V-ROBO-



Tabella dei procedimenti

TIG



















di serie su tutti i modelli di serie su determinati modelli disponibile in opzione



Concezione del pannello di comando





Serie V Standard

- Soluzione gestionale "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- regolazione continua della corrente
- Guida utente controllata da display
- Memoria parametri Tiptronic (100 parametri di saldatura)

Serie V + filo freddo

- Soluzione gestionale "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- regolazione continua della corrente
- Guida utente controllata da display
- Memoria parametri Tiptronic (100 parametri di saldatura)
- Predisposizione per filo freddo



SPECIFICHE TECNICHE

	V 30 RoboTIG	V 40 RoboTIG	V 50 RoboTIG
TIG			
- Range di saldatura (in A)	3-300	3-400	3-500
- Regolazione di corrente	continua	continua	continua
Elettrodo			
- Range di saldatura (in A)	20-250	20-300	20-400
- Elettrodi saldabili (mm)	1,5-6,0	1,5-6,0	1,5-6,0
Fattore di servizio TIG DC			
- FS 100% (in A) - DC	250	360	380
- FS 60% (in A) - DC	300	400	500
- FS per corrente max (in %) - DC	60%	60%	60%
Fattore di servizio TIG AC (solo saldatrici AC)			
- FS 100% (in A) - AC	250	360	380
- FS 60% (in A) - AC	300	400	500
- FS per corrente max. (in %) - AC	60%	60%	60%
Alimentazione elettrica			
- Tensione di rete (in V)	400	400	400
- Fasi (50/60Hz)	3~	3~	3~
- Tolleranza di rete positiva (in %)	15%	15%	15%
- Tolleranza di rete negativa (in %)	15%	15%	15%
- Fusibile di rete (in A)	32	32	32
- Spina di rete	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Misure e pesi			
- Misure (lung. x largh. x alt.) (in mm)	1130x450x815	1130x450x860	1130x450x860
- Peso (in kg)	86,4/93,6	107,6/121,5	108,7/123,2
- Peso raffreddamento ad acqua (pieno) (in kg)	14,7	14,7	14,7
Norme e omologazioni			
- Norma	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Classe di protezione (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S
- Classe di isolamento	F	F	F F
- Marchiatura	CE, S	CE, S	CE, S
mar critiqui d	CL, J	CL, J	CL, J

Versioni



