



PARA PROFESIONALES Y SUS OBRAS MAESTRAS:

La serie M-Pro.

SOLDADURA MIG-MAG CON INTELIGENCIA. HECHA A MEDIDA.

La M-Pro tiene el sistema de sinergia de las grandes series industriales de Lorch. Usted le dice al sistema lo que está soldando, y la M-Pro usa microprocesadores para establecer los parámetros de soldadura preprogramados apropiados para resultados de soldadura convincentes en las diversas aplicaciones. El saber hacer de los mejores soldadores del mundo con solo pulsar un botón.

La serie M-Pro está disponible en tres conceptos de manejo: BasicPlus, ControlPro y Performance, así como cinco variantes de rendimiento. Así, su M-Pro se adapta a su taller y a sus tareas como un traje a medida. Lo bueno de esto: ¡a precio de serie!



M-Pro 170

- Rango de soldadura 25 - 170 A
- Acero / acero inoxidable: hasta 6 mm / Ø hilo 0,6 - 0,8 mm
- Aluminio: hasta 6 mm y Ø hilo 1,0 mm
- Conmutable 230 V / 400 V
- 6 niveles - BasicPlus

M-Pro 250

- Rango de soldadura 30 - 250 A
- Acero / acero inoxidable: hasta 10 mm / Ø hilo 0,6 - 1,0 mm
- Aluminio: hasta 10 mm / Ø hilo 1,0 - 1,2 mm
- 400 V
- 12 niveles - BasicPlus
- + 12 niveles + indicador voltios/amperios - ControlPro
- + 21 niveles + pantalla gráfica y memoria de trabajos - Performance

M-Pro 210

- Rango de soldadura 25 - 210 A
- Acero / acero inoxidable: hasta 8 mm / Ø hilo 0,6 - 1,0 mm
- Aluminio: hasta 8 mm / Ø hilo 1,0 - 1,2 mm
- Conmutable 230 V / 400 V
- 12 niveles - BasicPlus
- + 12 niveles + indicador voltios/amperios - ControlPro

M-Pro 300

- Rango de soldadura 30 - 300 A
- Acero / acero inoxidable: hasta 15 mm / Ø hilo 0,6 - 1,2 mm
- Aluminio: hasta 18 mm / Ø hilo 1,0 - 1,2 mm
- 400 V
- 12 niveles - BasicPlus
- + 12 niveles + indicador voltios/amperios - ControlPro
- + 21 niveles + pantalla gráfica y memoria de trabajos - Performance



M-Pro 150 CuSi

- Rango de soldadura 15 - 150 A
- CuSi: Ø hilo 0,8 - 1,0 mm
- Acero / acero inoxidable: hasta 4 mm / Ø hilo 0,6 - 0,8 mm
- Aluminio: hasta 5 mm / Ø hilo 0,8 - 1,0 mm
- 400 V
- 7 niveles - BasicPlus
- + 7 niveles + indicador voltios/amperios - ControlPro

M-Pro 200 CuSi

- Rango de soldadura 15 - 200 A
- CuSi: Ø hilo 0,8 - 1,0 mm
- Acero / acero inoxidable: hasta 4 mm / Ø hilo 0,6 - 1,0 mm
- Aluminio: hasta 8 mm / Ø hilo 0,8 - 1,2 mm
- 400 V
- 12 niveles + indicador voltios/amperios - ControlPro
- + 21 niveles + pantalla gráfica y memoria de trabajos - Performance

UNA M-PRO CONVIERTE A MIG-MAG EN SU MEJOR NEGOCIO.

M como magistral. Pro como profesional.
100 % eficiencia MIGMAG. 0 % parafernalia.

Una M-Pro trae la perfección MIG-MAG a su taller. Porque ella tiene lo que otras no tienen. El manejo más moderno. Sencilla y genial. Simplemente dígame al sistema de ajuste automático

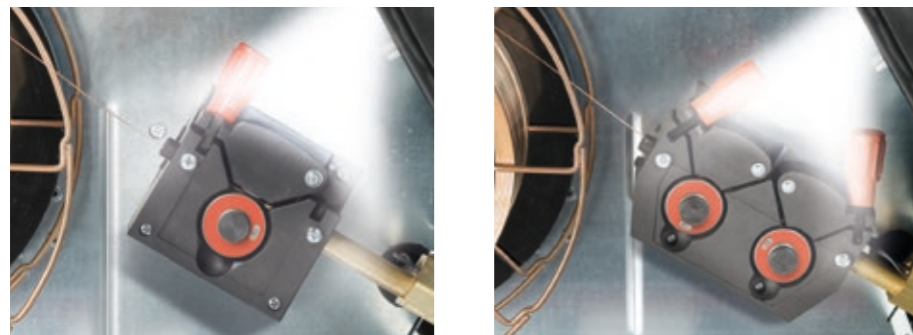
de sinergia de la M-Pro su material. Todo lo demás lo controla a través del espesor del material. Listo.

Ya no tiene que tocar los niveles para acercarse al ajuste de soldadura correcto, sino que puede ver en el espesor del material que se muestra si todos los ajustes son correctos. El conocimiento de los mejores soldadores del mundo está en los microprocesadores de su M-Pro. Este conocimiento está en sus manos.

Usted se concentra completamente en su trabajo: El cordón de soldadura perfecto en acero, acero inoxidable o aluminio.

Soldadura MIGMAG inteligente

- **Manejo intuitivo:** Desarrollada por soldadores para soldadores.
- **Ajuste automático de sinergia:** Cordones de soldadura perfectos con el ajuste más simple.
- **Inicio con proyecciones reducidas:** Mediante inductancia activa.
- **Arco perfecto:** Bajo nivel de proyecciones y estable, hasta 21 (!) niveles de conmutación perfectamente adaptados de delgado a grueso.
- **Lógica MIG-MAG completa:** Función de intervalo y punto ajustable estándar de 2 o 4 tiempos, controlada digitalmente.
- **Pantalla digital:** Dependiendo de la variante de funcionamiento para el espesor del material, la tensión, la corriente de soldadura y la velocidad del hilo
- **Control remoto en la antorcha:** Con la antorcha Powermaster, en la versión Performance.
- **Alimentación de hilo sin tensión:** Con solo pulsar un botón. Sin peligro y confortable.
- **Alimentación de hilo precisa y fiable** para obtener los mejores resultados en todas las aplicaciones y en todas las posiciones de soldadura. Dependiendo del modelo, sistema de alimentación de 2 o 4 rodillos con grandes rodillos de arrastre para un transporte de hilo antideslizante sin deformaciones. Los rodillos de alimentación se pueden cambiar rápidamente y están codificados por colores para un uso sin errores.



- **Iluminación del interior:** Para una buena visibilidad al enhebrar el hilo en el espacio de alimentación de hilo de fácil acceso con una tapa grande y robusta.



Auténtico Lorch. Pasión y perfección hasta el último detalle. Para su trabajo diario.

- **Carcasa de taller robusta** con asas estables y tubo de acero inoxidable para facilitar las maniobras y como protección del bastidor o soporte de la grúa para la carga. Y para acoplar el soporte de antorcha opcional.
- **Ergonómica** por el tamaño de la carcasa y el panel de control en ángulo.
- **Dispositivo de seguridad para bombonas de gas doble**, también apto para bombonas de 50 l.
- **Conexión de antorcha en ángulo** para una guía ideal del hilo y para proteger el paquete de mangueras y el cable.
- **Superficie de almacenamiento sobre el dispositivo** con alfombrilla de goma antideslizante.
- **El freno total de las ruedas** impide que el sistema se mueva.



Ya sea a 230 V o 400 V. Eficiencia energética y potente.

Las M-Pro 170 y 210 son conmutables y pueden funcionar con redes de 230 V y 400 V. Independientemente de la red, la M-Pro proporciona una potencia de salida sólida con un ciclo de trabajo fiable y es energéticamente eficiente al mismo tiempo.

Por ejemplo, el ventilador solo se enciende cuando es necesario para evitar el consumo innecesario de energía en standby.

Ya sea chapa fina o acero estructural medio. Hay una M-Pro apropiada.

Las clases de rendimiento de la M-Pro proceden de la práctica. Elija su traje a medida. Encontrará el manejo adecuado en la página siguiente.

Soldadura y sellado: La M-Pro CuSi puede hacer ambas cosas.

Difícil de imaginar, pero: Al soldar, los sistemas de soldadura MIG-MAG normales a veces alcanzan sus límites. ¿La solución? Se utilizan procesos de sellado MIG, o mejor dicho, sistemas que sueldan hilo CuSi, para decirlo correctamente, pueden sellar.

Puede encontrar más información sobre el sellado MIG en la página de conocimientos de procesos. Además de soldar acero, aluminio y acero inoxidable, la M-Pro CuSi también domina el sellado MIG con hilo CuSi (cobre-silicio) y CuAl (cobre-aluminio) y se especializa en la unión de chapas delgadas galvanizadas y de alta aleación de varios tipos de refuerzo. Mediante los niveles de tensión ajustados más finamente y la escasa alimentación de energía del sistema es posible una temperatura de fusión baja, con lo que las chapas finas se pueden mecanizar a partir de 0,5 mm. Este proceso se utiliza en el sector de la automoción, en la tecnología de aire acondicionado y ventilación, en la construcción de aparatos y en el procesamiento de chapa.



SUELDE A LA PERFECCIÓN EN SOLO 3 PASOS.

Seleccione la variante de manejo: Las tres con ajuste automático Lorch Synergic.

BasicPlus

1. Ajustar la curva característica

Preselección de sinergia de la combinación de material / hilo / gas en el área de alimentación. Todo lo demás se realiza mediante la configuración automática.

2. Establecer el nivel de tensión

Simplemente introduzca el espesor del material en la pantalla digital. Listo – perfecto.

3. Corrección fina del arco

Con el ajuste fino de la alimentación de hilo, controla el arco.



MIG-MAG perfecto con 6-12 niveles

Ajuste automático de sinergia

Alimentador de hilo de 2 rodillos

ControlPro

1. Ajustar la curva característica

Preselección de sinergia de la combinación de material / hilo / gas en el área de alimentación. Todo lo demás se realiza mediante la configuración automática.

2. Establecer el nivel de tensión

Simplemente introduzca el espesor del material en la pantalla digital. Listo – perfecto.

3. Corrección fina del arco

Con el ajuste fino de la alimentación de hilo, controla el arco.



MIG-MAG perfecto con 7-12 niveles

Ajuste automático de sinergia

Alimentador de hilo de 4 rodillos

Indicación de voltios + amperios

Performance

1. Ajustar la línea característica

Muy cómodo mediante la moderna pantalla gráfica.

2. Regulador de sinergia

Regulación de tensión tan exacta como nunca antes. Con 21 ajustes de tensión - casi como gradual.

3. Corrección fina del arco

Dependiendo del nivel de voltaje, el espesor del material soldable se muestra automáticamente en la pantalla digital.



MIG-MAG perfecto con 21 niveles ajustables finamente

Ajuste automático de sinergia

Alimentador de hilo de 4 rodillos

Indicación de voltios + amperios

Pantalla gráfica OLED

Regulación a distancia de la antorcha

Memoria de trabajos para 10 tareas de soldadura

La antorcha Powermaster con la M-Pro Performance

La antorcha Powermaster de Lorch ofrece la máxima comodidad. Ya no es necesario correr de un lado para otro para hacer correcciones en la máquina. Pulsar un botón en la antorcha es suficiente. Así es como se controla hoy el proceso. Quien haya trabajado así alguna vez, ya no querrá otra cosa.

