

Lorch série T a V:

# TIG SVAŘOVACÍ ÚLOHY PRO KOVOVÝROBU A ZÁMEČNICTVÍ.



## Stručný přehled série T

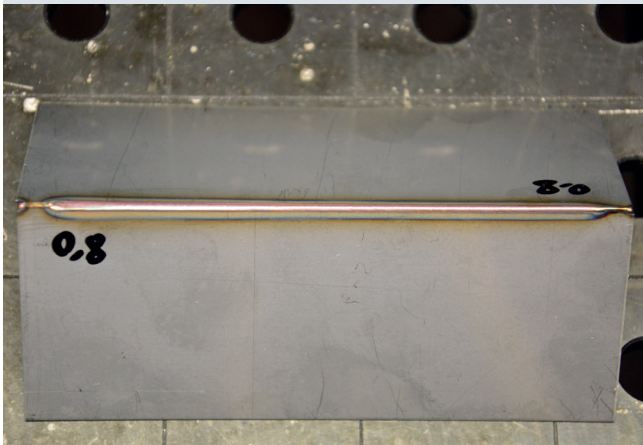
- **Mobilní TIG svařovací inverter.** S nejlepšími TIG svařovacími vlastnostmi. S dobrou ergonomií a snadným transportem od 12 kg. Perfektní pro mobilní nasazení.
- **Puls a Fast-Puls do 2 kHz.** V sérii integrovaná funkce Puls do 2 kHz Vám nabízí dodatečné výhody při zpracování tenkých plechů.
- **Top svařovací výkon.** HighEnd technika společně s databankou parametrů SmartBase řídí svařovací oblouk pro ten nejlepší výsledek svařování.
- **Přepínání DC na AC (pouze u AC/DC).** Série T je ve všech výkonových variantách k dispozici jako verze DC i AC/DC a nabízí tak maximální flexibilitu i pro svařování hliníku.
- **Bezdotykové HF zapalování.** Zapálení TIG svařovacího oblouku se provádí bez dotyku vysokonapěťovými impulzy na dotyk spouště tak, aby se wolframová elektroda nemusela dotknout svařence.

## Stručný přehled série V

- **Výkonný TIG.** Vynikající TIG technika v robustní skříni s osvědčenou inverterovou technologií.
- **Textový displej s volbou jazyka a funkcí TipTronic.** Jasně strukturovaná plocha ovládání a sešikmený ovládací panel zajišťují dobrou viditelnost a jednoduchost ovládání stroje. Podle varianty zdroje zvolíte funkci AC nebo DC, průměr elektrody a svařovací proud. V režimu TipTronic je možné do paměti stroje uložit to ideální nastavení pro každý prováděný svar.
- **Svařování hliníku (varianta AC/DC).** Zapalování kladným pólem a automatika kaloty zajišťují při svařování hliníku perfektní tvar oblouku.
- **Puls a Fast-Puls do 20 kHz.** V sérii integrovaná funkce Puls do 2 kHz Vám nabízí dodatečné výhody při zpracování tenkých plechů a v automatizaci umožňuje vyšší svařovací rychlost.

## Nerezové tenké plechy, zábradlí, střešní žlaby.

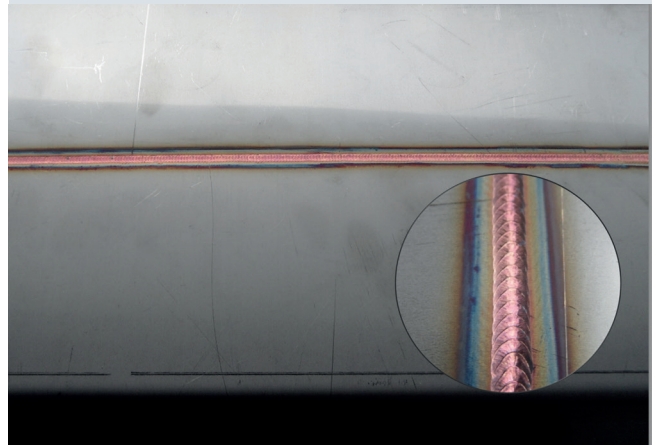
- Perfektní kontrola díky centrovanému oblouku. Vibrace oblouku podporuje rychlejší spojování taveniny. Optimalizovaná frekvence umožňuje zlepšení ovládání.
- Držení hořáku postupem vpřed je možné i u nejtenčích plechů. Minimální náběhové zabarvení.
- Perfektní pro svařování plechů v nucených polohách.
- Snadné nastavení a méně práce v dodělvkách.



Rohový svar

## Puls / pohledové svary.

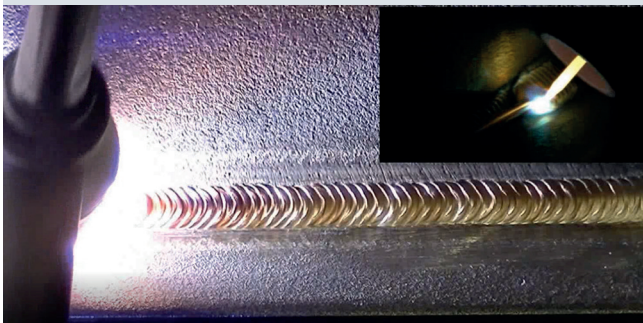
- Cílený vnos tepla a vynikající přemostění mezer a spár.
- Průvar, šířka a design svaru jsou individuálně parametrizovatelné.
- Designové svary, kořenové svary, automatizace, spoje silného a slabého materiálu.



Odvětrávací šachta

## Ocel / Ocelové zábradlí.

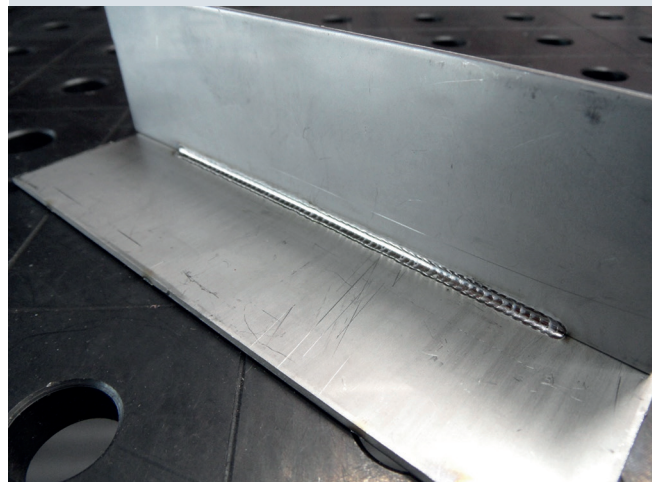
- Redukované nebezpečí tvorby pórů při svařování oceli.
- Optimální pro kořenové polohy svarů ocelových trubek. Nejnižší tvorba silikátů.
- Zřetelně vylepšené ovládání. Optimalizujte svařování bez ztráty výkonu.
- Vysoká kvalita výroby a menší množství zmetků.
- Svařování oceli naprosto bez rozstříku.



Deska příruby

## Interval (DC) / madla zábradlí na stavbě.

- Téměř úplná eliminace náběhového zabarvení.
- Atraktivní design svaru.
- Žádné náročné dodělvky, práce nebo opravy.



Ušlechtilá ocel 1,5mm