

MADE IN GERMANY



LORCH
smart welding

IQS

Nowy wzorzec w spawaniu przemysłowym.

www.lorch.eu



Czy jesteś przygotowany na przyszłość?

System spawania, na którym możesz polegać.

Rosnące koszty, coraz większa presja konkurencji, coraz bardziej złożone wymagania klientów - znamy Twoje wymagania, aby optymalnie powiązać bezpieczeństwo inwestycji i kompetencję rozwiązania.

Naszym rozwiązaniem jest możliwie najlepsze, inteligentne wykorzystanie technologii. Cyfrowe sterowanie wypracowane dzięki postępowi technicznemu gwarantuje maksymalną wydajność i stanowi znaczącą różnicę w produkcji spawalniczej.

Aby spełnić obietnicę wydajności, wykorzystaliśmy wszystkie możliwości iQS. Całkowicie nowy inwertor gwarantuje stabilność regulacji i najlepszy łuk spawalniczy w ofercie firmy Lorch. Naszym najwyższym priorytetem jest, aby dzięki iQS nasi klienci uzyskali maksymalną elastyczność w swojej produkcji. Każdy element konstrukcyjny został sprawdzony pod kątem zastosowań przemysłowych w trudnych warunkach i odpowiednio dostosowany. Dzięki połączeniu z intuicyjną obsługą technologia ta jest dostępna dla każdego spawacza.

Czy dokładnie tego szukasz? Jeśli tak, czytaj dalej i przekonaj się sam, jak wygląda bezpieczna przyszłość spawania.

Co zabezpieczy Twoją przyszłość?



Precyzyjne spawanie na wyśmienitym poziomie.



Intuicyjna koncepcja obsługi doprowadzona do perfekcji.



Bycie zawsze na bieżąco.



Maksymalny okres użytkowania dzięki niezawodności.

TERAZ: Odkryj ulepszenia w swojej codziennej pracy!

Wyzwania dnia powszedniego.

Produkcja spawalnicza

1

Brak przejrzystości danych spawalniczych
Zasada czterech oczu dla odchyłeń jakościowych
Skomplikowane i drogie aktualizacje i unowocześnienia

Obsługa urządzenia spawalniczego

2

Ukryte nastawy
Złożona i rozproszona obsługa
Wyświetlacze dotykowe, których nie można obsługiwać w rękawicy

Chłodzenie cieczą

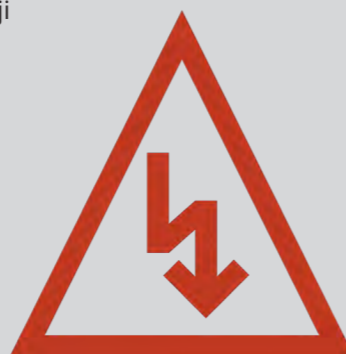
3

Wycieki w przypadku prostych, pojedynczych zacisków
Skomplikowana wymiana chłodziwa
Skomplikowana wymiana bezpiecznika

Inwertor spawalniczy

4

Płytki uszkodzone przez pył podczas normalnej eksploatacji
Skomplikowane i drogie filtry p.-pyłowe
Utrudniony dostęp do płytek sterujących



Zacznij korzystać z iQS w praktyce!



Intuicyjny panel sterowania. 3-2-1 spawanie.

Inteligentny kokpit z wyświetlaczem 7". Do wyboru możliwość obsługi dotykowej lub przy użyciu przycisków. Również w rękawicy.

Bezprzewodowo. Zdalny serwis.

Zapewnij sobie aktualizacje za pośrednictwem sieci WLAN i bądź zawsze na bieżąco.

WLAN na pokładzie. W standardzie.

Aktualizacje lub funkcje bezprzewodowe w abonamencie.
Lorch Connect w standardzie.

9 na 10 serwisantów potwierdza:

„W iQS widzimy, że zostaliśmy wysłuchani.”



Bardzo proste serwisowanie.

Możliwość łatwej wymiany kompletnego modułu.
Bezpieczniki i spust chłodziwa dostępne bez konieczności demontażu.

Bardzo dobra ochrona przed pyłem.

Zamknięty kanał powietrzny i oddzielony obszar elektroniki wolny od pyłu.

Zabezpieczenie przed wyciekami.

Bez opasek zaciskowych. Tylko węże do wody QuickConnect wykonane w standardzie przemysłowym.

GOTOWY NA PRZYSZŁOŚĆ!



Wydajność spawania na absolutnie najwyższym poziomie.



Nowy Smart Process Control Engine (SPC Engine).

Szybciej dla nowych procesów.

Czas to pieniądz – w produkcji to oczywiste. Dzięki nowemu procesowi SPC Engine możemy jeszcze szybciej opracowywać nowe procesy spawania i przekazywać odpowiednie charakterystyki do Twojego systemu iQS. Chętnie uwzględniamy przy tym również pomysły naszych klientów. W ten sposób łatwo mogą powstawać nowe programy – i to w rekordowym czasie. W każdych razie pozostaniesz zawsze na aktualnym poziomie rozwiązań technicznych – niezależnie od tego, jak będzie się rozwijał rynek.

Czyste spoiny z małą ilością odprysków. Umożliwia to źródło napięcia odwróconego (RCS).

Dzięki nowo opracowanemu modułowi RCS (Rapid Current Shutdown) udało nam się udoskonalić spawanie łukiem krótkim. Rezultatem jest proces, który przebiega bardzo czysto, z niewielką ilością odprysków i zapewniający jeszcze wyższej jakości spoiny. Oszczędza to Twoim spawaczom skomplikowanej obróbki końcowej, a tym samym straty czasu i pieniędzy.

Kolejna zaleta dla użytkownika: możliwa jest lepsza kontrola i modelowanie jeziora spawalniczego. W ten sposób pospawamy lepiej przede wszystkim cienkie blachy o grubości <3mm.

Nasza seria urządzeń spawalniczych najwyższej jakości gwarantuje optymalne rezultaty dzięki zaawansowanemu rozwojowi i doświadczeniu - dla większej efektywności, oszczędności kosztów i większego zadowolenia.



Spokój w procesie.

Dzięki nowemu inwertorowi.

Na potrzeby iQS opracowany został nowy, wytrzymały inwertor. Dzięki temu procesy przebiegają jeszcze bardziej stabilnie i spokojnie. Użytkownik może płynnie nastawić parametry i wybrać pozostałe funkcje. W ten sposób wzrasta jakość spoiny i minimalizowany jest zakres obróbki końcowej.

Dzięki swojej wysokiej wydajności iQS doskonale nadaje się również do podłączenia do robota – dla przedsiębiorstwa to szansa dalszej optymalizacji komfortu pracy, efektywności kosztowej i rezultatu spawania. Tak wygląda spawanie 4.0.

Optymalna charakterystyka spawania oszczędza czas.

I to potrójnie.

Już od momentu wprowadzenia na rynek iQS dostarcza liczne procesy i charakterystyki, które ponadto są nieprzerwanie rozbudowywane przez firmę Lorch. Dla Ciebie oznacza trzykrotnie większą efektywność w Twojej działalności:

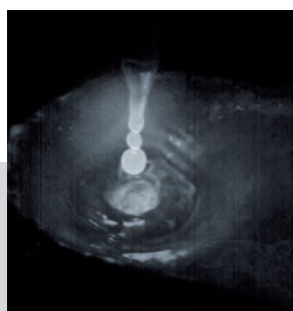
Szybsze uruchomienie iQS oferuje prawidłową charakterystykę dla prawie każdego zastosowania – dzięki temu zbędne stają się duże korekty.

Szybszy proces Dzięki naszym charakterystykom Speed użytkownik może szybciej spawać.

Szybsze zakończenie Nasze procesy charakteryzują się bardzo małą ilością odprysków, dzięki czemu pozwalają uniknąć skomplikowanej obróbki końcowej.

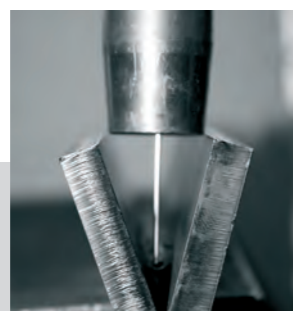
Mistrzowie prędkości.

Zawsze dopasowana odpowiedź.



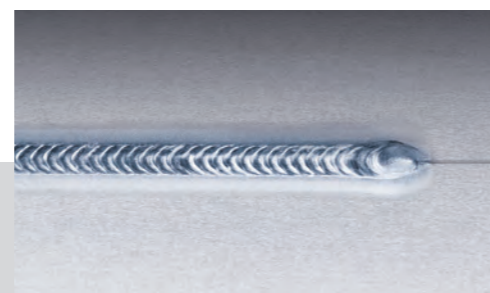
SpeedPulse XT

Bardzo szybko.
Z bardzo małą ilością
odprysków. Wysoka
precyzja nastaw.



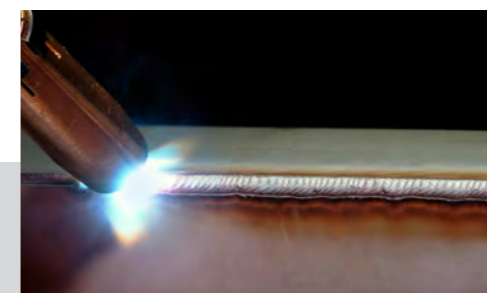
SpeedArc XT

Przekonuje zwłaszcza
skupionym łukiem
i znacznie większą
gęstością energii.



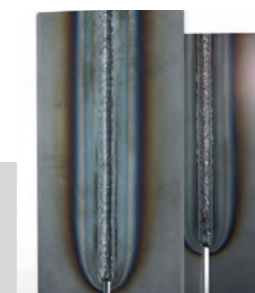
TwinPuls XT

Najpiękniejsze spoiny MIG-MAG z
maksymalną szybkością.



SpeedTwin

Więcej koncentracji na tym, co naprawdę
ważne: perfekcyjny wygląd spoiny,
szybko i indywidualnie.



SpeedRoot

Widocznie lepsza
jakość w przypadku
spawania przetopu
metodą MIG/MAG.

Nowatorskie procesy spawania firmy Lorch.

Na bazie doświadczeń z praktyki przemysłowej oraz życzeń wielu użytkowników nasi inżynierowie opracowali wyjątkowe innowacje dla procesu MIG/MAG.

Rezultat: procesy Lorch Speed wyraźnie zwiększają prędkość spawania, odczuwalnie ułatwiają proces i umożliwiają osiągnięcie produktywności, która nie ma sobie równych.

Korzyści w skrócie:

- Wyższa prędkość
- Lepsza jakość spoiny
- Głębsze wtopienie
- Ładniejszy wygląd spoin
- Mniej dymu spawalniczego
- Mniejsze obciążenie hałasem
- Wyższy poziom zapewnienia jakości dzięki lepszej kontroli procesu



SpeedUp

Zadowolenie podczas spawania w pionie
z dołu do góry.



SpeedCold

Bezkompromisowa efektywność podczas
spawania cienkiej blachy.

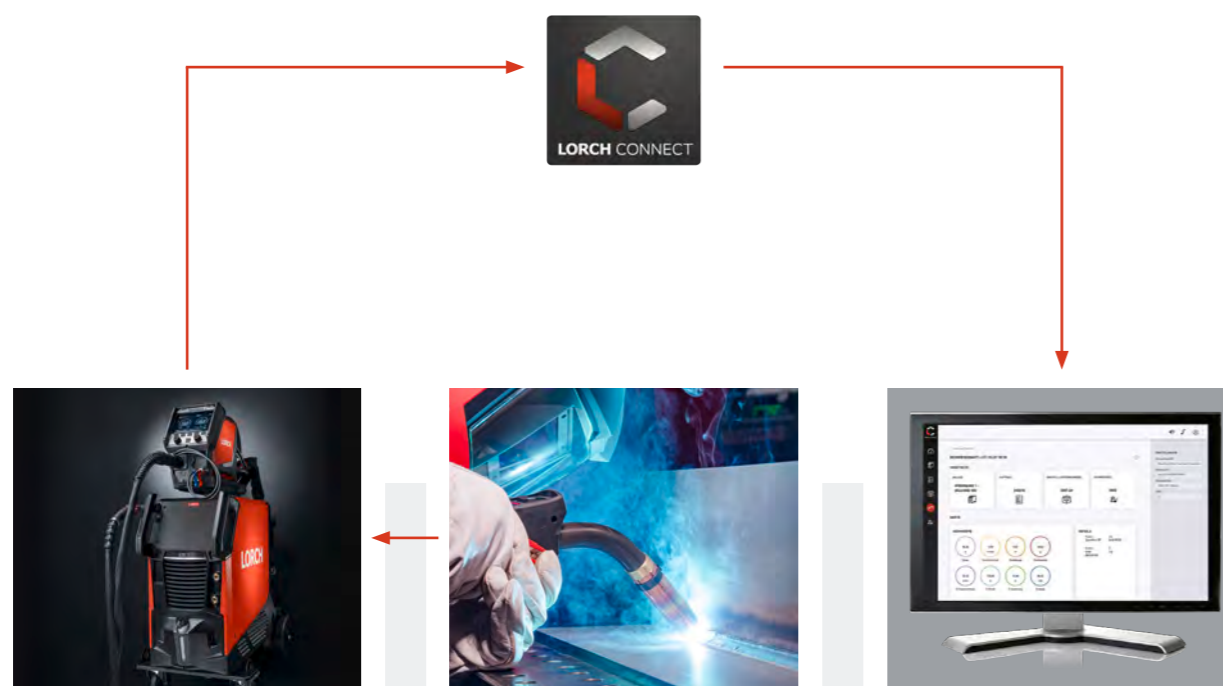
Szczegóły procesów Lorch
Speed: www.lorch.eu



Łatwa digitalizacja, analiza i celowa optymalizacja procesów spawania.

Wykorzystaj ogromny potencjał tkwiący w zarejestrowanych danych.

Przy użyciu Lorch Connect łatwo i komfortowo ocenisz produktywność wszystkich połączonych urządzeń. Masz w pełni pod kontrolą koszty wszelkich zleceń i możesz w każdej chwili prześledzić jakość wszystkich zarejestrowanych spoin. Lorch Connect to idealne rozwiązanie dla małych i średnich przedsiębiorstw: dzięki inteligentnej **chmurze Lorch Connect** wykorzystujesz wszystkie zalety bez drogich inwestycji i czasochłonnych ingerencji w infrastrukturę IT.



Połącz.

Przy użyciu iQS możesz połączyć się z portalem Lorch Connect bezpośrednio przez sieć WLAN. Zaczynamy.

Zespawaj.

Dane spawania i inne dane istotne dla produkcji rejestrowane są przez iQS i w czasie rzeczywistym przesyłane do portalu Lorch Connect w chmurze.

Zdecyduj.

Dzięki czytelnemu ekranowi portalu Lorch Connect masz perfekcyjny podgląd wszystkich danych – z możliwością ich wywołania zawsze i wszędzie w przeglądarce internetowej i w aplikacji.

Lorch Connect:

Twój perfekcyjny start w erę cyfryzacji. Zaczynij teraz.



Ponieważ to **proste**.

Wraz z iQS otrzymujesz proste jak nigdy wcześniej rozwiązanie spawalnicze z danymi w chmurze. Dzięki połączeniu z chmurą masz wygodny dostęp do portalu z każdego urządzenia zapewniającego łączność z Internetem, w każdym miejscu na świecie.



Ponieważ to **niedrogie**.

Lorch Connect działa całkowicie na bazie chmury i bez dodatkowych inwestycji w nowe systemy IT. Zaczynij od bezpłatnych funkcji iQS, a w zależności od potrzeb zawrzyj odpowiednią umowę abonamentową obejmującą dopasowane funkcje.



Ponieważ to **bezpieczne**.

Przetwarzanie danych w ramach Lorch Connect realizowane jest zgodnie z wymaganymi standardami bezpieczeństwa. Firma Lorch Schweißtechnik oraz wykorzystywane centra obliczeniowe na obszarze Unii Europejskiej spełniają najwyższe wymagania europejskich wytycznych w sprawie ochrony danych. Dzięki pamięci offline w systemie iQS Twoje niewysłane dane pozostają bezpieczne. Możliwe jest skompensowanie przerwy w połączeniu trwającej nawet do 30 dni.



Ponieważ to **elastyczne**.

Dzięki Lorch Connect Twój iQS pozostaje zawsze aktualny i rozwijany na bieżąco. Dostęp serwisowy lub aktualizacja są dostępne zaraz po ich stworzeniu.



Ponieważ to **inteligentne**.

Procesy są monitorowane, dokumentowane i wizualizowane w czasie rzeczywistym. Dzięki portalowi Lorch Connect na swoim indywidualnym koncie masz zawsze czytelny podgląd wszystkich danych połączonych urządzeń i jesteś w stanie szczegółowo śledzić i zoptymalizować produkcję elementów spawanych pod kątem jakości, produktywności i rentowności.



MF-09.

Wielofunkcyjny, wysokowydajny i intuicyjny w obsłudze wydzielony podajnik drutu.

Elementy wyposażenia i akcesoria dla iQS są tak różnorodne, jak obszary jego zastosowania. Należy do nich również zupełnie nowy wydzielony podajnik drutu MF-09.

Zwłaszcza on musi być perfekcyjnie dopasowany do zastosowania w produkcyjnej codzienności. Długie spoiny, duże elementy konstrukcyjne i trudne pozycje spawania wymagają dokładnie dopasowanej konfiguracji podajnika drutu.

Wraz z podajnikiem MF-09 otrzymujesz kompleksowy pakiet akcesoriów dla Twojej produkcji. Prawdą jest, że w gruncie rzeczy Twój spawacz musi polubić podajnik drutu i potrafić nim pracować, dlatego w centrum naszej uwagi jest przyjazne dla użytkownika korzystanie w codziennej pracy połączone z maksymalną solidnością. Dzięki temu nie pozostawia on niezrealizowanych życzeń.

3 punkty za praktykę.

1

Modułowa konstrukcja, dostępna również w wersji z podawaniem drutu z beczki.

Podajnik MF-09 zbudowany jest modułowo. Obudowę szpuli można zdemontować, aby uzyskać mniejszy kompaktowy wydzielony podajnik drutu do podawania drutu z beczki.

2

MF-09. Chłodzenie cieczą czy gazem?

Dotyczy to pakietu przewodów pośrednich. Łatwych do podłączenia i mocowanych jednym kliknięciem. Przebrojenie podajnika między wersją gazową a chłodzoną cieczą jest maksymalnie proste.

3

Dedykowane podwozie jezdne dla zapewnienia maksymalnego zasięgu podajnika MF-09.

Dostępne są specjalne wózki do podajnika MF-09. Fabrycznie wydzielony podajnik drutu dostarczany jest z szynami ślizgowymi, ale w razie potrzeby możliwe jest również zamontowanie wózka z kołami 65 mm lub 125 mm w wersji heavy duty.



Proste i solidne zamocowanie podajnika.

Solidny i stabilny trzpień umożliwia intuicyjne postawienie podajnika drutu na urządzeniu do transportu. Dno podajnika MF-09 jest przy tym tak skonstruowane, że znalezienie otworu do jego osadzenia jest maksymalnie ułatwione. Naprawdę inteligentnie.

Solidny system posuwu 4x4 wraz z systemem szybkiej wymiany.

Zespół podający jest łatwo dostępny i przemyślany w każdym calu. Dzięki systemowi wymiany rolek bez użycia narzędzi jest to teraz bardzo łatwe. Be żadnych śrub.

Maksymalna kontrola dzięki okienku komory drutu.

Ile drutu zostało jeszcze na szpuli? Przy użyciu podajnika MF-09 wystarczy jedno spojrzenie do środka bez przerywania pracy.

Inteligentny kokpit.

3-2-1 spawanie. Następny poziom.



Intuicyjnie. Szybkie. Precyzyjne.

Zacznij korzystać z inteligentnego kokpitu.

Solidny 7-calowy wyświetlacz.

Wysokiej jakości wyświetlacz TFT dla urządzenia spawalniczego i podajnika drutu. Duży, kolorowy i czytelny z każdej odległości i pod każdym kątem patrzenia. Wyświetlacz można obsługiwać nawet w rękawicach. Zwiększa to komfort i poziom bezpieczeństwa spawacza.

Optymalna ochrona wyświetlacza.

Solidna folia chroni wyświetlacz przed padającymi iskrami, odpryskami spawalniczymi i zanieczyszczeniami. Ponadto można ją łatwo wymienić, a matowa powierzchnia zapobiega przeszkadzającym odbiciom światła.



Czytelna prezentacja parametrów.

Inteligentny kokpit zapewnia stale czytelny przegląd aktualnych nastaw i informacji dodatkowych.



Wykluczenie nieprawidłowych nastaw.

Oprogramowanie wskazuje tylko prawidłowe kombinacje drutu / gazu / materiału i nastawy istotne dla procesu.



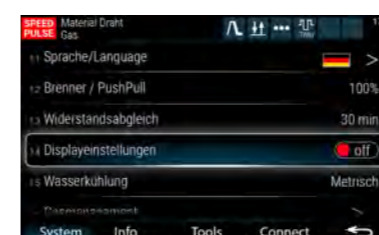
Modułowe widżety i różne tryby pracy.

Wszystkie tryby pracy, od prostego do zaawansowanego, mają zrozumiałą strukturę. Tryb Job Mode ma właściwą skalę w stosunku do ekranu.



Konfigurowalne menu QuickAccess.

Menu QuickAccess, dostępne za pośrednictwem centralnego przycisku, zapewnia w każdej chwili szybki dostęp do ważnych nastaw.



Prosta i intuicyjna nawigacja w menu.

Czy dotykowo, czy też całkowicie za pośrednictwem enkodera - intuicyjna obsługa zagwarantowana.



Wszystkie ważne parametry zawsze pod kontrolą.

W czasie spawania grafika wizualizuje dodatkowe parametry przebiegu spawania. Po zakończeniu spawania funkcja Hold pokazuje na wyświetlaczach ostatnie zachowane parametry.

Cel konstrukcji: długi okres użytkowania.

Z zewnątrz przyjazny dla użytkownika ...

Bezpieczeństwo użytkownika:

- Brak ostrych krawędzi
- Prześwit wystarczający dla każdego rodzaju przeszkody
- Koła z hamulcami zabezpieczają przed przetoczeniem
- Komfortowe uchwyty do transportu przez halę produkcyjną

Ochrona przed uszkodzeniem:

- Solidne elementy boczne i samonośna konstrukcja
- Przezroczysta osłona chroni wyświetlacz dotykowy przed iskrami i odpryskami spawalniczymi

Funkcjonalne szczegóły:

- Duże koła tylne dla zapewnienia łatwego manewrowania i przejazdu przez przeszkody
- Gumowa mata na pokrywie górnej kompaktowego urządzenia jako powierzchnia do odkładania
- Przemysłany system odpływu cieczy



... wewnątrz łatwy w serwisowaniu.

Konstrukcja niewymagająca częstej konserwacji:

- Ograniczony kanał powietrza
- Osłonięte sterowanie
- Podparcie płytek układu sterowania zoptymalizowane pod kątem drgań
- Wszystkie płytki układu sterowania zamontowane w zamkniętym i wolnym od pyłu obszarze

Konstrukcja ekonomiczna w przypadku serwisowym:

- Modułowa budowa dla prostej wymiany elementów w przypadku serwisowym
- Ponowne wykorzystanie takich samych podzespołów



Nowa koncepcja chłodzenia cieczą.

Opracowana dla zapewnienia nie zakłóconej eksploatacji i serwisu.

iQS wyposażony jest w nowo stworzony modułowy układ chłodzenia cieczą (WUK). Dzięki temu napełnianie, spuszczenie i odczyt poziomu napełnienia są jeszcze prostsze. A w przypadku konieczności wykonania czynności serwisowych można kilkoma ruchami usunąć i wymienić moduł WUK. Dzięki większej pojemności zbiornika można ponadto korzystać z wydzielonych podajników drutu z dłuższymi pakietami przewodów pośrednich. Obniża to koszty i zwiększa zwrot z inwestycji.



Szeroki zakres wejścia napięcia sieciowego 380V - 480V.

Wszechstronność iQS wykracza również poza nasze granice: szeroki zakres napięcia zasilania umożliwia międzynarodowe zastosowanie. Urządzenie jest poza tym zabezpieczone przed skutkami wahań napięcia.

Gotowy na przyszłość!

Uchwyt spawalniczy iQ LMS Performance.



Elastyczność.

Innowacyjny uniwersalny przegub kulowy zapewnia maksymalną swobodę ruchu i umożliwia spawaczowi łatwą pracę, również w pozycjach wymuszonych.



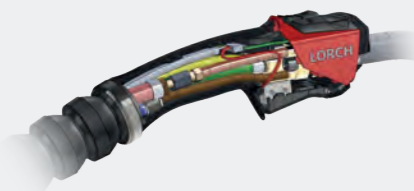
Centrowanie drutu.

Dzięki specjalnej konstrukcji końcówek prądowych występuje efekt prostowania drutu. Ma on znaczący pozytywny wpływ na rezultat spawania, ponieważ wytworzony łuk spawalniczy jest wyraźnie stabilniejszy i spokojniejszy.



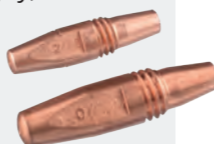
Kompaktowa konstrukcja.

Wszystko zoptymalizowane, aby uzyskać smukłą rękkość uchwytu spawalniczego. Każdy profesjonalny spawacz wie z codziennej pracy, jak bardzo rękkość może wpłynąć na zmęczenie ręki.



Perfekcyjne przenoszenie prądu.

W przeciwieństwie do uchwytów spawalniczych o tradycyjnej konstrukcji, prąd nie jest przenoszony przez adaptor końcówki bądź gwint, lecz głównie przez tylny stożkowy obszar końcówki prądowej. Przylega ona ściśle i na dużej powierzchni do palnika uchwytu spawalniczego i zapewnia perfekcyjny, niezawodny transfer prądu przez bezpośrednie połączenie miedzi z miedzią.



Inteligentna obsługa uchwytu spawalniczego.

Dla zapewnienia maksymalnej kontroli i komfortu.

Zalety w skrócie:

- Optymalne przystosowanie do spawania łukiem pulsującym
- Bardzo stabilny i spokojny łuk spawalniczy
- Nowatorskie chłodzenie końcówek prądowych
- Perfekcyjna osłona gazowa
- Minimalna ilość przebarwień w przypadku stali stopowej
- Czyste spoiny (bez okopcenia) w przypadku aluminium
- Optymalne przejście prądu z końcówki prądowej na drut

Wszystko w zasięgu:

- Główne parametry
- Parametry pomocnicze
- Dynamika
- Zmiana trybu pracy
- Menu QuickAccess



Centralne przyłącze Lorch.

Szybciej. Lepiej. Prościej.

Inteligentny szczegół nr 1

Solidna dźwignia wielofunkcyjna: z możliwością zaprogramowania wprowadzenia drutu, jego cofania lub podawania gazu.

Inteligentny szczegół nr 2

Bezprogowe przejście między zespołem podajnika a uchwytem spawalniczym: brak konieczności dopasowania przewodnicy w przypadku wzmiany uchwyty spawalniczego.

Inteligentny szczegół nr 3

Inteligentna identyfikacja uchwyty spawalniczego przy użyciu czterech styków zamiast dwóch. Protokół komunikacji BUS do komunikacji uchwyty spawalniczy - spawarka.

Inteligentny szczegół nr 5

Jedno 'kliknięcie' - natychmiast gotowy do pracy. Łatwa i prosta wymiana uchwyty spawalniczego.

Inteligentny szczegół nr 4

Efektywny transfer prądu do 600A przez dużą powierzchnię styku dla zapewnienia długiego okresu użytkowania i zmniejszenia strat energii.

Dane techniczne

Zakres spawania metodą MIG/MAG		iQS 3*	iQS 5*	iQS 8*
Spawalne materiały		stal konstrukcyjna, stal stopowa, aluminium		
Zakres spawania	A	25 – 320	25 – 400	25 - 500
Zakres spawania	V	15,2 – 30	15,2 – 34	15,2 - 39
Napięcie biegu jałowego	V DC	30	34	39
Prąd przy 60% cyklu pracy (40°C)	A	320	400	500
Prąd przy 100% cyklu pracy (40°C)	A	320	320	400
Urządzenie		iQS 3*	iQS 5*	iQS 8*
Napięcie sieciowe	V	3~380 - 480	3~380 - 480	3~380 - 480
Zabezpieczenie sieciowe	zwłoczne A	32	32	32
Wtyczka sieciowa		CEE 32	CEE 32	CEE 32
Stopień ochrony (EN 60529)		IP23S	IP23S	IP23S
Zespół podajnika	Rolki	4x4	4x4	4x4
Wymiary (D x S x W)	mm	1100 × 508 × 892	1100 × 508 × 892	1100 × 508 × 892

* Tymczasowe dane techniczne.

DOSKONAŁA WYDAJNOŚĆ MOŻE BYĆ TAKA PROSTA!
URUCHOM PRZYSZŁOŚĆ TERAZ.

Lorch w Polsce:



Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24-26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding