

SERIE M



Tabella dei procedimenti

MIG-MAG



di serie su tutti i modelli



di serie su determinati modelli



disponibile in opzione

Concezione del pannello di comando



Serie M Standard

- concezione del pannello di comando "solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- con sistema di regolazione automatico (funzione sinergica)
- commutazione 2-4 tempi/punti
- trainafile a 2 rulli (M 222, M 242)
- trainafile a 4 rulli (M304)
- 6-12 livelli di tensione (in funzione del modello)

SPECIFICHE TECNICHE



M 222



M 242



M 304

	M 222	M 242	M 304
MIG-MAG			
- Range di saldatura (in A)	25-210	30-230	30-290
- Regolazione della tensione	6 livelli	7 livelli	12 livelli
Fattore di servizio			
- FS 100% 40°C (in A)	85	115	135
- FS 60% 40°C (in A)	135	155	175
- FS per corrente max 40°C (in %)	15%	20%	20%
Parametri trainafile			
- Unità trainafile	2 rulli	2 rulli	4 rulli
- Fili saldabili acciaio (in mm)	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2
- Fili saldabili alluminio (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Alimentazione elettrica			
- Tensione di rete (in V)	230	400	400
- Fasi (50/60Hz)	1~	3~	3~
- tensione di rete 2 (in V)	400	---	---
- Fasi (50/60Hz)	2~	---	---
- Tolleranza di rete positiva (in %)	15%	15%	15%
- Tolleranza di rete negativa (in %)	15%	15%	15%
- Fusibile di rete (in A)	16	16	16
- Spina di rete	Schuko/CEE 16	CEE 16	CEE 16
Misure e pesi			
- Misure (lung. x largh. x alt.) (in mm)	870x390x610	870x390x610	870x390x610
- Peso (in kg)	55	57	67
Norme e omologazioni			
- Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Classe di protezione (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S
- Classe di isolamento	F	F	F
- Marchiatura	CE, S	CE, S	CE, S

Versioni



Saldatrice A

Saldatrice mobile
compatta con trainafile
integrato