













# SÉRIE MX



## Tabulka metod

MIG-MAG	
Elektroda	    
TIG	 
Drážkování	

 standardně u všech modelů  standardně u některých modelů  volitelně k dispozici

## Koncepty ovládání



### MX-series Standard

- „3-kroky a svařování“ - koncept ovládání
- na ampér přesný 7segmentový displej
- funkce synergie MIG-MAG
- předvolba typu elektrody pro optimální výsledky
- v submenu nastavitelný HotStart
- aktivovatelná funkce TIG
- díky CV charakteristice použitelné s poloautomatickými podavači drátu MIG-MAG

# TECHNICKÁ DATA



MX 350

MIG-MAG	
- Rozsah svařování (v A)	10-350
- Regulace napětí	plynulé
Elektroda	
- Rozsah svařování (v A)	10-350
- Regulace proudu	plynulé
- Svařitelné elektrody (mm)	1,5-8,0 (CEL 6,0)
TIG	
- Rozsah svařování (v A)	10-350
Zatěžovatel	
- DZ 100% 40°C (v A)	230
- DZ 60% 40°C (v A)	280
- DZ při max. proudu 40°C (v %)	35%
Posuv a drát	
- Podavač drátu	4 kladky
- Svařitelné dráty ocel (v mm)	0,8-1,2
- Svařitelné dráty Alu (v mm)	1,0-1,2
Sít	
- Napětí sítě (ve V)	400
- Fáze (50/60Hz)	3~
- Kladná tolerance sítě (v %)	25%
- Záporná tolerance sítě (v %)	40%
- Jištění sítě (v A)	25
- Síťová zástrčka	CEE 32
Rozměry a hmotnosti	
- Rozměry (DxŠxV) (v mm)	515x185x400
- Hmotnost (v kg)	18,6
Normy a oprávnění	
- Norma	EN 60974-01
- Krytí (EN 60529)	IP34S
- Třída izolace	F
- Označení	CE, S

## Provedení



### sólo zdroj

Kompaktní, extrémně robustní, přenosný zdroj, s IP34S a nízkou hmotností.