

VOTRE ENTRÉE DE GAMME DANS LA CLASSE PROFESSION- NELLE DU SOUDAGE TIG.

Le HandyTIG 180 DC.



DES MILLIERS DE SOUDEURS TIG NE PEUVENT PAS SE TROMPER !

Compact, éprouvé et fonctionnel. Le HandyTIG 180 DC possède un équipement complet pour le soudage TIG. Il amorce et soude de manière absolument professionnelle et son utilisation est enfantine. Le soudage TIG pour l'acier inoxydable ne pose plus aucun problème pendant les déplacements et à l'atelier. Ce procédé nécessite de hautes performances, une grande fiabilité et des dimensions compactes. Que ce soit pour les travaux de réparation et d'entretien, la retouche de cordons de soudure ou l'assemblage final de sous-ensembles.

Le HandyTIG est le modèle d'entrée de gamme imbattable avec une qualité professionnelle pour le soudage TIG.



HandyTIG 180 DC ControlPro

- Plage de soudage 5 - 180 A
- Acier / acier inoxydable : jusqu'à 8 mm
- Amorçage HF sans contact
- Fiche de sécurité (230 V)
- Précision - avec affichage numérique précis à l'ampère près
- Commutation 2/4 temps
- Régulateur à distance sur la torche
- Fonction Pulse
- Mémoire des tâches de soudage (JOB) pour respectivement 2 tâches de soudage TIG et 2 tâches de soudage à l'électrode enrobée

LES PROFESSIONNELS ADORENT LES DIMENSIONS COMPACTES.



Comment avons-nous réussi à concentrer une telle puissance dans un si petit boîtier ?

Cela est possible grâce à notre technologie à onduleur entièrement numérique. Le soudage TIG professionnel n'a encore jamais été si compact. Et jamais aussi léger – avec un poids de seulement 6,5 kg pour être précis. Il s'agit en effet vraiment du poids du HandyTIG. Et pourtant, il ne laisse rien à désirer : le puissant amorçage HF, l'arc électrique stable et silencieux et la fonction Pulse standard permettent de réaliser des cordons de soudure d'une propreté fulgurante, même avec les matériaux les plus fins. En fonction de la tâche, vous pouvez facilement basculer entre le moteur à 2 ou 4 temps. Et grâce au régulateur à distance sur la torche, vous maîtrisez constamment l'arc électrique. N'hésitez pas à entrer dans les détails. Le HandyTIG 180 DC convainc dans toutes les disciplines. Les initiés parlent du meilleur rapport poids-performance-prix du marché. Nous disons tout simplement : nous recommandons vivement le HandyTIG 180 DC.

Meilleur soudage, davantage de fonctions et une précision accrue. Un soudage TIG plus rentable.

- **Réglage précis du courant** : avec affichage numérique précis à l'ampère près
- **Amorçage HF sans contact** : pour un amorçage fiable de l'arc électrique ou, de manière alternative, la possibilité d'activation d'un amorçage ContacTIG sans HF
- **Logique 2/4 temps** : pour un pointage rapide et un soudage confortable des cordons
- **Fonction de cratère de fin de cordon adaptative**, désactivable pour les soudures de pointage
- **Fonction de courant secondaire** : peut être activée pendant le soudage sur la torche, par ex. pour éviter un effondrement du cordon de soudure
- **Fonction Pulse** : réglable jusqu'à 500 Hz, elle garantit un meilleur contrôle du bain de fusion, une apparence parfaite des cordons de soudure et une assistance avec les matériaux fins.
- **Fonction Up/Down** : le régulateur à distance sur la torche. Réglage en toute simplicité du courant sur la torche UD, même pendant le soudage.
- **Fonction Job** : enregistre les réglages pour 2 soudures TIG et 2 soudures à l'électrode enrobée et permet de les charger facilement en cas de besoin. Parfait pour les travaux récurrents, comme par ex. le pointage.
- **Raccord pour régulateur à distance** : par ex. pour un soudage confortable et efficace avec la commande à pédale à l'atelier.
- **Gestion automatique du gaz** : contrôle le pré-gaz et le post-gaz pour protéger l'électrode en tungstène et le cordon de soudure contre l'oxydation.

Également pour toutes les électrodes en baguette courantes

Le HandyTIG 180 DC convient également parfaitement au soudage à l'électrode enrobée.

- **Démarrage à chaud** : démarrage à chaud adaptatif automatique pour un amorçage parfait.
- **Dispositif de réglage de la puissance de l'arc** : pour une stabilité accrue de l'arc et une transition optimisée des matériaux.
- **Système Anti-Stick** : empêche tout grippage ou recuit de l'électrode.



Le bon grain est séparé de l'ivraie dans la pratique.

Le HandyTIG est construit pour résister aux exigences les plus sévères au quotidien. Il s'agit là de ce que vous et nous attendons d'un poste Lorch. C'est très bien comme ça. Après tout, il s'agit d'un outil. Pas d'un jouet.

- **Faible poids et protection contre les chocs**. Légèreté peut-elle rimer avec robustesse ? En effet : même si le poste tombe dans les escaliers ou glisse de l'établi, il s'en remettra – grâce à une protection contre les chutes de hauteur jusqu'à 80 cm.
- **Partout sur le réseau 230 V** : le HandyTIG 180 DC fonctionne de manière fiable sur la prise de courant 230 V avec une protection par fusible 16 A. Il est compatible avec les rallonges jusqu'à 100 m et un fonctionnement sur groupe électrogène.
- **La mobilité en déplacement** : si compact qu'il se range dans le coffret de montage disponible en option, avec tout l'équipement dédié au soudage TIG.
- **Grandes prises** : tous les soudeurs ont déjà eu à faire avec des câbles de soudage endommagés sur les prises. Isolation défectueuse, câble flambé, surfaces de contact fondues. Cela engendre non seulement des dangers potentiels, mais compromet également le soudage. On ne peut alors pas parler de professionnalisme. Les grandes prises de 25 mm² du MicorTIG font toute la différence.
- **Vive le HandyTIG** : le revêtement spécial de l'électronique, le conduit d'air intégré et le surdimensionnement des composants de puissance garantissent une protection optimale contre la poussière et une grande longévité.
- **Sécurité et conformité aux normes** : la protection vraiment IP 23S, le marquage S et la conformité CE testée selon les normes européennes ainsi que l'assurance qualité « Made in Germany » garantissent une sécurité maximale dans l'atelier et en déplacement. Ne faites aucun compromis. Chez Lorch, le marquage CE ne signifie pas « exportation en provenance de Chine ».



- **Efficacité énergétique** grâce à Thermocontrol et au basculement en veille du ventilateur. Le système de veille réduit le bruit du ventilateur, l'encrassement et la consommation d'énergie.

« 3 ÉTAPES ET ON SOUDE »

D'une simplicité ingénieuse. Concept de fonctionnement – Made by Lorch !

1. Mise sous tension
2. Choix du procédé / type d'électrode préprogrammé
3. Réglage du courant de soudage

En arrière-plan, la commande numérique des process ajuste maintenant les paramètres optimaux jusqu'à 100 000 fois par seconde. La seule chose que vous remarquez : des résultats parfaits !

Soudage de l'acier inoxydable avec TIG DC

Avec le HandyTIG 180 DC, chaque soudure réussit parfaitement et peut être soudée avec une optique à impulsion ou standard.

Soudage TIG DC



Soudage pulsé TIG DC

