

S-ROBO- MIG XT



Tabella dei procedimenti

MIG-MAG														
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	di serie su tutti i modelli	di serie su determinati modelli	di serie su determinati modelli	di serie su determinati modelli	di serie su determinati modelli	di serie su determinati modelli	di serie su determinati modelli	di serie su determinati modelli	di serie su determinati modelli	di serie su determinati modelli	di serie su determinati modelli	di serie su determinati modelli	di serie su determinati modelli	di serie su determinati modelli

Concezione del pannello di comando



XT

- Soluzione gestionale „Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta”
- Guida utente controllata da display,
- semplice selezione del procedimento e della curva sinergica caratteristica
- Regolazione dinamica (per Synergic, Speed-Arc XT, se inclusa anche in Speed-Pulse XT)
- Memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura
- Indicazione digitale volt e ampere

TECHNICAL DATA



S3 RoboMIG XT



S5 RoboMIG XT



S8 RoboMIG XT

	S3 RoboMIG XT	S5 RoboMIG XT	S8 RoboMIG XT
MIG-MAG			
- Range di saldatura (in A)	25-320	25-400	25-500
- Regolazione della tensione	continua	continua	continua
Fattore di servizio			
- FS 100% 40°C (in A)	250	320	400
- FS 60% 40°C (in A)	280	350	500
- FS per corrente max 40°C (in %)	40%	50%	60%
Parametri trainafile			
- Fili saldabili acciaio (in mm)	0,8-1,2	0,8-1,6	0,8-1,6
- Fili saldabili alluminio (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
Alimentazione elettrica			
- Tensione di rete (in V)	400	400	400
- Fasi (50/60Hz)	3~	3~	3~
- Tolleranza di rete positiva (in %)	15%	15%	15%
- Tolleranza di rete negativa (in %)	15%	15%	15%
- Fusibile di rete (in A)	16	32	32
- Spina di rete	CEE 16	CEE 32	CEE 32
Misure e pesi			
- Misure generatore di corrente (lung. x largh. x alt.) vers. B (in mm)	845x445x810	845x445x810	845x445x810
- Peso generatore di corrente vers. B Raffreddato a gas (in kg)	82,8	87,3	96,8
- Peso raffreddamento ad acqua (pieno) (in kg)	14,7	14,7	14,7
Norme e omologazioni			
- Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Classe di protezione (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S
- Classe di isolamento	F	F	F
- Marchiatura	CE, S	CE, S	CE, S

Versioni

	
Generatore di corrente	Generatore remote
Generatore robot con quadro di comando integrato (fisso o traslabile)	Generatore robot con quadro di comando regolazione a distanza separato (fisso o traslabile)