

SERIA T-PRO



Tabela metod

TIG						
Elektroda						

seryjne we wszystkich modelach
 seryjne w określonych modelach
 dostępne opcjonalnie

Panele sterowania

	
ControlPro <ul style="list-style-type: none"> ■ Koncepcja spawania w "3 krokach" ■ Cyfrowy woltomierz-amperomierz ■ Bezstopniowe nastawienie prądu ■ Przyjazna obsługa z użyciem podświetlanych symboli i w kolejności kroczącej ■ Funkcja pulsu ■ Przyłącze sterowania zdalnego ■ Pamięć Tiptronic dla 100 zadań spawania 	ControlPro + sterowanie zimnym drutem TIG na panelu <ul style="list-style-type: none"> ■ Koncepcja spawania w "3 krokach" ■ Cyfrowy woltomierz-amperomierz ■ Bezstopniowe nastawienie prądu ■ Przyjazna obsługa z użyciem podświetlanych symboli i w kolejności kroczącej ■ Funkcja pulsu ■ Przyłącze sterowania zdalnego ■ Pamięć Tiptronic dla 100 zadań spawania ■ Oddzielny panel sterowania do sterowania podawaniem zimnego drutu TIG ■ Inne akcesoria i uchwyty spawalnicze z podawaniem zimnego drutu TIG patrz Lorch Feed

DANE TECHNICZNE



T-Pro 250



T-Pro 300



TF-Pro 300

TIG			
- zakres spawania (w A)	5-250	5-300	5-300
- nastawienie prądu	bezstopniowe	bezstopniowe	bezstopniowe
Elektroda			
- zakres spawania (w A)	10-200	10-200	10-200
- elektrody spawalnicze (mm)	1,5-5,0	1,5-5,0	1,5-5,0
Cykl pracy TIG DC			
- X 100% (A) - DC	180	230	230
- X 60% (A) - DC	250	270	270
- X przy max. prądzie (%) - DC	60%	45%	45%
Cykl pracy TIG AC (tylko urządzenia AC)			
- X 100% (A) - AC	200	200	200
- X 60% (A) - AC	230	230	230
- X przy max. prądzie (%) - AC	45%	30%	30%
Sieć			
- napięcie sieci zasilającej (V)	400	400	400
- fazy (50/60Hz)	3~	3~	3~
- dodatnia tolerancja sieci (%)	15%	15%	15%
- ujemna tolerancja sieci (%)	15%	15%	15%
- zabezpieczenie sieci (A)	16	16	16
- wtyczka sieciowa	CEE 16	CEE 16	CEE 16
Wymiary i masy			
- wymiary (dł. x szer. x wys.) (w mm)	880x400x755	880x400x755	880x400x755
- masa (w kg)	60	60	67
Normy i dopuszczenia			
- norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- stopień ochrony (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S
- klasa izolacji	F	F	F
- oznaczenie	CE, S	CE, S	CE, S

Opis

Urządzenie DC	Urządzenie AC/DC	Urządzenie DC z podajnikiem zimnego drutu	Urządzenie AC/DC z podajnikiem zimnego drutu
Mobilne urządzenie kompaktowe	Mobilne urządzenie kompaktowe	Mobilne urządzenie kompaktowe ze zintegrowanym podajnikiem do spawania TIG zimnym drutem	Mobilne urządzenie kompaktowe ze zintegrowanym podajnikiem do spawania TIG zimnym drutem