

KLASYK. DOPRO- WADZONY DO PERFEKCJI.

Seria M.

ULUBIENIEC WARSZTATÓW OD PONAD 30 LAT

Nauczyłeś się swojego rzemiosła w warsztacie ślusarskim, przy konstrukcjach metalowych lub w warsztacie samochodowym? W takim razie prawdopodobnie już wówczas spawałeś swoje pierwsze spoiny przy użyciu urządzenia Lorch serii M. Nasza seria M to absolutny klasyk i perfekcyjne, wszechstronne urządzenia dla rzemiosła. I to już od ponad 30 lat. Oczywiście od tego czasu technicznie nieco się zmieniło. To wszystko stało się częścią naszej serii M: sterowanie mikroprocesorowe, nowoczesny zespół podawania drutu, funkcje pomocnicze itd. Kto dzisiaj spawa przy użyciu spawarek serii M, nie musi już sam wiele robić – maksymalnie 3 nastawy i otrzymujesz perfekcyjną spoinę wysokiej jakości. Tylko paplaninę zostawiliśmy na zewnątrz.

To, co nigdy się nie zmieniło, to solidność i jakość naszych spawarek MIG/MAG. Potrzebujesz dowodów? Rozejrzyj się w starych zakładach rzemieślniczych. Znajdziesz tam jeszcze urządzenia M nawet z pierwszej generacji, z roku 1989 (!). Bo spawarka Lorch M jest niemal niezniszczalna. A dodatkowo jeszcze niedroga. Jeśli przeliczysz cenę na lata eksploatacji, właściwie prawie nic nie kosztuje.



M 222

- Zakres spawania 25 - 210 A
- Stal / stal stopowa: do 8 mm / Ø drutu 0,6 - 1,0 mm
- Aluminium: do 8 mm / Ø drutu 1,0 - 1,2 mm
- 6 poziomów napięcia
- Możliwość przełączania 230 V / 400 V



M 242

- Zakres spawania 30 - 230 A
- Stal / stal stopowa: do 10 mm / Ø drutu 0,6 - 1,0 mm
- Aluminium: do 10 mm / Ø drutu 1,0 - 1,2 mm
- 400 V
- + 7 poziomów napięcia



M 304

- Zakres spawania 30 - 290 A
- Stal / stal stopowa: do 15 mm / Ø drutu 0,6 - 1,2 mm
- Aluminium: do 18 mm / Ø drutu 1,0 - 1,2 mm
- 400 V
- + 12 poziomów napięcia

TRWAŁY, SOLIDNY, PO PROSTU DOBRY.

Seria M to Twoje wprowadzenie do profesjonalnego spawania metodą MIG/MAG. Jednak wejście znajduje się tak wysoko, że właściwie przydałaby się drabina. Właśnie po to w spawarkach Lorch serii M tkwi mnóstwo zaawansowanych technologicznie elementów i przemysłowych rozwiązań szczegółowych. To dlatego stosunek ceny do wydajności jest bezkonkurencyjny.

Fakty: wysokiej jakości podajnik drutu. Wolne od poślizgów przewlekanie drutu po naciśnięciu przycisku w ergonomicznej komorze podajnika drutu. Sterowany procesorowo układ logiczny MIG/MAG. Duże stabilne koła. Podwójne zabezpieczenie butli z gazem. Prostownik sparametryzowany z zabezpieczeniem przed przeciążeniem. Wydajny układ chłodzenia. A w sercu urządzenia znajduje się jeden z najlepszych transformatorów głównych 50 Hz z idealnie zestrojonym dławikiem spawalniczym. Wszystko Made in Germany.

Perfekcyjne właściwości spawania dla uzyskania optymalnych rezultatów.

Sterowany procesorowo układ logiczny MIG/MAG służy do nastawiania:

- prądu spawania
- podawania drutu
- cofania drutu
- spawania punktowego
- przepływu gazu po spawaniu
- Precyzyjnie dopasowane stopnie napięcia spawania do spawania elementów grubych lub cienkich
- Możliwość wyboru trybu pracy 2-takt, 4 takt lub spawania punktowego z ustawieniem czasu trwania
- **Automatyka nastawcza:** za pomocą automatycznego dopasowania prędkości podawania drutu do wybranego poziomu napięcia zawsze znajdziesz perfekcyjny punkt roboczy.



Przyjazna dla użytkownika i bezpieczna

- Urządzenia wielonapięciowe można przełączać na 230 V również przy podłączeniu do sieci trójfazowej.
- **Podwójne zabezpieczenie butli z gazem:** zawsze możesz bezpiecznie przemieszczać swoje źródło prądu wraz z butlą z gazem (maksymalnie do 20 litrów).
- Optymalnie dostosowana kombinacja transformatora i dławika z wydajnym układem chłodzenia i zabezpieczeniem przeciążeniowym.
- **Rolka z hamulcem** zapobiega przypadkowemu przetoczeniu się urządzenia.
- **Efektywny energetycznie** dzięki kontroli termicznej i trybowi standby wentylatora. System standby obniża poziom hałasu pracy wentylatora, zmniejsza zanieczyszczenie i zużycie energii.



Dobrze zbudowany: solidny i po prostu dobry

- Kompaktowa, solidna obudowa ze stabilnymi kołami i poziomym układem ułożenia drutu
- Wysokiej jakości podajnik drutu z wolnym od poślizgu przewlekaniami drutu po naciśnięciu przycisku w ergonomicznej komorze podajnika drutu.
- Ze względu na jej kompaktową obudowę spawarkę Lorch serii M można bez problemu schować pod stołem warsztatowym.
- Standardowa gumowa mata rowkowana na urządzeniu jako powierzchnia do odkładania.



M 222 i M 242: 2-rolkowy podajnik drutu



M 304: 4-rolkowy podajnik drutu