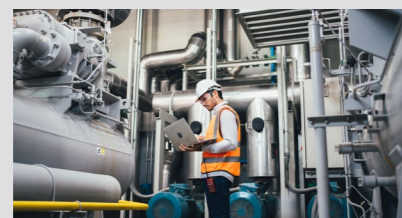


# Branże, w których jesteśmy ekspertami.



Konstrukcje stalowe



Budowa maszyn



Automotive



Maszyny rolnicze



Maszyny budowlane



Pojazdy użytkowe

Korzyści czasowe i jakościowe w przypadku dużych przedmiotów obrabianych.

„Dodatkowe urządzenie jest dla nas perfekcyjnym uzupełnieniem. Dzięki niemu możemy w sposób zautomatyzowany, a tym samym szybciej i bardziej niezawodnie, spawać również ciężkie i złożone przedmioty, które dotychczas spawaliśmy ręcznie. Dzięki temu możemy szybciej uzupełniać nasze stany magazynowe i znacznie skrócić nasze terminy dostaw. ... Sądzę, że automatyzacja jest przyszłością i że w dłuższej perspektywie nie unikną jej firmy średniej wielkości i mniejsze zakłady.”

Alko van Gils, Koordynator działu produkcja i inżynieria



**W skrócie**  
Pladdet B.V.

- Biervliet, NL
- 110 pracowników
- maszyny budowlane
- [www.pladdet.nl](http://www.pladdet.nl)

## Dane techniczne

| Wersja                           |    | LMR 2 - TN 3 G | LMR 2 - TN 3 W | LMR 2 - TN 6 G | LMR 2 - TN 6 W |
|----------------------------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Rodzaj chłodzenia                |    | Gaz            | Ciecz          | Gaz            | Ciecz          |
| Obciążenie CO <sub>2</sub>       | A  | 350            | 450            | 350            | 500            |
| Obciążenie mieszanka gazowa M 21 | A  | 300            | 400            | 300            | 450            |
| Cykl pracy (CP)                  | %  | 100            | 100            | 100            | 100            |
| Średnica drutu                   | mm | 0,8 do 1,6     | 0,8 do 1,6     | 0,8 do 1,6     | 0,8 do 1,6     |
| Przylącze uchwyty spawalniczego  |    | Euro-ZA        | Euro-ZA        | Euro-ZA        | Euro-ZA        |
| Norma                            |    | EN 60974-07    | EN 60974-07    | EN 60974-07    | EN 60974-07    |
| Geometria uchwyty spawalniczego  | °  | 0 / 22,5 / 45  | 0 / 22,5 / 45  | 0 / 22,5 / 45  | 0 / 22,5 / 45  |

Lorch Schweißtechnik – Twój partner systemowy Robotics.

Lorch Schweißtechnik GmbH  
Im Anwänder 24-26 · 71549 Auenwald · Niemcy  
T: +49 7191 503-0 · F: +49 7191 503-199  
[info@lorch.eu](mailto:info@lorch.eu) · [www.lorch.eu](http://www.lorch.eu)

**LORCH**  
smart welding

MADE IN GERMANY

**LORCH**  
smart welding

91.3.1297.5 | DE | 05.2023 | Zmiany techniczne, zmiany cen i błędy w druku zastrzeżone.

## OFERTA UCHWYTÓW SPAVALNICZYCH DO KAŻDEGO PROJEKTU.

Doskonała jakość spoiny.  
Maksymalna ekonomia.

[www.lorch.eu](http://www.lorch.eu)

# Doskonała wydajność i maksymalna produktywność.

## System Lorch LMR-2 oznacza ekonomiczne spawanie metodą MIG/MAG i lutowanie.

Firma Lorch dostarcza inteligentne kompletne rozwiązania od uchwytu spawalniczego przez podajnik drutu aż po źródło prądu – wszystko od jednego producenta i perfekcyjnie ze sobą współpracujące. To sprawia, że praca systemu automatyzacji spawania jest maksymalnie efektywna, niezawodna i stabilna.

Precyzyjnie dostosowane komponenty zapewniają ponadto nieskomplikowane i bez awaryjne działanie pakietu uchwytu spawalniczego. Gwarantuje to najwyższą jakość i powtarzalność samej spoiny.

Dopracowane koncepcje chłodzenia zapewniają długi okres użytkowania części zużywalnych i dzięki temu maksymalną ekonomiczność rozwiązania.

## Najważniejsze informacje dla osoby zarządzającej systemem:

- Kompatybilność ze wszystkimi popularnymi typami robotów, jak ABB, Fanuc, Kawasaki, Kuka, Yaskawa
- Typy interfejsu: wszystkie popularne magistralne systemy sprzęgania oraz złącza analogowe
- Warianty podawania drutu: Push oraz PushPull.
- Osprzęt dodatkowy i kompleksowe akcesoria, np. płyty mocujące dla podajników drutu, uchwyty szpuli.
- Konfigurowalne kompleksowe rozwiązania systemowe wraz ze źródłem prądu, wydzielonym podajnikiem drutu i systemem uchwytu spawalniczego.

# Plug & Weld: kompletne rozwiązanie – indywidualnie dla Twoich wymagań.

# Perfekcyjne systemy spawalnicze od jednego dostawcy i do każdego robota.

# 2

## Koncepcje robotów

Konwencjonalne i z przelotowym nadgarstkiem

## Opcje podawania drutu

Push oraz PushPull

## Warianty uchwytów spawalniczych

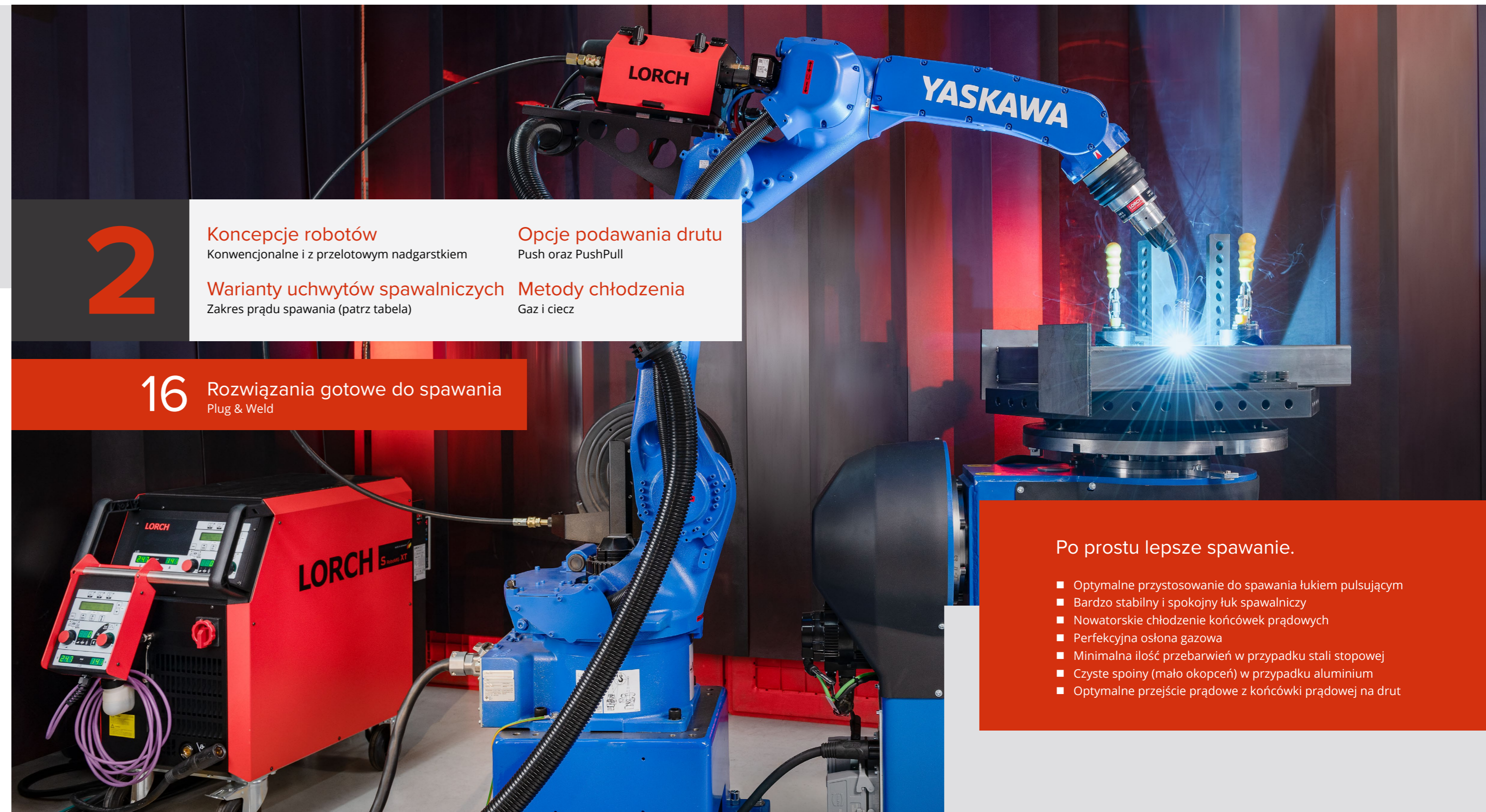
Zakres prądu spawania (patrz tabela)

## Metody chłodzenia

Gaz i ciecz

# 16

## Rozwiązania gotowe do spawania Plug & Weld



## Po prostu lepsze spawanie.

- Optymalne przystosowanie do spawania łukiem pulsującym
- Bardzo stabilny i spokojny łuk spawalniczy
- Nowatorskie chłodzenie końcówek prądowych
- Perfekcyjna osłona gazowa
- Minimalna ilość przebarwień w przypadku stali stopowej
- Czyste spoiny (mało okopceń) w przypadku aluminium
- Optymalne przejście prądowe z końcówki prądowej na drut

