

M-PRO SERIE



Verfahrenstabelle

MIG-MAG



serienmäßig bei allen Modellen



serienmäßig bei bestimmten Modellen



optional erhältlich

Bedienkonzepte



BasicPlus

- "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- mit Einstellautomatik (Synergie-Funktion)
- Umschaltung 2-/4-Takt/Punkten/Intervall
- 2-Rollen Drahtvorschub
- 6-12 Spannungsstufen (modellabhängig)
-



ControlPro

- "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- mit Einstellautomatik (Synergie-Funktion)
- Umschaltung 2-/4-Takt/Punkten/Intervall
- 4-Rollen Drahtvorschub
- 7-12 Spannungsstufen (modellabhängig)
- Volt-Ampere-Anzeige



Performance

- "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- mit Einstellautomatik (Synergie-Funktion)
- Umschaltung 2-/4-Takt/Punkten/Intervall
- 4-Rollen Drahtvorschub
- 21 Spannungsstufen
- Volt-Ampere-Anzeige
- leuchtstarkes Grafik-Display (OLED)
- Tiptronic Jobspeicher für 10 Schweißaufgaben
- Möglichkeit zum Anschluss der Powermaster-Fernregelbrenner

TECHNISCHE DATEN

	 M-Pro 170	 M-Pro 210	 M-Pro 250	 M-Pro 300	 M-Pro 150 CuSi	 M-Pro 200 CuSi
MIG-MAG						
- Schweißbereich (in A)	25-170	25-210	30-250	30-300	15-150	15-200
- Spannungseinstellung	6 Stufen	12 Stufen	12/21 Stufen	12/21 Stufen	7 Stufen	12/21 Stufen
Einschaltdauer						
- ED 100% 40°C (in A)	70	75	150	170	100	100
- ED 60% 40°C (in A)	85	90	185	205	120	130
- ED bei max. Strom 40°C (in %)	15%	15%	25%	25%	40%	20%
Vorschub und Draht						
- Vorschubeinheit	2 Rollen	2/4 Rollen	2/4 Rollen	2/4 Rollen	2/4 Rollen	4 Rollen
- schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-0,8	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2	0,6-1,0	0,6-1,0
- schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	0,8-1,0	0,8-1,2
- schweißbare Drähte CuSi (in mm)	---	---	---	---	0,8-1,0	0,8-1,0
Netz						
- Netzspannung (in V)	230	230	400	400	400	400
- Phasen (50/60 Hz)	1~	1~	3~	3~	3~	3~
- Netzspannung 2 (in V)	400	400	---	---	---	---
- Phasen (50/60 Hz)	2~	2~	---	---	---	---
- positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%
- negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%
- Netzabsicherung (in A)	16	16	16	16	16	16
- Netzstecker	Schuko/CEE 16	Schuko/CEE 16	CEE 16	CEE 16	CEE 16	CEE 16
Maße und Gewichte						
- Maße (LxBxH) (in mm)	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755
- Gewicht (in kg)	65	69	71	80	66	68
Normen und Zulassungen						
- Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Schutzart (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
- Isolierstoffklasse	F	F	F	F	F	F
- Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

Ausführungen

	
A-Anlage	A-Anlage mit Set
Fahrbare Kompaktanlage mit integriertem Drahtvorschub	Fahrbare Kompaktanlage mit integriertem Drahtvorschub mit kompletten Zubehör fürs MIG-MAG-Schweißen