

SERIA P



Tabela metod





MIG-MAG								
Elektroda								
TIG								
Żłobienie elektropowietrzne								

■ seryjne we wszystkich modelach
 ▣ seryjne w określonych modelach
 □ dostępne opcjonalnie

Panele sterowania

Basic <ul style="list-style-type: none"> ■ Koncepcja spawania w "3 krokach" ■ w tym SpeedArc-Basic włączany naciśnięciem przycisku ■ Prosta regulacja prądu i podawania drutu ■ Tryb Quatromatic ■ Cyfrowy woltomierz-amperomierz ■ Możliwość podłączenia uchwyty spawalniczego ze zdalną regulacją Powermaster 	Speed XT (Synergic) <ul style="list-style-type: none"> ■ Koncepcja spawania w "3 krokach" ■ Obsługa synergii ■ Wyświetlacz – pole sterowania użytkownika ■ Prosty wybór metody i charakterystyki ■ Tryb Quatromatic ■ Regulacja dynamiki (przy trybie synergicznym, SpeedArcXT) ■ Pamięć Tiptronic dla 100 zadań spawania ■ Cyfrowy woltomierz-amperomierz ■ Możliwość podłączenia uchwyty spawalniczego ze zdalną regulacją Powermaster

DANE TECHNICZNE

	 P 3000 mobil	 P 3500	 P 4500	 P 5500
MIG-MAG				
- Zakres spawania (A)	25-300	25-350	25-450	25-550
- nastawienie napięcia	bezstopniowe	bezstopniowe	bezstopniowe	bezstopniowe
Cykl pracy				
- X 100% 40°C (A)	250	260	360	400
- X 60% 40°C (A)	280	300	400	500
- X przy max. prądzie 40°C (%)	50%	30%	30%	30%
Podawanie drutu				
- zespół podający	4 rolki (2 napędzane)	4 rolki (2 napędzane)	4 rolki (2 napędzane)	4 rolki (2 napędzane)
- druty spawalnicze stalowe (mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
- druty spawalnicze aluminiowe (w mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-2,4
Sieć				
- napięcie sieci zasilającej (V)	400	400	400	400
- fazy (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
- dodatnia tolerancja sieci (%)	15%	15%	15%	15%
- ujemna tolerancja sieci (%)	15%	15%	15%	15%
- zabezpieczenie sieci (A)	16	16	32	35
- wtyczka sieciowa	CEE 16	CEE 16	CEE 32	CEE 32
Wymiary i masy				
- wymiary (dł. x szer. x wys.) (w mm)	812x340x518	---	---	---
- wymiary źródła prądu (dł. x szer. x wys.) wersja A (mm)	---	1116x463x812	1116x463x812	1116x463x812
- wymiary źródła prądu (dł. x szer. x wys.) wersja B (mm)	---	1116x445x855	1116x445x855	1116x445x855
- masa (w kg)	34	---	---	---
- masa źródła prądu wersji A chłodzonego gazem (w kg)	---	92,8	97,3	107,3
- masa podajnika drutu (wersji warsztatowej) (w kg)	---	20,2	20,2	20,2
- masa układu chłodzenia wodnego (napelnionego) (w kg)	---	14,7	14,7	14,7
Normy i dopuszczenia				
- norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- stopień ochrony (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
- klasa izolacji	F	F	F	F
- oznaczenie	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

Opis

				
Urządzenie mobilne	Urządzenie A	Urządzenie B	Urządzenie AB	Urządzenie BB
Przenośne urządzenie kompaktowe ze zintegrowanym podajnikiem drutu (dostarczane z zestawem kółek do wygodnego ciągnięcia)	Mobilne urządzenie kompaktowe ze zintegrowanym podajnikiem drutu	Mobilne urządzenie z podajnikiem wydzielonym	Mobilne urządzenie kompaktowe ze zintegrowanym podajnikiem drutu i dodatkowym podajnikiem zewnętrznym	Mobilne urządzenie z dwoma wydzielonymi podajnikami drutu