

TVŮJ HOŘÁK PRO PRŮMYSL BUDOUCNOSTI.

Hořák Lorch LMS Performance.

www.lorch.eu



LORCH
smart welding

ŠVAŘOVÁNÍ VE ŠPIČKOVÉ TŘÍDĚ.

LORCH



Perfektní ergonomie.

Potvrzeno profesionálními svářeči: Mimořádná ergonomie hořáku LMS stanovuje pro praxi nová měřítka. Tímto perfektně vyváženým hořákem vkládáme svářeči do ruky nástroj, který splňuje nejvyšší nároky na ergonomii a poskytuje mimořádnou úroveň komfortu.



Maximální produktivita.

Technologie svařování Lorch až do hrotu hořáku. Výsledkem jsou ultra čisté svary, prakticky bez dokončovacích prací, nižší náklady za spotřební díly s vyšší životností a plyn, a šťastnější, daleko produktivnější svářeči. Udržujte svou výrobu v plynulém chodu s náklady pevně pod kontrolou.



Excelentní výkon.

S hořákem LMS dostanete ze svého Lorch systému to nejlepší. Čisté a konstantní výsledky svařování jsou od této chvíle samozřejmostí. I u hliníku nebo ušlechtilé oceli. Protože naším cílem je váš perfektní svarový spoj.



Udržitelné svařování.

Udržitelnost pro nás začíná již u designu produktu. V první řadě musí mít hořák konstrukci přátelskou údržbě a případným opravám. Všechny komponenty a spotřební díly precizně sedí, celý systém je konstruován s cílem snížit tepelné zatížení. Výsledkem je podstatně delší životnost spotřebních dílů. Životnímu prostředí přátelský obal je samozřejmostí.

Perfektní ergonomie:

Perfektní do svářečovy ruky.

- Špičkově vyvážený, štíhlý a ergonomicky tvarovaný
- Kompaktní vnější rozměry díky perfektní integraci elektroniky dálkového ovládání Powermaster
- Vynikající grip díky výstupkům a 2K měkkým oblastem
- Optimální handling, díky tvaru bez rušivých obrysů a vysoké flexibilitě multi-kulového kloubu

VYTĚŽÍ TO NEJLEPŠÍ Z VAŠEHO LORCH ZAŘÍZENÍ. Hořák Lorch LMS Performance.

Maximální produktivita:

Vyvinutý pro budoucnost průmyslového svařování.

Kompaktní konstrukce.

Celková optimalizace umožnila tak štíhlý úchop. Každý profesionální svářeč ze své každodenní práce ví, jak důležitá je perfektní manipulace pro optimální svařování bez únavy.



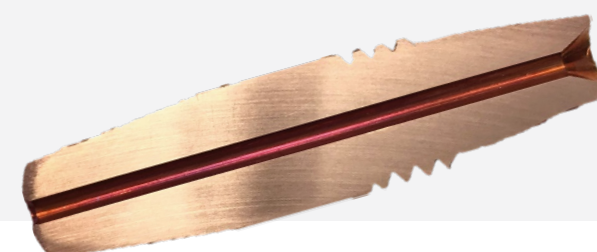
Perfektní přenos proudu.

Oproti původně zkonstruovaným hořákům není proud přenášen přes držák průvzlaku, resp. přes závit, ale přímo přes svou prodlouženou zadní kónickou oblast. Ta tvarově přesně a celoplošně dosedá do krku hořáku a zajišťuje tak perfektní, spolehlivý přenos proudu přes přímé spojení měď na měď.



Centrování drátu.

Díky speciální konstrukci průvzlaku vniká efekt rovnání drátu. Má okamžitě rozpoznatelný kladný vliv na výsledky svařování díky vyšší stabilitě oblouku.



Flexibilita.

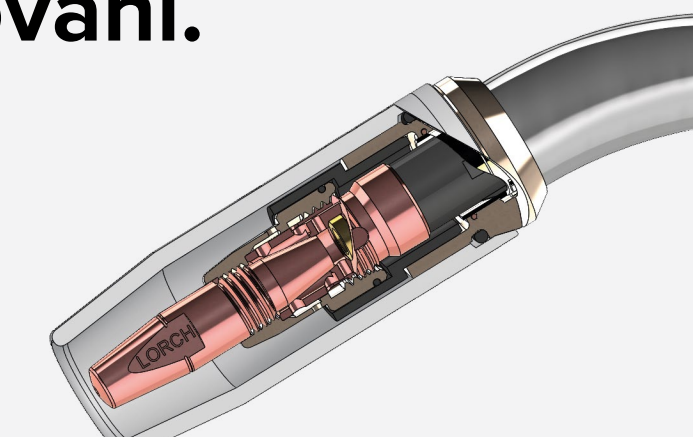
Inovativní multi-kulový kloub zajišťuje maximální pohyblivost a dovoluje svářeči práci bez únavy i v nucených polohách.



Excelentní výkon:

Prostě lepší svařování.

- Optimalizovaný pro pulzní svařování
- Extrémně stabilní a klidný oblouk
- Inovativní chlazení průvzlaků
- Perfektní pokrytí plynem
- Minimalizované náběhové barvy u ušlechtilé oceli
- Čisté svary (méně kouře a sazí) u hliníku
- Optimální přenos proudu z průvzlaku na drát



Udržitelné svařování:

Snížené spotřeby chrání zdroje.

- Speciální konstrukce průvzlaku a jeho uchycení
 - efektivně zabraňuje tvorbě mikro-oblouků uvnitř průvzlaku
 - přináší dramatické zlepšení přenosu proudu z krku hořáku na průvzlak
 - provádí dodatečné chlazení průvzlaku
 - snižuje díky redukovanému tepelnému zatížení front-endu spotřebu výměnných dílů
- Oddělený přívod ochranného plynu je předpokladem pro snížení jeho spotřeby a nákladů
- Design přátelský pro opravy
- Ekologické balení

Technické údaje

Hořák Lorch LMS Performance

LMS Standard

Provedení		LMS 300 G	LMS 350 G	LMS 320 W	LMS 400 W	LMS 420 W	LMS 500 W
Druh chlazení		plyn	plyn	voda	voda	voda	voda
Zátěž směs. plyn	A	300	350	320	400	420	500
Zatěžovatel (DZ)	%	35	35	100*	100*	100*	100*
Průměr drátu	mm	0,8 až 1,2	0,8 až 1,2	0,8 až 1,2	0,8 až 1,6	0,8 až 1,6	0,8 až 1,6
Velikost montáže		L8	L10	L8	L8	L10	L10
Délky kabelových svazků	m	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5

LMS Powermaster

Provedení		LMS 300 G PM	LMS 350 G PM	LMS 320 W PM	LMS 400 W PM	LMS 420 W PM	LMS 500 W PM
Druh chlazení		plyn	plyn	voda	voda	voda	voda
Zátěž směs. plyn	A	300	350	320	400	420	500
Zatěžovatel (DZ)	%	35	35	100*	100*	100*	100*
Průměr drátu	mm	0,8 až 1,2	0,8 až 1,2	0,8 až 1,2	0,8 až 1,6	0,8 až 1,6	0,8 až 1,6
Velikost montáže		L8	L10	L8	L8	L10	L10
Délky kabelových svazků	m	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5

* pro pulzní oblouk

Hořák LMS je kompatibilní s následujícími MIG-MAG systémy:
Série S, série P, MicorMIG a série MicorMiG Pulse.

913.1293.8 | CS | 01.2023 | Technické změny, změny cen a tiskové chyby vyhrazeny.