

# P SERIES



## Tabella dei procedimenti

MIG-MAG								
Elettrodo								
TIG								
Scriccatura								



di serie su tutti i modelli



di serie su determinati modelli



disponibile in opzione

## Concezione del pannello di comando

	
<p><b>Basic</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Soluzione gestionale "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"</li> <li>■ incluso SpeedArc-Basic attivabile con pulsante</li> <li>■ semplice regolazione della tensione e della corrente</li> <li>■ Modalità Quatromatic</li> <li>■ Indicazione digitale volt e ampere</li> <li>■ Possibilità di collegamento della torcia con comando a distanza Powermaster</li> </ul>	<p><b>Speed XT (Synergic)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Soluzione gestionale "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"</li> <li>■ Comando sinergico</li> <li>■ Guida utente controllata da display</li> <li>■ semplice selezione del procedimento e della curva sinergica caratteristica</li> <li>■ Modalità Quatromatic</li> <li>■ Regolazione dinamica (per Synergic, SpeedArcXT)</li> <li>■ Memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura</li> <li>■ Indicazione digitale volt e ampere</li> <li>■ Possibilità di collegamento della torcia con comando a distanza Powermaster</li> </ul>

## SPECIFICHE TECNICHE

	 P 3000 mobil	 P 3500	 P 4500	 P 5500
MIG-MAG				
- Range di saldatura (in A)	25-300	25-350	25-450	25-550
- Regolazione della tensione	continua	continua	continua	continua
Fattore di servizio				
- FS 100% 40°C (in A)	250	260	360	400
- FS 60% 40°C (in A)	280	300	400	500
- FS per corrente max 40°C (in %)	50%	30%	30%	30%
Parametri trainafile				
- Unità trainafile	4 rulli (2 azionati)	4 rulli (2 azionati)	4 rulli (2 azionati)	4 rulli (2 azionati)
- Fili saldabili acciaio (in mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
- Fili saldabili alluminio (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-2,4
Alimentazione elettrica				
- Tensione di rete (in V)	400	400	400	400
- Fasi (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
- Tolleranza di rete positiva (in %)	15%	15%	15%	15%
- Tolleranza di rete negativa (in %)	15%	15%	15%	15%
- Fusibile di rete (in A)	16	16	32	35
- Spina di rete	CEE 16	CEE 16	CEE 32	CEE 32
Misure e pesi				
- Misure (lung. x largh. x alt.) (in mm)	812x340x518	---	---	---
- Misure generatore di corrente (lung. x largh. x alt.) vers. A (in mm)	---	1116x463x812	1116x463x812	1116x463x812
- Misure generatore di corrente (lung. x largh. x alt.) vers. B (in mm)	---	1116x445x855	1116x445x855	1116x445x855
- Peso (in kg)	34	---	---	---
- Peso generatore di corrente vers. A Raffreddato a gas (in kg)	---	92,8	97,3	107,3
- Peso alimentatore filo (versione da officina) (in kg)	---	20,2	20,2	20,2
- Peso raffreddamento ad acqua (pieno) (in kg)	---	14,7	14,7	14,7
Norme e omologazioni				
- Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Classe di protezione (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
- Classe di isolamento	F	F	F	F
- Marchiatura	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

### Versioni

				
Saldatrice mobil	Saldatrice A	Saldatrice B	Saldatrice AB	Saldatrice BB
Saldatrice compatta portatile con trainafile integrato (incl. set di ruote per una facile movimentazione)	Saldatrice mobile compatta con trainafile integrato	Saldatrice mobile con alimentatore filo separato	Saldatrice mobile compatta con trainafile integrato e alimentatore filo separato	Saldatrice mobile con due alimentatori filo separati