

# FEED



## Tabulka metod

TIG



standardně u všech modelů    standardně u některých modelů    volitelně k dispozici

## Koncepty ovládání



### standardní ovládání

- "3-kroky a svařování" – koncept ovládání
- Podavač drátu s 4kladkovým posuvem
- digitální zpětná vazba otáček pro absolutně přesný přívod drátu
- textový displej s možností volby jazyka
- prostřednictvím LorchNet integrovatelný do spojení strojů

# TECHNICKÁ DATA



Podavač studeného drátu Feed

Studený drát- rychlost posuvu	
- rychlost posuvu standardní (v m/min.)	0,1-6,0
- rychlost posuvu alternativní (v m/min.)	0,5-20,0
max. frekvence pulzu	
- max. frekvence pulzu	5,0
Sít	
- Napětí sítě (ve V)	230
- Fáze (50/60Hz)	1~
- Kladná tolerance sítě (v %)	10%
- Záporná tolerance sítě (v %)	10%
- Jištění sítě (v A)	16
- Síťová zástrčka	Schuko
Rozměry a hmotnosti	
- Rozměry (DxŠxV) (v mm)	670x270x500
- Hmotnost (v kg)	21,5
Normy a oprávnění	
- Norma	EN 60974-01
- Krytí (EN 60529)	IP23S
- Označení	CE, S

## Provedení

	
<b>system posuvu drátu (Feed 1)</b>	<b>system posuvu drátu (Feed 2)</b>
podavač studeného drátu v robustní skříni s precizním 4kladkovým posuvem	podavač studeného drátu se separátním odnímatelným síťovým zdrojem pro elektricky citlivé oblasti. Lze konfigurovat pro provoz s propojovacími kabely pro ruční a automatizovaný provoz