

LORCH COBOT WELDING PACKAGE MIG-MAG



Verfahrenstabelle

MIG-MAG													
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>												
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>										

TECHNISCHE DATEN



UR 10 + S5-RoboMIG XT

Cobot	
- Gewicht (in Kg)	28,9
- Aktionsradius (in mm)	1.300
- Traglast (in Kg)	10
- Punkt-Wiederholungsgenauigkeit (in mm)	+/- 0,1
- Freiheitsgrade	6 rotierende Gelenke
- Gelenkrotation (in °)	+/- 360 °
- Stromversorgung 1~ 230V	230V 1~
MIG-MAG	
- Schweißbereich (in A)	25-400
- Spannungseinstellung	stufenlos
Einschaltdauer	
- ED 100% 40°C (in A)	320
- ED 60% 40°C (in A)	350
- ED bei max. Strom 40°C (in %)	50%
Vorschub und Draht	
- schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,8-1,6
Netz	
- Netzspannung (in V)	400
- Phasen (50/60 Hz)	3~
- positive Netztoleranz (in %)	15%
- negative Netztoleranz (in %)	15%
- Netzabsicherung (in A)	32
- Netzstecker	CEE 32
Maße und Gewichte	
- Maße Stromquelle (LxBxH) B-Ausf. (in mm)	845x445x810
- Gewicht Stromquelle B-Ausf. Gasgekühlt (in kg)	87,3
- Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)	14,7
Normen und Zulassungen	
- Schutzart (EN 60529)	IP23S
- Isolierstoffklasse	F
- Kennzeichnung	CE, S
- Norm	EN 60974-01

Ausführungen

			
Package A	Package B	Package C	Package D
Mit separatem Drahtvorschubkoffer, Zwischenschlauchpaket 1 m, LMR 450 W	Mit abnehmbarem Drahtvorschubkoffer, Zwischenschlauchpaket 10 m, LMR 450 W	Mit TWIN-Doppelvorschubkoffer, Zwischenschlauchpaket 1 m, LMR 450 W	Mit separatem Drahtvorschubkoffer, Zwischenschlauchpaket 1 m, PushPull Brenner