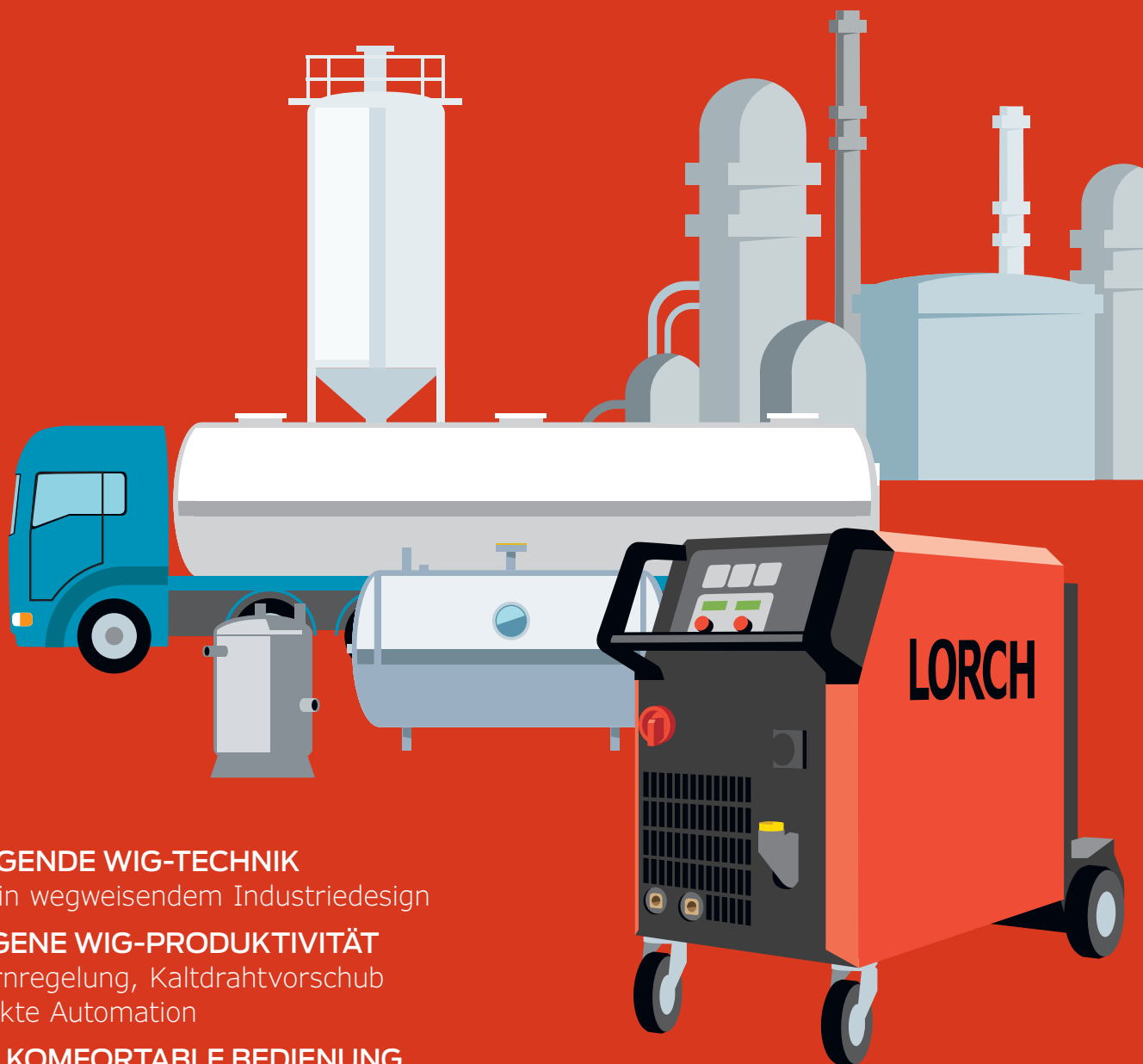


V-SERIE

Für alle, die Großes vorhaben.



FÜR ALLE, DIE GROSSES VORHABEN.



ÜBERRAGENDE WIG-TECHNIK

Verpackt in wegweisendem Industriedesign

ÜBERLEGENE WIG-PRODUKTIVITÄT

Durch Fernregelung, Kaltdrahtvorschub
und perfekte Automation

HÖCHST KOMFORTABLE BEDIENUNG

Mit Klartextdisplay und ergonomisch
angepasstem Bedienfeld

Die V-Serie auf einen Blick

- **Leistungsstarkes WIG.** Übertroffene WIG-Technik im robusten Industriegehäuse und bewährter Invertertechnologie für optimale Praxistauglichkeit und maximale Produktivität.
- **Klartextdisplay mit Sprachauswahl und Tiptronic.** Eine klar strukturierte Bedienoberfläche und das abgeschrägte Bedienfeld sorgen dafür, dass die Gerätesteuerung immer gut einzublicken und zu bedienen ist. Sie wählen je nach Gerät die AC- oder DC-Funktion, den Elektrodendurchmesser sowie den Schweißstrom. Im Tiptronic-Modus können Sie dann für jede Naht die Idealeinstellung abspeichern.
- **Alu-Schweißen (AC/DC-Variante).** Pluspolzündung und Kalottenautomatik sorgen für die perfekte Lichtbogenausformung beim Aluminium-Schweißen. Die spezielle Wechselstrom-Form mit optimierter Strombalance erzeugt eine gute Reinigungswirkung und ein beherrschbares Schweißbad.
- **Pulsen und Fast-Pulsen bis 20 kHz.** Die serienmäßig integrierte Pulsfunktion bis 20 kHz bietet Ihnen zusätzliche Vorteile bei der Bearbeitung von dünnen Schweißblechen und ermöglicht zudem höhere Schweißgeschwindigkeiten beim automatisierten Einsatz.



- **Im robusten, voll verlastbaren Industrie-Gehäuse.**

Das robuste Gehäuse aus Metall schützt die Highend-Technik im Inneren der Anlage. Das Gerät ist an den Griffen voll verlastbar und ermöglicht so auch die Aufhängung am Kran.

- **Fernregelung.** Häufig erlaubt es die Arbeitssituation nicht, das Schweißgerät direkt neben dem Schweißer zu platzieren. Um trotzdem in den Schweißprozess eingreifen und den Schweißstrom anpassen zu können, ist die Fernbedienung eine hilfreiche Option. Daher sind bei der Lorch V-Serie verschiedene Hand- und Fußfernregler verfügbar und dank der Plug&Play-Funktion sofort einsetzbar.

- **Automatische Endstromabsenkung.** Die automatische Endstromabsenkung von Lorch sorgt für eine saubere Auffüllung des Endkraters.

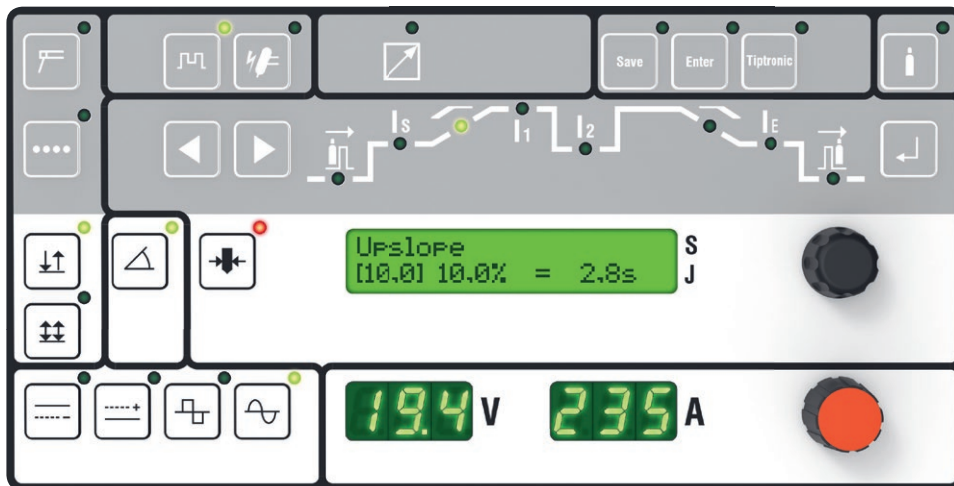
- **Geringer Energieverbrauch.** Die Stand-by-Funktion sorgt für die automatische Zu- und Abschaltung der Komponenten. Die Thermocontrol-Sensoren überwachen die Bauteiltemperatur und steuern den Lüfter je nach Bedarf. Das reduziert das Lüftergeräusch, die Staubbelastung im Maschineninnern und spart Energie.

- **Mobilität.** In der mobilen Ausführung ist die V mit ihrem Trolley-Radsatz sowohl trag- als auch fahrbar. So bleiben Sie immer flexibel.

Ausführungen

		V24 mobil	V30 mobil	V24	V27	V30	V40	V50
Schweißbereich	A	3 - 240	3 - 300	3 - 240	3 - 270	3 - 300	3 - 400	3 - 500
Netzanschluss 3~400 V		●	●	●	●	●	●	●
Bedienkonzept								
V-Standard		●	●	●	●	●	●	●
Varianten								
DC-Anlage		●	●	●	●	●	●	●
AC/DC-Anlage		●	●	●	●	●	●	●
mit Lorch Feed Kaltdrahtvorschub		○	○	○	○	○	○	○
Kühl-Varianten								
Gas		●	●	●	●	●	●	●
Wasser		●*	●*	●	●	●	●	●
Aufbau-Varianten								
Mobilanlage mit Trolley-Radsatz		●	●	-	-	-	-	-
Kompakt-Anlage		-	-	●	●	●	●	●
Koffer-Anlage		-	-	●	●	●	●	●
* separates Kühlgerät mit Mobil-Car-Transportwagen		● wahlweise ● Serienausstattung ○ optional erhältlich						

Bedienkonzept



V-Standard

- „3 Schritte und Schweißen“-Bedienkonzept
- benutzerorientierte Bedienführung über Leuchtsymbole und detaillierte Schweißablaufsteuerung
- stufenlose Stromeinstellung
- Digitalanzeige für Schweißstrom und Schweißspannung
- Klartextdisplay mit Sprachauswahl
- Umschaltung 2-/4-Takt
- Fernregleranschluss
- LorchNet z. B. zur Steuerung des optionalen Drahtvorschubgerätes Feed und Verbindung mit Lorch Automatisierungskomponenten
- Pulsfunktion
- Tiptronic-Jobspeicher für 100 Schweißaufgaben

Highlights

Die V mobil als Vollwertanlage

Mit Mobil Car und Wasserumlaufgerät – ready to roll. So kommt die V mobil in ideale Arbeitshöhe, die Gasflasche ist fest in ihrer Aufnahme und der Brenner wird für optimale Leistungsfähigkeit wassergekühlt. So bleibt die V „mobil“ und bekommt gleichzeitig die Funktionalität einer großen Kompaktanlage.



Wasserkühlergerät WUK 5: Hochleistungs-Kühlergerät für wassergekühlte WIG-Brenner

Mobil Car: Fahrwagen zur Aufnahme der V mobil und des Wasserumlaufkühlergeräts WUK 5

Alles für Ihre WIG-Produktivität



Mit dem UpDown-Fernregelbrenner sind Sie am Ort des Geschehens – direkt an Ihrem Werkstück. Sie haben den Brenner in der Hand, steuern von dort den Schweißprozess und regeln damit auch amperegenau den Schweißstrom.



Der automatische Kaltdrahtvorschub Lorch Feed automatisiert die Vorschub-Hand.

Pulsen und Fast-Pulsen bis 20 kHz

Die Lorch V-Serie hat serienmäßig eine Pulsfunktion für Hochfrequenzpulsen für bis zu 20 kHz. Damit ergibt sich ein fokussierter, stabiler Lichtbogen. Insbesondere für automatisierte Anwendungen lassen sich höhere Schweißgeschwindigkeiten bei reduziertem Wärmeeintrag erzielen. Auch beim Handschweißen von dünnen Blechen ist dies vorteilhaft, da weniger Verzug auftritt. Je höher die Pulsfrequenz, desto angenehmer wird das Schweißgeräusch. Abhängig vom Grundmaterial lassen sich beim WIG-Hochfrequenzpulsen auch weniger Anlauffarben feststellen.

Technische Daten

		V 24 mobil	V 30 mobil	V 24	V 27	V 30	V 40	V 50
Schweißstrom WIG	A	3 – 240	3 – 300	3 – 240	3 – 270	3 – 300	3 – 400	3 – 500
Schweißstrom Elektrode	A	20 – 200	20 – 250	20 – 200	20 – 220	20 – 250	20 – 300	20 – 400
Strom bei 100% ED (DC AC/DC)	A	220 190	270 240	220 210	250	250	360	380
Strom bei 60% ED (DC AC/DC)	A	240 220	300 280	240 230	270	300	400	500
ED bei I max. (DC AC/DC)	%	60 50	60 50	60 50	60	60	50	60
Netzspannung	V	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Zulässige Netztoleranz	%	± 15	± 15	± 15	± 15	± 15	± 15	± 15
Netzabsicherung, träge	A	16	16	16	16	32	32	32
Maße (L x B x H)	mm	812 x 283 x 518	812 x 283 x 518	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 860	1130 x 450 x 860
Gewicht (DC AC/DC)	kg	29,4 35,1	31 37	84,6 90,5	85 92	86,4 93,6	107,6 121,5	108,7 123,2
Gewicht Wasserkühlung (gefüllt)	kg	24,1	24,1	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 · 71549 Auenwald · Germany
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding