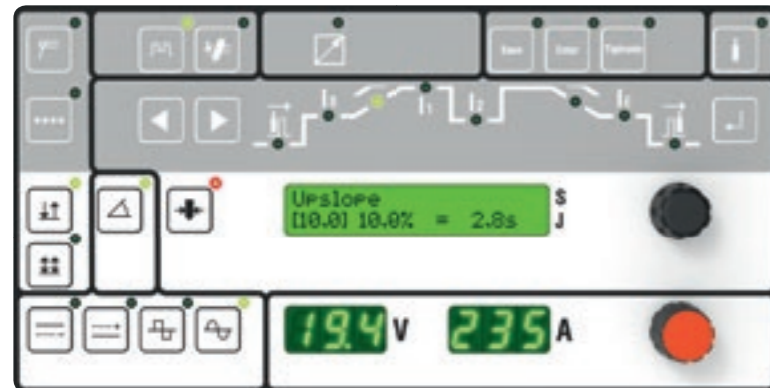
- **Uitgebreid assortiment van sensoren.** Met de optionele AVC-regeling, de gasdrukdetectie of de gasdoorstrommeting kan uw geautomatiseerde toepassing uitgebreider worden gecontroleerd.
- **Ruim aanbod aan toebehoren.** De integratie verloopt soepeler met mechanische toebehoren voor de gangbare robotvarianten en draadgeleidingsconstellaties.

Uitvoeringen

	V30 RoboTIG	V40 RoboTIG	V50 RoboTIG
Lasbereik	A 3 - 300	3 - 400	3 - 500
Voeding 3~400 V	●	●	●
Bedieningsconcepten			
V-standaard in de stroombron	●	●	●
V-standaard als bedieningspaneel van de afstandsbediening	●	●	●
Uitvoeringen			
DC	●	●	●
AC/DC	●	●	●
Koelvarianten			
Gas	●	●	●
Water	●	●	●
Robotkoffer			
RF-05 CWT	●	●	●

● Selectiemogelijkheden ● Standaarduitvoering

Bedieningsconcept



V-standaard

- Bedieningsconcept "3 stappen en lassen"
- Gebruiksvriendelijke gebruikersinterface met verlichte symbolen en gedetailleerde lasprocesbesturing
- Traploze stroominstelling
- Digitale weergave voor lasstroom en lasspanning
- Display met uitgeschreven tekst in taal naar keuze
- Pulsen en fastpulsen
- Tiptronic-taakgeheugen voor 100 laswerkzaamheden

Hoogtepunten

Krachtige, compacte robotkoffer

De eisen die aan een draadaanvoerkoffer voor gebruik in een robot worden gesteld, zijn duidelijk: compact, met een geoptimaliseerd gewicht, krachtig en natuurlijk uitstekend overeenkomstig geïsoleerd om de elektronica van de robot langdurig te beschermen. De RF-05 CTW voldoet aan al deze eisen en is in veel opzichten geoptimaliseerd voor het gebruik in een robot. Bij de ontwikkeling van de robotkoffer komt flexibiliteit op de eerste plaats. Zo zorgt de koffer met het oog op de aanvoersnelheid met twee verschillende varianten aan de ene kant met absolute precisie voor superieure TIG-kwaliteit bij koudedraadlassen en aan de andere kant voor een hoge snelheid. De RF-05 CWT beschikt verder over een volledig digitale besturing, een aandrijving met tachograafregeling en een 4-rols precisieaanvoer voor een exact draadtransport.



Pulsen en fastpulsen tot 20 kHz

De Lorch V-RoboTIG heeft standaard een pulsfunctie voor pulsen met hoge frequentie tot 20 kHz. Daarmee kan een gerichte, stabiele vlamboog tot stand worden gebracht. Met name voor geautomatiseerde toepassingen kunnen hogere lassnelheden met minder warmte-inbrenging worden bereikt. Dit heeft vooral bij dunne platen voordelen omdat er minder vervorming ontstaat. Hoe hoger de puls-frequentie, hoe minder lasgeluid er te horen zal zijn. Het kan zijn dat er bij TIG-pulsen met hoge frequentie, afhankelijk van het basismateriaal, ook minder aanloopkleuren worden waargenomen.

AVC-regeling

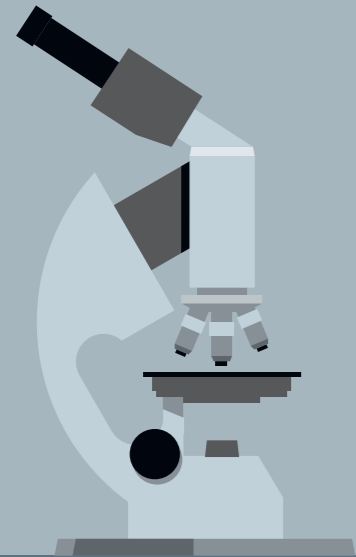
Het gebruik van de TIG-vlamboog als sensor om de afstand te meten, is volgens de algemene stand van de techniek. Doorgaans wordt meestal alleen de vlamboogspanning gemeten en hiermee wordt geprobeerd de hoogte van het laspistool boven het smeltbad constant te houden door afwijkingen van de vlamboogspanning in vergelijking met een referentiewaarde door mechanische hoogteverstelling te regelen. Daar komt ook de afkorting AVC = Automatic Voltage Control vandaan.

Door de lasstroom aan te passen, wordt ook de vlamboogspanning veranderd en hiermee wordt de mechanische hoogteverstelling beïnvloed, wat niet wenselijk is.

De high-end regeltechniek van de V-RoboTIG berekent in real time een speciaal voorbereid signaal voor de AVC-regeling om dit tegen te gaan. Dit compenseert ook bij de naadvolging voor het TIG-lassen het ongewenst binnenkomen van stroom.

Technische specificaties

	V30 RoboTIG	V40 RoboTIG	V50 RoboTIG
Lasstroom TIG	A 3 - 300	3 - 400	3 - 500
Stroom bij 100% ID (DC AC/DC)	A 250	360	380
Stroom bij 60% ID (DC AC/DC)	A 300	400	500
ID bij I max. (DC AC/DC)	% 60	50	60
Netspanning	V 3~400	3~400	3~400
Toegestane nettolerantie	% ± 15	± 15	± 15
Netzekering, traag	A 32	32	32
Afmetingen (l x b x h)	mm 1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 860	1130 x 450 x 860
Gewicht (DC AC/DC)	kg 86,4 93,6	107,6 121,5	108,7 123,2
Gewicht waterkoeling (gevuld)	kg 14,7	14,7	14,7



Professioneel beheer van de lasgegevens voor elke modus

KWALITEITSMANAGEMENT



Onze oplossingen voor lasdata documentatie, -bewaking, -evaluatie en -analyse:

Q-Sys	142 – 145
Q-Data	146 – 149

Q-SYS 2020. HIGH END-LASDATA-BEWAKING EN -DOCUMENTATIE.

Q-Sys 2020 in één oogopslag

- **Geautomatiseerde high end-kwaliteitsbewaking en -documentatie.** Q-Sys 2020 is een stand alone-oplossing die als observator van het lasproces de naadkwaliteit voor 100 % bewaakt en kwalitatief beoordeeld.
- **Kwaliteitsbewaking.** De bewaking van de lasparameters maakt het direct ingrijpen in geval van een fout mogelijk en voorkomt zodoende effectief gevolgschade.
- **Documentatie van lasgegevens.** De geïntegreerde documentatie-databank van Q-Sys 2020 zorgt voor een ononderbroken registratie van de lasgegevens en garandeert zo het traceren van alle gelaste onderdelen.
- **Evaluatie.** Analyseer en optimaliseer alle lastaken door zinvolle evaluatiefuncties zonder veel moeite.
- **Transparantie.** Met Q-Sys 2020 kunt u heel precies informatie over de lasproductie en inwinnen en optimaliseren, zodat u goedkoper kunt produceren.
- **Kalibratie.** Door de in de Lorch-stroombron aanwezige gekalibreerde meetsensoren heeft Q-Sys 2020 geen extra dure sensoren nodig en hierdoor bespaart u jaarlijks op kalibratiekosten.



- **Aanpassingsvermogen.** U kunt elke Q-Sys 2020 zowel hardware- als ook softwarematig vrij configureren, zodat uw systeem optimaal past bij uw lastoepassing. Zelfs een uitbreiding van de te bewaken parameters, zoals bv.: debiet of motorstroom is voor Q-Sys vrij vlot mogelijk.

- **Veiligheid.** Maximale uitvalzekerheid door passief koelconcept en industrieflashgeheugen.
- **Intuïtieve bediening.** De bediening van Lorch Q-Sys 2020 met een 10,1 inch multi-touch-display is dankzij het duidelijk gestructureerde en intuïtieve gebruikersinterface heel gemakkelijk.

Uitvoeringen



	Q-Sys 2020 (voor 1 stroombron)	Q-Sys 2020 (voor 2 stroombronnen)
High end-kwaliteitsmanagementsysteem voor 1 stroombron	●	-
High end-kwaliteitsmanagementsysteem voor 2 stroombronnen	-	●
Uitrustings Uitrusting		
LorchNet	1	2
DIG in-/uitgangen (24 stuks)	1	2
Parameters: stroom, spanning, draadaanvoer, vermogen en gasdebiet	●	●
Parameters: motorstroom, waterdebiet, evt. andere parameters via externe sensoren	○	○
hardware-/software-opties: ProfiNET/Profibus-interface, HDMI-interface, netwerksoftware (automatische gegevensopslag + archivering)	○	○

● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Bedieningsconcept



- Groot 10,1 inch multi-touch-display
- Intuïtieve menubesturing en goed gestructureerde gebruikersinterface
- Eenvoudige en individuele aanmaak van de te controleren lasparameters
- Gedetailleerde en professionele analyse van elke geregistreerde lasnaad
- Flexibele vastlegging van grenswaarden en toleranties van lasnaden

“Plug & Weld”

Volledig geïntegreerde meetsensoren

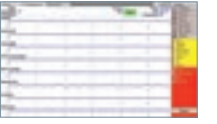


LorchNet

“Plug & Weld” insteken, registreren



Documentatie



Evaluatie

Bewaking

Compatibiliteit & sensoren

Een investering in dure, externe sensoren is bij gebruik van de van LorchNet voorziene Lorch-lasapparatuur niet nodig. De intelligente procestechiek van de apparaten met volledig geïntegreerde meetsensoren levert alle ingestelde lasgegevens direct per LorchNet aan Q-Sys 2020.

Door de perfecte compatibiliteit tussen het Lorch lasapparaat en Q-Sys 2020 vervalt extra onderhoud en kalibratie. Daardoor bespaart u aanzienlijk op de kosten en beschikt u door de jaarlijkse onderhoudsintervallen van uw Lorch stroombron ook tegelijkertijd over een gekalibreerd totaalsysteem.



Kwaliteitsbewaking

De bewakingsfunctie van het systeem maakt niet alleen de bewaking mogelijk van vaste werkpunten (Tiptronic jobs), maar ook van complexere lastaken, waarin de hoofdparameters schommelen. Hiervoor is het mogelijk om de tolerantiecurves voor de lastaak aan te geven, de voor 100% (van startstroom tot eindkrater) de kwaliteit van de naad beoordelen. Een actieve ingreep is in geval van een fout te allen tijde geautomatiseerd mogelijk.

Technische specificaties

	Q-Sys 2020 (1 stroombron)	Q-Sys 2020 (2 stroombronnen)
Voedingsspanning	V 1~230	1~230
Gewicht	kg 6,2	6,2
Afmetingen in mm (l x b x h)	mm 330 x 200 x 135 mm	330 x 200 x 135 mm
Compatibiliteit	S-serie, P-serie, MicorMIG-serie, T-serie, T-Pro/TF-Pro-serie	S-serie, P-serie, MicorMIG-serie, T-serie, T-Pro/TF-Pro-serie
Interfaces		
2 x USB	●	●
Ethernet	●	●
Beschikbare poorten (DIG/IO uit- en ingangen)	1 x (24 in- uitgangen)	2 x (24 in- uitgangen)
Beschikbare LorchNet-interfaces	1 (1 stroombron)	2 (2 stroombronnen)
HDMI-interface	○	○
ProfiNET- of Profibus-interface	○	○
Netwerksoftware (geautomatiseerde gegevensopslag + archivering)	○	○

● Standaarduitvoering ○ Optioneel verkrijgbaar

Q-DATA. DOCUMENTATIE VAN LASGEGEVENS NU HEEL EENVOUDIG.

Q-Data in één oogopslag

- **Lasdata documentatie.** Uw professionele instap voor het documenteren, evalueren en analyseren van lasgegevens.
- **Intuïtieve bediening.** Eenvoudige, overzichtelijke bediening met LCD-display.
- **Kwaliteitswaarborg.** Controleer de lasparameters stroom, spanning, draadaanvoersnelheid en gasdebiet tijdens het opnameproces.
- **Kwaliteitsbewijs.** De volledig geïntegreerde meetsensoren leveren betrouwbaar alle belangrijke en juiste lasparameters die door de recorder opgenomen worden.
- **Innovatief gebruikersbeheer.** Mogelijkheid tot identificatie van de lassers via RFID.
- **Gegevens verzamelen makkelijk gedaan.** Ondersteuning van USB-barcode-scanners en andere USB-apparaten.
- **Opslagcapaciteit.** Lasgegevens van max. een maand in drieploegendienst.
- **Q-Data software.** Dankzij de eenvoudige en moderne gebruikersinterface is het documenteren, analyseren en evalueren van lasgegevens te allen tijde zonder veel moeite mogelijk en houdt u het lasproces precies in de gaten.



Uitvoeringen



	Q-Data standaard	Q-Data Multi-Use
voor extra vrij geschakelde/voorbereide Lorch lasapparatuur met LorchNet-aansluiting	●	-
voor alle Lorch lasapparatuur met LorchNet aansluiting	-	●
Uitrusting		
Registratie van de lasparameters stroom, spanning, draadaanvoersnelheid en gasdebiet	●	●
USB- /ethernet-aansluiting	●	●
Q-Data software voor de documentatie, evaluatie en analyse van lasgegevens	●	●

● Standaarduitvoering

Bedieningsconcept



- Groot Ic-display met contextgevoelige directe bedieningstoetsen
- Real time-weergave van de geregistreerde lasparameters (lasstroom, lasspanning, draadaanvoer, gasdebiet)
- Eenvoudige menubesturing
- RFID-herkenning voor vereenvoudigde identificatie van de lasser
- Cijferblok voor de invoer van opdracht-, component-, lasnaad- en WPS-nummers

Highlights

Meteen startklaar door "Plug & Weld"



Houdt het lasproces precies in de gaten: De Q-Data-software



Documentatie

De opgenomen lasgegevens worden overzichtelijk in een tabellarische vorm weergegeven en zijn met behulp van verschillende filter- en zoekopties gemakkelijk te identificeren.



Evaluatie

De lasgegevens kunnen in een geaggregeerde vorm worden weergegeven en geëvalueerd, bv. voor de optimale benutting van elke machine of laswerkplek. Op verzoek kunnen ook individuele reports optioneel beschikbaar gesteld worden.



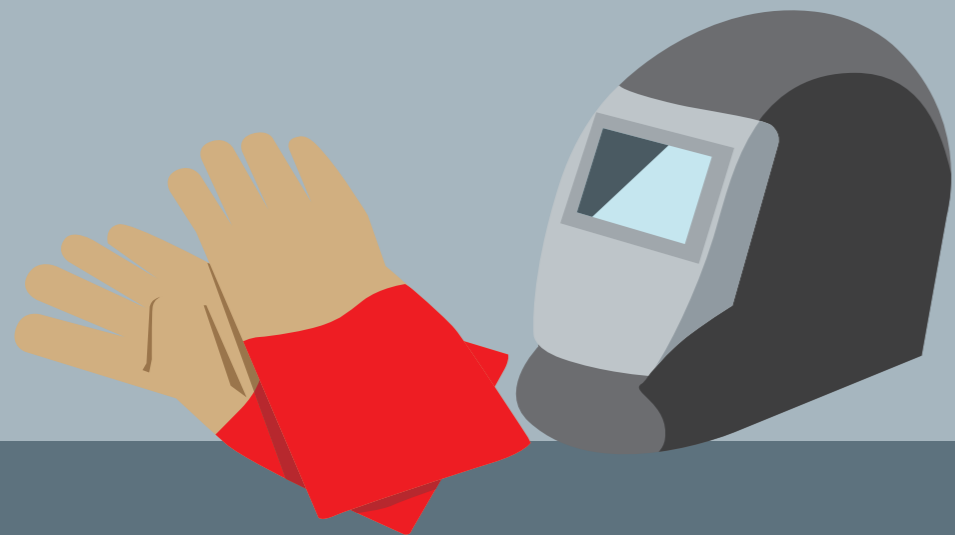
Analyse

De afzonderlijke draadverlopen kunnen door een eenvoudige diagramweergave van de stroom- en spanningsverlopen, de draadaanvoersnelheid en het gasdebiet geanalyseerd worden.

Technische specificaties

	Q-Data	
Gewicht	kg	2,05
Afmetingen in mm (l x b x h)	mm	277,5 x 202 x 78,6
Opslagcapaciteit	MB	800
Compatibiliteit	LorchNet-aansluiting	
Gegevensoverdracht		
USB	●	
Ethernet	●	

● Standaarduitvoering



Persoonlijke beschermingsmiddelen
voor alle lasprocessen

WERKVEILIGHEID



Onze oplossingen voor uw veiligheid:

Lorch laskleding

152 – 153

Lorch laskleding

Moderne look, hoogste bescherming.
Professionele werkkleding in echte Lorch kwaliteit.

- Uitstekende bescherming tegen hitte en vlammen door Proban-FR uitrusting
- Groot draagcomfort door speciaal weefsel van 75% katoen en 25% polyester
- Robuuste kwaliteit met materiaaldikte van ca. 360 g/m²
- Extreem sterke speciale naden
- Optimale UV-bescherming
- Uitstekende vormbestendigheid
- Brilljante kleuren
- Moderne snit
- Veel slimme en nuttige details

DIN

Geteste kwaliteit



DIN EN ISO 11611

Veiligheidskleding voor lassen en verwante processen



DIN EN ISO 11612

Veiligheidskleding als bescherming tegen hitte en vlammen



DIN EN 61482-1-2 klasse 1

Kleding tegen de thermische gevaren van een elektrische vlamboog



DIN EN ISO 15797

Kleding voor industriële was- en uitrustingsprocessen

Lasjas

In antraciet/rood.
Extra diepe zakken links en rechts met voldoende plaats bv. voor uw draadkniptang.



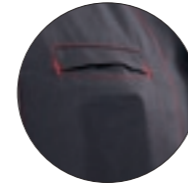
Lasjeans met 5 zakken

In antraciet.
Combineert de snit van een echte jeans met de beschermingseigenschappen van professionele laskleding.

Ervaar laskleding die door lassers voor lassers is ontwikkeld en ook rekening houdt met een professioneel voorkomen. Een moderne snit, praktische detailvormgeving en hoogwaardige afwerking laten de hedendaagse lasser zijn werk in een attractief uiterlijk verrichten. Profiteer van een speciaal vezelmengsel met Proban-FR uitrusting en een katoenaandeel van 75%, die maximale veiligheid koppelt aan uitstekende vormbestendigheid en maximaal draagcomfort.



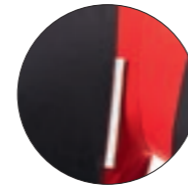
De combinatie van staande kraag en lascap voorkomt dat lasspatten binnendringen bij de nek.



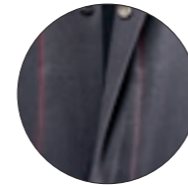
Geïntegreerde borstzak met verborgen opening ter bescherming tegen het binnendringen van spatten. Zó groot dat er ook een smartphone in past.



Praktische balpenzak op de linkermouw waarmee u een stift of een ander gereedschap met borgclip altijd binnen handbereik hebt.



Aan beide kanten vooraan en achteraan veiligheidsreflectors voor betere herkenbaarheid, bv. bij fabrieksverkeer 's avonds.



Doorlopend afgedekte drukknoppen met stabiele metalen knoppen.



De mouwen zijn, op de voor het lassen sterkst belaste plaatsen, voorzien van een dubbele bescherming door dubbele stoflaag.



In wijde verstelbare mouwband voor bescherming tegen hitte en spatten. Extra wijde omzetting bij de lasjack door metalen drukknoppen op de band van het jack.

Automatische lashelm RED by Lorch Flex 9-13

- Beschermingsgraden DIN 9-13
- Gezichtsveld 40 x 96 mm
- Met slijpmodus
- Met zonnepaneel

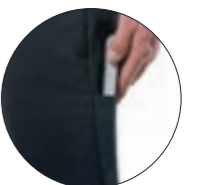
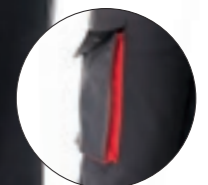


Lasjack

In antraciet/rood.
Met vooraan sluitbare staande kraag.

Lasbroek

In antraciet/rood.
Rechts met grote beenzak met zijplooï, door metalen drukknoppen af te sluiten. Bij het linkerbeen met praktische zak voor duimstok.



Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 · 71549 Auenwald · Duitsland
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding