

SERIE X



Tabla de procedimiento

Electrodo									
TIG									
Ranurado con soplete									

de serie en todos los modelos de serie en determinados modelos opcionalmente disponible

Conceptos de manejo

<p>BasicPlus</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Concepto de manejo "3 pasos y soldar" ■ Indicación de 7 segmentos con exactitud de amperio ■ Preselección de electrodos para óptimos resultados ■ Hotstart on/off (ajustable en el submenú) ■ Función TIG conectable ■ utilizable con maletas de arrastre semi-automáticas MIG-MAG gracias a su curva característica CV 	<p>ControlPro</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Concepto de manejo "3 pasos y soldar" ■ indicación de 7 segmentos con exactitud de amperio ■ Preselección de electrodos para óptimos resultados ■ Hotstart on/off (ajustable en el sub-menú) ■ función TIG conectable ■ Utilizable también con maletas de arrastre semi-automáticas MIG-MAG ■ con función de soldadura especial vertical ascendente ■ como variante PST también con función de cambio de polos

DATOS TÉCNICOS



X 350

Electrodo	
- rango de soldadura (en A)	10-350
- ajuste de corriente	continuo
- electrodos utilizables (mm)	1,5-8,0 (CEL 6,0)
Ciclo de rendimiento	
- CR 100% (en A)	230
- CR 60% (en A)	280
- CR para corriente máx. (en %)	35%
Alimentación	
- tensión de red (en V)	400
- fases (50/60Hz)	3~
- tolerancia positiva de red (en %)	25%
- tolerancia negativa de red (en %)	40%
- fusible principal (en A)	25
- enchufe de red	CEE 32
Medidas y pesos	
- medidas (LxAxAI) (en mm)	515x185x400
- peso (en kg)	18,6/20,2
Normas y autorizaciones	
- norma	EN 60974-01
- clase de protección (EN 60529)	IP34S
- clase de aislamiento	F
- indicación	CE, S

Versiones

	
Equipo Solo	Equipo PST
Equipo portátil, extremadamente robusto, con IP34S y peso extraordinariamente bajo	Equipo portátil, extremadamente robusto, con IP34S, peso extraordinariamente bajo y función de cambio de polos (PST)