

# SERIE T-PRO



## Tabla de procedimiento

TIG								
Electrodo								

■ de serie en todos los modelos   
 ▣ de serie en determinados modelos   
  opcionalmente disponible

## Conceptos de manejo

<b>ControlPro</b>	<b>ControlPro + control de hilo frío en el panel de mando manual</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Concepto de manejo "3 pasos y soldar"</li> <li>■ Indicación digital de voltios y amperios</li> <li>■ Ajuste de corriente continuo</li> <li>■ Panel orientado al usuario mediante símbolos luminosos y control de proceso de soldadura</li> <li>■ Función de pulso</li> <li>■ Conexión para mando a distancia</li> <li>■ Memoria de tarea Tiptronic para 100 tareas de soldadura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Concepto de manejo "3 pasos y soldar"</li> <li>■ Indicación digital de voltios y amperios</li> <li>■ Ajuste de corriente continuo</li> <li>■ Panel orientado al usuario mediante símbolos luminosos y control de proceso de soldadura</li> <li>■ Función de pulso</li> <li>■ Conexión para mando a distancia</li> <li>■ Memoria de tarea Tiptronic para 100 tareas de soldadura</li> <li>■ Panel de mando manual por separado para control de arrastre de hilo frío</li> <li>■ Para otros accesorios y antorcha de hilo frío, véase Lorch Feed</li> </ul>

## DATOS TÉCNICOS



T-Pro 250



T-Pro 300



TF-Pro 300

TIG			
- rango de soldadura (en A)	5-250	5-300	5-300
- ajuste de corriente	continuo	continuo	continuo
Electrodo			
- rango de soldadura (en A)	10-200	10-200	10-200
- electrodos utilizables (mm)	1,5-5,0	1,5-5,0	1,5-5,0
Ciclo de rendimiento TIG DC			
- CR 100% (en A) - DC	180	230	230
- CR 60% (en A) - DC	250	270	270
- CR con corriente máx. (en %) - DC	60%	45%	45%
Ciclo de rendimiento TIG AC (sólo equipos AC)			
- CR 100% (en A) - AC	200	200	200
- CR 60% (en A) - AC	230	230	230
- CR con corriente máx. (en %) - AC	45%	30%	30%
Alimentación			
- tensión de red (en V)	400	400	400
- fases (50/60Hz)	3~	3~	3~
- tolerancia positiva de red (en %)	15%	15%	15%
- tolerancia negativa de red (en %)	15%	15%	15%
- fusible principal (en A)	16	16	16
- enchufe de red	CEE 16	CEE 16	CEE 16
Medidas y pesos			
- medidas (LxAnxAI) (en mm)	880x400x755	880x400x755	880x400x755
- peso (en kg)	60	60	67
Normas y autorizaciones			
- norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- clase de protección (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S
- clase de aislamiento	F	F	F
- indicación	CE, S	CE, S	CE, S

### Versiones

<b>Equipo DC</b>	<b>Equipo AC/DC</b>	<b>Equipo DC con arrastre de hilo frío</b>	<b>Equipo AC/DC con arrastre de hilo frío</b>
Equipo compacto móvil	Equipo compacto móvil	Equipo compacto móvil con avance integrado para soldadura TIG de hilo frío	Equipo compacto móvil con avance integrado para soldadura TIG de hilo frío