

SÉRIE MX



Tableau des procédés

MIG-MAG	
Électrode	    
TIG	 
Gougeage	

En série pour tous les modèles En série pour certains modèles Disponible en option

Concepts de commande



Série MX standard

- Concept de commande « 3 réglages et vous soudez »
- Afficheur 7 segments exact en ampères
- Fonction synergique MIG-MAG
- Sélection de l'électrode pour des résultats optimaux
- « Hotstart » (démarrage à chaud) réglable dans le menu
- La fonction TIG peut être mise en circuit
- Utilisable avec des valises de dévidage semi-automatiques MIG-MAG grâce à la courbe caractéristique CV

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



MX 350

MIG-MAG	
- Plage de soudage (en A)	10-350
- Réglage de la tension	Continu
Électrode	
- plage de soudage (en A)	10-350
- Réglage de courant	Continu
- Électrodes soudables (mm)	1,5-8,0 (cellulosiques 6,0)
TIG	
- plage de soudage (en A)	10-350
Facteur de marche	
- FM 100% 40°C (en A)	230
- FM 60% 40°C (en A)	280
- FM pour courant maxi. 40°C (en %)	35%
Dévidoir et fil	
- Dévidoir	4 galets
- Fils soudables acier (en mm)	0,8-1,2
- Fils soudables alu (en mm)	1,0-1,2
Réseau	
- Tension secteur (en V)	400
- Phases (50/60Hz)	3~
- Tolérance réseau positive (en %)	25%
- Tolérance réseau négative (en %)	40%
- Protection du réseau par fusibles (en A)	25
- Fiche secteur	CEE 32
Dimensions et poids	
- Dimensions (Lxlxh) (en mm)	515x185x400
- Poids (en kg)	18,6
Normes et homologations	
- Norme	EN 60974-01
- Degré de protection (EN 60529)	IP34S
- Classe d'isolation	F
- Certification	CE, S

Versions



Installation autonome

Installation compacte, extrêmement robuste, portable, avec IP34S et de faible poids.