

PARA CORDONES DE SOLDADURA LIMPIOS. RÁPIDO Y RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE.

EC-Clean 1000R.



¡OLVÍDESE DEL DECAPADO TÓXICO O LA LIMPIEZA MECÁNICA!

Limpiar y pasivar el cordón de soldadura en un solo paso y en solo 30 segundos. Con el EC-Clean 1000R. Mediante un proceso electroquímico puede pulir la pieza de trabajo hasta obtener un acabado espejo y marcarla a prueba de falsificaciones.

EC-Clean se utiliza donde se suelda acero inoxidable. Construcción de barandillas, contenedores, tuberías o, por ejemplo, la industria del mueble – el espectro es muy diverso. Y absolutamente seguro, ya que se utilizan electrolitos, que también se utilizan como aditivos en la industria alimentaria (ácido fosfórico E338).

EC-CLEAN 1000R

- Plena potencia, 1000 VA con un ciclo de trabajo del 100%
- Para el taller y el montaje



Limpiar, pasivar y pulir

- Limpiar y pasivar en un solo paso
- Limpia a fondo y rápidamente incluso en esquinas y bordes
- Pulido de la pieza de trabajo hasta obtener una superficie espejo
- Electrolitos absolutamente no tóxicos



Limpiado



Pulido

Marcado

- Marcado oscuro del acero inoxidable por oxidación
- Marcado claro del aluminio quitando material
- Durable y resistente a productos químicos o abrasión
- Uso de plantillas a largo plazo hasta 5.000 veces



EC-CLEAN 1000R



EC-CLEAN 1000R	
Limpiar con corriente alterna	✓
Pulir con corriente continua	✓
Marcar sobre aluminio	✓
Marcar sobre acero inoxidable	✓
Datos técnicos	
Potencia	1.000 VA
Conexión	230 V / 50 - 60 Hz
Clase de protección	IP21
Dimensiones	320 mm x 130 mm x 215 mm
Peso	7,7 kg

¡Olvídese del decapado tóxico o la limpieza mecánica!

Los aceros inoxidables obtienen su resistencia a la corrosión mediante una fina capa pasiva de óxido de cromo. El calor de la soldadura destruye esta capa; la superficie se vuelve sensible a la corrosión. Por lo tanto, la decoloración y las oxidaciones deben eliminarse después de la soldadura y la superficie debe volver a pasivarse. Por lo general, esto se realiza de forma química o mecánica. La limpieza química mediante decapado es tóxica, requiere tiempos de exposición prolongados y deja unos bordes de decapado poco atractivos. Los procesos mecánicos como el cepillado o el esmerilado no son tóxicos – pero casi siempre dejan ferritas u óxidos de hierro en la superficie, lo que provoca una nueva oxidación. A su vez, los procesos con chorro de arena implican grandes inversiones. Y todos los métodos tienen una gran desventaja en común: Las superficies deben pasivarse en un paso de trabajo adicional. Ya sea mediante almacenamiento con humedad controlada y suministro de oxígeno. O con agentes pasivantes químicos, que contaminan el medio ambiente y dañan la salud.

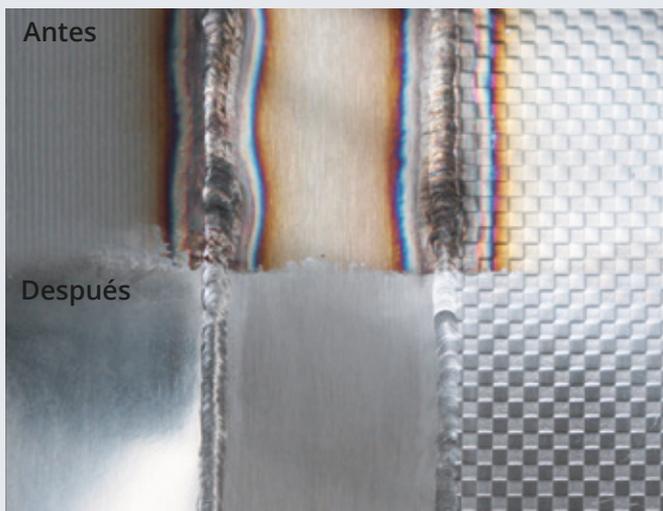
Pura eficiencia.

Millones de pequeños arcos en los extremos del cepillo de fibra de carbono eliminan en un instante todas las impurezas del acero inoxidable de alta aleación e incluso de los metales no ferrosos como el cobre. No es necesario un segundo paso para pasivar el cordón de soldadura.

¿Tóxico? ¡Anuncio erróneo!

El EC-Clean 1000R limpia con el poder de los arcos eléctricos sin usar decapantes tóxicos como el ácido fluorhídrico o sulfúrico. Solo se utilizan electrolitos no tóxicos, que también se utilizan como aditivo alimentario E338.

LIMPIAR Y PASIVAR:



PULIR:



Antes

Después