

Para las series
S y MicorMIG

A TODA MECHA CON EL HILO TUBULAR

Paquetes de hilo tubular con procesos Speed
de Lorch



Nuevas posibilidades en la soldadura con hilo tubular

Los hilos tubulares se utilizan especialmente en aplicaciones de soldadura con componentes gruesos y pesados en los que intervienen grandes fuerzas dinámicas. Sin embargo, su utilización está limitada en determinados ámbitos de aplicación. Los equipos de soldadura de Lorch y los nuevos paquetes para hilo tubular de Lorch en combinación con las ventajas de los procesos Speed de Lorch pueden ampliar considerablemente los campos de aplicación de la soldadura de hilo tubular, y mejoran la velocidad de soldadura.*

Los clientes sueldan hasta un 30 % más rápido

con el equipo de soldadura de Lorch + los procesos Speed + los paquetes de alambre tubular*

Retos de la soldadura con hilo tubular

• Energía de soldadura excesiva

Para soldar chapas finas y aplicaciones que requieran pocas deformaciones, el hilo tubular de rutilo no es adecuado debido al arco difuso.

• Falta de presión de arco en la soldadura con unión completa

El arco eléctrico en forma de tulipa de los hilos tubulares genera más presión en los laterales que en el centro, por lo que no se puede garantizar una unión completa. Por ello, hay que invertir mucho tiempo y dinero en preparar las juntas.

• Laboriosa soldadura vertical ascendente

Puesto que el hilo tubular de polvo metálico no genera escoria, el baño de fusión no tiene soporte y la soldadura vertical ascendente resulta muy costosa y requiere un cambio a hilo tubular flux-cored en determinados casos.

• Ejecución de raíz con hilos gruesos

La menor tensión que se genera con hilos gruesos dificulta una buena obtención de raíz. Por este motivo, se recurre a un hilo más fino para la pasada de raíz.

Innovadores procesos Speed de Lorch

Speed Arc

SpeedArc (XT)

SpeedArc (XT) destaca por un arco especialmente enfocado y una densidad energética mucho mayor que la de otros sistemas similares. De este modo, se obtiene una penetración profunda en el material base que no se puede comparar con la potencia de penetración de los equipos MIG-MAG normales. Gracias al aumento de presión del arco en el baño de fusión, la soldadura MIG-MAG con SpeedArc (XT) es más rápida y, de esta forma, resulta altamente rentable.

Speed Arc XT

Speed Up

SpeedUp

Hasta ahora, la soldadura vertical ascendente requería mucha experiencia y un pulso firme. SpeedUp combina la fase caliente de alta corriente con la fase fría en forma de aporte de energía reducida, lo que garantiza una penetración segura, el relleno exacto del cordón y una garganta prácticamente perfecta. Gracias a una técnica de regulación óptima sin transición, extremadamente rápida y prácticamente sin salpicaduras.

Hilo tubular de rutilo con SpeedArc y SpeedArc XT

Reducción de la deformación de material

Aproveche el gran dinamismo del arco eléctrico SpeedArc (XT), que también permite soldar con mucha más rapidez en posiciones y juntas complejas y reduce al mínimo la deformación del material base.

Chapas finas soldables

El control óptimo del arco eléctrico y del baño de fusión que ofrece SpeedArc (XT) impide el exceso de corriente al soldar chapas de grosor medio. Podrá soldar chapas finas y de grosor medio (4-8 mm) incluso con arcos difusos.

Soldadura de raíz con hilos gruesos

Olvídese de cambiar el hilo entre la soldadura de raíz y la soldadura de las capas exteriores, pues la alta presión del arco eléctrico SpeedArc también garantiza una óptima obtención de raíz con hilos tubulares de rutilo más gruesos (p. ej., 1,6 mm).



Speed Arc

Speed Arc XT

Hilo tubular de polvo metálico con SpeedArc y SpeedArc XT

Preparación de juntas poco costosa

Ahorre tiempo y dinero al preparar las juntas. Con SpeedArc (XT), el arco eléctrico en forma de tulipa del hilo tubular se focaliza intensamente y adquiere de ese modo las propiedades de un arco eléctrico de hilo macizo. Esto hace que la soldadura llegue a las primeras pasadas con una unión completa.



Speed Arc

Speed Arc XT

Hilo tubular de polvo metálico con SpeedUp**

Ausencia de vaivén en soldadura vertical ascendente (HotPass)

Gracias al aporte reducido de energía de SpeedUp, la soldadura vertical ascendente se puede realizar de forma rápida y sencilla. El laborioso vaivén que requería la soldadura de la primera pasada intermedia de cordones tubulares ascendentes (HotPass) ya es parte del pasado. Este sistema facilita especialmente los trabajos que deban realizarse rápidamente debido a las condiciones ambientales y laborales.

Sin cambio de hilo adicional

La perfecta técnica de regulación de SpeedUp permite la soldadura de cordones cortos y verticales con hilo tubular de polvo metálico. En situaciones en las que antes habría sido necesario cambiar a hilo tubular de rutilo, ahora ahorrará tiempo y dinero.



Speed Up

* En función del equipo de soldadura utilizado hasta el momento, de los parámetros de ajuste y del uso.

** Nota: Utilice hilos tubulares con relleno de polvo metálico con clasificación para uso en posición vertical.

Paquetes de hilo tubular para procesos Speed

Los paquetes de hilo tubular de Lorch para procesos Speed de Lorch cubren los hilos tubulares de rutilo y de polvo metálico más habituales del mercado y son compatibles con MicorMIG, MicorMIG Pulse y S-SpeedPulse XT.

Serie MicorMIG y MicorMIG Pulse:

Tipo de cordón	Proceso Speed de Lorch	Diámetro de hilo	Gas	
			82/18 Ar/CO ₂	CO ₂
Hilo tubular de rutilo	SpeedArc	1,2	●	●
		1,6	●	●
Hilo tubular de polvo metálico	SpeedArc	1,2	●	●
		1,6	●	●
	SpeedUp	1,2	●	—



Serie S:

Tipo de cordón	Proceso Speed de Lorch	Diámetro de hilo	Gas	
			82/18 Ar/CO ₂	CO ₂
Hilo tubular de rutilo	SpeedArc XT	1,2	●	●
		1,6	●	●
Hilo tubular de polvo metálico	SpeedArc XT	1,2	●	●
		1,6	●	●
	SpeedUp	1,2	●	—
		1,6	●	—



Su distribuidor Lorch:



913.1210.2/1 | 08.19 | Salvo modificaciones técnicas y errores de imprenta.

LORCH
smart welding