

MADE IN GERMANY



SOLIDNA. RENTOWNNA. SERIA R.

Mistrz warsztatu.

www.lorch.eu

LORCH
smart welding

Bezkompromisowo solidna i ekstremalnie efektywna: seria R.

Najnowsza generacja do Twojego warsztatu.

Odpowiednie kompaktowe urządzenie spawalnicze do pracy w trudnych warunkach: solidna obudowa w połączeniu z inteligentną technologią inwertorową wprowadzą do Twojego warsztatu metodę MIG/MAG zgodną ze standardami przemysłowymi. Seria R to idealny partner do wszelkich zadań spawania w warsztacie i podczas montażu.

Cecha szczególna: urządzenie jest proste w obsłudze i oferuje szeroką gamę ustawień dla uzyskania dobrych spoin bez obróbki końcowej.

Do wszystkich powszechnie występujących zastosowań w warsztacie i podczas montażu dostępne są perfekcyjnie synergiczne programy spawania. Niezależnie od tego, jaka kombinacja materiału, drutu i gazu zostanie wybrana, seria R spawa na najwyższym poziomie. Zapewnia ona najlepszy łuk spawalniczy dla każdego materiału, nawet jeśli spawa się aluminium lub stal stopową, używa drutów proszkowych lub do lutospawania.

Optymalne spoiny

dzięki sprawdzonej technologii inwertorowej i dopracowanej synergii.

Prosta obsługa

przy użyciu intuicyjnego panelu sterowania z przejrzystym wyświetlaczem graficznym.

Solidna, stabilna i kompaktowa obudowa

dokładnie przygotowana do pracy w warunkach warsztatowych.

Niezawodna, bezpieczna i efektywna

Ułatwia codzienną pracę spawaczy, kierowników produkcji i przedsiębiorców.



Włącz. Zespawaj. Doskonała spoina.

Wiedza najlepszych spawaczy w jednym urządzeniu.

Dzięki programom synergicznym uzyskujesz perfekcyjne spoiny szybko, łatwo i niezawodnie, bez eksperymentów lub błędnych nastaw. To nie tylko oszczędza czas i gotówkę, ale gwarantuje również niezmiennie wysoką jakość prac spawalniczych.

Jeżeli jest dużo do zrobienia, seria R pokazuje, co potrafi. Solidny system podajnika drutu wraz z najwyższej jakości rolkami podającymi wypróbowanymi w przemyśle zapewnia stabilne, precyzyjne i niezawodne podawanie drutu, które jest warunkiem nieprzerwanego spawania i czystych spoin, a dzięki wysokim cyklom pracy również długie spoiny spawa się szybko i optymalnie.

Miękki łuk pulsujący z małą ilością odprysków sprawia, że kontrola jeziorka spawalniczego jest dziecinnie prosta. Ponadto płynne nastawianie mocy inwertora pozwala na dodatkową regulację także w czasie spawania. Dzięki temu dobra jest każda spoina.

Spawanie „w 3 krokach”.

Genialnie proste. Obsługa – made by Lorch.

Przejrzysty panel sterowania ułatwia życie spawacza. Tylko kilka kroków i już możesz zaczynać drogę do perfekcyjnego rezultatu spawania.

Po prostu wybierasz proces i tryb pracy (2-/4-takt, spawanie punktowe), nastawiasz prawidłowy program spawania i od razu możesz zaczynać.

Resztę załatwi urządzenie. Wyświetlacz graficzny wskazuje wszystkie istotne parametry i wizualizuje różne nastawy w sposób łatwy do zrozumienia i logiczny.

Aby ułatwić wybór prawidłowego programu spawania, w komorze podajnika drutu znajduje się tabela programów z kombinacjami materiału, gazu i drutu.

Wszyscy, którzy wymagają więcej, mogą indywidualnie dopasować parametry, czy to do swoich preferencji, czy też dla pozycji spawania.

Prościej się nie da.

1 Pierwotny wybór metody spawania

Lewym górnym pokrętkiem można nastawić metodę spawania **MIG/MAG, elektrodowe MMA lub TIG**. W przypadku MIG/MAG dostępne są trzy opcje opisane z lewej strony plus tryby pracy.

Zwizualizowana grubość blachy i geometria spoiny

Wirtualne złącze na wyświetlaczu wskazuje poglądowo grubość blachy i wpływ różnych nastaw na spoinę.



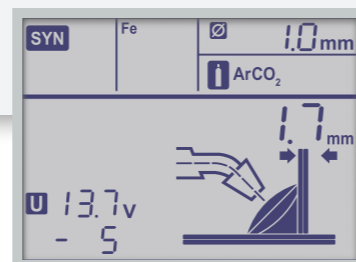
2 Wybór programu

W programach spawania tkwi know-how najlepszych spawaczy świata. Ty wybierasz tylko materiał, drut i gaz. Innych parametrów nie musisz już szukać, urządzenie dobierze je automatycznie.



3 Nastawianie grubości materiału

Z serią R możesz łatwo rozpocząć spawanie. Musisz tylko nastawić grubość blachy, urządzenie dostarczy parametry odpowiednie dla danego zadania.



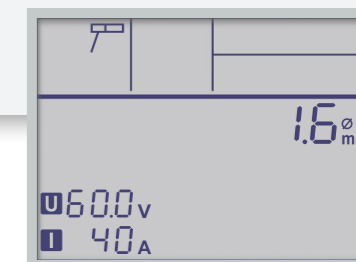
Korekta długości łuku spawalniczego

Długość łuku spawalniczego można w razie potrzeby dopasować indywidualnie. Dokonując korekty wprowadzamy mniej lub więcej ciepła do złącza. Zmiana geometrii spoiny wizualizowana jest na wyświetlaczu.



Tryby dla spawania elektrodowego i TIG

Seria R wyposażona jest standardowo w spawanie elektrodowe MMA ze specyfikacją dla średnicy elektrody oraz funkcje spawania TIG.



Solidna, praktyczna i przemyślana.

Idealna do pracy w warunkach warsztatowych.

Obudowa jest nadzwyczaj solidna i dzięki stabilnym uchwytom łatwa do manewrowania. Osłona odbojowa przy uchwytach chroni wyświetlacz, gdyby nagle zrobiło się ciasno. Przeciwpślizgowa mata gumowa na wierzchniej stronie obudowy służy jako praktyczna powierzchnia do odkładania.

Dzięki kompaktowej konstrukcji urządzenia serii R zmieszczą się pod każdym stołem warsztatowym i po skończonej pracy poczekają tam na następne zadanie.

Środowisko pracy spawacza jest naszym wyznacznikiem. Z tego względu specjalne właściwości zapewniają maksymalne bezpieczeństwo podczas pracy.



- **Duże koła tylne** ułatwiają przejeżdżanie przez przeszkody i nierówne podłogi, koło z hamulcem zapewnia stabilność i zapobiega przetoczeniu się urządzenia.
- Ustawione pod kątem **przyłącze uchwytu spawalniczego** gwarantuje idealne prowadzenie drutu, a jednocześnie chroni pakiet przewodów i kable.
- Mocowanie butli gazowej jest **podwójne**, aby zawsze można bezpiecznie przemieszczać urządzenie z butlą.

Wymiana rolek również wzorcowa.

Wymiana rolek podających bez użycia śrub i narzędzi.

Urządzenia serii R wyposażone są w praktyczny system szybkiej wymiany rolek podających. Wymiana odbywa się łatwo, bez śrub i bez użycia narzędzi. Z jednej strony odbywa się to dużo szybciej, a z drugiej nigdy już nie będziesz musiał szukać zagubionych nakrętek.

W urządzeniu znajduje się dodatkowo miejsce na cztery rolki podajnika drutu. Zastosowanie rolek o podwójnym rowku zapewnia maksymalną elastyczność, ponieważ możesz łatwo przebroić zespół podający na inną średnicę drutu. Różne rolki można łatwo rozróżnić na podstawie barwnego oznakowania pierścieni.



Omnibus w każdym położeniu.



Zgodność z normą EN 1090: dzięki wskazaniu wszystkich parametrów spoiny istotnych z punktu widzenia normy

3w1

Uniwersalny proces: 3 metody w jednym urządzeniu (MIG/MAG, elektroda, TIG)



Możliwość pracy z generatorem: wysoka elastyczność



Uniwersalne przyłącza: Centralne eurozłącze i standardowe przyłącze prądu spawania

IP23S

Sprawdzony i przetestowany. Opinia: doskonale nadaje się do pracy w warunkach warsztatowych

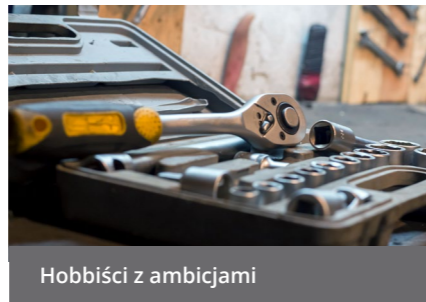
Tu możesz **optymalnie wykorzystać swoje zalety.**

Mistrzostwo również w obszarze zastosowań.

Szukasz solidnego, trwałego urządzenia spawalniczego, które będzie łatwe w obsłudze również dla niewprawnych spawaczy i zapewni perfekcyjne rezultaty spawania? W takim razie seria R to urządzenie Twojego wyboru.



Warsztat i prace montażowe



Hobbyści z ambicjami



Naprawa samochodów



Warsztat ślusarski i konstrukcje metalowe



Rolnictwo



Instalacje techniczne budynku



Rzemieśnicze zakłady przetwórstwa metalu



Jakość Lorch, która jest tego warta.

Bezkonkurencyjny stosunek ceny do jakości.

W firmie Lorch nie oszczędzamy we właściwych miejscach. Dzięki temu urządzenia serii R wyróżniają się technologią inwertorową w cenie urządzenia warsztatowego. **Made in Germany – to oczywiste.**

„Seria R – mój
Najlepszy Kumpel”



Wg indywidualnych projektów do warsztatu.

Nasze bogate wyposażenie dodatkowe jest idealnym uzupełnieniem serii R.

Skompletuj odpowiedni pakiet i możesz natychmiast zacząć spawać. Skontaktuj się ze swoim partnerem na miejscu - z przyjemnością doradzi.



APR 900

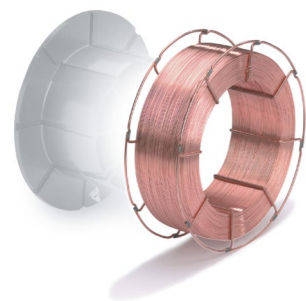
Przyłbica spawalnicza Autoprotect APR 900

Zaawansowana kasetka filtra ze stopniami ochrony 3 | 5 - 8 | 9 - 14 oraz klasą optyczną 1 | 1 | 1 | 1. Do wszystkich powszechnie używanych procedur, z trybem szlifowania oraz widokiem z dokładnym oddaniem kolorów.



Przewód masowy i adapter szpuli koszowej

Przewód masowy z zaciskiem kleszczowymi i wtyczką, 25 mm², 4 m długości, wtyczka 13 mm. Adapter do szpuli koszowej drutu spawalniczego.



Drut spawalniczy

Odpowiedni drut spawalniczy do danego zastosowania otrzymasz w RYWAL-RHC.



Reduktor ciśnienia

Reduktor ciśnienia z manometrem i przepływomierzem.



Rękawice

Wykonane ze skóry do intensywnego użytkowania wytrzymują wysokie temperatury i są odporne na odpryski metalu.



Uchwyt spawalniczy MIG/MAG

Najwyższa jakość obróbki, optymalne prowadzenie drutu, wzorowa ergonomia, bardzo elastyczny przewód i odporna na zużycie szyjka palnika spawalniczego: To wszystko definiuje prawdziwy uchwyt spawalniczy MIG/MAG firmy Lorch. Dzięki optymalnemu przejściu prądowemu między uchwytem spawalniczym a drutem spawalniczym uzyskujesz całą wydajność urządzenia. Razem z urządzeniem spawalniczym serii R masz w swoim warsztacie perfekcyjny zespół do każdego zadania.

DANE TECHNICZNE

		R 200	R 300
Zakres prądu spawania MIG/MAG			
Spawalne materiały		stal, stal stopowa, aluminium	
Zakres prądu spawania	A	20 - 220	20 - 290
Zakres prądu spawania	V	15 - 25	15 - 31
Napięcie biegu jałowego	V DC	60	63
Prąd przy 100 % cyklu pracy (40 °C)	A	100	200
Prąd przy 60 % cyklu pracy (40 °C)	A	105	215
Urządzenie			
Napięcie sieciowe	V	1-230	3-400/3-230
Zabezpieczenie sieciowe	A	16 (zwłoczny)	16 (zwłoczny)
Wtyczka sieciowa		Schuko	CEE 16
Stopień ochrony (EN 60529)		IP23S	IP23S
Zespół podający		2 rolki	4 rolki
Wymiary (D × S × W)	mm	880 × 400 × 755	880 × 400 × 755

Nasi partnerzy są do Twojej dyspozycji.

Z pewnością również w Twojej okolicy.

Sieć partnerzy Lorch

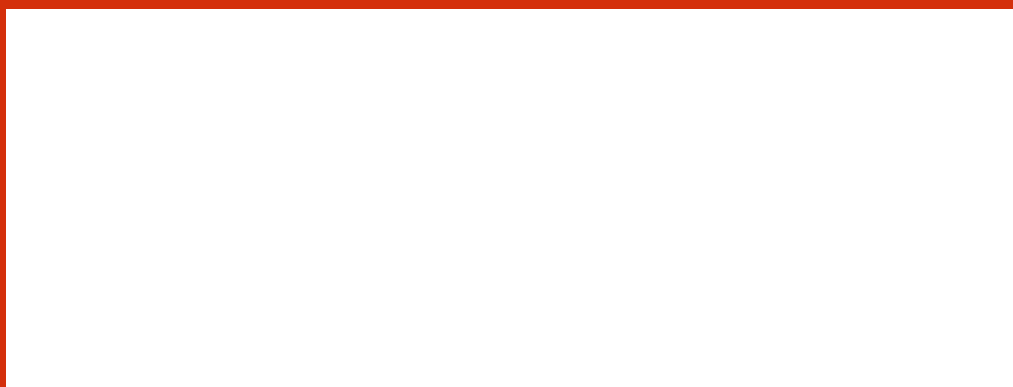
www.lorch.eu/wyszukiwanie-partnera





MADE IN GERMANY

Partnerzy firmy Lorch w Twojej okolicy:



Dalsze informacje na stronie internetowej
www.lorch.eu



Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24 - 26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding