



MICORTWIN

MIG-MAG Geschwindigkeit mit feinsten
WIG-Nahtschuppenoptik!



LORCH
smart welding

Die WIG-Naht hat einen MIG-MAG Zwilling.

Die perfekte Nahtoptik.

Bei der Verbindung von dünnen und mittelstarken Blechen (1-8 mm) im Sichtbereich wird oftmals Wert auf eine ansprechende Nahtoptik gelegt. In der Vergangenheit wurde in der Regel zum WIG-Schweißverfahren gegriffen, da mit diesem Verfahren schöne, gleichmäßig geschuppte Nähte erzielt werden können. Zukünftig ist dies auch mit dem MIG-MAG Schweißverfahren möglich. Damit sorgt der Prozess für eine Vereinfachung in vielerlei Hinsicht: z.B. muss keine doppelte Ausrüstung mehr vorgehalten werden und hochspezialisierte Fachkräfte können für Aufgaben entlastet werden, die sonst nur mit dem WIG-Verfahren gelöst werden können. Die perfekte Nahtoptik lässt sich einfach, reproduzierbar und von jedem erreichen. Zu allen genannten Vorteilen kommt eine 100% höhere Schweißgeschwindigkeit hinzu! **Das Ergebnis: Bildhübsche Nähte bei maximaler Geschwindigkeit.**



Jede Schweißaufgabe braucht die passende Nahtoptik. Individuell, einfach, per Knopfdruck.

Die Nahtoptik und individuelle Schuppung lässt sich mit dem MicorTwin-Prozess komfortabel über die Dynamikeinstellung regeln. Die Schweißprogramme sind bereits für den gesamten Anwendungsbereich für beste Ergebnisse optimiert, so dass ohne aufwändige Anpassung direkt losgeschweißt werden kann. Mehr Konzentration auf das, was wirklich zählt: Perfekte Nahtoptik, schnell und individuell.



Grob geschuppt



Normal geschuppt



Fein geschuppt

Perfekt für Aluminium, CrNi und Stahl.

Der MicorTwin ist besonders geeignet für das Schweißen von Aluminium- und CrNi-Applikationen (dünn- bis mittelwandig) und von mittelwandigen Stahl-Applikationen, wie z.B. Rahmen (Fahrrad), Gestelle (Tische, Stühle, Betten). Es handelt sich um einen U-I-geregelten Impulsprozess in zyklischem Wechsel mit einer Lichtbogenphase ohne Werkstoffübergang.



Aluminium Fahrradrahmen



Edelstahl Dünoblech



Aluminium Geländerrahmen

Frank Knuf,
verantwortlicher Entwicklungsschweißer:

“Aus meiner Sicht ein echtes Highlight für unsere Kunden. Ich hätte nicht gedacht, dass mit einem MIG-MAG Prozess eine solche Nahtoptik bei dieser Geschwindigkeit möglich ist. Sieht einfach top aus. Probieren Sie es aus, überzeugen Sie sich selbst!”



Jetzt verfügbar für die MicorMIG Pulse!

Die MicorMIG Full-Process Pulse – jetzt bestellen!

Der MicorTwin Prozess ist in den unten aufgeführten Anlagen enthalten. Zusätzlich ist er auch über eine individuell konfigurierte Anlage erhältlich. Für MicorMIG Pulse Anlagen ab 2018 kann der MicorTwin Prozess auch einfach als Upgrade nachgerüstet werden. **Volle Flexibilität. Höchste Leistung. Echt Lorch.**



Bezeichnung	Best.-Nr.
MicorMIG Pulse 300 BasicPlus Kompaktanlage gasgekühlt (Full-Process)	225.3040.3
MicorMIG Pulse 350 BasicPlus Kompaktanlage wassergekühlt (Full Process)	225.3550.3
MicorMIG Pulse 400 BasicPlus Kompaktanlage wassergekühlt (Full Process)	225.4050.3
MicorMIG Pulse 400 BasicPlus Koffieranlage wassergekühlt (Full Process) - 5 m Schlauchpaket	225.4052.3
MicorMIG Pulse 400 BasicPlus Koffieranlage wassergekühlt (Full Process) - 10 m Schlauchpaket	225.4053.3
MicorMIG Pulse 500 BasicPlus Koffieranlage wassergekühlt (Full Process) - 5 m Schlauchpaket	225.5052.3
MicorMIG Pulse 500 BasicPlus Koffieranlage wassergekühlt (Full Process) - 10 m Schlauchpaket	225.5053.3



MADE IN GERMANY

Ihr Lorch Ansprechpartner für alle Fragen rund um MicorTwin:



Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24-26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding