

SPRAW, ABY CODZIENNE SPAWANIE BYŁO BEZPIECZNIEJSZE.

Dystrybucja w Polsce:

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140 B
87-100 Toruń

www.rywal.eu



www.lorch.eu

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24-26 · 71549 Auenwald · Niemcy
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding

913.1300.5 | PL | 09.2023 | Zmiany techniczne, zmiany cen i błędy w druku zastrzeżone.



LORCH
smart welding

DYM SPAWALNICZY? ŻADNYCH SZANS!

Najcenniejsze, co masz, to Twoi pracownicy.
Chroń ich.

www.lorch.eu

Chroń swoich spawaczy.

W miejscu spawania powstają dym, gazy i opary. Nierzadko spawacze skarżą się na ból głowy i mdłości. Występują również następstwa, które nie są bezpośrednio widoczne, np. choroby dróg oddechowych i płuc lub uszkodzenia układu nerwowego, aż po zachorowania na raka.

To, jak szkodliwy jest uwolniony dym spawalniczy, zależy od metody spawania, materiału podstawowego i materiałów dodatkowych oraz od gazu ochronnego.

Twoi pracownicy to najważniejsze, co posiadasz. Zasłużyli na najlepszą możliwą ochronę ich zdrowia.

STOP – zasada ochrony zdrowia.

Jako firma Lorch zdecydowaliśmy się na konsekwentną realizację zasady STOP z zachowaniem hierarchii środków ochronnych. Z tego względu oferujemy produkty i rozwiązania, które minimalizują zagrożenia dla zdrowia ze strony dymu spawalniczego.

Najważniejsze środki BHP podczas spawania to:

1. metody z minimalną ilością dymu spawalniczego
2. odsysanie – przy uchwycie spawalniczym lub za pomocą urządzeń
3. wystarczająca wentylacja
4. środki ochrony indywidualnej

S ubstytucja

Metody spawania o niskim poziomie emisji

Nowoczesne procesy spawania zapewniają szczególną stabilizację i kontrolę łuku spawalniczego. W ten sposób można oprócz uniknięcia odprysków zredukować również emisję dymu spawalniczego.

Institut Techniki Spawalniczej i Techniki Łączenia Politechniki w Akwizgranie (FEF Forschungs- und Entwicklungsgesellschaft Fügetechnik GmbH) przeprowadził w połowie roku 2023 badania dymu spawalniczego z użyciem nowoczesnych procesów spawania LORCH przy wykonywaniu spawania pachwinowego w warunkach zbliżonych do praktycznych zastosowań.

W celu zminimalizowania emisji dymu spawalniczego na podstawie tych badań zaleca się:

- W górnym zakresie wydajności używać procesów nieimpulsowych z natryskowym łukiem spawalniczym o bardzo małej długości (w szczególności procesów LORCH Synergic i SpeedArc).
- W średnim zakresie wydajności używać procesów impulsowych (w szczególności procesów LORCH Pulse, SpeedPulse i SpeedPulseXT).
- W dolnym zakresie wydajności używać stabilnych procesów z krótkim łukiem i małą ilością odprysków (w szczególności procesów LORCH Synergic, SpeedArc)

Gazy ochronne o niskim poziomie emisji

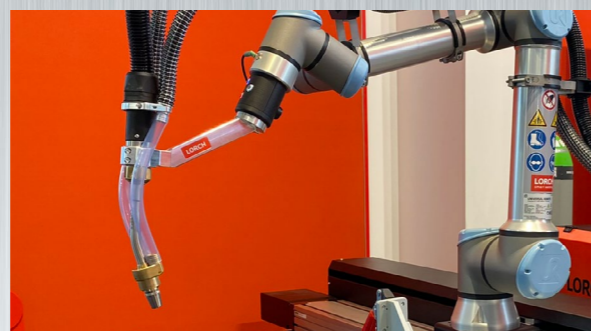
Badania wykazały, że mieszanki gazowe na bazie argonu z niewielką zawartością CO2 mogą pomóc zmniejszyć emisję dymu spawalniczego.

Doskonałe właściwości procesów spawalniczych Lorch pomagają użytkownikom w obniżeniu poziomu emisji dymu spawalniczego przy użyciu gazów standardowych. Optymalnym połączeniem są specjalne charakterystyki spawania LORCH dla gazów ochronnych ARCAL 14, AR-CAL 24 i TERAL 24-7 firmy Air Liquide. Dodatkowo przekonują one zmniejszoną ilością odprysków i krzemionów na spoinie.

T echniczne środki ochronne

Uchwyt spawalniczy z odsysaniem – manualny

Dym spawalniczy odsysany jest dokładnie tam, gdzie powstaje. Zapewnia to ochronę spawacza i wszystkich osób w bezpośrednim otoczeniu.



Automatyzacja

Również spawanie zautomatyzowane, jak spawanie z użyciem robota współpracującego, dzięki osłonie chroniącej przed oślepieniem i odsysaniu zmniejsza narażenia na oddziaływanie dymu spawalniczego.



O rganizacyjne środki ochronne

Harmonogramy konserwacji i obchody bezpieczeństwa

Ochrony zdrowia nie wolno pozostawiać przypadkowi. Ochrona pracy jest obowiązkowym, długotrwałym zadaniem przedsiębiorstw. Ważne jest również regularne szkolenie pracowników w zakresie możliwości ochrony przed dymem spawalniczym.

Zapewnienie wentylacji hali

Pomaga ona zwłaszcza wówczas, gdy odsysanie bezpośrednio tam, gdzie się spawa, jest niewystarczające. Wentylacja hali pozwala zachować czystość powietrza w warsztacie. Korzystają na tym wszyscy pracownicy, również ci, którzy nie są zatrudnieni bezpośrednio przy pracach spawalniczych.

Wentylacja hali powinna zostać włączona zawsze przed rozpoczęciem pracy i pracować dalej przez pewien czas po zakończeniu dnia pracy. Poza tym powinna pracować dodatkowo obok lokalnego urządzenia odsysającego.

Regularne wietrzenie pomieszczeń

Jeżeli brak jest odsysania lub wentylacji, drobne cząstki dymu spawalniczego pozostają w powietrzu otoczenia. Są one niewidoczne, ale trwale negatywnie oddziałują na zdrowie Twoich pracowników. Z tego względu należy zapewnić regularne wietrzenie wszędzie tam, gdzie nie występują urządzenia odsysające lub wentylacyjne lub ich użycie jest niemożliwe.

Dodatkowe środki

- Skorzystać z doradztwa lokalnego stowarzyszenia zawodowego.
- Regularnie czyścić halę na mokro, aby usuwać pył.

P ersonalne środki ochronne

Przyłbice spawalnicze z nawiewem powietrza

Do ochrony spawacza przed dymem spawalniczym używa się również dopasowanej przyłbicy spawalniczej. Dlatego opracowaliśmy przyłbicę APR 900 air z nawiewem świeżego powietrza. W dobrych warunkach pracy jest ona wyposażona w filtr cząstek stałych. W przypadku ograniczonej wentylacji lub w zależności od materiału przyłbica występuje również z filtrem gazu. Dla zapewnienia maksymalnej ochrony przy jednoczesnym najwyższym komforcie noszenia.



Patrz również poradnik niemieckiego ustawowego ubezpieczenia od następstw nieszczęśliwych wypadków (DGUV).