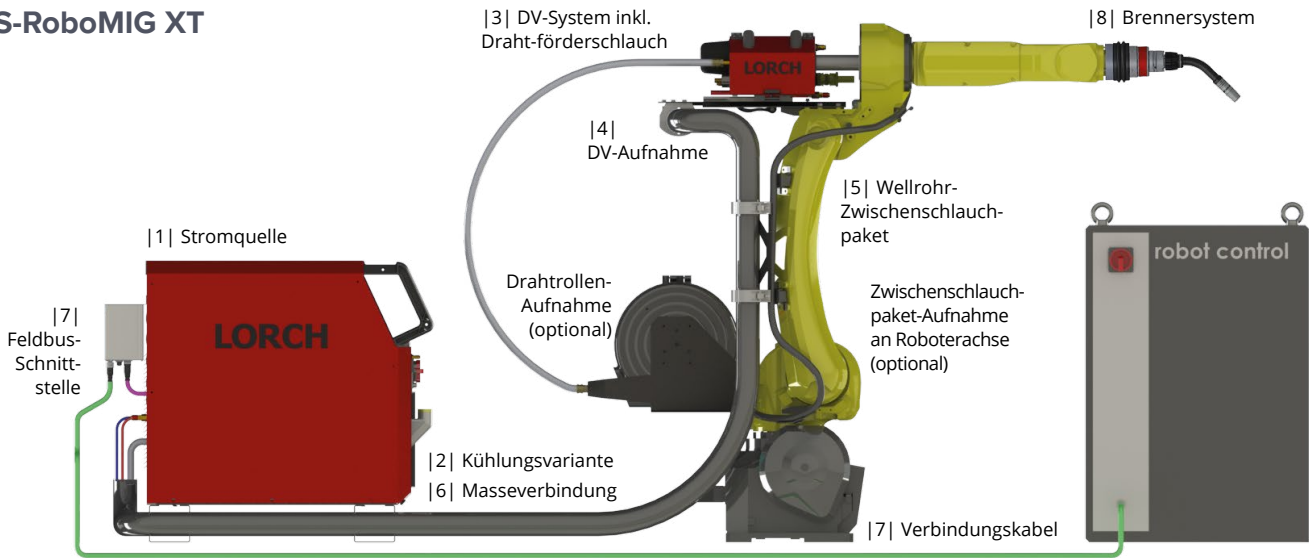


Lorch S-RoboMIG XT

ROBOTER-SCHWEISSPAKETE

für Fanuc

S-RoboMIG XT

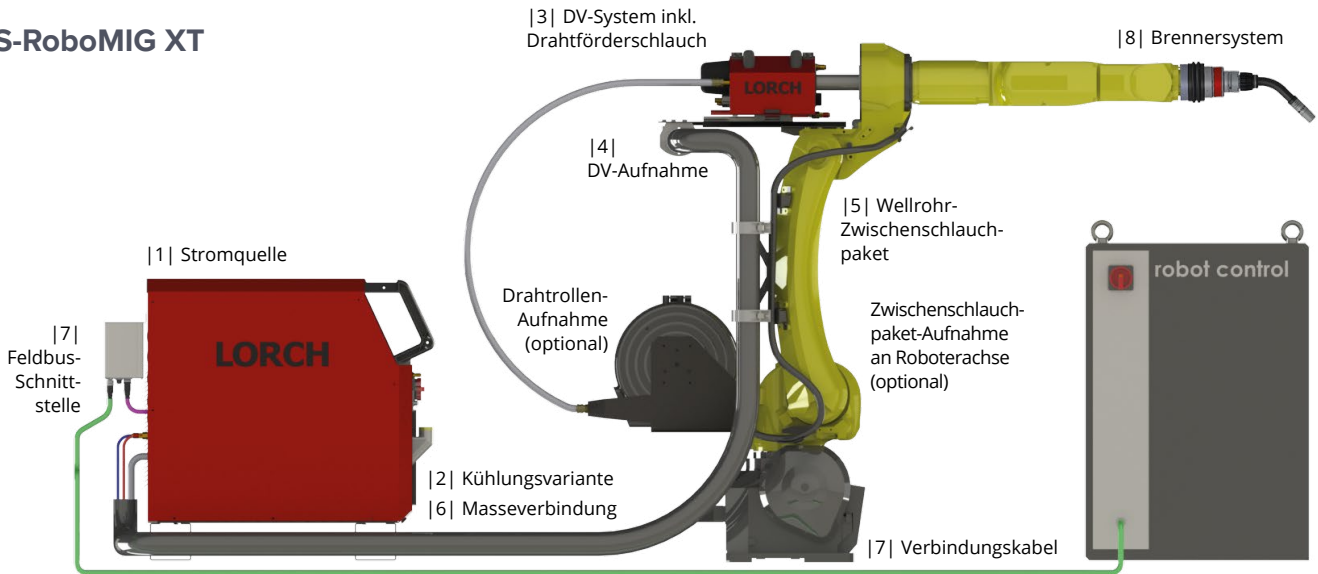


Schweißpakete für Fanuc Arc Mate 100ID

	Robotics-Pakete S3 RoboMIG XT	Robotics-Pakete S5 RoboMIG XT	Robotics-Pakete S8 RoboMIG XT
Stromquellen-Ausstattung	G	W	W
1 Schweißbereich	25 – 320 A	25 – 400 A	25 – 500 A
1 Einschaltdauer	320 A 40 % 250 A 100 %	400 A 50 % 320 A 100 %	500 A 60 % 400 A 100 %
1 Stromquellen-Ausführung	SpeedPulse-Ausführung inklusive Gasdrucküberwachung (in Stromquelle integriert) (enthaltene Prozesse: SpeedPulse XT, SpeedPulse, SpeedArc XT, TwinPuls XT, Pulse, MIG-MAG-Synergie)		
2 Kühlungsvariante	gasgekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt
3 Drahtvorschub-System	RF-06 (4 Rollen / 2 angetrieben, Stahl 1,0 / 1,2 mm, Euro-ZA) inkl. Drahtförderschlauch 6 m (kürzbar)		
4 Drahtvorschub-Aufnahme	Aufnahmeplatte - passend zum Robotertyp (mit Verschiebesystem zur leichteren Brennerinstandhaltung)		
5 Zwischenschlauchpaket	Wellrohr-Schlauchpaket mit Druckluftleitung 50 mm², 5 m oder 10 m	Wellrohr-Schlauchpaket mit Druckluftleitung 70 mm², 5 m oder 10 m	Wellrohr-Schlauchpaket mit Druckluftleitung 95 mm², 5 m oder 10 m
6 Masseverbindung	Werkstückleitung 95 mm² mit Kabelschuh (für Schraubanschluss M12)		
7 Feldbus-Schnittstelle	LorchNet Connector Ethernet/IP** inkl. 5m Anschlusskabel zur Robotersteuerung, plus I/O-Buchse zusätzlich		
Brenner-Ausrüstung			
8 Brennertyp	LMR 2 – TN 6 CTC G	LMR 2 – TN 6 CTC W	LMR 2 – TN 6 CTC W
Einschaltdauer	Mix 300 A 100 % CO ₂ 350 A 100 %	Mix 450 A 100 % CO ₂ 500 A 100 %	Mix 450 A 100 % CO ₂ 500 A 100 %
Brenner-Schlauchpaket	LMR 2 – HP 30-G (HW,SO) mit Euro-ZA – Länge passend für Robotertyp (+/- 270° Drehbereich)	LMR 2 – HP 30-W (HW,SO) mit Euro-ZA – Länge passend für Robotertyp (+/- 270° Drehbereich)	LMR 2 – HP 30-W (HW,SO) mit Euro-ZA – Länge passend für Robotertyp (+/- 270° Drehbereich)
Biegung Brennerhals/-halter	45°		
Sicherheitsausrüstung	HW-Schlauchpaket – mit integrierter Sicherheitsabschaltung		
Verschleißteile Starter-Kit	inkl. Verschleißteile für Stahl 1,0/1,2 mm		
Bestell-Information Schweißpakete			
Paket-Bezeichnung	Robotics-Paket für Fanuc AM 100ID - S3 RoboMIG XT G	Robotics-Paket für Fanuc AM 100ID - S5 RoboMIG XT W	Robotics-Paket für Fanuc AM 100ID - S8 RoboMIG XT W
Paket-Bestellnummer (5 m)*	230.9313.1	230.9315.5	230.9318.5
Paket-Bestellnummer (10 m)*	230.9313.2	230.9315.6	230.9318.6

* Zwischenschlauchpaket-Länge

S-RoboMIG XT





Schweißpakete für Fanuc Arc Mate 100ID/10L


	Robotics-Pakete S3 RoboMIG XT	Robotics-Pakete S5 RoboMIG XT	Robotics-Pakete S8 RoboMIG XT
Stromquellen-Ausstattung	G	W	W
1 Schweißbereich	25 – 320 A	25 – 400 A	25 – 500 A
1 Einschaltdauer	320 A 40 % 250 A 100 %	400 A 50 % 320 A 100 %	500 A 60 % 400 A 100 %
1 Stromquellen-Ausführung	SpeedPulse-Ausführung inklusive Gasdrucküberwachung (in Stromquelle integriert) (enthaltene Prozesse: SpeedPulse XT, SpeedPulse, SpeedArc XT, TwinPuls XT, Pulse, MIG-MAG-Synergie)		
2 Kühlungsvariante	gasgekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt
3 Drahtvorschub-System	RF-06 (4 Rollen / 2 angetrieben, Stahl 1,0 / 1,2 mm, Euro-ZA) inkl. Drahtförderschlauch 6 m (kürzbar)		
4 Drahtvorschub-Aufnahme	Aufnahmeplatte - passend zum Robotertyp (mit Verschiebesystem zur leichteren Brennerinstandhaltung)		
5 Zwischenschlauchpaket	Wellrohr-Schlauchpaket mit Druckluftleitung 50 mm², 5 m oder 10 m	Wellrohr-Schlauchpaket mit Druckluftleitung 70 mm², 5 m oder 10 m	Wellrohr-Schlauchpaket mit Druckluftleitung 95 mm², 5 m oder 10 m
6 Masseverbindung	Werkstückleitung 95 mm² mit Kabelschuh (für Schraubanschluss M12)		
7 Feldbus-Schnittstelle	LorchNet Connector Ethernet/IP** inkl. 5m Anschlusskabel zur Robotersteuerung, plus I/O-Buchse zusätzlich		
Brenner-Ausrüstung			
8 Brennertyp	LMR 2 – TN 6 CTC G	LMR 2 – TN 6 CTC W	LMR 2 – TN 6 CTC W
Einschaltdauer	Mix 300 A 100 % CO ₂ 350 A 100 %	Mix 450 A 100 % CO ₂ 500 A 100 %	Mix 450 A 100 % CO ₂ 500 A 100 %
Brenner-Schlauchpaket	LMR 2 – HP 30-G (HW,SO) mit Euro-ZA – Länge passend für Robotertyp (+/- 270° Drehbereich)	LMR 2 – HP 30-W (HW,SO) mit Euro-ZA – Länge passend für Robotertyp (+/- 270° Drehbereich)	LMR 2 – HP 30-W (HW,SO) mit Euro-ZA – Länge passend für Robotertyp (+/- 270° Drehbereich)
Biegung Brennerhals/-halter	45°		
Sicherheitsausrüstung	HW-Schlauchpaket – mit integrierter Sicherheitsabschaltung		
Verschleißteile Starter-Kit	inkl. Verschleißteile für Stahl 1,0/1,2 mm		
Bestell-Information Schweißpakete			
Paket-Bezeichnung	Robotics-Paket für Fanuc AM 100ID/10L - S3 RoboMIG XT G	Robotics-Paket für Fanuc AM 100ID/10L - S5 RoboMIG XT W	Robotics-Paket für Fanuc AM 100ID/10L - S8 RoboMIG XT W
Paket-Bestellnummer (5 m)*	230.9323.1	230.9325.5	230.9328.5
Paket-Bestellnummer (10 m)*	230.9323.2	230.9325.6	230.9328.6

* Zwischenschlauchpaket-Länge


Optionales Zubehör Roboter-Schweißpakete

Remote Control	
Ausführung	Bestell-Nr.
 <p>Handfernregler HR 918 inklusive 5 m Verbindungskabel zur Stromquelle</p>	570.2211.0

Fassförderungs-Zubehör	
Ausführung	Bestell-Nr.
 <p>Fassadapter mit Schnellverschlusskupplung</p>	612.6027.0

Drahtspulen-Aufnahme	
Ausführung	Bestell-Nr.
 <p>Drahtspulenhalter extern (für Wandbefestigung)</p>	450.0028.0
<p>Drahtspulenaufnahme Fanuc 1</p>	570.8656.0


Beispielfoto
Lieferung immer inklusive Kunststoff-Drahtabdeckung

Schlauchpaket-Aufnahme	
Ausführung	Bestell-Nr.
 <p>Schlauchpakethalter (2 Halteschellen)</p>	612.1165.0
<p>Schlauchpaket-Aufnahme Fanuc 1 (für achsseitige Verlegung)</p>	570.9620.1

Beispielfoto


Schweißprozesse und Funktions-Upgrades							
SpeedUp		SpeedRoot		SpeedCold		Seam Tracking	
 <p>360°-Einsatz. Steignähte und andere Zwangslagen einfach, schnell und prozesssicher schweißen.</p>	 <p>Top-Spaltüberbrückung. Anspruchsvolles Wurzelschweißen leicht gemacht.</p>	 <p>Reduzierte Wärme-einbringung. Optimal für dünne Bleche.</p>	 <p>Spezial Software-Signal geeignet sowohl für die vertikale als auch horizontale Anpassung der Brennerführung.</p>	Bestell-Nr.	575.1002.0	Bestell-Nr.	575.1011.0
Bestell-Nr.	575.1002.0	Bestell-Nr.	575.1011.0	Bestell-Nr.	575.1013.0	Bestell-Nr.	575.1021.0

Alle Upgrades benötigen zur Installation einen Windows-PC/Laptop plus Lorch CAN-Dongle Set (570.2224.9)

Zusatz-Drahtvorschubrollen für Stahl/Edelstahl			
Ausführung		Bestell-Nr.	Bestell-Hinweis
	Vorschubrolle 0,8/1,0	620.8709.0	Drahtvorschubrollen immer paarweise bestellen.
	Vorschubrolle 0,9/1,2	620.8939.0	
	Vorschubrolle 1,0/1,2*	620.8941.0	
	Vorschubrolle 1,2/1,6	620.8942.0	

*standardmäßig im Lieferumfang der Roboter-Schweißpakete enthalten

Brennerzusatzrüstung für Edelstahl und Aluminium	
Ausführung	Bestell-Nr.
LMR 2 - HP A-set AL/CrNi (1.0/1.2)	546.0000.2

Druckminderer	
Ausführung	Bestell-Nr.
 <p>Druckminderer Pro Ar/Co2 C 200bar 32/24</p>	570.9265.0

Aluminium-Anwendungen
Lorch Schweißanlagen sind auf Anfrage auch als PushPull-Systeme für das Aluminium-Schweißen erhältlich.