

FEED



Tabella dei procedimenti

TIG



di serie su tutti i modelli



di serie su determinati modelli



disponibile in opzione

Concezione del pannello di comando



comando standard

- Soluzione gestionale "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- alimentatore filo con trainafilo a 4 rulli
- feedback digitale del numero di giri per un'alimentazione filo assolutamente precisa
- Display con testo in chiaro e selezione lingua
- integrabile nell'insieme di apparecchi tramite LorchNet

SPECIFICHE TECNICHE



Alimentatore di filo freddo Feed

Velocità di traino filo freddo	
- Velocità di alimentazione serie (in m/min)	0,1-6,0
- Velocità di alimentazione alternativa (in m/min)	0,5-20,0
Frequenza pulsazione max.	
- Frequenza pulsazione max.	5,0
Alimentazione elettrica	
- Tensione di rete (in V)	230
- Fasi (50/60Hz)	1~
- Tolleranza di rete positiva (in %)	10%
- Tolleranza di rete negativa (in %)	10%
- Fusibile di rete (in A)	16
- Spina di rete	presa con contatto di terra
Misure e pesi	
- Misure (lung. x largh. x alt.) (in mm)	670x270x500
- Peso (in kg)	21,5
Norme e omologazioni	
- Norma	EN 60974-01
- Classe di protezione (EN 60529)	IP23S
- Marchiatura	CE, S

Versioni

Sistema di alimentazione filo (Feed 1)	Sistema di alimentazione filo (Feed 2)
Alimentatore filo freddo in alloggiamento robusto con alimentazione di precisione a 4 rulli	Alimentatore filo freddo con alimentatore di corrente smontabile separato per zone elettrosensibili. Possibilità di configurazione per il funzionamento con tubi flessibili intermedi per l'azionamento in manuale ed in automatico