

# T-PRO SERIE



## Verfahrenstabelle

WIG						
Elektrode						

serienmäßig bei allen Modellen  
  serienmäßig bei bestimmten Modellen  
  optional erhältlich

## Bedienkonzepte

<b>ControlPro</b>	<b>ControlPro + Kaltdraht- steuerung im Handbedienfeld</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept</li> <li>■ digitale Volt-Ampere-Anzeige</li> <li>■ Stufenlose Stromeinstellung</li> <li>■ benutzerorientierte Bedienführung über Leuchtsymbole und Schweißablaufsteuerung</li> <li>■ Pulsfunktion</li> <li>■ Fernregleranschluss</li> <li>■ Tiptronic Jobspeicher für 100 Schweißaufgaben</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept</li> <li>■ digitale Volt-Ampere-Anzeige</li> <li>■ Stufenlose Stromeinstellung</li> <li>■ benutzerorientierte Bedienführung über Leuchtsymbole und Schweißablaufsteuerung</li> <li>■ Pulsfunktion</li> <li>■ Fernregleranschluss</li> <li>■ Tiptronic Jobspeicher für 100 Schweißaufgaben</li> <li>■ Separates Handbedienfeld für Steuerung Kaltdrahtvorschub</li> <li>■ weiteres Zubehör und Kaltdrahtbrenner siehe Lorch Feed</li> </ul>

# TECHNISCHE DATEN



T-Pro 250





T-Pro 300



TF-Pro 300

WIG			
- Schweißbereich (in A)	5-250	5-300	5-300
- Stromeinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Elektrode			
- Schweißbereich (in A)	10-200	10-200	10-200
- schweißbare Elektroden (mm)	1,5-5,0	1,5-5,0	1,5-5,0
Einschaltdauer WIG DC			
- ED 100% (in A) - DC	180	230	230
- ED 60% (in A) - DC	250	270	270
- ED bei max. Strom (in %) - DC	60%	45%	45%
Einschaltdauer WIG AC (nur AC-Anlagen)			
- ED 100% (in A) - AC	200	200	200
- ED 60% (in A) - AC	230	230	230
- ED bei max. Strom (in %) - AC	45%	30%	30%
Netz			
- Netzspannung (in V)	400	400	400
- Phasen (50/60 Hz)	3~	3~	3~
- positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%
- negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%
- Netzabsicherung (in A)	16	16	16
- Netzstecker	CEE 16	CEE 16	CEE 16
Maße und Gewichte			
- Maße (LxBxH) (in mm)	880x400x755	880x400x755	880x400x755
- Gewicht (in kg)	60	60	67
Normen und Zulassungen			
- Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Schutzart (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S
- Isolierstoffklasse	F	F	F
- Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S

## Ausführungen

			
DC-Anlage	AC/DC-Anlage	DC-Anlage mit Kalt- drahtvorschub	AC/DC-Anlage mit Kaltdrahtvorschub
Fahrbare Kompaktan- lage	Fahrbare Kompaktan- lage	Fahrbare Kompaktan- lage mit integriertem Vorschub für WIG- Kaltdraht- schweißen	Fahrbare Kompaktan- lage mit integriertem Vorschub für WIG- Kaltdraht- schweißen