

SÉRIE M



Tableau des procédés

MIG-MAG



En série pour tous les modèles En série pour certains modèles Disponible en option

Concepts de commande



M-series Standard

- Concept de commande „3 réglages et vous pouvez souder“
- Avec réglage automatique (fonction synergique)
- Commutation soudage 2 temps / 4 temps / par points
- Dévidoir à 2 galets (M 222, M 242)
- Dévidoir à 4 galets (M304)
- 6-12 niveaux de tension (selon le modèle)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



M 222



M 242



M 304

	M 222	M 242	M 304
MIG-MAG			
- Plage de soudage (en A)	25-210	30-230	30-290
- Réglage de la tension	6 échelons	7 échelons	12 échelons
Facteur de marche			
- FM 100% 40°C (en A)	85	115	135
- FM 60% 40°C (en A)	135	155	175
- FM pour courant maxi. 40°C (en %)	15%	20%	20%
Dévidoir et fil			
- Dévidoir	2 galets	2 galets	4 galets
- Fils soudables acier (en mm)	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2
- Fils soudables alu (en mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Réseau			
- Tension secteur (en V)	230	400	400
- Phases (50/60Hz)	1~	3~	3~
- Tension secteur 2 (en V)	400	---	---
- Phases (50/60Hz)	2~	---	---
- Tolérance réseau positive (en %)	15%	15%	15%
- Tolérance réseau négative (en %)	15%	15%	15%
- Protection du réseau par fusibles (en A)	16	16	16
- Fiche secteur	Fiche de sécurité/CEE 16	CEE 16	CEE 16
Dimensions et poids			
- Dimensions (Lxlxh) (en mm)	870x390x610	870x390x610	870x390x610
- Poids (en kg)	55	57	67
Normes et homologations			
- Norme	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Degré de protection (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S
- Classe d'isolation	F	F	F
- Certification	CE, S	CE, S	CE, S

Versions



Installation A

Installation compacte
roulante avec dévidoir
intégré