

# SÉRIE M



## Tabulka metod

MIG-MAG



standardně u všech modelů  standardně u některých modelů  volitelně k dispozici

## Koncepty ovládání



### M-series Standard

- „3-kroky a svařování“ - koncept ovládání
- s automatikou nastavení (funkce Synergie)
- přepínání 2/4-takt/bodování
- 2kladkový posuv drátu (M 222, M 242)
- 4kladkový posuv drátu (M304)
- 6-12 napěťových stupňů (závisí na modelu)

# TECHNICKÁ DATA



M 222



M 242



M 304

MIG-MAG	M 222	M 242	M 304
- Rozsah svařování (v A)	25-210	30-230	30-290
- Regulace napětí	6 stupňů	7 stupňů	12 stupňů
Zatěžovatel			
- DZ 100% 40°C (v A)	85	115	135
- DZ 60% 40°C (v A)	135	155	175
- DZ při max. proudu 40°C (v %)	15%	20%	20%
Posuv a drát			
- Podavač drátu	2 kladky	2 kladky	4 kladky
- Svařitelné dráty ocel (v mm)	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2
- Svařitelné dráty Alu (v mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Síť			
- Napětí sítě (ve V)	230	400	400
- Fáze (50/60Hz)	1~	3~	3~
- Napětí sítě 2 (ve V)	400	---	---
- Fáze (50/60Hz)	2~	---	---
- Kladná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%
- Záporná tolerance sítě (v %)	15%	15%	15%
- Jištění sítě (v A)	16	16	16
- Síťová zástrčka	Schuko/CEE 16	CEE 16	CEE 16
Rozměry a hmotnosti			
- Rozměry (DxŠxV) (v mm)	870x390x610	870x390x610	870x390x610
- Hmotnost (v kg)	55	57	67
Normy a oprávnění			
- Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Krytí (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S
- Třída izolace	F	F	F
- Označení	CE, S	CE, S	CE, S

## Provedení



### Varianta A

pojízdný kompaktní zdroj s integrovaným podavačem drátu