



**MISTRZ ŚWIATA
WE WSZYSTKICH
DYSCYPLINACH.**

Seria MicorTIG.

NAJNOWOCZEŚNIEJSZA, ZAAWANSOWANA TECHNOLOGICZNIE ELEKTRONIKA SKOMPRESO- WANA BEZ KOMPROMISÓW.

Najlepsze przenośne urządzenie do spawania TIG z użyciem prądu stałego, jakie kiedykolwiek zbudowaliśmy. Unikalne również z zasilaniem akumulatorowym. Z nim wszyscy muszą się teraz porównywać.

W przypadku MicorTIG przy użyciu najnowocześniejszej techniki zapakowaliśmy całe doświadczenie w spawaniu metodą TIG i najśmielsze życzenia spawaczy TIG do najbardziej kompaktowej konstrukcji. Wyjaśnia to cel: 200 A najbardziej wymagającego spawania metodą TIG z użyciem prądu stałego ze wszystkimi funkcjami. Absolutnie mobilnie i z możliwością łatwej obsługi. Dla profesjonalnego spawacza TIG, ale również dla spawacza okazjonalnego. Nasz dział projektowy podjął wyzwanie i w ciężkiej pracy przeszedł samego siebie. Rezultatem prac jest profesjonalne urządzenie TIG do zastosowań montażowych, ale również do warsztatu. Nadające się do stali i do stali stopowej. Niezależnie od tego, czy chodzi o balustradę, poręcz, zbiornik, kołnierz, czy osłonę. Czy o produkcję, czy o naprawę, i – co bardzo ważne – **czy z gniazdkiem zasilającym na miejscu czy bez.** Urządzenia MicorTIG wyraźnie ułatwiają życie i poprawiają rezultaty pracy spawaczy TIG na całym świecie.



MicorTIG 200 DC BasicPlus

- Zakres spawania 5 - 200 A
- Stal / stal stopowa: do 10 mm
- Zajarzenie wysokiej częstotliwości
- Wtyczka Schuko (230 V)
- Precyzyjny wyświetlacz cyfrowy z dokładnością do jednego ampera
- Intuicyjna obsługa
- Prąd pulsujący
- Zdalna regulacja na uchwycie spawalniczym
- Accu ready – przygotowanie do zasilania z pakietu akumulatorów firmy Lorch
- Tryb 2T/4T



MicorTIG 200 DC ControlPro

- Zakres spawania 5 - 200 A
- Stal / stal stopowa: do 10 mm
- Zajarzenie wysokiej częstotliwości
- Wtyczka Schuko (230 V)
- Precyzyjny wyświetlacz cyfrowy z dokładnością do jednego ampera
- Prąd pulsujący
- Zdalna regulacja na uchwycie spawalniczym
- Accu ready – przygotowanie do zasilania z pakietu akumulatorów firmy Lorch
- + Wszystko pod kontrolą – graficzny interfejs operatora
- + Maksymalne dopasowanie dzięki szczegółowemu sterowaniu przebiegiem spawania
- + Pamięć zadań dla 10 spawania

ZAAWANSOWANIE TECHNOLOGICZNE W TLE. PRAKTYCZNE KORZYŚCI NA WIDOKU.



Tak spawa się dzisiaj metodą TIG:

Spawarkę MicorTIG zabierzesz ze sobą wszędzie. Przy swojej masie wynoszącej zaledwie 6,8 kg mieści się wraz z akcesoriami w walizce montażowej. Dzięki opatentowanej technologii MicorBoost pobiera 200 A z normalnego gniazdka zasilającego i zachwyca każdego spawacza swoimi fantastycznymi właściwościami spawania. Mimo rozbudowanej funkcjonalności TIG obsługa stała się jeszcze prostsza i bardziej intuicyjna. Unikalna i jedyna taka tylko w firmie Lorch: spawanie metodą TIG z zasilaniem akumulatorowym. Wejść do świata inteligentnego spawania TIG.

Spawanie TIG z uczuciem entuzjazmu

Technologia MicorBoost reguluje łuk spawalniczy TIG wyjątkowo stabilnie, spokojnie i precyzyjnie, również w przypadku wahań napięcia sieciowego. W pełni cyfrowe sterowanie procesem i nieporównywalna funkcjonalność dają nieprzeciętne rezultaty.

- **Precyzyjne nastawianie prądu:** wskaźnik cyfrowy z dokładnością do jednego ampera
- **Bezdotykowe zajarzenie wysokiej częstotliwości:** dopracowane długotrwałym wysiłkiem najbardziej niezawodne zajarzenie HF.
- **Funkcja ContacTIG:** możliwość wyboru w środowisku wrażliwym na wysoką częstotliwość.
- **Kompleksowy tryb TIG:** z 2-/4-taktem do szybkiego szczipania i komfortowego spawania liniowego.
- **Adaptacyjne wypełnienie krateru na końcu spoiny,** z możliwością wyłączenia.
- **Funkcja prądu wtórnego** może zostać wywołana na uchwycie spawalniczym w czasie spawania, aby np. uniknąć wypalenia dziury.
- **Puls i szybki puls:** z możliwością nastawienia do 5 KHz dla uzyskania nieprzeciętnego opanowania jeziora spawalniczego, perfekcyjnych rezultatów również w przypadku trudnych zadań.
- **Funkcja UP/DOWN lub panel Powermaster,** zdalna regulacja na uchwycie spawalniczym. Albo regulacja prądu spawania za pomocą funkcji UP/DOWN, albo zdalna obsługa ze wskaźnikiem cyfrowym w uchwycie spawalniczym. Znacząco zwiększa efektywność i w ten sposób oszczędza czas i pieniądze.
- **Pamięć do 10 zadań spawania,** aby w razie potrzeby móc je łatwo wywołać. Perfekcyjna w przypadku cyklicznych zadań, jak np. szczipanie (ControlPro).
- **Przylącze zdalnego regulatora:** do komfortowego i efektywnego spawania w warsztacie z użyciem nożnego regulatora zdalnego.
- **Automatyczne zarządzanie gazem** steruje przepływem gazu przed i po spawaniu, aby elektroda wolframowa i spoina były chronione przed utlenianiem.

Spawanie elektrodowe.

- **Wstępny wybór elektrody.** Do elektrody standardowej lub celulozowej. Spawarka MicorTIG nastawia idealne właściwości spawania.
- **Wszystkie elektrody, również CEL.** Optymalna dla elektrod zasadowych, rutylo-wych i specjalnych. Łącznie z bezpiecznym spawaniem pionowych spoin z góry do dołu przy użyciu elektrod celulozowej.
- **Hotstart.** Automatyczny adaptacyjny Hotstart dla perfekcyjnego zajarzenia.
- **Regulacja Arc Force.** Dla większej stabilności łuku spawalniczego i zoptymalizowanego przejścia materiału.
- **System Anti Stick.** Zapobiega sklejeniu i wyżarzeniu elektrody.
- **Elektroda Puls.** Specjalna funkcja do zredukowanego wprowadzania ciepła. Nadaje się zwłaszcza do cienkich blach i do układania spoin na większych szczelinach.



Niewielka masa i zabezpieczenie przed uderzeniem.

Z masą poniżej 7 kg spawarka MicorTIG jest mistrzem wśród mobilnych urządzeń spawalniczych TIG i wiele zniesie. Dlatego wyposażona jest w specjalne zabezpieczenie przed uderzeniem i wytrzyma nawet upadek z wysokości 80 cm.



Tolerancja wobec wahań sieci zasilającej.

Długie przewody przedłużające, niskie i zmienne napięcie sieciowe, zasilanie z agregatu prądotwórczego. To często rzeczywistość. To potrafi spawarka MicorTIG. Mimo spadającego napięcia spawa dalej i nie poddaje się. Wyłączenie urządzenia następuje dopiero po osiągnięciu maksymalnej tolerancji ujemnej wynoszącej -40%. Naturalnie jest również zabezpieczona przed zbyt wysokim napięciem.



Wybór należy do Ciebie: BasicPlus lub ControlPro

W obu przypadkach obsługa jest wyjątkowo prosta i intuicyjna. Dla obu obowiązuje:

SPAWANIE „W 3 KROKACH”

Genialnie proste. Obsługa – Made by Lorch

1. Włączenie
2. Wybór metody spawania / tryb pracy palnika
3. Nastawianie prądu spawania

Natychmiast uzyskuje się najlepsze rezultaty. Parametry pomocnicze są ustawiane domyślnie w tle.

W przypadku BasicPlus można dopasować je indywidualnie, korzystając z podmenu. ControlPro wskazuje szczegółowy przebieg spawania za pośrednictwem graficznej obsługi menu. Kto poszukuje optymalnego rozwiązania, ten wybierze ControlPro.

Skonstruowana do działania

Spawarka MicorTIG spełnia wszystkie oczekiwania związane z zastosowaniem do prac montażowych. Ponieważ specjalnie do nich została opracowana. To było skomplikowane, ale nadaje się do każdej codziennej pracy. Nie można oszczędzać łatwiej.

- **Technologia PFC.** Umożliwia spawanie metodą TIG prądem 200 A z zasilaniem z sieci 230 V i bezpiecznikiem 16 A.
- **Mobilność w czasie montażu.** Tak kompaktowa, że wraz z wyposażeniem TIG mieści się w opcjonalnej walizce montażowej.
- **Accu ready i technologia All In.** Unikalna (nr patentu EP 191 3680 B1) i w takiej postaci na całym świecie tylko w firmie Lorch: opcjonalnie praca z zasilaniem z sieci elektrycznej, akumulatora Lorch lub generatora. Całkowicie nowy wymiar w mobilnym spawaniu metodą TIG.
- **Duże gniazda.** Każdy spawacz to zna, kable spawalnicze uszkodzone przy przyłączach. Izolacja uszkodzona, kable zagięte, powierzchnie stykowe przegrzane. To nie tylko jest potencjalnie niebezpieczne, ale pogarsza też rezultat spawania. Profesjonalizm wygląda inaczej. Decydujące znaczenie mają duże gniazda MicorTIG o przekroju 25 mm².
- **Odlączany kabel sieciowy.** Kabel sieciowy można wypiąć jednym kliknięciem.
- **Niech żyje MicorTIG.** Specjalna powłoka elementów elektronicznych, wbudowany kanał powietrza i zwymiarowanie komponentów mocy z nadkładem zapewniają optymalną ochronę przeciwpyłową i długi okres użytkowania.
- **Bezpiecznie i zgodnie z normą** Prawdziwy stopień ochrony IP 23S, znak S i sprawdzona zgodność CE według norm europejskich oraz permanentna gwarancja jakości Made in Germany zapewniają maksymalne bezpieczeństwo w warsztacie i podczas prac montażowych. Nie uznawaj żadnych kompromisów. W firmie Lorch znak CE nie oznacza „Chiński Eksport”.
- **Efektywny energetycznie** dzięki kontroli termicznej i trybowi standby wentylatora. System standby obniża poziom hałasu pracy wentylatora, zmniejsza zanieczyszczenie i zużycie energii.

