

# DER KLASSIKER. ZUR PERFEKTION GEBRACHT.

Die M-Serie.

## WERKSTATTS LIEBLING SEIT ÜBER 30 JAHREN.

Sie haben Ihr Handwerk in einer Schlosserei, Metallbau- oder Kfz-Werkstatt gelernt? Dann haben Sie wahrscheinlich schon damals mit einer M-Anlage von Lorch Ihre ersten Nähte geschweißt. Denn unsere M-Serie ist der absolute Klassiker und perfekte Allrounder fürs Handwerk – und das schon seit über 30 Jahren. Na klar hat sich technisch einiges verändert seitdem. Und all das ist in unsere M-Serie eingeflossen: Mikroprozessorsteuerung, modernste Vorschubmotorteknik, Einstellautomatik ... Wer heute mit der M schweißt, muss selbst nicht mehr viel machen – maximal 3 Einstellungen und Sie bekommen perfekte Wertarbeit. Nur den Schnickschnack, den haben wir draußen gelassen.

Was sich allerdings niemals geändert hat, ist die Robustheit und Qualität unserer MIG-MAG-Schweißgeräte. Sie wollen Beweise? Dann schauen Sie sich mal in den alten Meisterbetrieben um. Da werden Sie sogar noch M-Anlagen aus der ersten Generation – Anno 1989 (!) – finden. Denn eine Lorch M ist nahezu unverwüstlich. Und darüber hinaus noch günstig. Wenn Sie das auf die Betriebsjahre umrechnen, kostet sie eigentlich fast gar nichts.



### M 222

- Schweißbereich 25 - 210 A
- Stahl/Edelstahl: bis 8 mm / Draht-Ø 0,6 - 1,0 mm
- Aluminium: bis 8 mm / Draht-Ø 1,0 - 1,2 mm
- 6 Spannungsstufen
- Umschaltbar 230 V - 400 V



### M 242

- Schweißbereich 30 - 230 A
- Stahl/Edelstahl: bis 10 mm / Draht-Ø 0,6 - 1,0 mm
- Aluminium: bis 10 mm / Draht-Ø 1,0 - 1,2 mm
- 400 V
- + 7 Spannungsstufen



### M 304

- Schweißbereich 30 - 290 A
- Stahl/Edelstahl: bis 15 mm / Draht-Ø 0,6 - 1,2 mm
- Aluminium: bis 18 mm / Draht-Ø 1,0 - 1,2 mm
- 400 V
- + 12 Spannungsstufen

# BESTÄNDIG, ROBUST, EINFACH GUT.

Die M-Serie ist Ihr Einstieg in das Profi-MIG-MAG-Schweißen. Allerdings steigen Sie so weit oben ein, dass Sie eigentlich eine Leiter bräuchten. Denn die Lorch M steckt voller Hightech und durchdachter Detaillösungen. Das macht das Preis-Leistungsverhältnis unschlagbar.

Die Fakten: Qualitäts-Drahtvorschub. Spannungsfreie Drahteinfädung per Knopfdruck im ergonomischen Drahtvorschubraum. Prozessgesteuerte MIG-MAG-Logik. Große stabile Räder. Doppelte Gasflaschensicherung. Überlastsicher dimensionierter Gleichrichter. Leistungsfähiges Kühlsystem. Und im Herzen einer der besten 50-Hz-Haupttrafos mit ideal abgestimmter Schweißdrossel. Alles made in Germany.



## Perfekte Schweißigenschaften für optimale Ergebnisse

- Prozessgesteuerte MIG-MAG-Logik steuert elektronisch
- Schweißstrom
- Drahtvorschub
- Drahrückbrand
- Punktzeit
- Gasnachströmung
- Fein abgestimmte Schaltstufen für optimale Arbeitspunkte von dick bis dünn.
- Auswählbar 2-Takt-Heftschweißen, 4-Takt-Dauerschweißen oder Punkten für Punktschweißen mit frei einstellbarer Punktzeit
- **Einstellautomatik:** Mit Hilfe der automatischen Anpassung der Drahtvorschubgeschwindigkeit an die gewählte Spannungsstufe finden Sie immer den perfekten Arbeitspunkt.



## Nutzerfreundlich und sicher

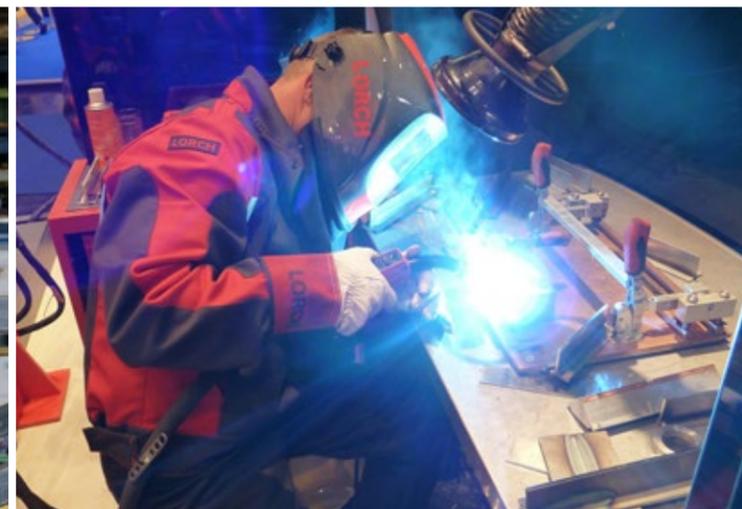
- Umschaltbare Geräte können auch bei eingestecktem Starkstromstecker auf 230 V umgeschaltet werden.
- **Doppelte Gasflaschensicherung:** So können Sie Ihre Stromquelle samt Gasflasche (bis maximal 20 Liter) sicher bewegen.
- Optimal abgestimmte Trafo-Drosselkombination mit leistungsfähigem Kühlsystem und Überlastschutz.
- **Totalstoprolle** verhindert Wegrollen der Anlage.



- **Energieeffizient** durch Thermocontrol und Lüfter-Standby. Das Standby-System reduziert Lüftergeräusch, Verschmutzung und Energieverbrauch.

## Gut gebaut: robust und einfach gut

- Kompaktes, robustes Gehäuse mit stabilen Rädern und liegender Drahtrollenaufnahme
- Qualitäts-Drahtvorschub mit spannungsfreier Drahteinfädung per Knopfdruck im ergonomischen Drahtvorschubraum.
- Aufgrund ihres kompakten Gehäuses können Sie Ihre Lorch M problemlos unter der Werkbank verstauen.
- Serienmäßige Gummiriefenmatte auf der Anlage als Ablagefläche.



M 222 und M 242: 2 Rollen-Drahtvorschub



M 304: 4 Rollen-Drahtvorschub