



**KEINE KOMPROMISSE IN
EXTREMSITUATIONEN.**

Die X-Serie.

DER MASSSTAB BEIM ELEKTRODENSCHWEISSEN.

Dort wo beim Elektrodenschweißen die 5er-Elektrode nicht mehr genügt, wird es in vielerlei Hinsicht anspruchsvoll und manchmal auch extrem. Da wird das Material dick, die Schweißposition meistens schwierig und die Umgebungsbedingungen oft sehr rau. Für diesen Einsatz hat Lorch die X entwickelt. Mit MicorBoost-Technologie für exzellente Zünd- und Schweißigenschaften bei basischen, rutilen oder CEL-Elektroden und das in einem extrem robusten, aber superkompakten Gehäuse. Inklusive der speziellen Steignacht- und Pulsfunktion – oft die entscheidende Erleichterung bei solchen Anwendungen.

Unter härtesten Bedingungen haben die besten Schweißer der Welt getestet: Die X ist der Benchmark in diesem Segment.



X 350 BasicPlus

- Schweißbereich 10-350 A
- Elektroden bis 8 mm
- CEL-fähig dank MicorBoost-Technologie
- Starkstromstecker 16 A (400 V)
- Präzise – mit amperegenauer Digitalanzeige



X 350 ControlPro

- Schweißbereich 10-350 A
- Elektroden bis 8 mm
- CEL-fähig dank MicorBoost-Technologie
- Starkstromstecker 16 A (400 V)
- Präzise – mit amperegenauer Digitalanzeige
- + Pulsfunktion
- + Spezialfunktion für Elektrodensteignachtschweißen



X 350 ControlPro PST

- Schweißbereich 10-350 A
- Elektroden bis 8 mm
- CEL-fähig dank MicorBoost-Technologie
- Starkstromstecker 16 A (400 V)
- Präzise – mit amperegenauer Digitalanzeige
- Pulsfunktion
- Spezialfunktion für Elektrodensteignachtschweißen
- + Automatische Polwendung

DIE X IST DABEI, WENN'S ANSPRUCHSVOLL UND HART WIRD.



Die patentierte Technologie schafft eine bisher unerreichte Performance beim Elektrodenschweißen: Maximale Leistung und fantastisches Schweißverhalten, selbst bei Spannungsschwankungen und niedriger Netzspannung. Geben Sie sich nie mehr mit etwas anderem zufrieden. Näheres dazu auf Seite 14.

Für anspruchvollste Anwendungen bis zu 8 mm Elektroden:

Die besten Zünd- und Schweißigenschaften durch MicorBoost-Technologie und die digitale Prozessregelung.

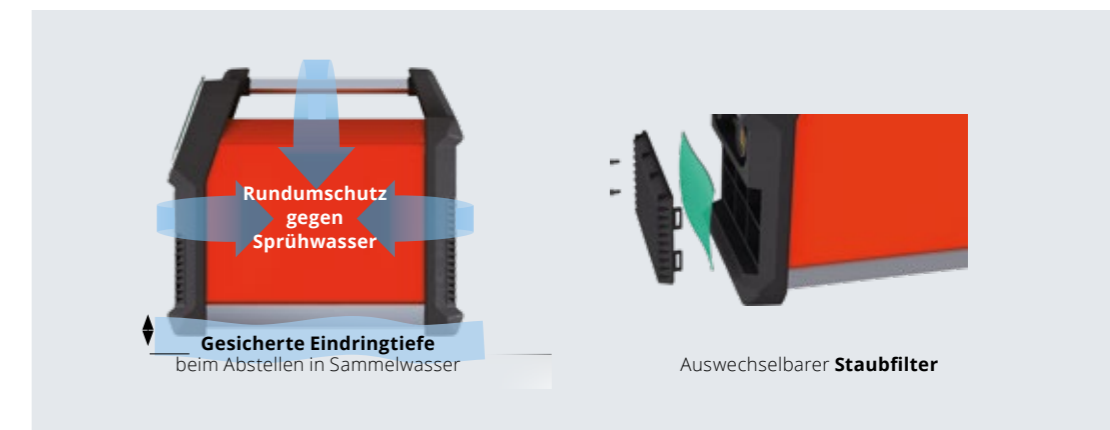
- **Optimierte Eigenschaften für alle Elektroden, auch CEL:** Auswählbare Schweißprogramme für basische, rutil und CEL-Elektroden.
- **Hotstart:** Adaptiver, einstellbarer Hotstart für eine perfekte Zündung. Bei ControlPro direkt im Schnellzugriff anwählbar.
- **Arc-Force-Regelung:** Für mehr Lichtbogenstabilität und einen optimierten Werkstoffübergang.
- **Anti-Stick-System:** Verhindert das Festkleben und Ausglühen der Elektrode.
- **Elektroden Puls:** Spezialfunktion für reduzierten Wärmeeintrag. Besonders geeignet für dünne Bleche und zur Überbrückung größerer Spalten.
- **Spezialfunktion Steignachtschweißen:** Vergessen Sie Pendeln. Einfach die Elektrode gerade nach oben führen. Außerdem muss nicht mehr in zwei Lagen geschweißt werden, da eine einzige Lage mit einer großen Elektrode ausreicht.
- **Fugenhobeln:** Optimal für die Nahtvorbereitung und Reparatur von defekten Schweißnähten.
- **ContactTIG-Funktion:** Zum einfachen WIG-DC-Schweißen von Stahl mit Kontaktzündung.
- **Fernbedienung (RC):** Bei den RC-Varianten kann zusätzlich ein Fernregler angeschlossen werden. Bei anspruchsvollen Schweißungen z.B. bei CEL, ein Muss.
- **Polwendefunktion (PST):** Ermöglicht den schnellen Polaritätswechsel am Gerät oder am Fernregler ohne Kabelumstecken.
- **CC/CV Umschaltung für MIG-MAG:** Zum Einsatz von halbautomatischen MIG-MAG Drahtvorschubköpfen.



Leicht und kompakt und extrem robust auch für den rauen Montageeinsatz.

Sie suchen sich die Umgebungsbedingungen nicht aus. Brauchen Sie auch nicht. Die X macht einfach mit.

- **Geringes Gewicht und Crash-Schutz:** So leicht, ab 18,6 kg bei 350 A, ist die X führend im Leistungsgewicht-Ranking. Oder anders ausgedrückt: Mehr Output bei weniger Gewicht. Trotzdem ist sie stabil und verträgt Stürze bis 60 cm durch ihren Crash-Schutz.
- **Rundum gesichert gegen Staub, Wasser, Schmutz:** Durch IP34S kann ihr auch Starkregen nichts anhaben. Ebenso hervorragende Abschirmung gegen Staub und das Eindringen von Fremdkörpern. Die spezielle Bodenkonstruktion gewährleistet einen stabilen Stand und schafft gleichzeitig ausreichend Bodenfreiheit gegen Sammelwasser, z.B. in einer Pfütze. Das macht sie zum optimalen Begleiter im Montageeinsatz.



- **Tolerant zu schwierigen Netzverhältnissen, Verlängerung bis 200 m, Generatorbetrieb:** Das ist oft die Realität. Trotz abfallender Spannung schweißt die X weiter. Erst beim Erreichen der maximalen Negativtoleranz von -40% schaltet die Anlage ab.
- **Sicher und normenkonform:** Echte IP 34S, S Zeichen und geprüfte ernsthafte CE Konformität nach europäischen Normen und permanente Qualitätssicherung made in Germany sorgen für maximale Sicherheit in der Werkstatt und auf Montage. Machen Sie keine Kompromisse. Bei Lorch bedeutet das CE Zeichen eben nicht „China-Export“.



- **Energieeffizient:** Durch hohen Wirkungsgrad der MicorBoost Technologie. Zusätzlich steuern Temperatursensoren die Lüftergeschwindigkeit stufenlos. Mit Standby-Funktion in Schweißpausen.

3 SCHRITTE UND SCHWEISSEN

Genial einfach. Bedienung – Made by Lorch!

1. Einschalten
2. Verfahren / vorprogrammierten Elektrodentyp wählen
3. Schweißstrom einstellen

Im Hintergrund regelt nun die digitale Prozesssteuerung 100.000 mal pro Sekunde die optimalen Parameter. Sie bemerken davon nur eines: Perfekte Ergebnisse!

Maximale Anpassung: Die X verfügt zusätzlich über ein Untermenü, in dem Sie ganz einfach alle wichtigen Parameter auch individuell anpassen können.