

FEED



Tabla de procedimiento

TIG



de serie en todos los modelos



de serie en determinados modelos



opcionalmente disponible

Conceptos de manejo



Manejo estándar

- Concepto de manejo "3 pasos y soldar"
- Equipo de arrastre de hilo con avance de 4 rodillos
- reducción digital de la velocidad para alimentación de hilo absolutamente precisa
- Display de texto claro con selección de idioma
- se puede integrar en el conjunto de equipos mediante LorchNet

DATOS TÉCNICOS



Arrastre de hilo frío Feed

velocidad de avance del hilo frío	
- serie de velocidad de avance (en m/min)	0,1-6,0
- velocidad de avance alternativa (en m/min)	0,5-20,0
frecuencia máx. de pulso	
- frecuencia máx. de pulso	5,0
Alimentación	
- tensión de red (en V)	230
- fases (50/60Hz)	1~
- tolerancia positiva de red (en %)	10%
- tolerancia negativa de red (en %)	10%
- fusible principal (en A)	16
- enchufe de red	Schuko
Medidas y pesos	
- medidas (LxAnxAI) (en mm)	670x270x500
- peso (en kg)	21,5
Normas y autorizaciones	
- norma	EN 60974-01
- clase de protección (EN 60529)	IP23S
- indicación	CE, S

Versiones

Sistema de arrastre de hilo (Feed 1)	Sistema de arrastre de hilo (Feed 2)
Arrastre de hilo frío en carcasa robusta con avance de precisión de 4 rodillos	Arrastre de hilo frío con fuente de alimentación individual y retirable para áreas eléctricamente sensibles. Configurable para el servicio con tubos intermedios para el funcionamiento manual y automatizado