



**LA SOLUZIONE
PER I PROFES-
SIONISTI E I
LORO CAPOLA-
VORI**

Serie M-Pro

SALDATURA MIG-MAG CON INTELLIGENZA SU MISURA

La serie M-Pro dispone del sistema sinergia della grande serie industriale di Lorch. Comunicando all'impianto cosa sta saldando, M-Pro utilizza i microprocessori per impostare i parametri di saldatura preconfigurati adeguati ed ottenere i risultati di saldatura in grado di soddisfare le vostre esigenze nelle varie applicazioni. Il know-how dei migliori saldatori del mondo è disponibile con un semplice pulsante.

La serie M-Pro è disponibile con tre soluzioni gestionali: BasicPlus, ControlPro e Performance e in cinque varianti di potenza. In questo modo M-Pro si adatta alla vostra officina e alle vostre operazioni come un abito su misura. L'aspetto positivo in tutto questo è la propensione al prezzo di serie.



M-Pro 170

- 25 - 170 A range di regolazione
- Acciaio / Acciaio inox: fino a 6 mm / Ø del filo 0,6 - 0,8 mm
- Alluminio: fino a 6 mm e Ø del filo 1,0 mm
- Possibilità di commutazione 230 V - 400 V
- 6 livelli - BasicPlus

M-Pro 250

- 30 - 250 A range di regolazione
- Acciaio / Acciaio inox: fino a 10 mm / Ø del filo 0,6 - 1,0 mm
- Alluminio: fino a 10 mm / Ø del filo 1,0 - 1,2 mm
- 400 V
- 12 livelli - BasicPlus
- + 12 livelli + Display volt / ampere - ControlPro
- + 21 livelli + Display grafico e memoria Job - Performance

M-Pro 210

- 25 - 210 A range di regolazione
- Acciaio / Acciaio inox: fino a 8 mm / Ø del filo 0,6 - 1,0 mm
- Alluminio: fino a 8 mm / Ø del filo 1,0 - 1,2 mm
- Possibilità di commutazione 230 V - 400 V
- 12 livelli - BasicPlus
- + 12 livelli + Display volt / ampere - ControlPro

M-Pro 300

- 30 - 300 A range di regolazione
- Acciaio / Acciaio inox: fino a 15 mm / Ø del filo 0,6 - 1,2 mm
- Alluminio: fino a 18 mm / Ø del filo 1,0 - 1,2 mm
- 400 V
- 12 livelli - BasicPlus
- + 12 livelli + Display Volt / Ampere - ControlPro
- + 21 livelli + Display grafico e memoria Job - Performance



M-Pro 150 CuSi

- 15 - 150 A range di regolazione
- CuSi - Ø del filo 0,8 - 1,0 mm
- Acciaio / Acciaio inox: fino a 4 mm / Ø del filo 0,6 - 0,8 mm
- Alluminio: fino a 5 mm / Ø del filo 0,8 - 1,0 mm
- 400 V
- 7 livelli - BasicPlus
- + 7 livelli + Display Volt / Ampere - ControlPro

M-Pro 200 CuSi

- 15 - 200 A range di regolazione
- CuSi - Ø del filo 0,8 - 1,0 mm
- Acciaio / Acciaio inox: fino a 4 mm / Ø del filo 0,6 - 1,0 mm
- Alluminio: fino a 8 mm / Ø del filo 0,8 - 1,2 mm
- 400 V
- 12 livelli + Display volt / ampere - ControlPro
- + 21 livelli + Display grafico e memoria Job - Performance

M-PRO FA DI MIG-MAG IL VOSTRO MIGLIOR AFFARE.

M come magistrale. Pro come professionista. 100% efficienza MIG-MAG. Zero chiacchiere.

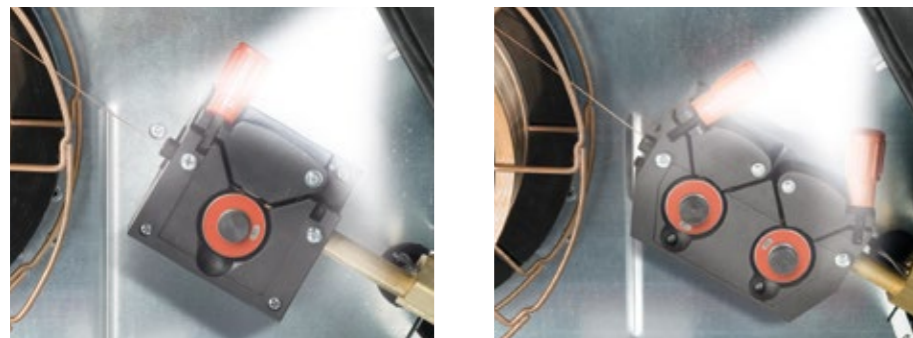
M-Pro porta la perfezione di saldatura MIG-MAG nella vostra officina perché la sua dotazione è unica rispetto agli altri: gestione all'avanguardia, semplicità e genialità. Dovete solo comunicare il vostro materiale alla modalità automatica di regolazione della sinergia di M-Pro. Controllate tutto il resto con lo spessore del materiale. Ecco fatto.

Non dovete più andare per tentativi tra i livelli per avvicinarvi alla corretta impostazione di saldatura, ma potete vedere dallo spessore del materiale visualizzato che tutte le impostazioni sono corrette. I microprocessori di M-Pro racchiudono le conoscenze dei migliori saldatori del mondo. Questa conoscenza sarà nelle vostre mani.

Vi concentrate completamente sul vostro lavoro ottenendo cordoni di saldatura perfetti in acciaio, acciaio inox o alluminio.

Saldatura MIG-MAG intelligente

- **Interfaccia utente intuitiva** - Funzionalità sviluppata da saldatori per i saldatori
- **Sinergia modalità automatica di regolazione** - Saldature perfette con una regolazione semplicissima
- **Innesco con riduzione degli spruzzi** - Operazione possibile grazie alle induttanze attive
- **Arco elettrico perfetto** - Spruzzi ridotti, stabilità e fino a 21 (!) livelli d'impostazione abbinati alla perfezione da sottile a spesso
- **Sistema logico MIG-MAG completo** - 2/4 tempi con regolazione digitale e funzione a punti e intervalli regolabile come standard
- **Display digitale** - A seconda della variante, dispositivo per lo spessore del materiale, la tensione, la corrente di saldatura e la velocità del filo
- **Regolazione a distanza dalla torcia** - Funzionalità disponibile con la torcia Powermaster e il sistema di comando Performance
- **Ingresso del filo senza tensione** - Operazione disponibile con un solo pulsante per garantire sicurezza e praticità
- **Avanzamento del filo preciso e affidabile** - Soluzione adatta ai migliori risultati in tutte le applicazioni e in tutte le posizioni di saldatura: a seconda del modello, sistema di alimentazione a 2 o 4 rulli con rulli di trascinamento grandi (37 mm) per il trasporto del filo senza slittamenti e deformazioni (cambio veloce dei rulli di alimentazione con codifica colori per escludere eventuali errori)

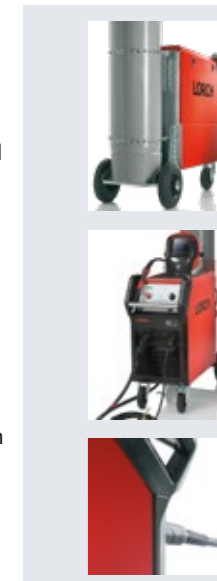


- **Illuminazione degli interni** - Buona visibilità durante l'inserimento del filo nel vano di avanzamento del filo, facilmente accessibile, grazie al solido sportello



Vero Lorch. Passione e perfezione fin nei minimi dettagli per il lavoro di tutti i giorni.

- **Robusto telaio da officina** - Le robuste maniglie e il tubo in acciaio inox consentono una semplice movimentazione e fungono da paracolpi o aggancio per la gru in caso di movimentazione e per il fissaggio del portatorcia optional.
- **Ergonomia** - Questa caratteristica è garantita dalle particolari dimensioni del telaio e al pannello di comando inclinato.
- **Doppio dispositivo di sicurezza per le bombole di gas** - Questa soluzione è sicura anche per le bombole di gas da 50 l.
- **Attacco torcia inclinato** - È la soluzione ideale per la guida del filo e per la protezione della torcia e del cavo di massa.
- **Superficie d'appoggio sull'impianto** - La dotazione comprende un tappetino in gomma antiscivolo.
- **Ruota con freno di sicurezza** - Questo dispositivo impedisce la movimentazione accidentale dell'impianto.



230 V o 400 V: efficienza energetica e alte prestazioni

M-Pro 170 e 210 sono apparecchi commutabili e in grado di funzionare sia a 230 V che a 400 V. Indipendentemente dalla rete, M-Pro eroga una potenza di uscita stabile con una durata di lavorazione affidabile e allo stesso tempo è efficiente dal punto di vista energetico.

Ad esempio, la ventola si avvia solo in caso di necessità per evitare un inutile consumo di energia in stand-by.

La versione di M-Pro giusta per lamiere sottili o strutture medie in acciaio

Le classi di prestazioni di M-Pro si basano sull'esperienza pratica. Scegliete il vostro abito su misura. Consultate la pagina successiva per maggiori informazioni sul corretto funzionamento.

M-Pro CuSi per saldatura e brasatura

Pur essendo difficile da immaginare, i normali impianti MIG-MAG a volte raggiungono i loro limiti durante la brasatura. La soluzione? Ricorrete ai processi di brasatura MIG, o meglio ad impianti che sono in grado di saldare (per correttezza, brasare) il filo CuSi.

Consultate la pagina sugli approfondimenti del processo per maggiori informazioni sulla brasatura MIG. Oltre alla saldatura di acciaio, alluminio e acciaio inox, M-Pro CuSi padroneggia anche la brasatura MIG con i fili in rame-silicio (CuSi) e rame-alluminio (CuAl) ed è perfetto nella giunzione di lamiere sottili zincate e altoleghe, abbinata con i più svariati spessori. Grazie ai livelli della tensione sottoposti a regolazioni di precisione e al ridotto assorbimento d'energia dell'impianto, potete raggiungere una bassa temperatura di fusione, riuscendo a saldare lamiere a partire da 0,5 mm di spessore. Questo processo trova applicazione nel settore automobilistico, nella tecnologia della climatizzazione e della ventilazione, nella realizzazione delle apparecchiature e nella lavorazione della lamiera zincata in genere.

SOLO 3 PASSAGGI PER LA PERFEZIONE DELLA SALDATURA

Selezionate la variante, ma tutte e tre con la regolazione automatica Synergic di Lorch.

BasicPlus

1) **Regolazione della curva caratteristica**
Effettuate la preselezione della sinergia materiale / filo / gas nel vano bobina. A tutto il resto pensa la modalità automatica di regolazione.

2) **Impostazione del livello della tensione**
Impostate semplicemente lo spessore del materiale nel display digitale. Il gioco è fatto e perfetto.

3) **Correzione di precisione dell'arco elettrico**
Grazie alla regolazione di precisione della velocità del filo controllate l'arco elettrico.



MIG-MAG perfetto con 6-12 livelli

Sinergia modalità automatica di regolazione

Avanzamento del filo a 2 rulli

ControlPro

1) **Regolazione della curva caratteristica**
Effettuate la preselezione della sinergia materiale / filo / gas nel vano bobina. A tutto il resto pensa la modalità automatica di regolazione.

2) **Impostazione del livello della tensione**
Impostate semplicemente lo spessore del materiale nel display digitale. Il gioco è fatto e perfetto.

3) **Correzione di precisione dell'arco elettrico**
Grazie alla regolazione di precisione della velocità del filo controllate l'arco elettrico.



MIG-MAG perfetto con 7-12 livelli

Sinergia modalità automatica di regolazione

Avanzamento del filo a 4 rulli

Display Volt + Ampere

Performance

1) **Regolazione della curva caratteristica**
Eseguite questa operazione con la massima comodità attraverso il moderno display grafico.

2) **Regolatore sinergia**
La regolazione della tensione non è mai stata così precisa. Grazie alle 21 regolazioni della tensione è praticamente una regolazione continua.

3) **Correzione di precisione dell'arco elettrico**
A seconda del livello della tensione, lo spessore del materiale saldabile viene visualizzato in modo automatico sul display digitale.



MIG-MAG perfetto con 21 livelli di regolazione di precisione

Sinergia modalità automatica di regolazione

Avanzamento del filo a 4 rulli

Display Volt + Ampere

Display grafico OLED

Regolazione a distanza della torcia

Memoria Job per 10 operazioni di saldatura.

Torcia Powermaster con M-Pro Performance

La torcia Powermaster di Lorch vi offre il massimo comfort. Niente più corse avanti e indietro per apportare modifiche alla macchina. È sufficiente la pressione del dito sulla torcia. Questo è il modo per gestire i processi oggi. Coloro che hanno lavorato così una volta, non vogliono più tornare indietro.

