

**VOOR SCHONE LASNADEN.  
BLIKSEMSNEL EN MILIEUVRIEN-  
DELIJK.**

EC-Clean 1000R.



# VERGEET HET GIFTIGE BEITSEN OF MECHANISCH REINIGEN!

Reinig en passieveer de lasnaad in één stap en in slechts 30 seconden. Met de EC-Clean 1000R. Door een elektrochemisch proces, kunt u het werkstuk polijsten tot een spiegelgladde afwerking en het onvervalsbaar signeren.

EC-Clean wordt overal gebruikt waar RVS wordt gelast. Leuningen, containers, pijpleidingen of bijvoorbeeld de meubelindustrie - het spectrum is zeer divers. En absoluut veilig, want er worden elektrolyten gebruikt die ook in de voedingsindustrie als additief worden gebruikt (fosforzuur E338).

## EC-Clean 1000R

- Krachtig, 1000 VA bij 100% inschakelduur
- Voor werkplaats en montage



## Reinigen, passiveren en polijsten

- Reiniging en passivering in één stap
- Reinigt ook grondig en snel in hoeken en randen.
- Polijsten van het werkstuk tot een spiegelglad oppervlak.
- Absoluut niet-giftige elektrolyten



Gereinigd

Gepolijst

## Signeren

- Donker signeren van RVS door oxidatie
- Licht signeren van aluminium door materiaalverwijdering
- Duurzaam en resistent tegen chemische invloeden of slijtage.
- Gebruik van sjablonen voor de lange termijn tot maximaal 5000 keer



# EC-CLEAN 1000R



EC-Clean 1000R	
Reinigen met wisselspanning	✓
Polijsten met gelijkspanning	✓
Ondertekenen van aluminium	✓
Ondertekenen van RVS	✓
Technische gegevens	
Prestaties	1.000 VA
Aansluiting	230 V / 50 - 60 Hz
Veiligheidsklasse	IP21
Afmetingen	320 mm x 130 mm x 215 mm
Gewicht	7,7 kg

## Vergeet het giftige beitsen of mechanisch reinigen!

RVS krijgt zijn corrosiebestendigheid door een dunne passieve laag van chroomoxide. De hitte bij het lassen verwoest deze laag; het oppervlak is nu gevoelig voor corrosie. Aanloopkleuren en oxidatie moeten daarom na het lassen worden verwijderd en het oppervlak moet opnieuw worden gepassiveerd. Dit gebeurt ofwel chemisch ofwel mechanisch. De chemische reiniging door beitsen is giftig, heeft lange inwerktijden nodig en laat lelijke beitsranden achter. Mechanische processen door borstelen of schuren is niet giftig – maar laat bijna altijd ferriet of ijzeroxide aan het oppervlak achter, die tot nieuwe roest leiden. Straalprocessen gaan op hun beurt gepaard met hoge investeringen. En alle methoden hebben één groot nadeel gemeen:

De oppervlakken moeten in een volgende bewerkingsstap worden gepassiveerd. Hetzij door opslag bij gecontroleerde vochtigheid en zuurstoftoevoer. Of met behulp van chemische passiveringsmiddelen, die het milieu en de gezondheid weer vervuilen.

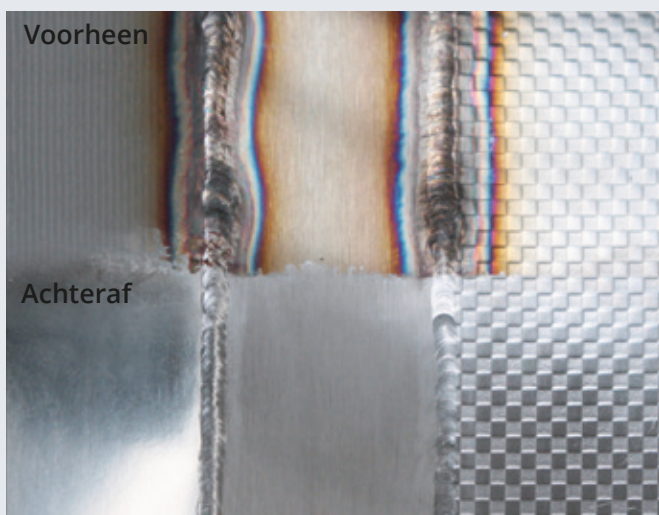
### Pure efficiëntie.

Miljoenen kleine lichtbogen aan de einden van de koolstofvezel borstel verwijderen bliksemsnel alle verontreinigingen op hoogwaardig gelegeerd RVS en zelfs op NE-metalen zoals koper. Er is geen tweede werkstap noodzakelijk voor de passivering van de lasnaad.

### Vergif? Niet juist!

De EC-Clean 1000R reinigt met de kracht van vlammbogen helemaal zonder het gebruik van giftige beits chemicaliën zoals waterstoffluoride of zwavelzuur. Er worden alleen niet-giftige elektrolyten gebruikt die ook als levensmiddelen additief E338 worden gebruikt.

## REINIGEN EN PASSIVEREN:



## POLIJSTEN:



Voorheen

Achteraf