




















SERIA S



Tabela metod

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|---|---|--|--|---|---|---|--|---|---|---|---|
| MIG-MAG |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Elektroda |  |  |  |  | | | | | | | | |
| TIG |  |  | | | | | | | | | | |
| Żłobienie elektropowietrzne |  | | | | | | | | | | | |

seryjne we wszystkich modelach
 seryjne w określonych modelach
 dostępne opcjonalnie





Panele sterowania



XT

- Koncepcja spawania w "3 krokach"
- Obsługa synergiczna
- Wyświetlacz – panel sterowania użytkownika
- Prosty wybór metody i charakterystyki
- Tryb Quatromatic
- Regulacja dynamiki (w trybie synergicznym, SpeedArc XT, SpeedPulse XT)
- Pamięć Tiptronic dla 100 zadań spawania
- Cyfrowy woltomierz-amperomierz
- Możliwość podłączenia uchwytu spawalniczego ze zdalną regulacją Powermaster

DANE TECHNICZNE

| |  S3 mobil SpeedPulse XT |  S3 SpeedPulse XT |  S5 SpeedPulse XT |  S8 SpeedPulse XT |
|--|--|---|---|---|
| MIG-MAG | | | | |
| - Zakres spawania (A) | 25-320 | 25-320 | 25-400 | 25-500 |
| - nastawienie napięcia | bezstopniowe | bezstopniowe | bezstopniowe | bezstopniowe |
| Cykl pracy | | | | |
| - X 100% 40°C (A) | 250 | 250 | 320 | 400 |
| - X 60% 40°C (A) | 280 | 280 | 350 | 500 |
| - X przy max. prądzie 40°C (%) | 40% | 40% | 50% | 60% |
| Podawanie drutu | | | | |
| - zaspół podający | 4 rolki (2 napędzane) | 4 rolki (2 napędzane) | 4 rolki (2 napędzane) | 4 rolki (2 napędzane) |
| - druty spawalnicze stalowe (mm) | 0,6-1,2 | 0,6-1,2 | 0,6-1,6 | 0,6-1,6 |
| - druty spawalnicze aluminiowe (w mm) | 1,0-1,2 | 1,0-1,2 | 1,0-1,6 | 1,0-2,4 |
| Sieć | | | | |
| - napięcie sieci zasilającej (V) | 400 | 400 | 400 | 400 |
| - fazy (50/60Hz) | 3~ | 3~ | 3~ | 3~ |
| - dodatnia tolerancja sieci (%) | 15% | 15% | 15% | 15% |
| - ujemna tolerancja sieci (%) | 15% | 15% | 15% | 15% |
| - zabezpieczenie sieci (A) | 16 | 16 | 32 | 35 |
| - wtyczka sieciowa | CEE 16 | CEE 16 | CEE 32 | CEE 32 |
| Wymiary i masy | | | | |
| - wymiary (dł. x szer. x wys.) (w mm) | 812x340x518 | --- | --- | --- |
| - wymiary źródła prądu (dł. x szer. x wys.) wersja A (mm) | --- | 1116x463x812 | 1116x463x812 | 1116x463x812 |
| - wymiary źródła prądu (dł. x szer. x wys.) wersja B (mm) | --- | 1116x445x855 | 1116x445x855 | 1116x445x855 |
| - masa (w kg) | 34 | --- | --- | --- |
| - masa źródła prądu wersji A chłodzonego gazem (w kg) | --- | 92,8 | 97,3 | 107,3 |
| - masa podajnika drutu (wersji warsztatowej) (w kg) | --- | 20,2 | 20,2 | 20,2 |
| - masa układu chłodzenia wodnego (napelnionego) (w kg) | --- | 14,7 | 14,7 | 14,7 |
| Normy i dopuszczenia | | | | |
| - norma | EN 60974-01 | EN 60974-01 | EN 60974-01 | EN 60974-01 |
| - stopień ochrony (EN 60529) | IP23S | IP23S | IP23S | IP23S |
| - klasa izolacji | F | F | F | F |
| - oznaczenie | CE, S | CE, S | CE, S | CE, S |

Opis

|  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|
| Urządzenie mobilne | Urządzenie A | Załącznik B | Urządzenie AB | Urządzenie BB |
| Przenośne urządzenie kompaktowe ze zintegrowanym podajnikiem drutu (dostarczane z zestawem kółek do wygodnego ciągnięcia) | Mobilne urządzenie kompaktowe ze zintegrowanym podajnikiem drutu | Mobilne urządzenie z podawaniem drutu w wydzielonym podajniku drutu | Mobilne urządzenie ze zintegrowanym podawaniem drutu i z dodatkowym wydzielonym podajnikiem drutu | Mobilne urządzenie z podawaniem drutu w dwóch wydzielonych podajnikach drutu |